

CATÁLOGO GENERAL

Soluciones de Soldadura y Corte

LINCOLN ELECTRIC

TABLA DE CONTENIDO

ELECTRODO REVESTIDO/SMAW 5
SOLDADURA TIG/GTAW 9
SOLDADURA MIG/GMAW 13
MULTIPROCESOS 17
PROCESOS AVANZADOS 23
ARCO SUMERGIDO/SAW 43
MOTOSOLDADORES 49
ALIMENTADORES DE ALAMBRE 57
CORTE POR PLASMA 63
TORCHMATE 69
EXTRACCIÓN DE GASES Y HUMOS 73
PISTOLAS Y ANTORCHAS 77
ANTORCHAS PARA CORTE 93
CON PLASMA/PAC 93
EQUIPOS PARA SOLDADURA 99
PAQUETES 109
SECTOR EDUCACIONAL 113
CONSUMIBLES 122



CONSTRUIMOS UN MUNDO MEJOR

Leyenda

Íconos de Salida



Corriente Constante



Corriente Alterna



Voltaje Constante



Corriente Directa



Corriente Alterna/ Corriente Directa



Corriente Constante/ Voltaje Constante



Potencia de Salida


Alimentador de 2 rodillos


Alimentador de 4 rodillos


Tecnología CrossLinc

Íconos de Entrada



Frecuencia de Entrada de 50Hz



Frecuencia de Entrada de 60Hz



Frecuencia de Entrada de 50/60Hz



Alimentación eléctrica de entrada monofásica



Alimentación eléctrica de entrada trifásica



Alimentación eléctrica de entrada monofásica y trifásica



40 Voltios de Corriente Directa



42 Voltios de Corriente Alterna



115 Voltios de Corriente Alterna



Moto Soldador Alimentado por Gasolina / Diesel y LPG





Tomas de Alimentación Eléctrica

Certificados de Garantía











POLÍTICAS DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los comprados pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las preguntas lo mejor que pueden sobre la base de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular.

En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni garantizara ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la provisión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía de nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comercialización o cualquier garantía de adecuación para el propósito particular de cualquier cliente, se renuncia específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la sección y el uso de productos especificados vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y es responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios - esta información es precisa según nuestros conocimientos al momento de la impresión. Consulte en www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada.

EQUIPOS DE SOLDAR PARA

ELECTRODO REVESTIDO/SMAW

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Mega Force® 130 e / 225 e

La evolución de la pequeña gran máquina

Más que una máquina STICK, las nuevas Mega Force®, se diseñaron pensando en usted. Estas máquinas son capaces de soldar en modo Stick y Tig y están repletas de características como POWER CONNECT, iGBT Technology y AJUSTE FÁCIL. Todas estas características se comunican a través de una pantalla LED Technology, fácil de usar y muy visible.



K69067 4

K69069 4

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG

Salida

CC CD

Entrada

1 FASE 50/60 Hz

Dimensiones

NOMBRE	VOLTAJE DE ENTRADA	RANGO DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
MEGA FORCE 130 e	120V / 1 / 50 /60 Hz 230V / 1 / 50 /60 Hz	10 A - 100A 10 A - 130 A	346 x 120 x 212	4,2
MEGA FORCE 225 e		10 A - 110 A 10 A - 225 A		5,2

Mega Force® 185iD / 250iD

El siguiente nivel de tecnología

Diseñadas con la tecnología inversora para aplicaciones de soldadura con Electrodo Revestido (Stick) y Electrodo de Tungsteno (TIG) para el hogar, mantenimiento y reparaciones ligeras. Con características como POWER CONNECT, iGBT Technology y VRD.
AJUSTE FÁCIL – Todas las características se comunican a través de una pantalla LCD multifunciones fácil de usar y muy visible.



K69076-1

K69077-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG

Salida

CC CD

Entrada

1 FASE 50/60 Hz

NOMBRE	VOLTAJE DE ENTRADA	RANGO DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
MEGA FORCE 185 iD	120V/1/50/60 Hz 230V/1/50/60 Hz	15 A - 110 A 15 A - 185 A	246 x 135 x 419	5.7
MEGA FORCE 250 iD		20 A - 110 A 20 A - 250 A		6.5

Mega Force® 330HD

Potencia garantizada en cada aplicación

La MEGA FORCE® 330HD está diseñada con tecnología inversora para soldadura con Electrodo Revestido y TIG en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio de hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje de alimentación autoajustable.

Esta máquina es perfecta para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar GTAW con Lift-TIG.

Además, es capaz de soldar en modo STICK y TIG, con características como POWER CONNECT, LCD, iGBT Technology y VRD.

AJUSTE FÁCIL - Todas las características se comunican a través de una pantalla multifunciones, tecnología LCD, fácil de usar y muy visible.



K69006-13

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG

Salida

CC CD

Entrada

1/3 FASE 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
250A @ 45% STICK/TIG - 220 V 330A @ 60% STICK/TIG - 380 V 330A @ 60% STICK/TIG - 440 V	220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	514 x 232 x 452	16,3

Invertec® V276

Inversor robusto y resistente a la intemperie para soldar con electrodo revestido/SMAW y TIG/GTAW

La fuente de poder Invertec® V276 para soldar con electrodo revestido y TIG es ideal para aplicaciones de trabajo pesado. Es un inversor compacto que garantiza un rendimiento excepcional para un amplio rango de diámetros y diversos tipos de electrodos revestidos.

Es el complemento ideal para aplicaciones en taller, fábricas, escuelas de soldadura y en el campo. Con un diseño lo suficientemente resistente para operar en los ambientes de construcción más extremos y difíciles.



K4868-2
Invertec V276-Twist Mate® Model

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- Ranurado

Salida

CC CD

Entrada

1 FASE 3 FASE 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
250A/30V/60% 200A/28V/100% 250A/30V/60% 200A/30V/60%	220/380/400/415/440/3/50 220/380/400/415/440/1/50 208/230/460/575/3/60 208/230/460/575/1/60	345 x 229 x 514	24,7

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Kit para Electrodo Revestido/Stick 150 Amp.	K875
Kit para Electrodo Revestido/Stick 300 Amp.	RF500579
Kit para Electrodo Revestido/Stick 400 Amp.	K704
Kit para TIG/GTAW 150 Amp.	RF500578

EQUIPO VERSÁTIL PARA USO SEMINDUSTRIAL

MEGA® FORCE 330 HD

POTENCIA GARANTIZADA EN CADA APLICACIÓN





EQUIPOS DE

SOLDADURA TIG/GTAW

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Precision TIG® 225

Soldador Stick y TIG versátil

- **Interfaz de operador fácil de usar:** seleccione el modo, la polaridad y la soldadura
- **AC Auto-Balance®** se ajusta automáticamente para lograr la combinación óptima de limpieza y penetración al soldar aluminio
- **Tome el control total:** ajuste la acción de limpieza o la penetración en el aluminio. Habilite el pulsador TIG para minimizar la distorsión causada por el aporte excesivo de calor
- **Ofrece capacidades excepcionales** de soldadura con electrodo revestido
- **Experimente un arranque mejorado,** una estabilidad óptima del arco y rellenos de cráteres precisos con la tecnología Micro-Start™ II



K2535-1

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG

Salida
CC | CA/CD

Entrada
1 FASE | 60 Hz | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
130A/40% 110A/60%	208/230/1/60	526 x 368 x 650	96
		794 x 503 x 966	117

Precision TIG® 275

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada CA para soldar aluminio.



K2618-1

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG

Salida
CC | CA/CD

Entrada
1 FASE | 60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
275A / 40% 225A / 60%	208 / 230 / 460 / 1 / 60	1262 x 711 x 1041	291

Precision TIG® 375

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, incorporado al panel de control avanzado y con tarjeta de corrección de factor de potencia, la Precision TIG® 375 proporciona el ***Poder de Hacer***.



K2624-1

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG Pulsado AC/DC

Salida
CC | CA/CD

Entrada
1 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
375A / 40% 350A / 60%	208/230/460/1/60	1262 x 711 x 1041	341

Square Wave® TIG 200

El Square Wave® TIG 200 proporciona una corriente de soldadura TIG de CA suave y estable, para aluminio y corriente de soldadura TIG de CD para soldar acero al carbono, acero bajo aleados y acero inoxidable. Una interfaz fácil de usar permite a los operadores configurarlo y dedicarse sólo a soldar.



K5126-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG Pulsado AC/DC

Salida

CA/CD, CC

Entrada

1 FASE, 60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
120 / 1 / 60: TIG: 125A / 25% TIG: 100A / 40% TIG: 85A / 60% STICK: 75A / 20% STICK: 65A / 60% **230 / 1 / 60:** TIG: 200A / 25% TIG: 160A / 40% TIG: 130A / 60% STICK: 170A / 20% STICK: 100A / 60%	120/230/1/50/60	358 x 282 x 502	21

Aspect® 230 DC Air-Cooled One-Pak®

La consistencia que desea, el rendimiento que necesita

El Aspect 230 TIG Welder es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizada para AC/DC TIG y soldadura con electrodo revestido. La elección de un verdadero profesional, con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que necesita. Todas las funciones que desee se pueden personalizar fácilmente para su aplicación y guardar en la configuración de memoria disponible. Suelde TIG como un campeón con las nuevas máquinas Aspect 230 AC/DC y DC.



K4347-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG

Salida

CC, CD, CA/CD

Entrada

1 FASE, 3 FASE, 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
160A/100%/16.4V 190A/60%/17.6V 230A/35%/19.2V	208/230/460/1/3/50/60	419 x 246 x 506	34.02

Aspect® 230 AC/DC Water-Cooled One-Pak®

El Aspect 230 TIG Welder es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizada para AC/DC TIG y soldadura con electrodo revestido. La elección de un verdadero profesional, con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que necesita. Todas las funciones que desee se pueden personalizar fácilmente para su aplicación y guardar en la configuración de memoria disponible. Suelde TIG como un campeón con las nuevas máquinas Aspect 230 AC/DC y DC.



K4342-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG

Salida

CC, CD, CA/CD

Entrada

1 FASE, 3 FASE, 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
160A @ 100% / 14.4 V 190A @ 60% / 17.6 V 230A @ 35% / 19.2 V	208/230/460/1/3/50/60	1118.1 x 558.8 x 609.6	96,2

Aspect® 375 Ready-Pak®

El Aspect® 375 es la elección perfecta para aquellas soldaduras críticas, especialmente en aplicaciones que deben hacer frente a los requisitos de prueba más rigurosos.

Control de arco sin esfuerzo. Respuesta de arco extremadamente rápida y estable para la soldadura más suave y eficiente posible.

Active la tecnología Intellistart ™ para proporcionar automáticamente arranques más suaves y distorsión mínima en materiales más delgados o bien, arranques más calientes para materiales más gruesos que lo requieran. La tecnología opcional AC Auto Balance® ofrece simplicidad, proporcionando automáticamente la combinación óptima entre limpieza y penetración al soldar aluminio.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
350A/24/30% 3 Fases 250A/20/100% 3 Fases 240A/19.6/30% 1 Fase 180A/17.2/100% 1 Fase	200-600/1/3/50/60	1,194 x 584 x 1,143	132



K3946-2

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG AC/DC

Salida

CC | CA/CD

Entrada

1/3 FASE | 50/60 Hz

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Control Inalámbrico de Pie/Foot Amptrol®	K4217-1
Control Remoto de Mano/Hand Amptrol® 7.6 mt	K963-3
Refrigerante para Sistema Cool-Arc 1 Galón.	KP4159-1
Kit para Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTA-9	KP507
Kit para Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTA-17	KP508
Kit para Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTA-26 y PTW-20	KP509
Kit para Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTW-18 y 20H-320	KP510
Paquete Electrodo Tungsteno 2% Ce Ø: 1/16"	RF57309
Paquete Electrodo Tungsteno 2% Ce Ø: 3/32"	RF57336
Paquete Electrodo Tungsteno 2% Ce Ø: 1/8"	RF57337

EQUIPOS DE

SOLDADURA MIG/GMAW

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Power MIG® 215 MPi

Simple, versátil, confiable

Es un equipo multiproceso ideal para el soldador aficionado, el educador o el pequeño contratista que requiere soldar con varios procesos como: MIG, TIG, Electrodo Revestido/Stick y Alambre Tubular. Viene con una pantalla LCD de fácil uso para el soldador, permitiendo seleccionar los parámetros de soldar. Reconoce automáticamente la alimentación de 120V o 230V monofásico con un ciclo de trabajo de 215A / 24.8 V @ 30% y fácil de transportar por su diseño ergonómico de 21.8 Kg.



K4876-1

Procesos

- Electrodo Revestido DC
- TIG DC
- MIG
- Alambre Tubular

Salida

CC CV · CD

Entrada

1 FASE · 60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
120V: 20 - 140 A DC 230V: 20 -220 A DC	215A / 24.8 V @ 30%	383 x 276 x 588	21,8

Power MIG® 260

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales.

Su pantalla gráfica de siete pulgadas a todo color y con controles automáticos, hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.



K3520-1

Procesos

- MIG
- Alambre Tubular

Salida

CD · CV

Entrada

1 FASE · 60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
250A/26.5V/40%	208/230/460/1/60	947 x 457 x 1,026	112

Power MIG® 262MP

Rendimiento de nivel profesional

- Equipo multiproceso con tecnología inversora, de hasta 300 Amp., capaz de realizar aplicaciones SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P y FCAW.
- Control preciso de la máquina a su alcance.
- Configuración de electrodos para 6010+ y 6011 — Rendimiento superior con electrodos celulósicos.
- Pantalla digital a color de 7"
- Control sinérgico
- Guardado de memorias



K5376-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- MIG pulsado
- Alambre Tubular

Salida

CC CV · CD

Entrada

1 FASE · 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
230A/26.5V/60%	208/230/460/575/1/60	952.5 x 457.2 x 952.5	113.4

Power MIG® 360 MP®

El caballo de batalla multiprocesos

Más que una simple máquina MIG, la POWER MIG 360 MP es el sistema de soldadura multiproceso de nivel profesional para usted. Esta máquina es capaz de soldar con electrodo revestido, TIG, MIG y con alambre tubular y está equipada con funciones avanzadas como soldadura por pulsos MIG y TIG, configuración Ready.Set.Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de memoria. Todas estas características se comunican a través de una pantalla a color de 7 pulgadas, fácil de usar y muy visible.



K4467-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- MIG pulsado
- Alambre Tubular

Salida

CC CV · CD

Entrada

1 FASE · 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
320A/30V/60%	208/230/460/1/50/60	947.42 x 457.2 x 1026.16	120.2

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Kit Rodillo Ø: 0.9 mm Sólido para Power MIG® 210 MP®	KP2529-2
Kit Rodillo Ø: 0.8 - 1.2 mm Tubular para Power MIG® 210 MP®	K2529-3
Kit Rodillo Ø: 0.9 - 1.2 mm Sólido para Power MIG® 260 y 360 MP®	KP1696-1
Kit Rodillo Ø: 0.9 mm Tubular para Power MIG® 260 y 360 MP®	KP1697-035C
Kit Rodillo Ø: 1.2 mm Tubular para Power MIG® 260 y 360 MP®	KP1697-045C


MEGA FORCE® 257MP
ELIGE EL SIGUIENTE NIVEL EN CADA APLICACIÓN DE SOLDADURA
156 A
12.7 V
12.4 m/min
4.9 mm
MENU
SET
4-in-1 MP
GAS
SAVE JOB
FEED
LINCOLN ELECTRIC
MEGA FORCE® 257 MP
MEGA FORCE



EQUIPOS DE SOLDAR

MULTIPROCESOS

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

RX 550 PRO

Soldadura de Electrodo Revestido para Trabajo Pesado

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad.

Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.



50818-1

Procesos

Electrodo Revestido
TIG

Salida

CC CD

Entrada

3 FASE 60 Hz

HECHO EN MÉXICO

NOM- ANCE

LINCOLN ELECTRIC 3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROTECTION

ENTRADA TENSIÓN / FASES / FRECUENCIA	SALIDA NOMINAL CORRIENTE / VOLTAJE / CICLO DE TRABAJO	CORRIENTE DE ENTRADA @ SALIDA NOMINAL	RANGO DE SALIDA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
220V/440V/3/60Hz	500A/40V/60%	99A/49.5A	30A-575A Máx. VCA: 77V	744.2 x 667.6 x 948.2	197

Flextec® 350X PowerConnect®

Una robusta soldadora multiprocesos para una máxima flexibilidad

Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X PowerConnect® está diseñada para ese tipo de ambientes.

Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizadas en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.



K4273-1

Procesos

- Electrodo revestido
- TIG
- MIG
- MIG Pulsado
- Alambre tubular
- Desbaste o ranurado

Salida

CC CV CD

Entrada

1/3 FASE 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
350A/34V/60% 300A/32V/100%	200-600/1/3/50/60	432 x 330 x 609	38.1

Flextec® 350X Power Connect® & DLF-82™ Ready Pak

Sistema total de soldadura para taller

El paquete Ready-Pak Flextec®350X Power Connect® & DLF-82™ es la solución ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG a operar en Taller.

Diseñado para tener un paquete de soldar innovador y fácil de usar, con modos de soldar pulsados y mejor desempeño en diversas aplicaciones.



K5336-1

Procesos

- CV-MIG
- MIG Pulsado
- CV-FCAW-G

Salida

CC CV CD

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
350A/34V/60% 300A/32V/100%	200-600/1/3/50/60	432 x 330 x 609	38.1

Flextec® 350XP

Simple, confiable, flexible

La soldadora Flextec 350XP está diseñada para funcionar tanto en taller como en campo. Equipada con tecnología CrossLinc®, la soldadora Flextec 350XP se puede controlar a cientos de pies de distancia sin cables de control costosos e inconvenientes. Puede resistir las duras condiciones exteriores y superar a otros soldadores de su clase debido a su condición Desert Duty® y clasificación IP23. En el campo, la Flextec 350XP es una fuente de alimentación multiproceso robusta, este modelo se mantiene confiable y ofrece mucho más que otras soldadoras basadas en inversor de su clase. En el taller, el modelo Flextec 350XP está diseñado para funcionar con todos los alimentadores de 42 V para sus aplicaciones de fábrica. También es compatible con los alimentadores digitales Arclink® para proporcionar MIG pulsado básico y modos de memorias sinérgicos para una configuración rápida y una conectividad perfecta.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
350A/34V/60% 300A/32V/100%	380/460/3/50/60	432 x 330 x 609	37.1



K4272-2

** La entrada monofásica solo está disponible en el modelo PowerConnect. www.lincolnelectric.com/green
*** STT en campo disponible en el modelo Flextec 350X PowerConnect cuando se combina con el alimentador de alambre Activ8X Pipe.

Procesos

· Electrodo revestido
· TIG
· MIG
· MIG-Pulsado
· Alambre tubular
· CAC-A (ranurado)
· STT en campo***

Salida

CC CV | CD

Entrada

1/3 FASE ** | 3 FASE | 50/60 Hz

Flextec® 350X Construction

Una robusta soldadora multiprocesos para una máxima flexibilidad

Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X Construction está diseñada para ese tipo de ambientes.

Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizadas en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
350A/34V/60% 300A/32V/100%	380/460/3/50/61	477 x 356 x 673	35



K4271-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre tubular
· Desbaste o ranurado

Salida

CC CV | CD

Entrada

3 FASE | 50/60 Hz

Mega Force® 257MP

Elige el siguiente nivel en cada aplicación de soldadura

La MEGA FORCE® 257 MP está diseñada con la tecnología inversora MULTIPROCESOS 4 en 1, ideal para diversos trabajos de soldadura en aplicaciones de fabricación en general, mantenimiento, reparación, construcción y uso ligero semi industrial. Capaz de realizar aplicaciones en procesos: MIG (GMAW), tubular (FCAW), TIG DC/AC pulsado (GTAW), TIG Lifth DC, TIG AC de alta frecuencia y con electrodo revestido (SMAW).

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
250A/ 30V/ 30% SMAW 250A/ 26.5V/ 35% GMAW 250A/ 20V/ 35% GTAW 250A/ 20V/ 35% GTAW	220V/1/50/60Hz	880 x 550 x 760	53.5



K69089-2

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular

Salida

CA CD | CC CV

Entrada

1 FASE | 50/60 Hz

Flextec® 500X

Simple, confiable, flexible

Estando fuera, ya sea en los astilleros o en los sitios de construcción o en los talleres de fabricación, vale la pena mantener simple las actividades. La soldadora multiproceso Flextec 500X no sólo es fácil de configurar y operar, sino también lo suficientemente resistente como para resistir las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La capacidad MIG Pulsado Básico es estándar en el Flextec® 500X e incluye los modos de soldadura para acero inoxidable, aluminio y alambres tubulares Metal-Cored.

