

**ZWIĘKSZ PRĘDKOŚĆ
SPAWANIA WARSTW GRANIOWYCH
DO 57%**

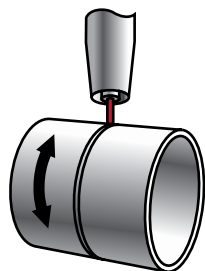
**LINCOLN[®]
ELECTRIC**



HYPERFILL[®] STT[®]
PROCES MIG/MAG TWIN WIRE

PORÓWNANIE PRĘDKOŚCI SPAWANIA

* Badanie czasu łuku spawalniczego. Czas jarzenia łuku podczas spawania warstwy graniowej rur ze stali niestopowej o średnicy 25,4 cm (rowek 5-6 mm). Przy założeniu cyklu pracy 100%.



Pozycja spawania: 1G



Prędkość spawania: mm/min

76

TIG
Drut 1 x 2,4 mm



Prędkość spawania: mm/min

177

STT® pojedynczy drut
Drut 1 x 1,2 mm



Prędkość spawania: mm/min

278

HyperFill® STT®
Drut 2 x 1,0 mm

57% WZROST PRĘDKOŚCI SPAWANIA

266% WZROST PRĘDKOŚCI SPAWANIA

Możliwość aktywacji procesu spawalniczego HyperFill™ w źródłach prądowych Power Wave® i PIPEFAB™

Zakup systemu spawalniczego Lincoln Power Wave obejmuje (i) licencję na używanie standardowych charakterystyk prądowych Power Wave firmy Lincoln Electric oraz (ii) specjalistycznych trybów spawania HyperFill, które wymagają osobnej licencji. Bez dodatkowej licencji, funkcja HyperFill nie jest dostępna do użytku na tych urządzeniach. Więcej informacji można znaleźć w Warunkach uzupełniających REVEAL/HyperFill, podanych [tutaj](#).

PROCES HYPERFILL® STT® DO SPAWANIA ŁUKOWEGO DRUTEM LITYM W OSŁONIE GAZOWEJ

Proces STT® (Surface Tension Transfer®) firmy Lincoln Electric zapewnia doskonałą kontrolę jeziora podczas spawania warst graniowych rur. W połączeniu z naszym rozwiązaniem HyperFill® do spawania MIG/MAG dwoma drutami zrewolucjonizowaliśmy wydajność spawania rur.

- » **Maksymalna wydajność** – podwyższona prędkość spawania warstwy graniowej dzięki HyperFill® STT®.
- » **Wzrost prędkości spawania** – do 28 cm/min dla ściegu graniowego spoiny.
- » **Uproszczona konfiguracja** – jedno źródło prądowe, jeden podajnik drutu, jeden typ końcówki prądowej.
- » **Wyjątkowa kontrola łuku** – znakomita wydajność spawania rur z odstępem rowka.



TIG
Drut 1 x 2,4 mm



STT® pojedynczy drut
Drut 1 x 1,2 mm



HyperFill® STT®
Drut 2 x 1,0 mm

Technologia Waveform Control®

Nowoczesna architektura sprzętowa i oprogramowanie pozwalają na stosowanie zaawansowanych procesów spawalniczych Lincoln Electric, takich jak STT®, Rapid X®, HyperFill® i Low Fume Pulse®. Pełną listę dostępnych procesów i charakterystyk prądowych, a także wymagania i szczegóły dotyczące aktualizacji oprogramowania dla zaawansowanych systemów spawania Power Wave® można znaleźć na naszej [stronie internetowej](#).

Możliwość aktywacji procesu spawalniczego HyperFill™ w źródłach prądowych Power Wave® i PIPEFAB™

Zakup systemu spawalniczego Lincoln Power Wave obejmuje (i) licencję na używanie standardowych charakterystyk prądowych Power Wave firmy Lincoln Electric oraz (ii) specjalistycznych trybów spawania HyperFill, które wymagają osobnej licencji. Bez dodatkowej licencji, funkcja HyperFill nie jest dostępna do użytku na tych urządzeniach. Więcej informacji można znaleźć w Warunkach uzupełniających REVEAL/HyperFill, podanych [tutaj](#).

