

POUPEE

TURNMATIC TM 03

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

APPAREIL N° W000315371 - W000315367



EDITION : FR
REVISION : E
DATE : 05-2019

Notice d'instructions

REF : **8695 7810**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auquel il est soumis

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	1
B - CONSIGNES DE SECURITE	2
BRUIT AERIEN	2
CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE	3
C - DESCRIPTION	5
1 - CONSTITUTION	5
2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	6
3 - ENCOMBREMENTS	7
4 - FIXATION DE LA POUPEE	7
5 - OPTIONS	8
D - MONTAGE INSTALLATION	15
1 - DEBALLAGE MANUTENTION	15
2 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE	16
E - MAINTENANCE.....	17
1 - ENTRETIEN	17
2 - DEPANNAGE	18
3 - PIECES DE RECHANGE.....	19
NOTES PERSONNELLES.....	22

REVISIONS

REVISION B 11/04

DESIGNATION	PAGE
Ajout codeur 5000 points	C11

REVISION C 06/06

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	-

REVISION D 11/08

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour + spareparts newoffer	-

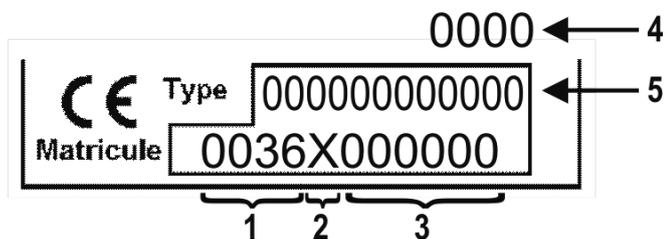
REVISION E 05/19

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

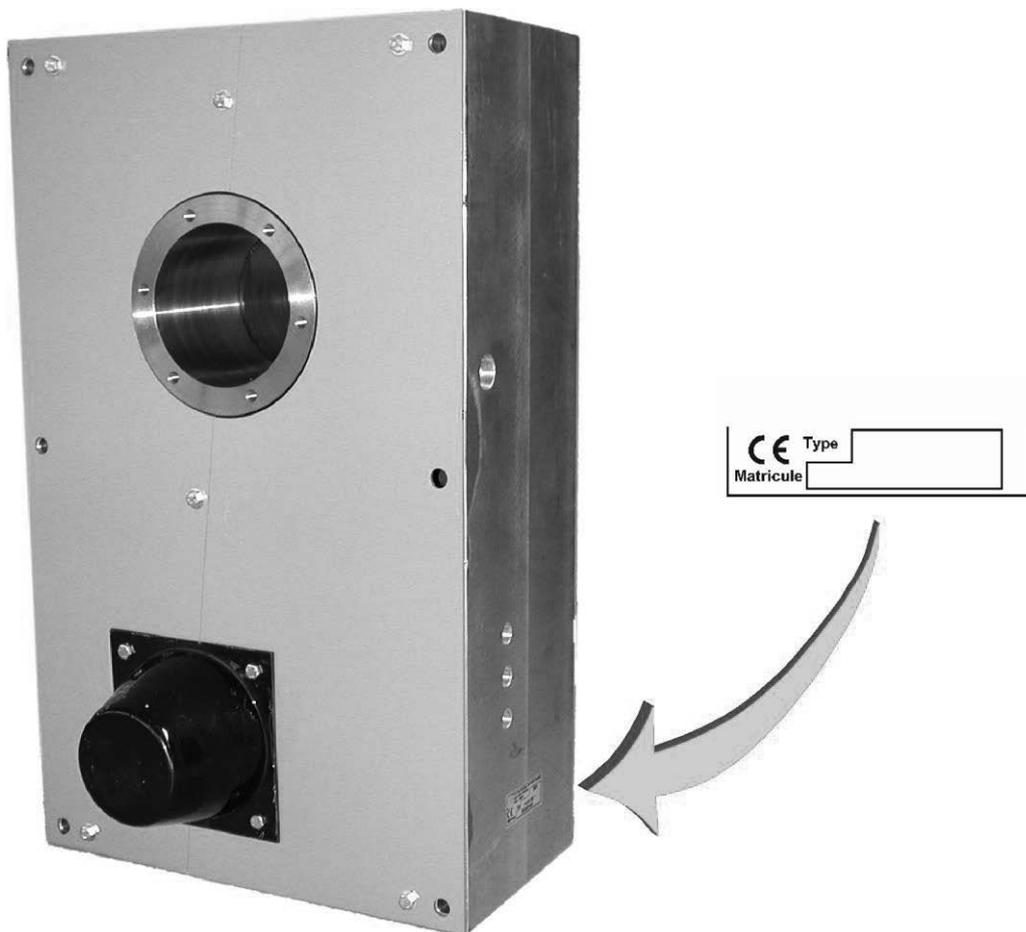
A - IDENTIFICATION

Veillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

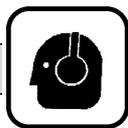


1	Code usine de fabrication	4	Année de fabrication
2	Code année de fabrication	5	Type du produit
3	N° de série du produit		



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique
fourni avec cet équipement.



BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.

CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE

- Ne pas dépasser les couples d'inclinaison et de rotation qui conditionnent la charge maxi admissible.
- S'assurer que la marche de l'appareil ne peut être enrayée par des outils et/ou objets laissés à proximité des organes mobiles ou des piquages de pièces mises en rotation venant heurter des éléments fixes (sol, pieds du bâti, poteaux, charpentes d'ateliers, etc...)
- NE JAMAIS REALISER DE MANOEUVRES quand une personne se trouve sur ou sous la charge.
- BIEN BRIDER la ou les pièces.
- Il est conseillé ou recommandé de sceller les appareils au sol, des trous sont percés à cet effet sur les bâtis.
- Ne pas laisser tomber brutalement les charges sur les appareils.
- Remettre les capots de protection des organes électriques et mécaniques avant de mettre l'appareil en marche.
- Ne jamais toucher aux appareils électriques ou mécaniques avant d'avoir débrancher l'appareil.
- Ne jamais se servir du plateau comme d'une table de chaudronnerie ou de préchauffer sans prendre les précautions élémentaires.
- Bien respecter les conditions de graissage qui doivent conduire à une vérification périodique de l'appareil tout en assurant la sécurité des opérations.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Pour avoir une bonne régulation de vitesse il est fortement conseillé d'équilibrer le balourd de la pièce.

C - DESCRIPTION

La poupée motrice **TURNMATIC TM 03** est utilisée pour la mise en rotation à faible vitesse de pièces ou d'outils.

Elle fonctionne en toute position (debout couché), se monte directement sur un chariot CTP2 ou tout autres supports.

La TURNMATIC TM 03 existe en 2 versions :

⇒ **TURNMATIC TM 03 motrice W000315371**

⇒ **TURNMATIC TM 03 non motorisée W000315367**

Utilisation courante :

⇒ Poupée motrice pour tour de soudage.

⇒ Motorisation de plateau tournant.

1 - CONSTITUTION

Poupée folle :

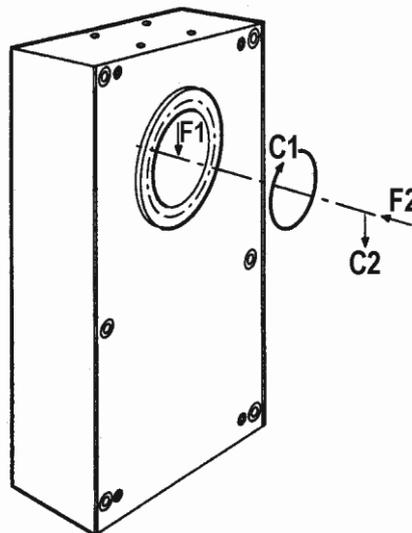
- 1 carter en aluminium moulé
- 1 broche creuse pour le passage des tuyaux eau et gaz, pouvant recevoir différents outillages.

Poupée motrice :

- 1 carter en aluminium moulé
- 1 broche creuse pour le passage des tuyaux eau et gaz et pouvant recevoir différents outillages.
- 1 reducteur
- 1 moteur A 77 avec dynamo tachymétrique
- 1 interrupteur de position.

2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Broche de la poupée → Ø 110mm intérieur
- Fonctionne en toutes positions
- Prise de masse 300A incorporée à l'intérieur du carter en option sur version non motorisée.
- Possibilité de fixation, plateau, mandrin, ou outillage à chaque extrémité de broche
- Poupée motrice : **moteur isolé 42V avec dynamo tachymétrique.**

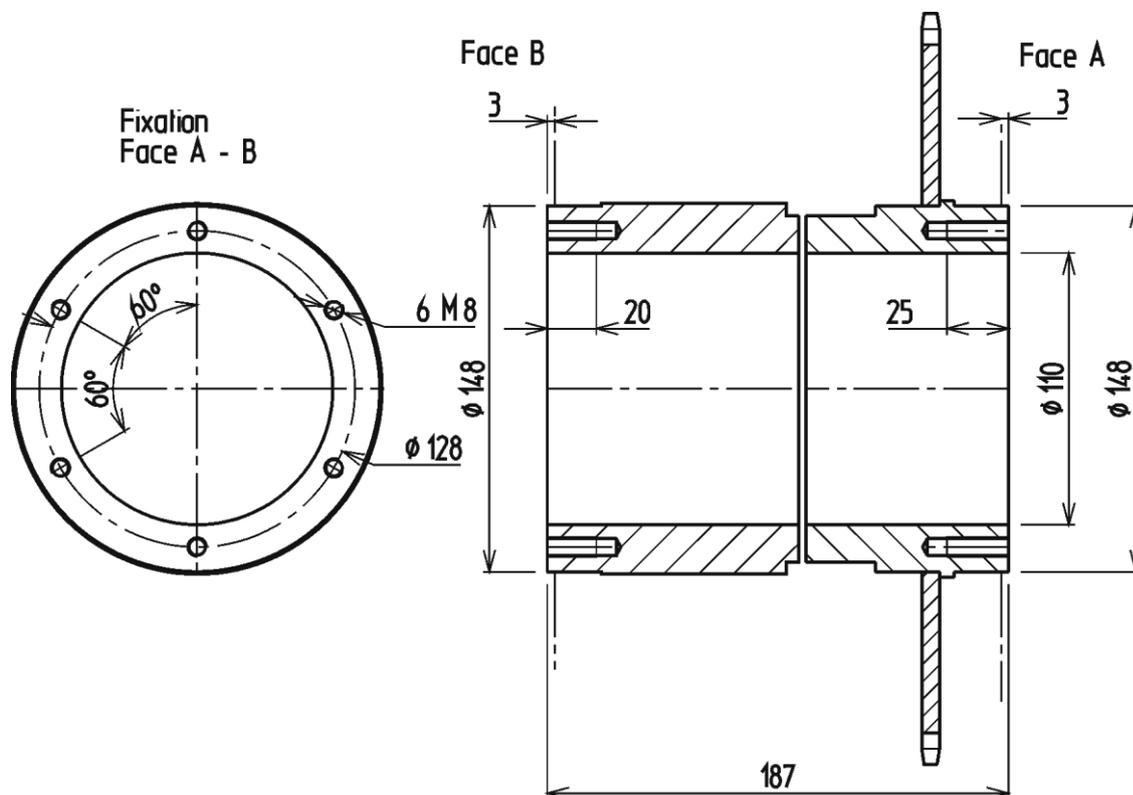


Cinématique:

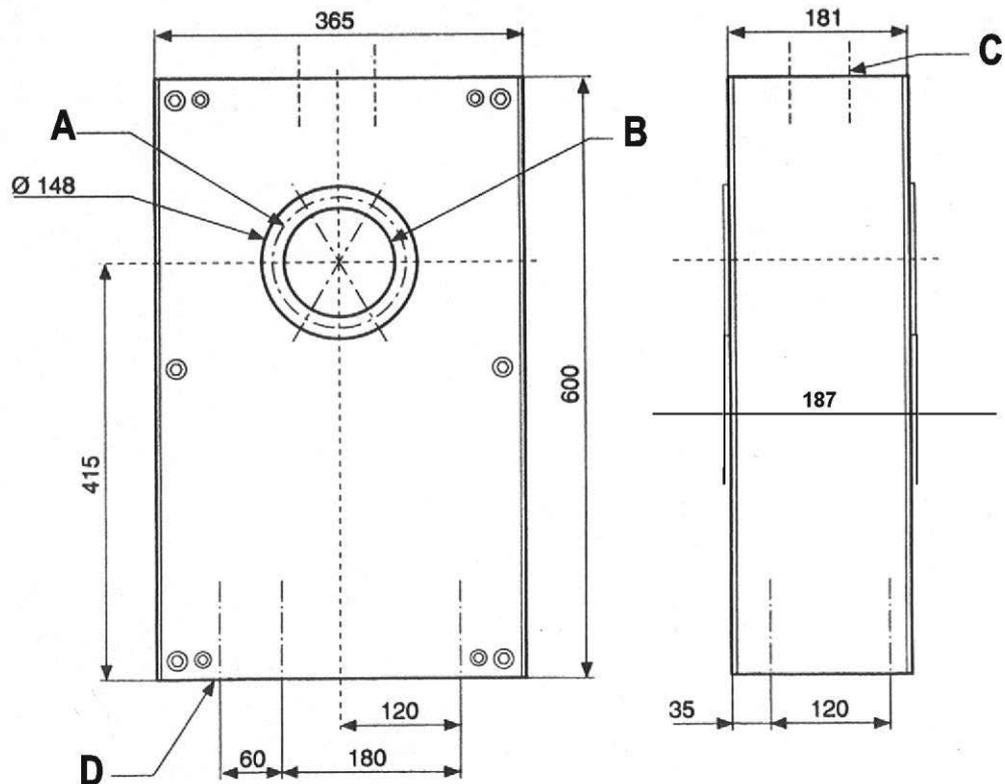
- moteur A77 180w 42v 5000tr maxi
- réduction par courroie 1/4
- réducteur l= 1/70
- réduction par chaine rapport 1/4.

Poupée motrice TURNMATIC TM 03	Vitesse		Charges			
	Avec variateur monoquadrant type RVC 42	Avec variateur 4 quadrants	daN		m daN	
			F1	F2	C1	C2
	0,1 à 4,5 tr/mn	0,05 à 4,5 tr/mn	500	300	15	90
TURNMATIC TM 03 non motorisée			500	300		90

FIXATION OUTILLAGE



3 - ENCOMBREMENTS



A	6 trous M8 sur \varnothing 128 sur les 2 faces.
B	Broche creuse \varnothing 110.
C	4 trous M10 entraxe 60 x 60.
D	6 trous \varnothing 11.

4 - FIXATION DE LA POUPEE

- La fixation se fait par 4 vis M10 entraxe 120 mm x 180 mm ou 120 mm x 240 mm sur un support rigide.

5 - OPTIONS

La TURNMATIC TM 03 peut recevoir différents accessoires :

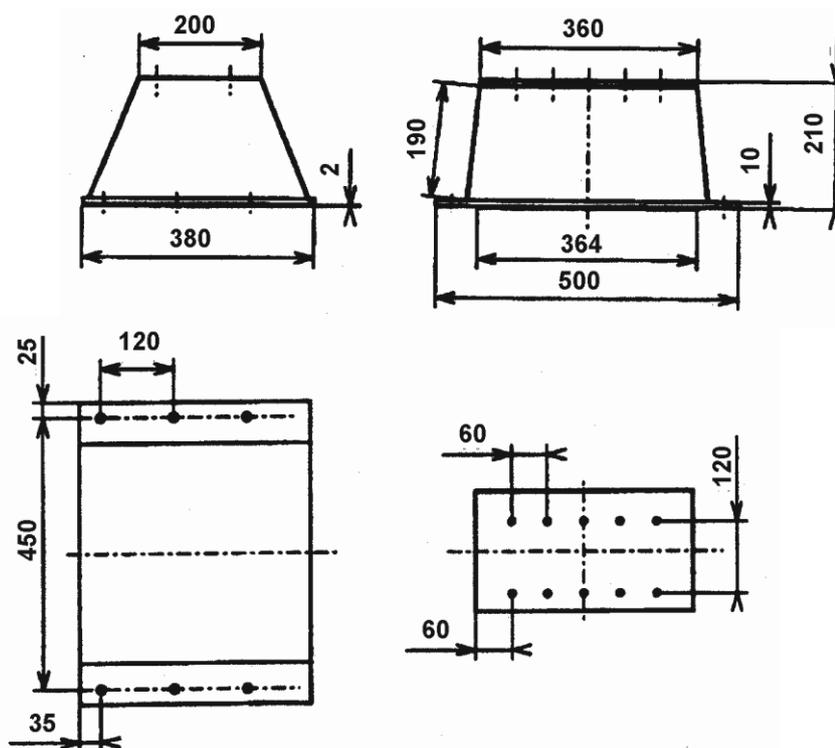
PRISE DE MASSE TURNMATIC TM 03 REF. W000315585

- Permet le retour du courant de soudage.
- Utilisation d'une deuxième prise de masse sur la poupée motrice **TURNMATIC TM 03** ou équipement d'une **TURNMATIC TM 03** folle.
- Balai en cuivre graphité, montés sur bras oscillant.
- Capacité 300 ampères maximums.
- Prise de masse isolée de son support.

CONSOLE POUPEE TURNMATIC TM 03 REF. W000315383

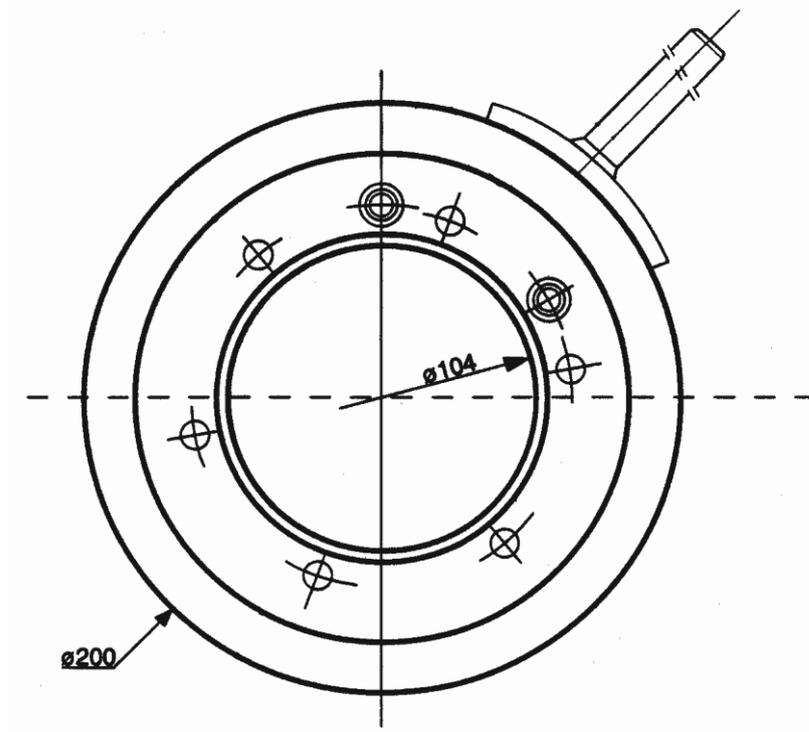
- Support pour poupée motrice **TURNMATIC TM 03** ou contrepointe **TURNMATIC TM 03** afin d'en augmenter la hauteur d'axe.

- Fixation de la poupée motrice **TURNMATIC TM 03** et contrepointe **TURNMATIC TM 03** sur châssis au sol pour construction de tour de soudage de forte capacité.