La soldadora Flextec 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad de controlar a la soldadora desde cientos de metros de distancia sin un cable de control.



K3607-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- MIG Pulsado
- Alambre Tubular
- Desbaste de arco

Salida

CC CV · CD

Entrada

3 FASE · 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
500A/40V/60% 450A/38V/100%	380/460/3/50/60	477 x 356 x 673	62

Flextec® 500X & DLF-82™ Ready Pak

Sistema total de soldadura para taller

El paquete Ready-Pak Flextec® 500X & DLF-82™ Ready-Pak es la solución ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG a operar en Taller.

Diseñado para tener un paquete de soldar innovador y fácil de usar, con modos de soldar pulsados y mejor desempeño en diversas aplicaciones.



K3608-5

Procesos

- CV-MIG
- MIG Pulsado
- CV-FCAW-G

Salida

CC CV · CD

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
500A/40V/60% 450A/38V/100%	380/460/3/50/60	432 x 330 x 609	38.1

Flextec® 650X

Fuente de corriente multiproceso para aplicaciones en industria pesada

Fuente de corriente multiproceso de hasta 815 amps de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo construcción, astilleros e industria pesada. La Tecnología CrossLinc® incorporada controla el arco sin necesidad de cables eliminando costes, aumentando la calidad y mejorando la productividad y seguridad en el lugar de trabajo. La Flextec® 650X funcionará con una amplio rango de tensión de entrada y tiene una clasificación IP23 para funcionamiento y almacenamiento en el exterior. La compatibilidad con alimentadores de alambre no es un problema – La Flextec 650X funcionará con prácticamente cualquier alimentador de alambre Lincoln Electric® Sencilla. Fiable. Flexible. La Flextec®650X es adecuada para cualquier aplicación en industria pesada.



K3425-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arco Sumergido
- Aire Carbón

Salida

CC CV · CD

Entrada

3 FASE · 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
750A/44V/60% 650A/44V/100%	380/460/3/50/60	554 x 410 x 745	75

Idealarc® DC-600 con VRD™

Soldadora industrial DC multiproceso

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% de ciclo de trabajo de salida, hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrece la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador de SCR y soldaduras atractivas. Sus operadores estarán de acuerdo. **- ¡Es difícil equivocarse con una Idealarc® DC600!**



K1365-28 - con VRD™(1)
K1365-23 - con medidores analógicos
K1365-24 - con medidores analógicos

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arco Sumergido
- Arc Gouging

Salida

CC CV | CD

Entrada

3 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
600A/44V/100% 680A44V/60%	230/460/3/60 - 380-415/3/50/60 con VRD™ - 220/380/440/3/50/60 **con medidores analógicos** - 380/500/3/50/60 con medidores analógicos	781 x 565 x 965	251

(1) VRD™ (Voltage Reduction Device™): Reduce OCV (voltaje de circuito abierto) cuando no se suelda, para mayor seguridad (seleccione el modelo).

Arc Tracker™

Monitor de datos portátil. Monitorea el comportamiento de la soldadura

El ARC TRACKER® es un producto de alto rendimiento, portátil, diseñado para medir con precisión la *True Energy* en soldadura, desde cualquier máquina de soldar (sólo proceso DC). El ARC TRACKER® mide con precisión los parámetros de soldadura (voltaje, corriente y tiempo de soldadura) y proporciona un cálculo en tiempo real de la *True Energy* en la soldadura. Mientras está soldando, la *True Energy* [en joules o julios (J)] se mostrará con precisión en la interfaz de usuario.



K3019-1

Procesos

Sólo soldadura DC, cualquier proceso de soldadura DC, cualquier equipo de soldadura.

Salida

CV | CD | CC CV

Entrada

1 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
120-230/1/50/60	305 x 220 x 645	9

Accesorios

Nombre del Producto	Código
CrossLinc® Remote para Línea Flextec®	K4345-1
Control Remoto 6 pines/30.5 mt para DC-600	K857-1
Control Inalámbrico de Pie/Foot Amptrol® para Línea Flextec®	K4217-1
Control Remoto de Mano/Hand Amptrol® 7.6 mt	K963-3
Carro para Invertec Flextec® y Alimentador de Alambre	K3059-4
Kit para Alimentadores LF, Flex Feed® y Power Feed® en K3059-4	K4068-1
Switch Multi-Proceso para Línea Flextec®	K3091-1
Kit de Instalación Flextec® para Switch Multi-Proceso	K3056-1
Switch Multi-Proceso para Idealarc® DC-600	K804-1

EQUIPOS DE

PROCESOS AVANZADOS

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Power Wave® 300C Standard

Lo más avanzado en un solo equipo

Desde la capacitación técnica hasta la fabricación industrial, Lincoln Electric presenta una nueva Power Wave industrial de 300 amperios *para soldar todo*. Equipado con todo el rendimiento y la tecnología de vanguardia que espera de un sistema Power Wave, ahora completamente renovado para llevar la clase de soldadores industriales **"todo en uno"** al siguiente nivel.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
GMAW: 350A / 31.5 V/ 40% **GMAW:** 300A / 29 V / 100% **SMAW:** 325A / 33V / 40% **SMAW:** 280A / 31.2V/100% **FCAW:** 350A / 31.5 V/ 40% **FCAW:** 300A / 29 V / 100% **GTAW:** 325A / 23V / 40% **GTAW:** 300A / 22V / 100%	200-600V/1/3/50/60	1007.6 x 524.5 x 1005.8	87.5



K4487-1

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Salida

CC CV | CD

Entrada

1/3 FASE

Power Wave® 300C Advanced

Lo más avanzado en un solo equipo

Desde la capacitación técnica hasta la fabricación industrial, Lincoln Electric presenta una nueva Power Wave industrial de 300 amperios *para soldar todo*. Equipado con todo el rendimiento y la tecnología de vanguardia que espera de un sistema Power Wave, ahora completamente renovado para llevar la clase de soldadores industriales **"todo en uno"** al siguiente nivel.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
GMAW: 350A / 31.5 V/ 40% **GMAW:** 300A / 29 V / 100% **SMAW:** 325A / 33V / 40% **SMAW:** 280A / 31.2V/100% **FCAW:** 350A / 31.5 V/ 40% **FCAW:** 300A / 29 V / 100% **GTAW:** 325A / 23V / 40% **GTAW:** 300A / 22V / 100%	200-600V/1/3/50/60	1007.6 x 524.5 x 1005.8	102.5



K4488-1

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG AC/DC
· TIG-HF
· MIG
· MIG Pulsado
· MIG-STT®
· Alambre Tubular

Salida

CC CV | CA CD

Entrada

1 FASE | 3 FASE | 50/60 Hz

Power Wave® S350

Portátil, poderosa, multiprocesos

La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una extremadamente rápida respuesta de arco, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcaza.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
GMAW: 350A/31.5V/40% 300A/29V/100% **SMAW:** 325A/33V/40% 250A/30V/100% **· GTAW-DC:** 350A/24V/40% 300A/24V/100%	208/230/380-415/460/ 575/1/3/50/60	518 x 356 x 630	38.6



K2823-3

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG DC
· TIG DC Pulsado
· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Salida

CD | CC CV

Entrada

1/3 FASE | 50/60 Hz

Power Wave® S500

Equipo con potente capacidad multiproceso

La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente, incluye más de 200 modos de soldar de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcaza.



K2904-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG DC
- TIG DC Pulsado
- MIG
- MIG Pulsado
- HyperFill
- Low Fume Pulse

Salida

CC CV | CD

Entrada

3 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
GMAW: 550A/41.5V/40% **GMAW:** 450A/36.5V/100% **SMAW:** 550A/42V/40% **SMAW:** 450A/38V/100% **GTAW-DC:** 550A/32V/40% **GTAW-DC:** 450A/28V/100%	208/230/380/415/460/575/3/50/60	571 x 355 x 630	68

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Power Wave® STT® Module

Agregue capacidad de proceso STT® (Surface Tension Transfer®) a cualquier fuente de alimentacion compatible de la serie S de power Wave®, para obtener un excelente control del charco para la soldadura crítica en plancha o tuberías. El módulo compacto STT® se integra perfectamente con la fuente de alimentación mediante el protocolo de comunicaciones digitales Lincoln Electric ArcLink® de alta velocidad.



K2902-1

Procesos

- MIG-STT
- Low Fume Pulse (S500 o R450)

Salida

STT | CD

Entrada

40 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
100% ciclo de trabajo: 450A **60% ciclo de trabajo:** 500A **40% ciclo de trabajo:** 550A Pico(MAX): 750A	40V DC	292 x 353 x 645	21.3

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Power Wave® Advanced Module

Expande sus capacidades de soldadura

El módulo avanzado Power Wave® aumenta la flexibilidad al expandir sus capacidades de soldadura. El módulo tiene capacidad de soldadura de corriente alterna (CA) para ejecutar procesos de aluminio. Con el módulo, tendrá la capacidad de realizar varios procesos de soldadura con control avanzado de forma de onda como MIG Pulsado AC para aluminio, TIG con alta frecuencia, TIG AC, DC(-), Low Fume Pulse y otros.



K3685-1

Procesos

- GMAW-AC
- GMAW-AC Pulsado
- GTAW: AC, DC, AC/DC.
- MIG-STT
- Low Fume Pulse (S500 o R450).

Salida

CC CV | STT | CA CD

Entrada

40 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
100% Duty Cycle: 300A@32V **40% Duty Cycle:** 350A@34V Peak (Max.): 600A	40V DC	292 x 356 x 635	32

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Módulo de Conexión Inalámbrica Power Wave®

Simplifique la conectividad de equipo Power Wave®

El módulo de conectividad inalámbrica Power Wave® ofrece una solución simple y segura para la conectividad de la máquina, lo que le permite maximizar sus capacidades de monitoreo y control de Power Wave® sin la molestia de una costosa infraestructura de red.



K4352-1

Conexión

- WI-FI 802.11 a/b/g/n, (WI-FI 1/2/3/4)
- BLUETOOTH 4.1
- ETHERNET

Fuentes de Poder Compatibles

- POWER WAVE® S350
- POWER WAVE® S500
- POWER WAVE® R450
- POWER WAVE® S700

PipeFab® Ready-Pak®

La configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes a presión

Desde el concepto hasta la realidad, el sistema de soldadura PIPEFAB® fue desarrollado con un propósito: ofrecer la configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes a presión. Desde el diseño de la máquina hasta el rendimiento del arco, no se pasó por alto ningún detalle en la obtención de un sistema completo para el cliente, que permite que su factoría se concentre en lo más importante: crear productos de alta calidad, con pases desde la raiz hasta el relleno, más rápidas y fáciles.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
STICK: 55–400A/36V @ 100% **MIG:** 40–400A/26V @ 100% **FLUX-CORED:** 40–400A/26V @ 100% **TIG:** 5–400A/26V @ 100%	200/208/220/230/380/400/415/460/575/3/50/60	1104.9 x 784.86 x 1231.9	154.2



K3734-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG (HF & TouchStart® TIG)
- MIG-STT®
- MIG
- MIG Pulsado
- Alambre Tubular
- Hyperfill
- Low Fume
- Pulse

Salida

CC CV | CD

Entrada

3 FASE | 50/60 Hz

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Power Wave® S500 Hyperfill™

Revolucione su productividad de soldadura con HyperFill, una innovadora solución MIG de doble alambre que lleva su soldadura de alta deposición al siguiente nivel. Con HyperFill™ Single-Feeder o Dual-Feeder, Ready-Pak®, tendrá todo lo que necesita para ejecutar el proceso HyperFill™ y un proceso adicional de solo una guía de alimentación del alambre, todo en una máquina y todo en un número de piezas convenientes.



CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
550A/41.5/40%	208/230/380/415/460/575/3/50/60	571 x 355 x 630	204.12

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

K4650-5 (Hyperfill™ Single Feeder Ready Pak®)
K4650-4 (Hyperfill™ Dual Feeder Ready Pak®)
K4650-6 (Hyperfill Dual Feeder - Pak, Dual Cylinder Cart.)

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG Pulsado
- MIG
- Alambre Tubular
- Hyperfill™

Salida

CD | CC CV

Entrada

1/3 FASE | 50/60 Hz

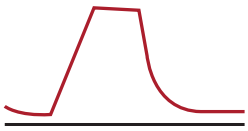
Accesorios

Nombre del Producto	Código
Carro para Invertec® y Alimentador de Alambre	K3059-4
Kit para Alimentadores LF, Flex Feed® y Power Feed® en K3059-4	K4068-1
Kit de Interface para Power Wave® Serie S	K3001-2
Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTA-26 7.6 mt. 1 Cable	K1783-3
Kit para Antorcha Magnum® PRO-Torch® PTA-26	KP509
Control de Corriente Pie Amptrol® 7.6 mt.	K870-2
Control de Corriente de Mano Amptrol® 7.6 mt.	K963-4

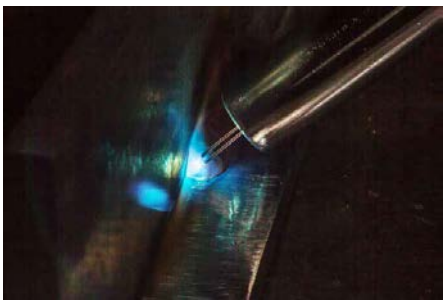
ACERO Y ACERO INOXIDABLE

HyperFill®

Soldaduras más grandes, más rápidas, más fáciles.

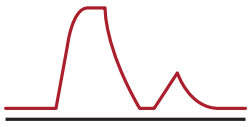


- Mayor promedio en tasa de deposición, hasta un 50 % de aumento, manteniendo a la vez la facilidad de uso del proceso.
- Fácil control del charco de soldadura.
- Cómodo para el soldador.
- Se pueden realizar cordones de mayor tamaño.

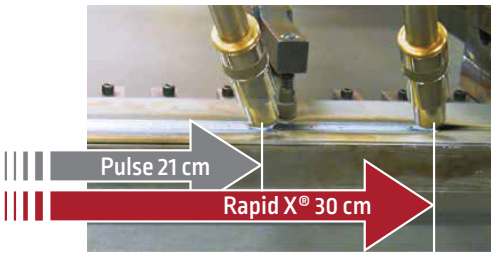


Rapid X®

Alta velocidad, pocas proyecciones, bajo aporte térmico, sin compensaciones.

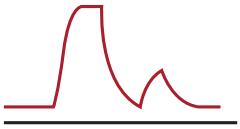


- Revoluciona la productividad de la soldadura.
- Aumenta la velocidad de soldadura un 40%.
- Reduce las proyecciones hasta un 30%.

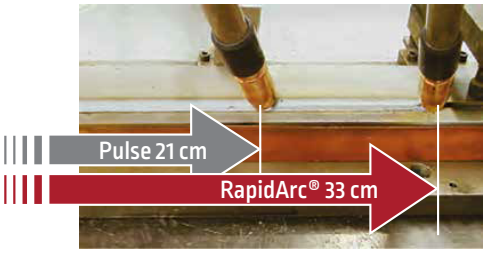


RapidArc®

Maximiza la velocidad de soldadura.

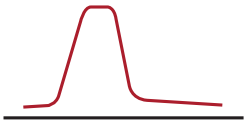


- Para soldadura de alta velocidad, la mejor forma de onda de la industria.
- Aumenta la velocidad de soldadura en un 50 %.
- Reduce las proyecciones en un 15%.



Precision Pulse™

Rendimiento del pulsado para trabajos que exigen flexibilidad.



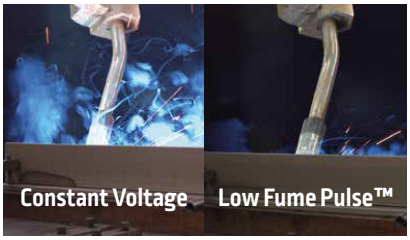
- Mejora de la soldadura en posición respecto al pulsado estándar.
- Mejor control del charco para una mayor seguridad del soldador.
- Input térmico controlado.
- Mejora la soldadura en juntas estrechas.



Low Fume Pulse™

Mejor soldadura y ambiente de trabajo.

- Mayor comodidad para el operario y óptimo comportamiento del arco.
- Reducción de humos de hasta el 66% en comparación con CV.
- Excelente estabilidad de arco.
- Generación de proyecciones extremadamente baja.



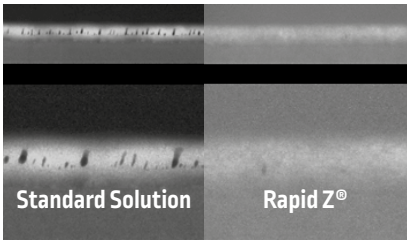
ACERO GALVANIZADO

Rapid Z®

Porosidad mínima, velocidad máxima



- Reduce la porosidad externa e interna manteniendo altas velocidades de soldadura.
- Aspecto de cordón mejorado.

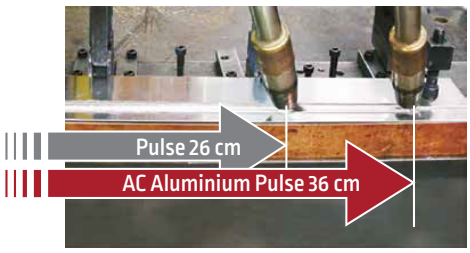


ALUMINIO

AC Pulse para Aluminio

Mejor calidad y productividad con aluminio.

- Aumenta la velocidad de soldadura un 40%.
- Aumento de la tasa deposición hasta 75%
- Mejora la capacidad de unión de raíz abierta.
- Reduce las perforaciones.



CONTROL ULTIMARC®

Pulse-on-Pulse®

Aspecto TIG – Productividad MIG



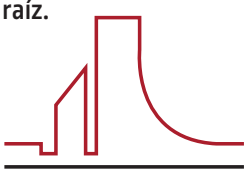
- Excelente control del aporte térmico, especialmente espesores finos (menos de 7 mm de grosor).
- Elimina defectos lineales de soldadura.
- Aumenta el atractivo para operarios de cualquier nivel.
- Idóneo cuando se usa aluminio y tanto el aspecto como la productividad son esenciales.



ACERO, INOXIDABLE Y NÍQUEL

STT®

Solución verificada por la industria para cordones de raíz.



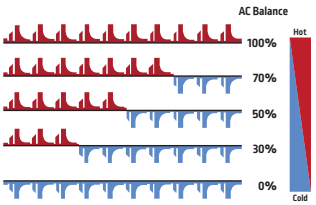
- Simplifica las soldaduras de uniones con raíz abierta para operarios de todos los niveles.
- Evita problemas habituales de perforación y falta de fusión.
- Cordón más ancho, superficie plana, cordón de refuerzo perfecto, excelente fusión.



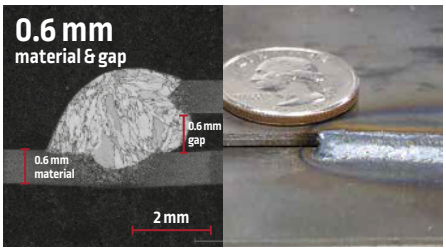
ACERO

AC-STT™

Una de las mejores soluciones del sector para penetraciones.



- Forma de onda STT® óptima con balance de CA controlado.
- Excelente control del aporte térmico.
- Sin perforaciones ni proyecciones.



UNIVERSAL

Power Mode®

El método universal para aplicaciones difíciles.

- Ofrece una característica de arco estable y menos fluctuaciones de corriente.
- Penetración más uniforme de la soldadura.
- Menos defectos de fusión en las soldaduras.



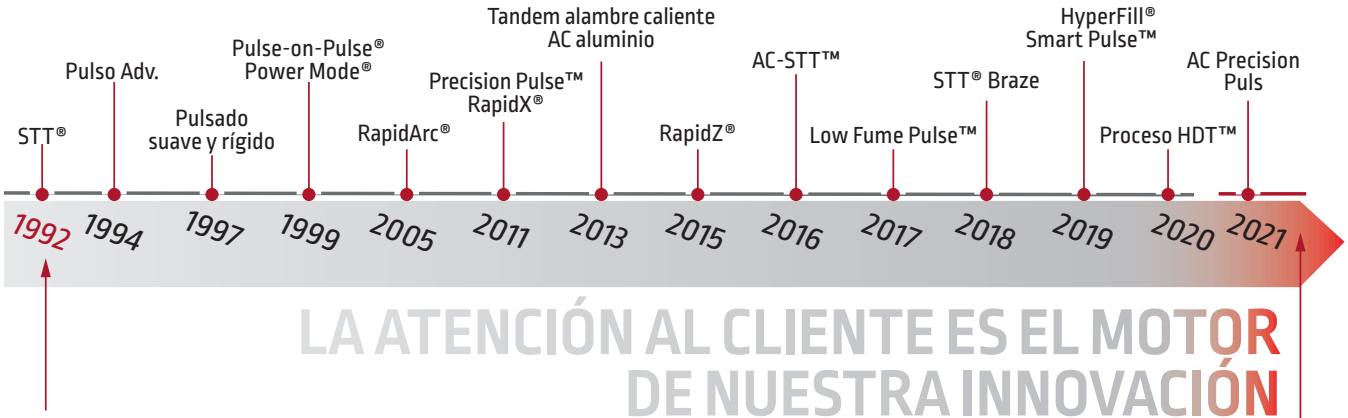
EXCELENTE CARACTERÍSTICA: ESPESORES FINOS A GRUESOS

OPTIMICE LAS CUALIDADES TÉCNICAS DEL ARCO. EL PROCESO ADECUADO PARA CUALQUIER APLICACIÓN.

Gracias a Waveform Control Technology™, puede adaptar cada proceso a sus necesidades concretas.

VARIABLES DE APLICACIÓN:	**Material / gas de protección / posiciones de soldadura**
LIMITACIONES EN CUALIDADES TÉCNICAS:	**Velocidad de soldadura / Proyecciones / Montaje de piezas**

PIONEROS EN PROCESOS DE SOLDADURA PATENTADOS



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES EL MOTOR DE NUESTRA INNOVACIÓN

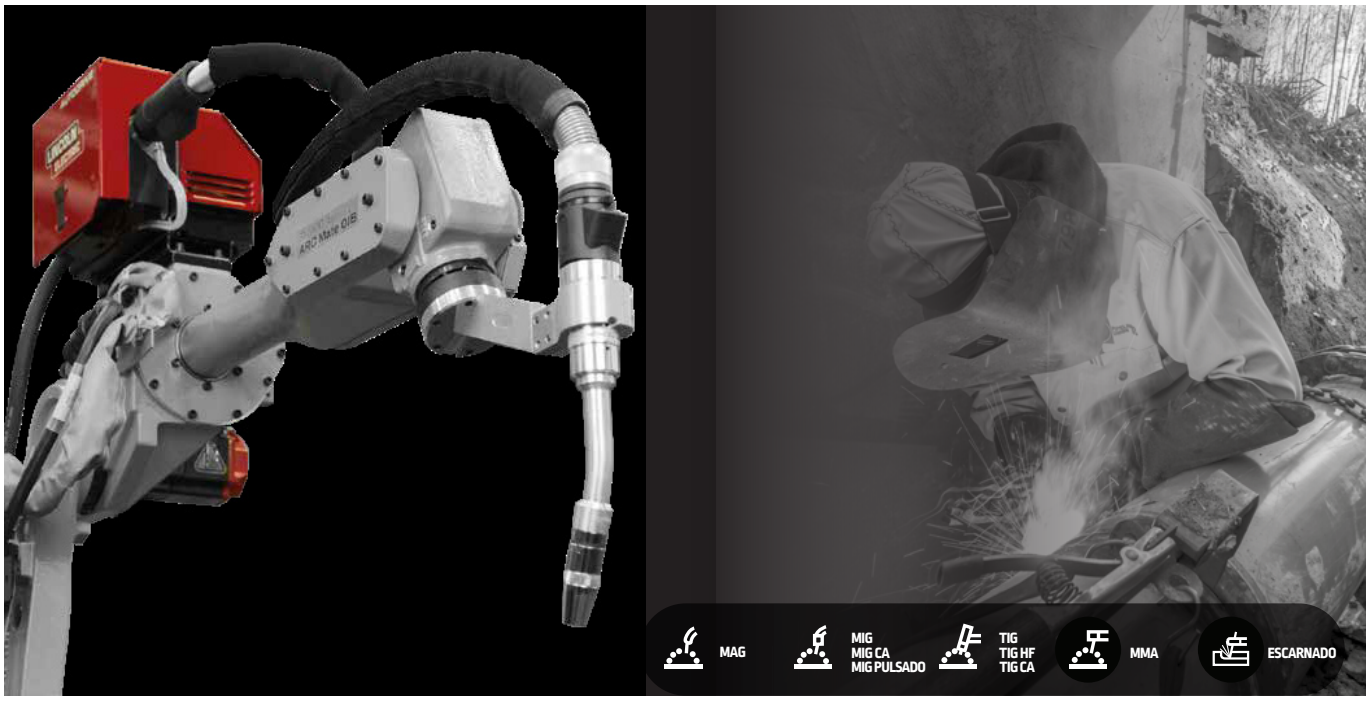
Lincoln Electric® comenzó, mucho antes que la competencia, con el desarrollo de la transferencia por tensión superficial (STT), un proceso de arco corto de baja temperatura.

¡Muchos más avances!

Actualizaciones gratuitas

*Algunas requieren equipo adicional para ampliar los modos de soldadura

TODAS LAS APLICACIONES. TODOS LOS SEGMENTOS. TODOS LOS PROCESOS.



ASUMIR EL CONTROL DE CADA MÁQUINA Y CADA SOLDADURA.

La soldadura puede constituir la fase más compleja del proceso de fabricación y suele ser la que menos se controla. La calidad depende de que los operarios de cada turno hagan las mismas soldaduras con los mismos parámetros. Es obvio que esta situación plantea múltiples riesgos para la calidad y el coste.

La plataforma Power Wave® le permite reducir el riesgo y evitar variaciones en sus procesos y operaciones de soldadura.

El diseño de Power Wave®, que tiene en cuenta a operarios, encargados e ingenieros, integra herramientas de control de procesos para ayudarle a estandarizar las tareas de soldadura, incrementar la calidad y la consistencia de todas las piezas y evitar que los operarios trabajen por intuición.

Power Wave® le permite:

- Estandarizar y guardar los ajustes de la máquina.
- Reducir las diferencias de soldadura entre operarios.
- Mejorar el cumplimiento de las especificaciones de soldadura.
- Permite a los operarios centrarse en la soldadura, no en los ajustes de la máquina.
- Transferencia de ajustes entre máquinas.

GESTOR POWER WAVE®

CONTROLES DE PUNTOS DE USO DEL PANEL DE CONTROL DE USUARIO

- Configuración a distancia.
- Facilita la estandarización de ajustes en todos los equipos.
- Optimiza los parámetros de soldadura y envía a sus equipos.



Gestor Power Wave®

- Configuración de la comunicación del equipo.
- Captura, almacena y transfiere los ajustes del sistema de puesto a puesto.
- Gestión de la calibración de los equipos.
- Personalización de las memorias de procedimiento
- Pruebas de diagnóstico.

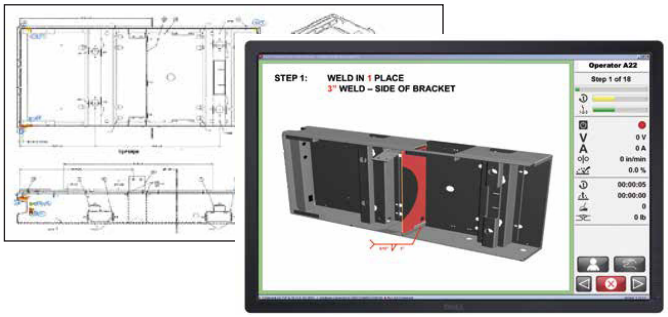


SU CENTRO DE CONTROL POWER WAVE® PARA PC

SECUENCIADOR DE SOLDADURA

Permite pasar de las instrucciones en papel a un completo sistema de soldadura para guiar al operario. Olvídese de las dificultades de formar a los operarios, interpretar documentos e instrucciones de trabajo o ejecutar y verificar las soldaduras.

- Guía a los operarios paso a paso
- Panel gráfico fácil de seguir
- Define claramente cada paso de montaje
- Define claramente la ubicación de cada soldadura





Control automático del generador de soldadura en función de las especificaciones de soldadura de ingeniería.

- Evita que se olviden cordones de soldadura
- Simplifica las instrucciones de trabajo, reduce los costes de repaso y minimiza las inspecciones
- Mejora la eficacia de la formación
- Mejora la duración del ciclo post-formación
- Reduce los costes de formación

Aplicaciones del secuenciador de soldadura

OPERACIONES SEMIAUTOMÁTICAS COMPLEJAS

Completa gestión de los procedimientos de soldadura, fijaciones de montaje e identificación de piezas.

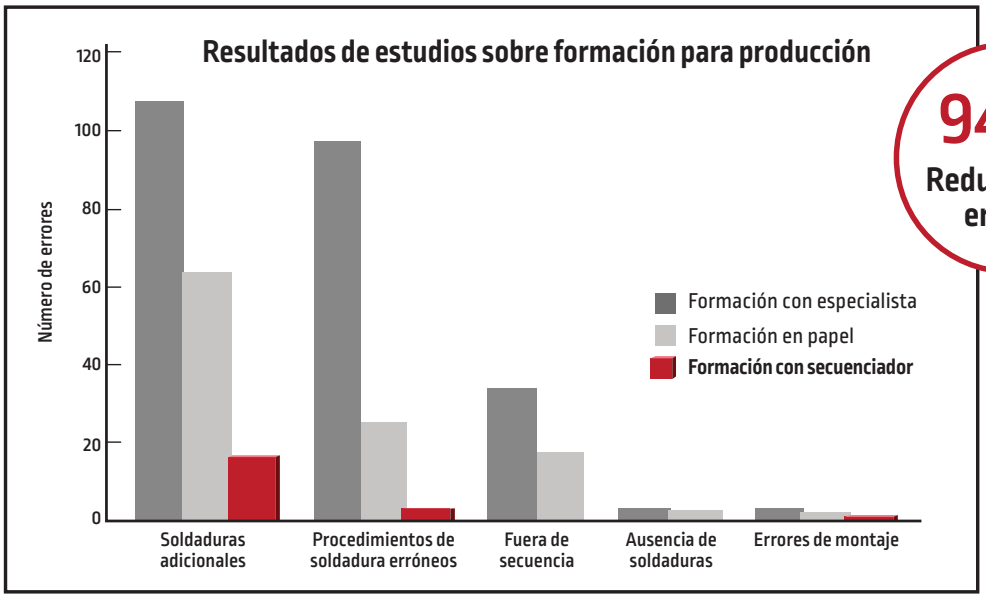


OPERACIONES SEMIAUTOMÁTICAS BÁSICAS

Verificación de control de calidad de los parámetros del WPS y recuento total de soldaduras.