HYPERFILL® STT® ZAPEWNIĄ ZNACZĄCY WZROST WYDAJNOŚCI

HYPERFILL® STT® daje możliwość łatwego osiągnięcia większych prędkości spawania warstw graniowych.

MINIMALNA ZŁOŻONOŚĆ

- » Jedno źródło prądowe
- » Jeden podajnik drutu
- » Jeden przewodnik
- » Jedna końcówka prądowa
- » Jeden łuk elektryczny



Podajniki drutu Power Feed® 25M

* PowerFeed 25M® bezproblemowo integruje się z zaawansowanymi rozwiązaniami spawalniczymi Power Wave® i HyperFill® STT.



HyperFill® PIPEFAB™ Ready Pak®

* Na zdjęciu znajduje się podajnik PIPEFAB™ HyperFill®.



HyperFill® Power Wave® S500 z modułem Power Wave® STT®

* Zdjęcie przedstawia również podajnik Power Feed® 84 Dual Bench.

HyperFill®

PROCES MIG/MAG TWIN WIRE



Platforma REVEAL

Platforma REVEAL to wbudowany pakiet oprogramowania, zintegrowany ze wszystkimi urządzeniami firmy Lincoln Electric® z serii Advanced Process Welding. Dzięki prostej funkcji skanowania platforma REVEAL zapewnia użytkownikom możliwość aktywacji zoptymalizowanych pod kątem procesów rozwiązań, pozwalających na wykorzystywanie wielu spośród oferowanych przez firmę Lincoln Electric urządzeń. Wśród nich znajdują Państwo zróżnicowane tryby spawania oraz materiały eksploatacyjne, pozwalające zmaksymalizować wydajność prac spawalniczych, zapewniając przy tym wymierne korzyści. Kliknij [tutaj](#), aby uzyskać więcej informacji i zapoznać się z warunkami użytkowania.



LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Założona w 1895 roku przez Johna C. Lincolna firma Lincoln Electric jest światowym liderem w zakresie projektowania, rozwoju i wytwarzania produktów do spawania łukowego, systemów zrobotyzowanych oraz systemów cięcia plazmowego, posiada również wiodącą pozycję na rynku lutowania i lutowni. Firma Lincoln Electric z centralą w Cleveland w stanie Ohio posiada globalną sieć produkcji, dystrybucji, sprzedaży i wsparcia technicznego, która obejmuje ponad 160 krajów.

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału bazowego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń oraz zautomatyzowanych systemów spawalniczych, materiałów eksploatacyjnych, a także urządzeń przeznaczonych do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje, dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Nasi pracownicy, w miarę możliwości, będą udzielać odpowiedzi na tego rodzaju zapytania, w oparciu o informacje i parametry techniczne dostarczone im przez naszych klientów oraz ich wiedzę dotyczącą konkretnego zastosowania. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z powyższym, firma Lincoln Electric nie udziela gwarancji ani też nie ponosi żadnej odpowiedzialności w odniesieniu do wspomnianych wyżej informacji bądź komunikatów. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Wszelkie gwarancje wyraźne bądź dorozumiane, mogące wynikać z informacji lub informacji technicznych, w tym także wszelkie gwarancje dorozumiane dotyczące przydatności handlowej lub jakiegokolwiek gwarancje przydatności do określonego celu klienta lub inne równoważne lub podobne gwarancje, zostają niniejszym wyraźnie wyłączone. Firma Lincoln Electric jest producentem reagującym na potrzeby swoich klientów, niemniej jednak odpowiedzialność dotycząca określenia parametrów technicznych, a także dobór i użytkowanie określonych produktów oferowanych przez firmę Lincoln Electric spoczywa wyłącznie na kliencie. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.