

Conarc® 48

EIGENSCHAFTEN

- Ausbringung 130%
- Ausgezeichnete Verschweißbarkeit an Gleichstrom Pluspol in allen Positionen, insbesondere Überkopf- und Steignäht.
- Ausgezeichnete Kerbschlagzähigkeit bis zu -40 °C.
- Ausgezeichnete Röntgensicherheit.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.1 E7018-1 H4R
EN ISO 2590-A E 46 4 B 42 H5

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

DNV

+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	HDM
0.06	1.4	0.3	0.015	0.010	2 ml/100 g

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
					-20 °C	-50 °C	-46 °/-50 °C
Norm: AWS A5.1		min. 400	min. 490	min. 22			min. 27
EN ISO		min. 460	530-680	min. 20		min. 47	
Typische Werte	AW	480	580	28	200	170	100

AW (U) =unbehandelt

Geeignet für den unbehandelten und spannungsarmgeglühten (PWHT) Zustand

CTOD Wert bei -10 °C > 0,25 mm

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,0 x 300	50-80
2,5 x 350	60-90
3,2 x 450	80-130
4,0 x 450	120-160
5,0 x 450	190-270

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	VPMD	86	2.0	503616-3
2.0X300	VPMD	130	1.6	503609-3
3,2 x 450	VPMD	52	2.5	503630-3
4,0 x 450	VPMD	37	2.5	503652-3
5,0 x 450	VPMD	24	2.5	503661-3

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen