

Ultramet™ B308LCF

EIGENSCHAFTEN

- Basische Stabelektrode zum Rohrschweißen für kryogene Anwendungen mit 304L
- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Besonders geeignet für anspruchsvollste vertikale und Überkopf-Positionen
- Ausbringung ca. 110%

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- LNG

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E308L-15
EN ISO 3581-A E 19 9 L B 4 2

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

ABS	TÜV
+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.	keine Angabe	0.5	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	18.0	9.0	keine Angabe	keine Angabe	2
Max.	0.04	2.0	0.90	0.025	0.030	21.0	11.0	0.50	0.5	5
Typische Werte	0.03	1.2	0.3	0.01	0.015	18.5	10	0.05	<0.1	3

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

unbehandelt	Min.	Typische Werte
Zugfestigkeit (MPa)	520	600
0,2% Dehngrenze (MPa)	320	440
Dehnung (%)	4d	44
	5d	40
Brucheinschnürung (%)	keine Angabe	60
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	+20 °C	80-120
	-196 °C	35-50
Laterale Breitung* (mm)	-196 °C 0.38	0.55

* Charge geprüft auf Laterale Breitung in Charpy V-Kerbprobe > 0,38 mm bei -196 °C.

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 300	50-70
3,2 x 350	65-100
4,0 x 350	80-140

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 300	VPMD	106	1.8	UMB308LCF-25-2
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	UMB308LCF-32-2
4,0 x 350	VPMD	40	2.0	UMB308LCF-40-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen