

Outershield® 91Ni1-HSR

CARACTERISTICI DE TOP

- Proprietati mecanice remarcabile si puritatea metalului depus.
- Sudabilitate buna, de asemenea in pozitie vertical ascendent (3G).
- Proprietati mecanice exceptionale (CVN >47) la -50°C).
- Consistenta superioara a produsului cu control optim al compozitiei.

APLICATII TIPICE

- Sudarea otelurilor 550MPa
- Aplicatii PWHT
- Constructii metalice

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.29 E91T1-GM
EN ISO 18276-A T 55 4 1NiMo P M 2 H5

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile exceptie, vertical descendent

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂
Debit gaz 15-25 l/min

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	HDM
M21	0,05	1,4	0,2	0,013	0,010	0,95	0,4	3 ml/100 g

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -40°C
Cerinte: AWS A5.29			min. 540	620-760	min. 17	
EN ISO 18276-A			min. 550	640-820	min. 18	min. 47
Valori tipice	M21	AW	640	700	19	60

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S300)	16.0	942673N

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului si a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obtinute pe o imbinare sudata si testata conform standardelor prescise si nu trebuie presupuse a fi rezultatele asteptate intr-o anumita aplicatie sau sudare. Rezultatele reale vor varia in functie de multi factori, inclusiv, dar fara a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor si temperatura, proiectarea sudurii si metodele de fabricatie. Utilizatorii sunt atentionati sa confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricarui consumabil si procedura de sudura inainte de utilizare in aplicatia prevazuta.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.