Arosta® 316L

CARACTÉRISTIQUES

- Niveau minimum de molybdène : 2.7%.
- Haute résistance à la corrosion générale et intergranulaire.
- Aspect très lisse du cordon.
- Décrassage facile du laitier.
- Enrobage très résistant.

CLASSIFICATION

AWS A5.4	E316L-16
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 12

TYPE DE COURANT

AC/DC(+/-)

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

HOMOLOGATIONS

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (selon WRC 1992)
0.02	0.8	0.8	18.0	11.5	2.85	4-10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-120°C
Requis : AWS A5.4		non spécifié	min. 490	min. 30	non spécifié		
EN ISO 3581-A		min. 320	min. 510	min. 25	non spécifié		
Valeurs typiques	AW	450	580	39		60	40

AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	CBOH	90	2.0	529180-2
	VPMD	90	2.0	530001-2
3,2 x 350	VPMD	55	1.9	530032-2
	CBOX	120	4.2	529487-2
4,0 x 450	CBOX	81	5.5	529593-2

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.