Certificação de Produto

OCP 0012

FBTS
OCP-0012

Sistema de Qualificação e Certificação de Produtos

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE N° 1470

SISTEMA DE CERTIFICAÇÃO TIPO B

A Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem certifica que o consumível discriminado abaixo, fabricado por **LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, CNPJ n° 53.910.889/0001-46, Insc. Estadual n° 336.492.680.113, localizada na Rua Papa João Paulo I, 1818 – Cumbica – Guarulhos – SP, está em conformidade com a Norma Petrobras N1859 – Rev. H – anexo B e o Registro de Relatório de Ensaios n° 2471.

CONSUMÍVEL DE SOLDAGEM

Tipo	Espec. ASME	Class. AWS	Diâmetro(s)	Marca Comercial
Arame Composite	SFA 5.18	E70C-6	Todos	MC 70M

Este certificado é válido até 20/06/2027.

Rio de Janeiro, 20 de junho de 2024

Fabricante

Gerente de Produtos - FBTS

Nota:
A Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem ao emitir este certificado não aceita qualquer responsabilidade sobre o projeto, fabricação e desempenho dos materiais/equipamentos em funcionamento.

Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem - FBTS - Praça da Bandeira, 291 - Pr. da Bandeira - 20270-150 - RJ - RJ
Telefone (21) 2515-7163 / e-mail: produtos@fbts.org.br - http:\\www.fbts.org.br

SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS

REGISTRO DE RELATÓRIO DE ENSAIOS CONSUMIVEIS DE SOLDAGEM

No.: 2471 | Data: 20/06/2024 | Fl : 1/1 | Qualificação: X | Manutenção: | Reteste:

Fabricante: Lincoln Electric do Brasil | Especif.: SFA 5.18 | Classificação: E70C-6C

Marca Comercial: MC 70M | Lote: 18936441(1,2mm) | **No. da Amostra: W25**

Proc. de Soldagem: FCAW | Norma de Qualificação: Norma Petrobras N1859 - Rev.H - Anexo B

Tipo de Ensaio	CP Identificação	Valores(Mpa)	Mínimo Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
TRAÇÃO Corrente Continua Inversa	**PQ2226W25**	Resistência	490	**547**	**Aprovado**	**24065781MEC**	
		Escoamento	400	**459**	**Aprovado**		
		Alongamento(%)	22	**29.2**	**Aprovado**		
		Ensaio Não Destrutivo	Radiografia			**24040879MCSP**	

	CP Identificação	Valores(j) Temperatura(ºC)	Mínimo Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
IMPACTO Corrente Continua Inversa	**PQ2226W25**	**- 30**	27	**51**	**Aprovado**	**24065781MEC**	
			27	**60**	**Aprovado**		
			27	**69**	**Aprovado**		
			27	**69**	**Descartado**		
			27	**19**	**Descartado**		
		Média	27	**60**	**Aprovado**		

HIDROGÊNIO DIFUSÍVEL	CP Identificação	CP- Nº	Requerido	Encontrado	Resultado	CP- Nº	Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
Corrente Continua Inversa	**PQ2226W25**	1(1,2mm)	8mL/100gr	**4.00**	**Aprovado**					**LEMM 034/24-02**	
		2(1,2mm)	8mL100gr	**6.38**	**Aprovado**						
		3(1,2mm)	8mL/100gr	**5.51**	**Aprovado**						
		4(1,2mm)	8mL/100gr	**4.84**	**Aprovado**						

ABSORÇÃO DE UMIDADE	CP Identificação	Nominal (%)	Ø(mm)	Encontrado	Resultado	Ø(mm)	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS

TESTE DE FILETE Corrente Continua Inversa	Posição	CP Identificação	Macrografia Resultado	Macrografia Relatório	Fratura Resultado	Fratura Relatório	FBTS
	Plana						
	Horizontal						
	Vertical Ascendente						
	Vertical Descendente						
	Sobrecabeça						

ANÁLISE QUÍMICA (Metal Depositado) CP Identificação **PQ2226W25**	Elem.	Requerido(%) Min.	Máx.	Encontrado (%)	Resultado	Elem.	Requerido(%) Min.	Máx.	Encontrado (%)	Resultado	Relatório	FBTS
	C	---	0.12	**0.03**	**Aprovado**	V	- -	0.08	**<0.001**	**Aprovado**	**24064372QUI**	
	Mn	---	1.75	**1.44**	**Aprovado**	Cu	---	0.50	**0.01**	**Aprovado**		
	Si	---	0.90	**0.55**	**Aprovado**	Ni+Cr+Mo +V		0.50	**0.03**	**Aprovado**		
	P	- -	0.03	**0.01**	**Aprovado**							
	S	- -	0.03	**0.01**	**Aprovado**							
	Ni	- -	0.50	**0.01**	**Aprovado**							
	Cr	- -	0.20	**0.02**	**Aprovado**							
	Mo	- -	0.30	**< 0.002**	**Aprovado**							
	Obs.:											

ANÁLISE QUÍMICA (ALMA) CP Identificação **N/A**	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	RELATÓRIO	FBTS

ELETRODO REVESTIDO: Sintético ☐ Semi-Sintético ☐ Ligado ☐

EFIC. DE DEPOS.	Ø (mm)	D	A	S	R(%)	Taxa de Deposição	Ø (mm)	D	T(s)	T.Dep..(kg/h)	FBTS
	3,25					Td = (D/T).3.6	3,25				

Inspetor de Soldagem - FBTS
WILTON SÉRVULO DA SILVA
Coord. Cert. Conf. de Soldagem
Inspetor de Soldagem N2
SNQC CR IS 0177
Data: 20/06/2024

Gerente de Produtos-FBTS
Eng. Carlos Reis Vilhena
Gerente de Produtos
Data: 20/06/2024

SQC-040/3