

Intherma 310 (25.20 Super R)

EIGENSCHAFTEN

- Vollaustenitisches Schweißgut mit hohem Cr- und Ni-Gehalt für sehr hohe Betriebstemperaturen
- Hohe Beständigkeit gegen Oxidation und Verzunderung bis zu 1200°C
- Schweißen an Wechselstrom und Gleichstrom möglich

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E310-16
EN ISO 3581-A E 25 20 R 1 2

STROMART

DC+/AC

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Min.	0.08	2.0	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe	25.0	20.0	keine Angabe	keine Angabe
Max.	0.15	5.0	0.70	0.025	0.030	27.0	22.0	0.50	0.50
Typische Werte	0.12	3.5	0.4	0.008	0.02	26	21	0.2	0.1

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

unbehandelt		Min.	Typische Werte
Zugfestigkeit	(MPa)	560	575
0,2% Dehngrenze	(MPa)	350	400
Dehnung (%)		30	37
	5d	25	35
Brucheinschnürung (%)		keine Angabe	50
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	+ 20°C	keine Angabe	80
	- 196°C	keine Angabe	45
Härte (HV)		keine Angabe	200

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	75-120
4,0 x 350	100-155

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	VPMD	100	2.1	INTH310-25-2
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	INTH310-32-2
4,0 x 350	VPMD	40	2.0	INTH310-40-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen