



Soğuk Sistem Mikro-Pülverize Metal Alaşımı

Genel Özellikleri

"Ni-Al" esaslı bir toz alaşımı olup ostenitik yapıdadır. Bu sayede ana metal hem oksidasyona karşı korunur hem de kaplama tozu ile ana metal arasında manyetik olmayan mükemmel bir bağ elde edilir.

Saf bakır malzemeler dışında her türlü alaşımlı ve alaşımsız çelik, dökme demir, alüminyum ve bakır alaşımları üzerinde 0.1 - 0.2 mm kalınlığa sahip astar tabaka oluşturmak amacıyla atılır.

Basınç Dayanımı									
Korozyon Direnci									
Metal-Metal Sür.									
İşleme Kabiliyeti									

Kimyasal Analizi (%)

Al	Ni
4.5 - 5.5	kalan

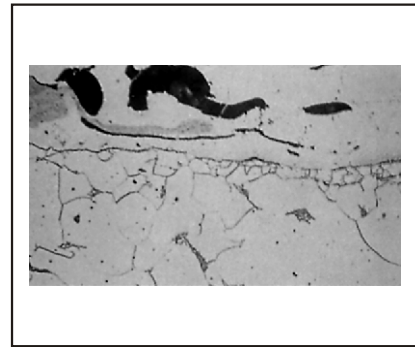
Mekanik Özellikleri

Sertlik	:	150 HV ₃₀
Ergime Sıcaklığı	:	1435 - 1440 °C
Yoğunluk	:	4.3 gr/cm ³

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

Soğuk sistem mikro-pülverize metal püskürtme yöntemi ile 7000 serisi tozların yüzeye atılmasından önce astar (bağlayıcı) olarak kullanılır.

Püskürtülen yüzeyle mekanik ve metalürjik bir bağ oluşturmakta ve bunun sonucunda sıcaklık dayanımı ve mekanik özellikleri yüksek bir tampon tabaka elde edilmektedir.



Gaz Karışımı ve Alev Ayarı

Gaz Karışımı	:	Oksi-Asetilen
Alev Ayarı	:	Normal alev kullanılır.