

FILCORD 46

CARACTERISTICI DE TOP

- Folosit pentru sudarea tablelor galvanizate si a componentelor in industria auto.
- Este un aliaj de bronz cu aluminiu fara fier, care confera a rezistenta foarte ridicata la coroziunea in apa de mare si cei mai des utilizati acizi, in orice concentratie, si cu un domeniu mare al temperaturii de lucru.
- Rezistenta mare la eroziune.

APLICATII TIPICE

- Componente auto
- Oteluri galvanizare

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.7	ERCuAl-A1
EN ISO 24373-A	S Cu 6100 (CuAl7)

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Gaz inert Ar (100%)
I3	Gaz inert Ar+ 0,5-95% He

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
0.2	0.1	0.7	Rest	0.4	8.0

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Gaze de protectie	Conditii*	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) +20°C	Duritate (HB)
I1	AW	390-450	≥45	>80	80-100

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (S300)	12.0	W000283262
	BUTOI	200.0	W000283264

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.