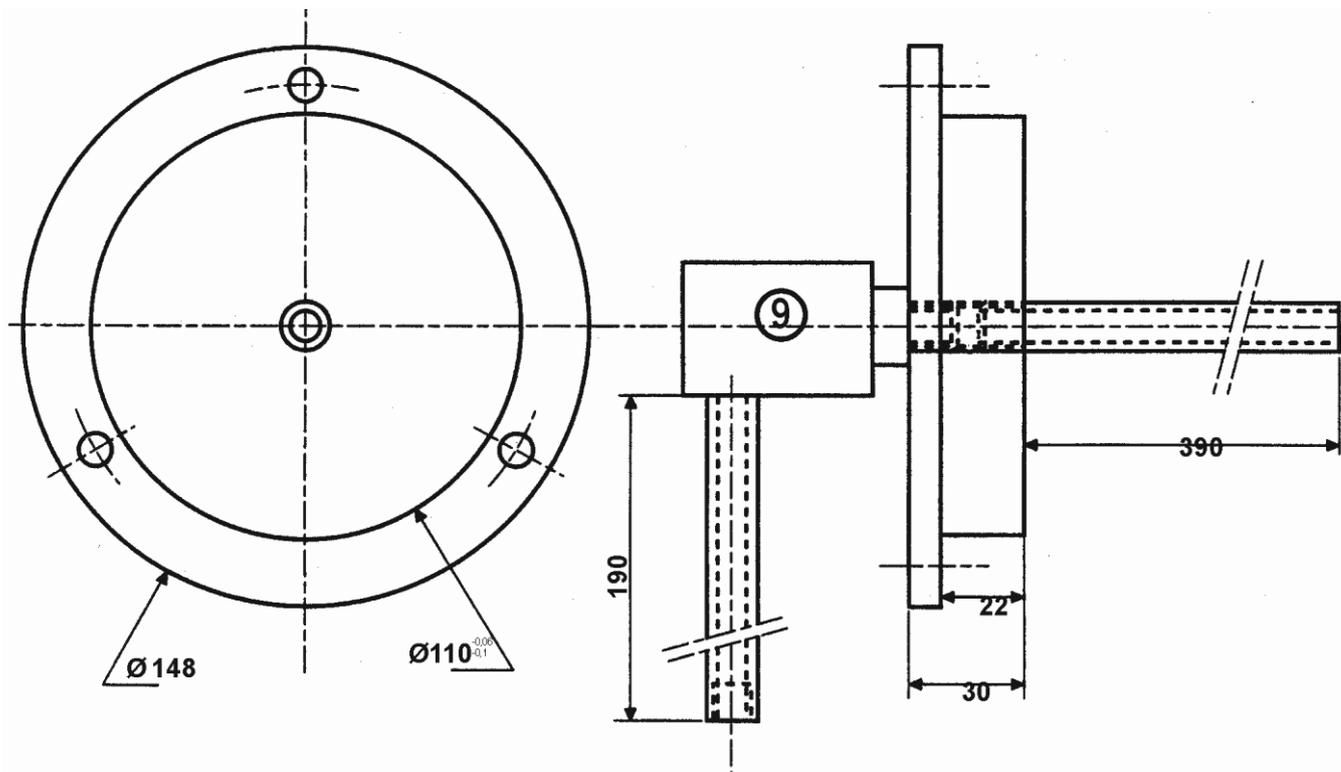
JOINT TOURNANT EAU OU AIR REF. W000315408

- Permet le refroidissement d'un outillage de soudage ou une utilisation en joint thermique lors du soudage de pièces préchauffées



JOINT TOURNANT GAZ TURNMATIC TM 03 REF. W000315407

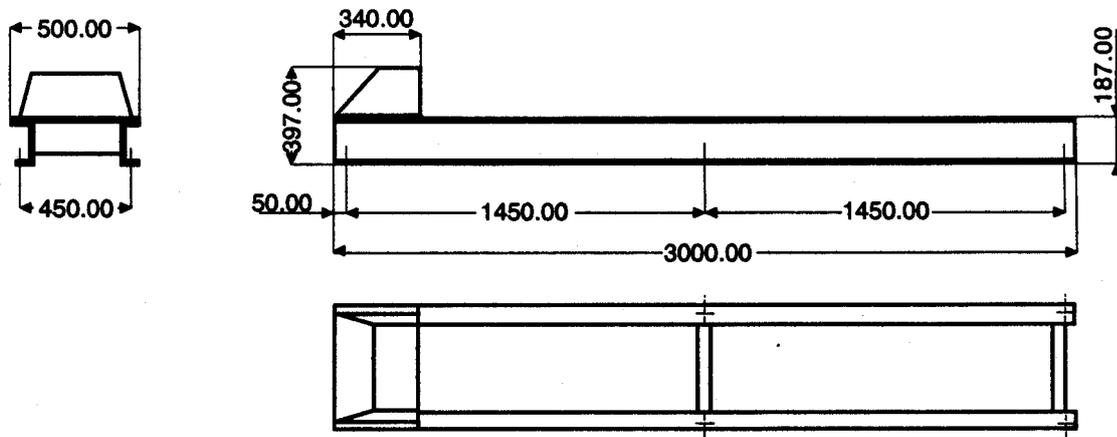
- Permet l'amenée de gaz de protection intérieure pour soudage de pièces de révolution (raboutage de tubes, soudage de vannes, de réservoirs, etc).



9	Joint tournant gaz.
---	---------------------

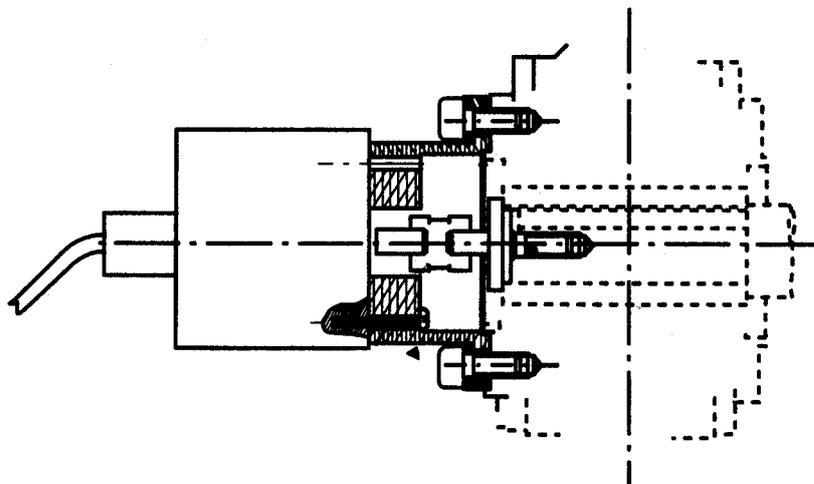
CHASSIS TOUR FORTE CAPACITE REF. 9120 7225

- Est utilisé avec la **TURNMATIC TM 03** et la contrepointe **TURNMATIC TM 03** pour la construction de tour de forte capacité.



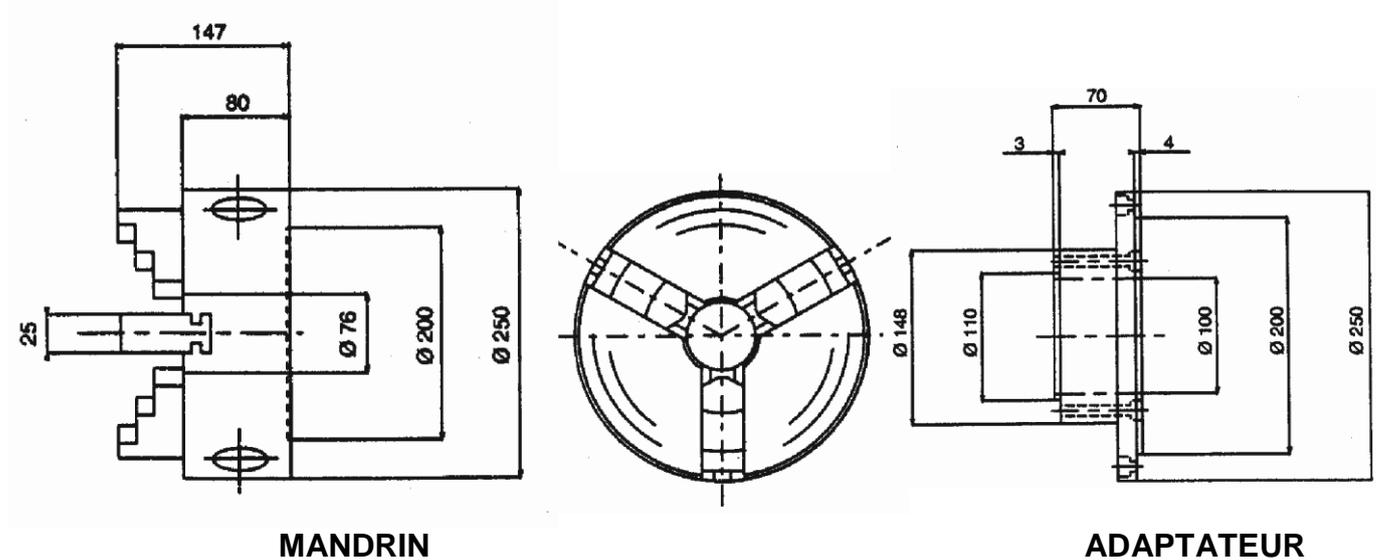
ADAPTATION CODEUR
300 POINTS REF. W000315390
5000 POINTS REF. W000315391

- Associée à un compteur ou à un automate, il permet de calculer des longueurs ou des circonférences de déplacement précis.
- Pour le montage, démonter les tôles arrière en supprimant la plaque cache réducteur. Le raccordement se fait à l'aide de la barette faston.
- Réduction entre codeur et axe broche $\frac{1}{4}$.
- Précision d'un codeur 300 pts :
1 tour de broche → 4 tours codeurs → 1 200 points.
- Précision d'un codeur 5000 pts :
1 tour de broche → 4 tours codeurs → 20 000 points.

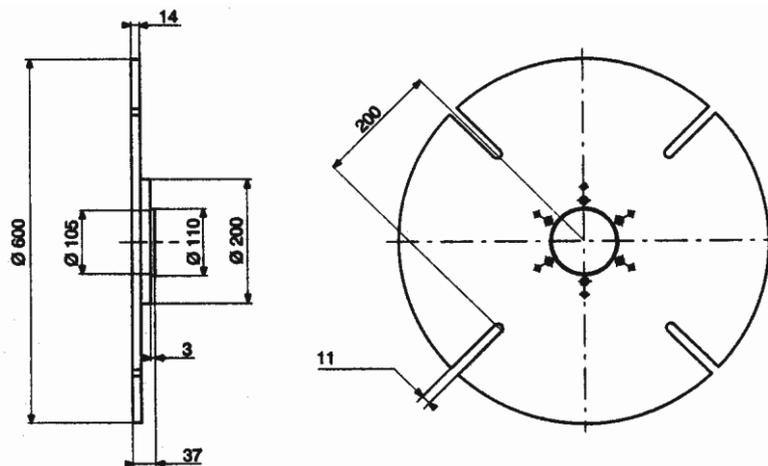


MANDRIN 3 MORS Ø 250 REF. W000315382

- se monte sur la broche de la poupée motrice **TURNMATIC TM 03** et assure le serrage manuel de pièces cylindriques.

