

# SuperGlaze® MIG 4047

## CARACTÉRISTIQUES

- Remplacer par 4043 pour augmenter le silicium dans le métal soudé.
- Réduire au minimum la fissuration à chaud pour obtenir une résistance au cisaillement plus élevée des soudures d'angle.
- Soudures d'aspect cosmétique.
- Point de fusion plus bas et fluidité plus élevée que les fils 4043.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Composants automobiles
- Échangeurs thermiques
- Panneaux de carrosserie
- Brasage des profilés, des pièces moulées et tôles en aluminium

## CLASSIFICATION

AWS A5.10	ER4047
EN ISO 18273	S Al 4047 (AlSi12)

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
I3	Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He
Débit	14-24 l/min (Argon)

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Be
Balance.	11-13	max. 0,8	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,10	max. 0,20	0.0003

Notes : Les éléments non spécifiés ne doivent pas dépasser un total de 0,15%.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	60-80	130-190	5-20

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	FÛT	136.0	ED036613
1.6	FÛT	136.0	ED036612

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.