5CrMo TIG

CARACTERISTICI DE TOP

- Dezvoltat pentru oțelurile rezistente la fluaj 5%Cr-0.50%Mo
- Conceput pentru rezistență ridicată și rezistență îmbunătățită la coroziune în mediu de hidrogen gazos fierbinte, abur supraîncălzit și petrol brut cu conținut de sulf
- Compoziția chimică a metalului depus are un conținut redus de elemente impurificatoare, permițând respectarea factorului X (<120 ppm)

CLASIFICARE / ÎNCADRARE

AWS A5.28M	ER80S-B6
EN ISO 21952-A	W CrMo5Si

GAZE DE PROTECȚIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)

APLICAȚII TIPICE

- Supraîncălzitoare de cazan
- Conducte
- Schimbătoare de căldură
- Vase sub presiune
- Nitrurare

COMPOZIȚIE CHIMICĂ TIPICĂ (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Valori tipice	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

CARACTERISTICI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Condiții	Temperatură	Limită de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)		Reducerea suprafeței (%)	Impact ISO-V (J) +20°C	Duritate, cap/mid (HV)
					4d	5d			
Cerințe: AWS A5.28			470	590	17	17	-	-	-
Valori tipice	PWHT	745°C	530	640	28	25	72	240	198/215
	PWHT	740°C	440	570	25	20	78	-	-

PWHT = Tratament Termic Post Sudare min 1h

- = nespecificat

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referință
2.4	Tub PE	5.0	T5CRMO-24

REZULTATE TESTĂRI

Rezultatele testelor încerccărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudare înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fișele cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.