**MANDRIN****ADAPTATEUR****PLATEAU LISSE Ø 600 REF. W000315380**

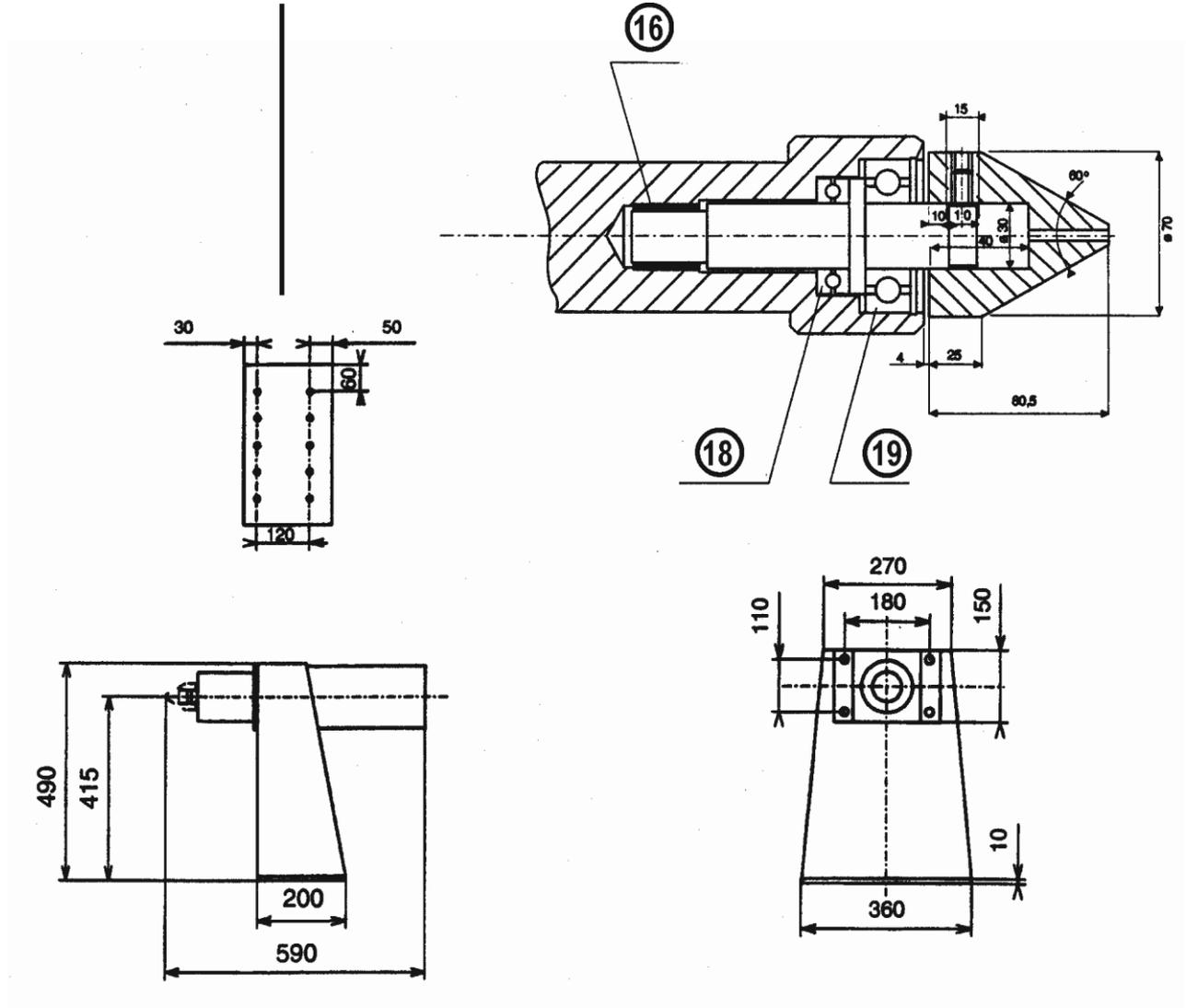
- se monte sur la broche de la poupée motrice et permet la fixation de pièces ou outillages divers, se monte également sur la contrepointe avec l'adaptateur W000315366.



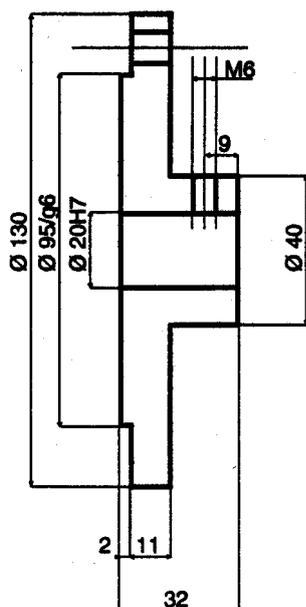
CONTREPOINTE PNEUMATIQUE TURNMATIC TM 03 AVEC CONSOLE REF. W000315374

- Placée face à la poupée motrice **TURNMATIC TM 03** permet la prise de pièce «entre-pointe» ou entre 2 plateaux.

BASE DE FIXATION



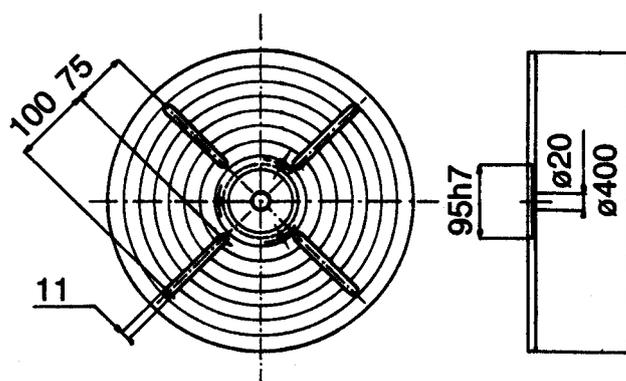
16	Bague autolubrifiante 28 x 33 x 36
18	Butée 40 x 60 x 13
19	Roulement 30 x 62 x 16

ADAPTATEUR PLATEAU SUR CONTREPOINTE REF. W000315366

- se monte à la place de la pointe sur la contrepointe pneumatique. Il permet la fixation facile du plateau W000315317 ou d'un outillage sur la broche de la contrepointe.

PLATEAU LISSE Ø 400 REF. W000315317

- il est nécessaire que la contrepointe soit équipée de l'adaptateur plateau W000315366.



D - MONTAGE INSTALLATION

1 - DEBALLAGE MANUTENTION



POIDS

Poupée motrice **TURNMATIC TM 03**

→ 58 daN

TURNMATIC TM 03 non motorisée

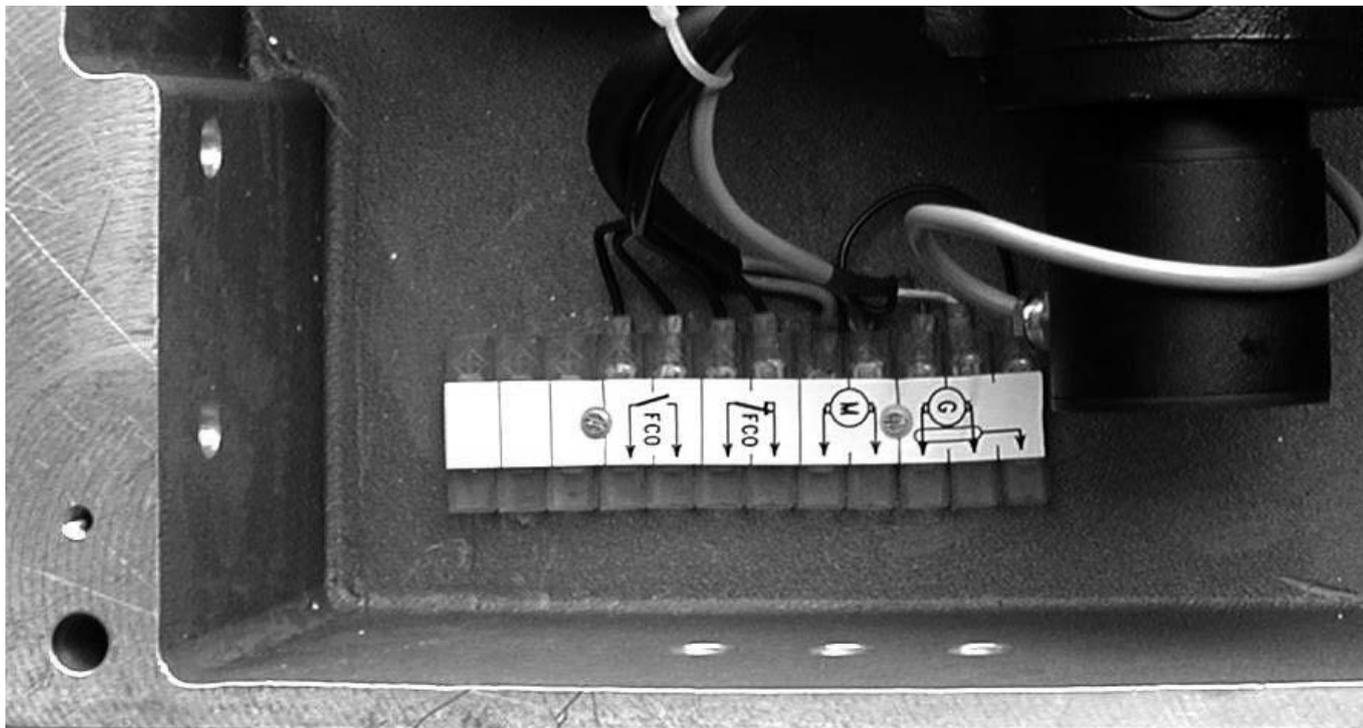
→ 40 daN



Protection opérateur :
Casque - Gants - Chaussures de sécurité

2 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE

- Pour le raccordement, démonter les tôles arrière et brancher le moteur, fin de course, tachy, codeur sur la barrette faston suivant repères.



Moteur 42 V 180 W.

Dynamo-tachymétrique 7,2 V/1000 tr.

E - MAINTENANCE

1 - ENTRETIEN

- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.
- La périodicité de ces entretiens est donnée pour une production de 1 poste de travail par jour. Pour une production plus importante augmenter les fréquences d'entretiens en conséquence

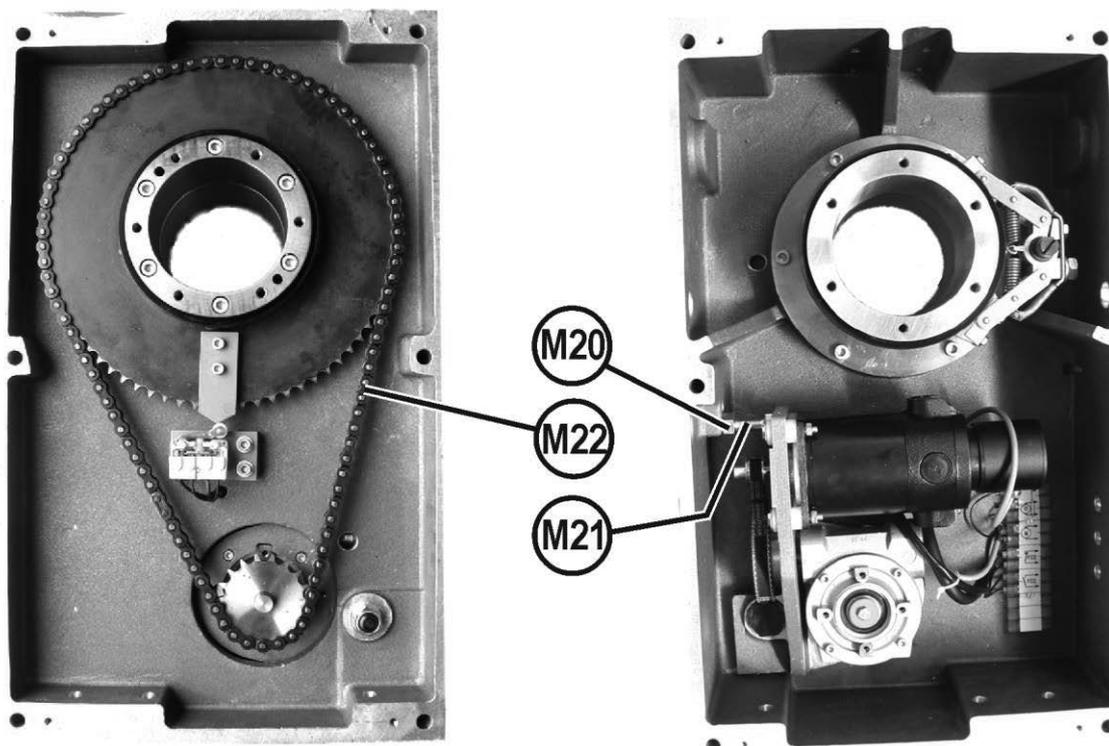
Votre service entretien pourra photocopier ces pages pour suivre les dates d'entretien et les opérations effectuées (à cocher dans la case prévue)

Périodiquement

Date de l'entretien : / /	
	Vérifier l'état d'usure de la courroie crantée et de la chaîne (les changer si nécessaire).
	Les réducteurs à vis sans fin sont prévus avec lubrification permanente à l'huile synthétique qui autorise un montage dans toute les positions. La chaîne doit être lubrifiée avec de l'huile SAE30

REGLAGE DE LA TENSION DE CHAÎNE

- Démontez les tôles de protection des 2 côtés de la poupée.
- Desserrer l'écrou M20.
- Pour tendre la chaîne tourner la vis M21 sens anti-horaire.
- Vérifier la tension de la chaîne M22 et régler si nécessaire (une tension excessive engendre des points durs).
- Resserrer l'écrou.



2 - DEPANNAGE

Symptômes possibles	Causes probables	Remèdes éventuels
Jeu angulaire de la broche important.	Chaîne détendue. Usure du réducteur.	Effectuer le réglage. Remplace le réducteur.
Ne tourne pas.	Courroie coupée. Le moteur n'est pas alimenté.	Remplacement de la courroie. Vérifier l'alimentation. Vérifier balai moteur. Fin de course bloqué.

3 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- **articles normalement tenus en stock :** ✓
- **articles non tenus en stock:** ✗
- **articles à la demande :** sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

Exemple :

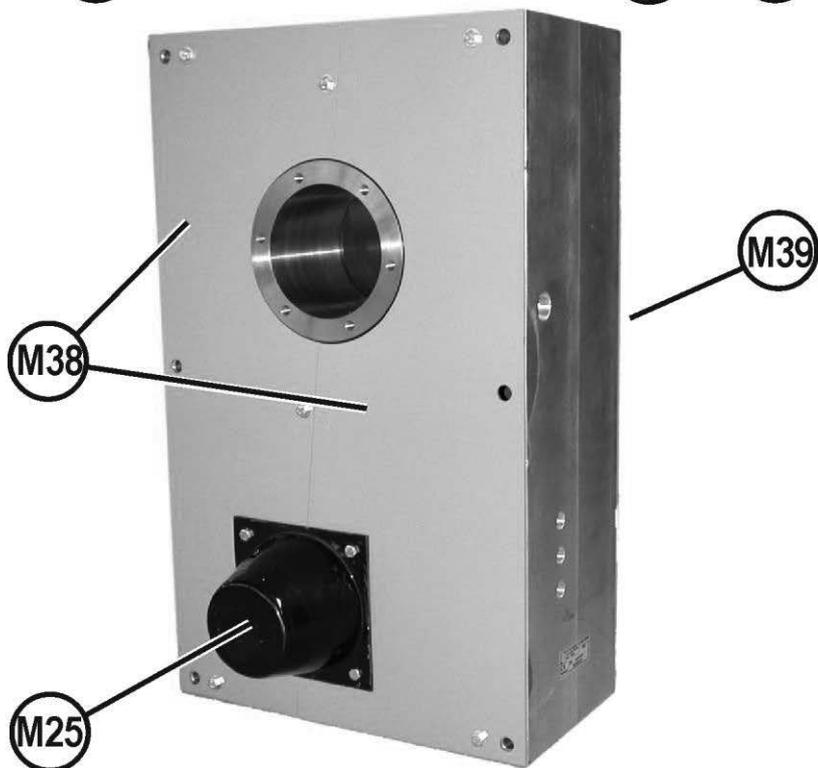
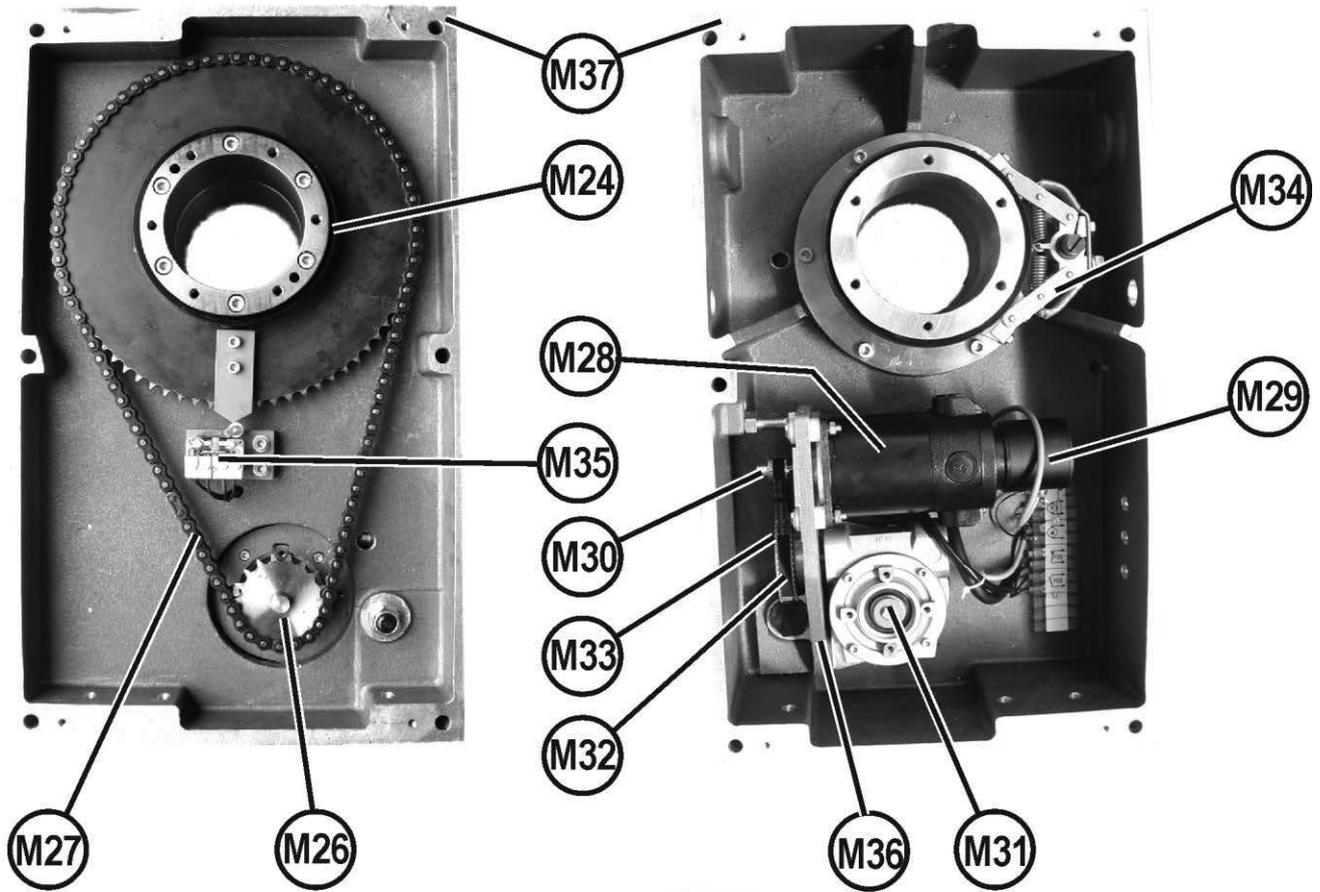
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

POUR TYPE 9120 7158 ET W000315367



POUR TYPE 9120 7158 ET W000315367

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
M23	9120 6678			Roulement équipé.
M24	.620 1565			Joint V150S S K F.
M25	9120 6673			Capot codeur.
M26	9120 7292			Pignon usiné.
M27	.620 2216			Chaîne S 08B 95 + Maillon jonction N°206.
M28	W000164864	✓		Moteur A77.
M29	W000315477	✓		Adaptation dynamo tachy : A77
M30	9120 6250			Poulie motrice.
M31	W000140178	✓		Réducteur VF 44/0.
M32	9120 6049			Courroie 130 XL 037.
M33	W000140191	✓		Poulie receptrice.
M34	W000315585	✓		Prise de masse ø 150.
	9120 7191			Balai prise masse R = 75.
M35	W000140763	✓		Minirupteur a galet.
M36	9120 7343			Support moteur articulé.
M37	9120 6661			Carter.
M38	9120 6665			Capot de fermeture avant.
M39	9120 6667			Tôle de fermeture arrière.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

 Type <input style="width: 80px;" type="text"/> Matricule <input style="width: 80px;" type="text"/>	 	TYPE : <input style="width: 400px;" type="text"/> Matricule : <input style="width: 400px;" type="text"/>
---	--	---