HACERLO BIEN A LA PRIMERA, SIEMPRE



94%
Reducción de errores

INFORMACIÓN QUE CONDUCE A SOLUCIONES®

El éxito de cualquier operación, sea sencilla o compleja, depende de lograr la mejor soldadura con eficacia, sin ningún defecto y cumpliendo los requisitos del cliente. ¿Conoce y entiende realmente las cualidades técnicas de sus trabajos de soldadura? Utilizar métodos tradicionales para recopilar y analizar los parámetros de cada operario resulta demasiado pesado y no suele ofrecer una visión real de todo el proceso de soldadura.

La tecnología avanzada de control de la producción de Power Wave® permite olvidarse de los viejos métodos gracias a una plataforma inteligente IoT. Dado que le aporta una visión completa y en tiempo real de todo su proceso de soldadura, la plataforma Power Wave® le ofrece la información concreta que necesita para tomar decisiones de mejora continua basadas en los datos.

CHECKPOINT®

DATOS CORRECTOS, DECISIONES CORRECTAS

- Más que una recopilación de datos
- Control total de la producción

Con Checkpoint® podrá:

- **Determinar el COSTE REAL de la soldadura**
- **Evaluar la CALIDAD REAL de la soldadura**
- **Dar las CUALIDADES TÉCNICAS REALES de la soldadura**

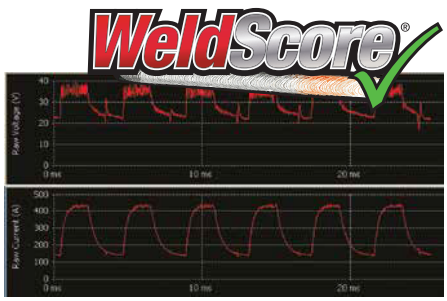
Potente visualización de datos

- Información completa sobre la operación de soldadura
- Copia de los paneles de mando en tiempo real
- Análisis detallados de la soldadura

Sencilla exportación de datos

- Exportación de datos en bruto
- Prepare los datos como quiera





CHECKPOINT®

- Tecnología de control de calidad integrada
- Evaluación de la soldadura basada en modelos
- Puntuación de calidad sencilla y fácil de entender para cada soldadura
- Monitoriza las condiciones reales del arco, sin sensores externos en una fase posterior
- Información en tiempo real y parámetros límite para verificar sus trabajos.

WeldScore® es una herramienta diseñada para controlar durante el proceso, la uniformidad y repetibilidad de las operaciones de soldadura en función de las condiciones de referencia. No sustituye los procesos posteriores de control de calidad, como las pruebas destructivas o no destructivas.



Cordón de soldadura aceptable: Un caudal de gas de protección adecuado produce una buena soldadura sin poros.



Cordón de soldadura rechazable: Un caudal escaso de gas provoca una alta porosidad.



Cordón de soldadura rechazable: Una mezcla de gas incorrecta genera altos niveles de salpicaduras.

TRUE ENERGY®

True Energy® es una tecnología exclusiva de Lincoln Electric que utiliza el sistema de control digital integrado en cada generador de corriente Power Wave® para medir y calcular instantáneamente la cantidad de energía aportada a cada soldadura. Los clientes pueden utilizar este valor junto con la longitud del cordón de soldadura para calcular el aporte térmico. En la industria con soldadura se utilizan mucho los cálculos de aporte térmico, por lo que su adecuada medición es de gran importancia.

- Integrado en todos los generadores Power Wave® de Lincoln Electric
- Compatible de forma muy sencilla con los cálculos de aporte térmico del código ASME
- No necesita equipos ni herramientas de medición adicionales
- Capaz de medir con precisión formas de onda para procesos avanzados



Cálculo tradicional del aporte térmico				Cálculo True Energy® del aporte térmico			
CALOR ENTRADA	=	$\frac{V \sim A \sim 60}{\text{Velocidad de soldadura}}$	kJ/mm	CALOR ENTRADA	=	$\frac{\text{True Energy® Valor}}{\text{Distancia recorrida}}$	kJ/mm

SOFTWARE POWER WAVE® GRATUITO

Actualice el software de su generador de corriente Power Wave® GRATIS**

Acceda a las mejores soluciones de soldadura del sector industrial.

Las actualizaciones gratuitas de software suponen:

- Nuevas funciones
- Nueva versión del software de control
- Nuevas formas de onda innovadoras

FREEWARE

www.PowerWaveSoftware.com

* excluidos los productos del secuenciador de soldadura

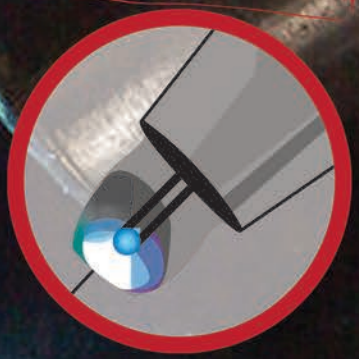
INCREMENTE SU TASA DE DEPOSICIÓN HASTA UN

50%

HYPERFILL®

SOLDADURAS MÁS PRODUCTIVAS Y EN MENOS TIEMPO, EN SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA GMAW

INNOVADOR DISEÑO DE DOBLE ALAMBRE



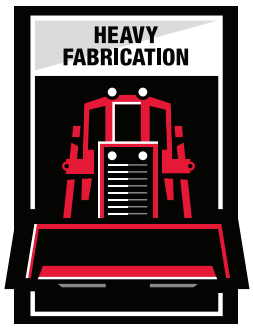
PROCESO ÚNICO GMAW, DOBLE ALAMBRE EN UN SOLO ARCO

Gracias a su innovador diseño de doble alambre, HyperFill® puede utilizar dos alambres de menor diámetro para producir una gota de soldadura y cono de arco más grandes. A cambio, esto genera un charco de soldadura fácil de controlar, lo que permite a los operarios incrementar la tasa de deposición en un porcentaje medio del 50 % frente a los procesos tradicionales con un solo alambre.

Requisitos de la Solución HyperFill®

HyperFill® es una solución MIG de doble alambre patentada y con licencia, que está diseñada para funcionar específicamente con alambre de soldadura seleccionado de Lincoln Electric. Para acceder a esta solución con licencia, se requiere la activación a través de la plataforma de activación REVEAL™ de Lincoln Electric. Para más información, consulte el documento MC20-106

LINCOLN® ELECTRIC



HYPERFILL™

Diseñado para revolucionar la productividad dentro de la industria de Fabricación Pesada, la solución MIG de doble alambre HyperFill, permite mayores tasas de depósito sin comprometer la estabilidad del charco o la calidad de la soldadura. Utilizando una sola fuente de poder, un solo alimentador de alambre y una sola punta de contacto, este innovador diseño de alambre doble ofrece un arco ancho y suave, lo que permite tasas de depósito superiores a 18 lbs/hr | 8.2 kg/h. (24 lbs/hr. | 10.9 kg/h robótico) sin agregar más sistemas o complejidad al operador.

COMPARACIÓN DE PROCESOS- 5/16 IN | FILETE DE 8 MM A 18 LIBRAS | 8.2 KG / H

ALAMBRE INDIVIDUAL

E70C-6M .052 IN (1.32 MM)



Cono de arco profundo y estrecho.

La estabilidad del arco disminuye a velocidades de alimentación de alambre más altas, haciendo el proceso más difícil.

VS.

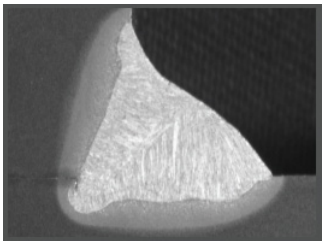
HYPERFILL™

SuperArc® .040 IN (1.0 MM)

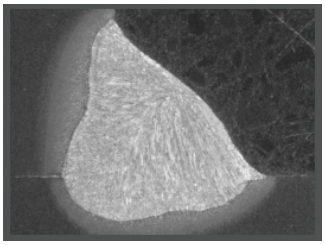


Cono de arco amplio y uniformemente distribuido.

El charco suave y estable hace que el proceso sea fácil de controlar a tasas de depósito más altas.



Cono de arco estrecho, perfil de penetración estrecho.
Incrementando el riesgo de defectos en la soldadura a altas tasas de depósito.



El cono de arco ancho conduce a un perfil de penetración favorable, robusto y ayuda a mejorar la calidad de la soldadura a altas tasas de depósito.

SOLUCIÓN HYPERFILL®
READY PAK SEMI AUTOMÁTICO

Adecuado para alambre macizo de 2 x 1 mm. Para 1,2 mm y Alambre Metal Core, los fungibles deben solicitarse por separado.



Producto	REFERENCIA	CANTIDAD ACONSEJADA
Casquillo de entrada HyperFill™	K4389-1	1
Conducción alambre para Pistola Magnum Pro– 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
Punta de contacto HyperFill® – 1,2 mm	KP4482-047	10
Difusor de gas HyperFill®	KP4481-1	2
Tobera HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® kit de rodillos de arrastre 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® kit de rodillos de arrastre 1,2 (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1



CASQUILLO DE ENTRADA HYPERFILL™
K4389-1



CONDUCCIÓNALAMBRE PARA PISTOLA MAGNUM PRO– 2,0MM / 4,5 M
KP44-564-15



PUNTA DE CONTACTO HYPERFILL® – 1,0 MM
KP4482-040



DIFUSOR DE GAS HYPERFILL®
KP4481-1



TOBERA HYPERFILL®
KP4120-1-75R



HYPERFILL® KIT DE RODILLOS DE ARRASTRE 1,0 MM
KP4388-1

INCLUYE DE SERIE

- Power Wave® S500 – K3168-1
- PF84 Pak – K3329-2-P single o K3331-2-P dual
- Soporte de bobina doble
- Coolarc® 50 – K14050-1
- PowerWave® Carro – K3059-4
- Pak Magnum Pro One 4,5 m 2 x 1 mm – K4651-040
- Cable toma tierra 5 m y refrigerador incluidos

Producto	REFERENCIA
HyperFill® ready pak single CE	K14209-2
HyperFill® ready pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2



OPCIÓN: CARRO PF84 HYPERFILL®
K14331-1

Cable intermedio para añadir al Ready Pak o One Pak según longitud deseada:

Producto	REFERENCIA
Cable intermedio de 3 m (95 mm², 5Pin-5Pin)	K10349-PGW-3M
Cable intermedio de 5 m (95 mm², 5Pin-5Pin)	K10349-PGW-5M
Cable intermedio de 10 m (95 mm², 5Pin-5Pin)	K10349-PGW-10M
Cable intermedio de 15 m (95 mm², 5Pin-5Pin)	K10349-PGW-15M
Cable intermedio de 20 m (95 mm², 5Pin-5Pin)	K10349-PGW-20M



ROBOTIC ONE PAK

Producto	REFERENCIA
Conjunto Power Wave® S700 para robótica	K14292-1

INCLUYE DE SERIE

- Power Wave® S700 – K3279-1
- Autodrive 4R220 K3561-1
- Controlador Autodrive 19 – K3004-2
- Cool Wave™ 20S – K4713-1



La antorcha y el conjunto de cables y accesorios del robot deben solicitarse por separado dependiendo del modelo del robot.

Contacte con su representante de ventas de Lincoln.

Producto	REFERENCIA	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Carcasa Aluminio)	K2536-4				●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (Carcasa Plástico)	K2536-5				●	●	●	●	●	●
LF52D	K14335-1	●	●	●	●	●	●			
LF56D	K14336-1	●	●	●	●	●	●			
Power Feed® 22	K14110-1						●	●	●	●
Power Feed® 26	K14138-1						●	●	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1								●	
ALIMENTADORES CROSSLINC										
LN-25X™	K4267-4						●	●		
Activ8X™	K3519-2						●	●		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						●			
ALIMENTADORES ANALÓGICOS (CABLE DE CONTROL 14 PIN) O A CROSS-THE-ARC										
Linc Feed 33	K14030-1W						●	●		
Linc Feed 33S	K14051-1						●	●		
LN-25 Pro	K2613-5						●	●		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						●	●		
FlexFeed 74HT	K3883-x						●	●		
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x						●	●		
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x						●	●		
OPCIÓN AVANZADA										
Power Wave® Módulo avanzado	K3685-1								●	
Power Wave® STT® Módulo	K2921-1								●	
Power Wave® Módulo de conexión inalámbrica	K4352-1								●	
Módulo de conectividad inalámbrica Power Wave® (sólo S700)	K4352-2									●



POWER FEED® 22
K14110-1



POWER FEED® 26
K14138-1



ACTIV8X™
K3519-2



LN-25X™
K4267-4



POWER FEED® 56D
K14392-1



POWER FEED® PF25M (A1/P)
K2536-4 K2536-5



POWER FEED® 84 SINGLE
K3329-1-P



POWER FEED® 84 DUAL
K3331-1-P



LF52D
K14335-1



LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



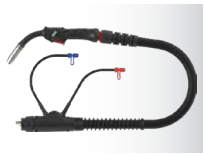
LG PROMIG 300



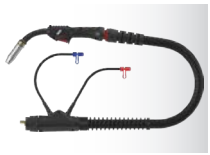
LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Producto	REFERENCIA	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
REFRIGERADORES																						
Cool Arc® 26	K14182-1									●	●	●	●	●								
Cool Arc®40	K1813-1																			●		
Cool Arc® 46	K14105-1														●							
Cool Arc® 50	K14050-1																				●	
Cool Wave™ 20S	K4713-1																				●	●
Cool Arc® 60	K14297-1															●	●					
Freezcool - líquido refrigerante para antorchas (9,6 l)	W000010167									●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●
CARRO																						
Carro de cuatro ruedas (180C/200C)	K14114-1	●	●																			
Caja de herramientas para carro (180C/200C)	K14115-1	●	●																			
Carro de dos ruedas	W000375730														●							
Carro de cuatro ruedas (Speedtec® 320CP)	K14096-1														●							
Carro de cuatro ruedas (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1															●	●					
Carro 4 ruedas dual (2 devanadores+ 2 cilindros gas)	K14346-1															●	●					
Carro de cuatro ruedas (Flextec & PowerWave)	K3059-4																	●	●		●	●
Carro de cuatro ruedas (Power Wave® S)	K14085-1																				●	
Kit adaptador de carro (Speedtec 320CP)	K14193-1														●							
RODILLOS																						
Kit de rodillos (1 piezas / diámetro 37 mm) *	KP14016-XX	●	●	●																		
Kit de rodillos (2 piezas / diámetro 37 mm) *	KP14017-XX														●							
Kit de rodillos (4 piezas / diámetro 37 mm) *	KP14150-XX					●	●	●	●	●	●											
Kit de soldadura de aluminio 1,0-1,2	W000277622														●							
Kit de rodillos para alambre macizo *	KP1696-X																			●		
Kit de rodillos para alambre tubular *	KP1697-X																			●		
Kit de rodillos para alambre de aluminio *	KP1695-X																			●		
Kit de rodillos (1 pieza / diámetro 30 mm)	KP69025-X				●																	



COOL ARC® 46
K14105-1



COOL ARC® 50
K14050-1



COOL ARC® 60
K14297-1



COOL WAVE™ 20S
K4713-1



COOL ARC™ 26
K14182-1



CARRO CON INVERSOR Y ALIMENTADOR DE ALAMBRE
K3059-4

Producto	REFERENCIA	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
CABLES																						
Cable de interconexión refrigerado por aire *	K10349-PG-XM																				●	●
Cable de interconexión refrigerado por agua *	K10349-PGW-XM																				●	●
Cable de interconexión refrigerado por aire *	K14198-PG-XM											●	●	●		●	●					
Cable de interconexión refrigerado por agua *	K14199-PGW-XM											●	●	●		●	●					
Cable de extensión de soldadura 70 mm² (x = 5; 10; 15; 30 m) TM (M) – TM (F)	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Cable de extensión de soldadura 95 mm² (x = 5; 10; 15; 30 m) TM (M) – TM (F)	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Cable de alimentación 3 m - Terminal a terminal - 600A/60%	K1842-10																		●			●
Cable de alimentación 10,6 m - Terminal a terminal - 600A/60%	K1842-35																		●			●
Cable de alimentación 18,3 m - Terminal a terminal - 600A/60%	K1842-60																		●			●
Cable de alimentación 33,5 m - Terminal a terminal - 600A/60%	K1842-110																		●			●
Cable ArcLink (8 pies/2,4 m)	K1543-8															●	●	●	●		●	●
Extensión de cable de control analógico 3 m - 14PIN macho-hembra	K1797-10																	●	●			
Extensión de cable de control analógico 7,6 m - 14PIN macho-hembra	K1797-25																	●	●			
Extensión de cable de control analógico 15,2 m - 14 pin macho-hembra	K1797-50																	●	●			
Extensión de cable de control analógico 30,5 m - 14PIN macho-hembra	K1797-100																	●	●			
Cable de soldadura 3/5 m con portaelectrodos 200A	E/H-200A-25-3M	●	●	●																		
Cable de soldadura 5/10 m con portaelectrodos 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Cable de soldadura 5/10 m con portaelectrodos 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-XM					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cable de soldadura de 5/10 m con pinza de masa 200A	GRD-200A-35-5M	●	●	●																		
Cable de soldadura de 5/10 m con pinza de masa 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Cable de soldadura de 5/10/15 m con pinza de masa 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		●		
Cable de soldadura de 5/10 m con pinza de masa 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CONTROL REMOTO Y PANEL DE CONTROL DE USUARIO																						
Control remoto 15 m (6PIN / 1POT)	K10095-1-15M							●	●	●	●							●	●			
Cable de extensión para control remoto (6PIN) 15 m	K10398							●	●	●	●							●	●			
Adaptador de 12PIN a 6PIN	K2909-1							●	●	●	●							●	●			
Control remoto MIG Yoystick 7 m	K14091-1							●	●	●	●											
Control remoto RC-7 Advanced	K14203-1							●(1)	●(1)	●(1)	●(1)	●	●	●		●	●					
Control remoto Simple Puls 15 m	W000275904														●							
Panel de control de Usuario para Speedtec 400SP y 500SP	K14347-1															●	●					
Amptrol pedal™	K870							●	●	●	●							●	●		●	●
OTRAS OPCIONES																						
Caja cónsola (12PIN / 7 m)	K14124-1																				●	●
Arclink-T Flex	K14131-1											●	●	●		●	●				●	●
Adaptador de 12PIN a 5PIN (M)	K14132-1											●	●	●		●	●				●	●
Arclink-T-Power	K14135-1															●	●				●	●
Kit DeviceNet	K2827-2																				●	●
12-PIN Kit de enchufe del control remoto	K14290-1							●	●	●	●											
12-PIN Kit de enchufe del control remoto (400SP & 500SP)	K14348-1															●	●					
KIT de cambio de polaridad	K14173-1					●	●	●	●													
KIT de tapa de panel de control	K14325-1					●	●	●	●													
Kit de medidor de caudal de gas	K14175-1					●	●	●	●	●	●											
Kit de suministro de calentador de gas (24Vac/80W)	K14176-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								
KIT de amortiguadores	K14328-1					●	●	●	●	●	●											
KIT de tapa de panel de control	K14192-1														●							
Kit de organización de cables	K14201-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								

(1) Se requiere K14290-1

Producto	REFERENCIA	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Kit de conexión de agua	K14208-1											●	●	●								
Filtro de polvo	W000373703														●							
Adaptador para bobina de alambre 200 mm	R-1019-125-1/08R			●	●	●	●	●	●	●	●				●							
Adaptador para bobina de alambre 300 mm	K10158-1			●	●																	
Adaptador para bobina de alambre 300 mm	K10158			●	●	●	●	●	●	●	●				●					●		
Terminal/Adaptador 1/4 vuelta (F)	K10376																		●			●
Filtrar hasta S700 CE	K1444-7																					●
Kit de conexión de salida (i350S)	K14196-1											●										
Kit de conexión de salida (i420/500S)	K14202-1												●	●								
Kit de conexión de salida (400SP/500SP)	K14337-1															●	●					
Conector rápido para alimentación de Accutrak	K14204-1					●	●	●	●	●	●											



KITS DE CABLES
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



CABLE DE MASA
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



PORTAELECTRODO
E/H-300A-50-5M



CABLE DE INTERCONEXIÓN
K10349-PG-3M
K10349-PGW-5M



AMPTROL PEDAL™
K870



CONTROL REMOTO
K10095-1-15M



ARCLINK® /LINC-NET® CABLE DE CONTROL
K1543-8



HEAVY DUTY ARCLINK® CABLE DE CONTROL
K2683-25
K2683-50
K2683-100



CABLE DE ALIMENTACIÓN DE TERMINAL A TERMINAL
K1842-35



CABLE DE CONTROL (HEAVY DUTY)
K1785-12
K1785-25



ADAPTADOR PARA 6 PINES/12 PINES
K2909-1



KIT DE CONEXIÓN DE AGUA
K590-6



Kit devicenet
K2827-2



CONTROLADOR AUTODRIVE® 19
K3004-1



CADAPTADOR TIG EURO
KP10519-8



ADAPTADOR PARA BOBINA DE HILO 300 MM
K10158



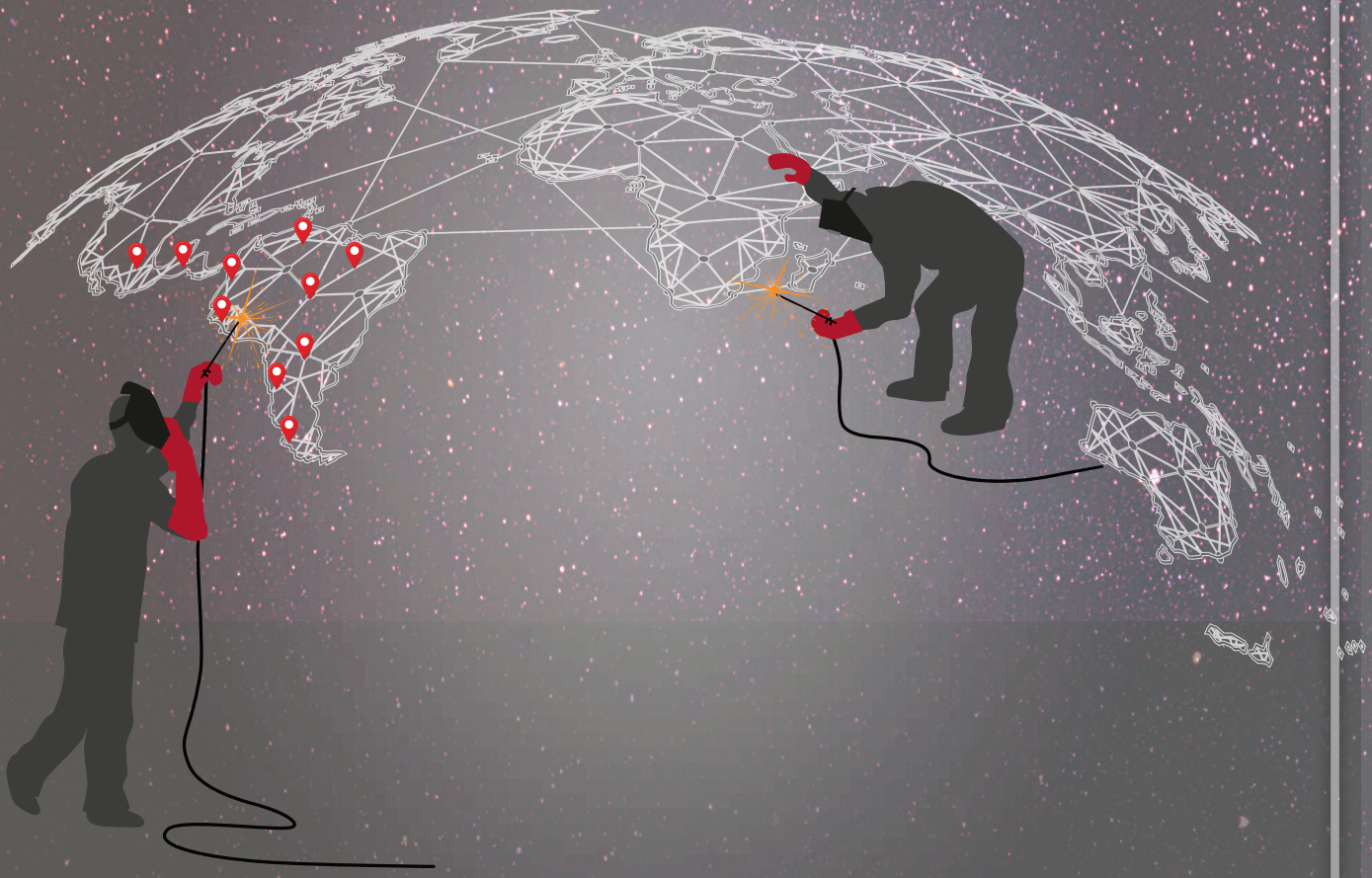
ADAPTADOR PARA BOBINA DE HILO 300 MM
K10158-1



Control remoto RC-7
ADVANCED
K14203-1

Con presencia global en...

Más de 160 países | Más de 40 Centros de Solución



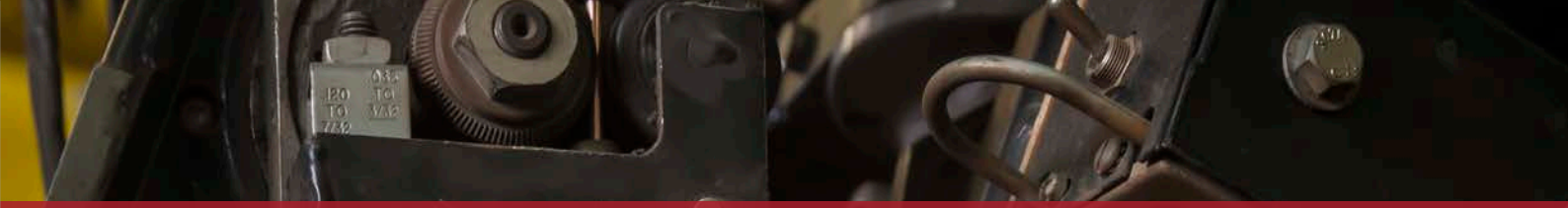
Si fuera tú, no me arriesgaría...
no apuestes tu futuro

¡ELIGE LINCOLN ELECTRIC®!

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC



EQUIPOS PARA

ARCO SUMERGIDO/SAW

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Idealarc® DC-600

Soldadora industrial DC multiproceso

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% de ciclo de trabajo de salida hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrece la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador de SCR que le permite obtener soldaduras atractivas. **¡Sus operadores estarán a gusto!** Es difícil equivocarse con un Idelarc® DC600.



K1228-18

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arco Sumergido
· Desbaste

Salida

CD | CC CV

Entrada

3 FASE | 60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
600A/44V/100% 680A44V/60%	230/460/3/60	781 x 567 x 988	251

Idealarc® DC-1000

Soldadora industrial DC multiproceso

La DC-1000 con 1300 amps de corriente de salida, es una fuente multiproceso de corriente continua controlada por tiristores, que proporciona un arco de excelentes características en procesos de voltaje constante. (MIG/MAG, Alambre Tubulares y Arco Sumergido) y de corriente constante (Electrodo Revestido, Aire Carbón y Arco Sumergido).



K1386-3

Procesos

· MIG
· Alambre Tubular
· Arco Sumergido
· Arc Gouging

Salida

CC CV | CD

Entrada

60 Hz | 3 FASE

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
1000A/44V/100%	230/460/3/60	781 x 565 x 991	372

Flextec® 650X

Simple, confiable, flexible

Esta soldadora multiproceso ofrece hasta 815 amperios de potencia de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluida la construcción, la construcción naval y la fabricación pesada. La tecnología CrossLinc® incorporada impulsa el control de la soldadura en el arco sin un cable adicional para ahorrar costos, aumentar la calidad y mejorar la productividad y la seguridad en el lugar de trabajo.

El Flextec® 650X, listo para el mundo, funcionará con una amplia gama de alimentación de entrada de voltaje disponible y tiene una clasificación IP23 para operación y almacenamiento en exteriores.



K3425-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arco Sumergido
· Arc Gouging

Salida

CC CV | CD

Entrada

50/60 Hz | 3 FASE

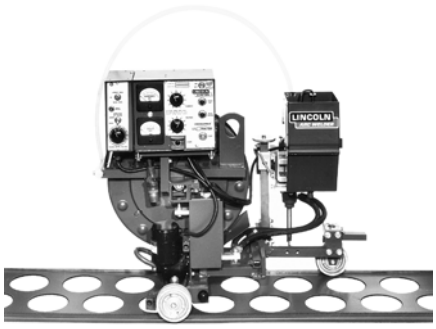
CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
750A/44V/60% 650A/44V/100%	380/460/3/50/60	554 x 410 x 745	74.84

Tractor LT-7 Base Model

Alimentador de alambre de DC de arco sumergido

El tractor LT-7 es un alimentador de alambre mecanizado autopropulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de orugas. Es autoguiado y fácil de operar; por lo general, solo se requiere un operador. Está diseñado para usarse con una variedad de fuentes de poder de corriente constante y voltaje constante DC de Lincoln. La unidad resistente y liviana permite un movimiento rápido a la siguiente articulación. Su tamaño compacto se adapta a pequeñas aberturas y espacios reducidos. Las soldaduras a tope y en ángulo se pueden hacer en chapa gruesa o acero tan ligero como calibre 12 (2,5 mm). El tractor LT-7 es ideal para las siguientes aplicaciones: construcción de barcos y barcazas, montaje de tanques de almacenamiento, instalación de cubiertas de puentes, fabricación de vigas, columnas y uniones largas en soldaduras pesadas.

DIMENSIONES (mm)	PESO (KG)
698 x 838 x 356	54.43



K227-1

Procesos

· Arco Sumergido

Salida

Entrada

115 VAC

Caja de Control NA-5

Sistemas de soldadura automáticos

Mejore la productividad con los alimentadores de alambre automáticos NA-5. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar más metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento, lo que elimina los cuellos de botella y reduce los costos.



K356-2

Procesos

· Alambre Tubular
· Arco Sumergido

Salida

Entrada

115 VAC

Peso y Dimensiones

· 18.60 Kg.
· 324 x 470 x 565 mm.

Cabezal NA-5S

Sistemas de soldadura automáticos

Mejore la productividad con el alimentador de alambre automático NA-5. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar cantidades significativas de metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento en materiales gruesos.



K346A

Procesos

· Alambre Tubular
· Arco Sumergido

Salida

Entrada

115 VAC

50/60 Hz

Peso y Dimensiones

· 36.3 kg.

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Aumente la productividad, la calidad y la flexibilidad

La Power Wave® AC/DC 1000® SD garantiza un control de la forma de onda para la soldadura por arco sumergido. Elija operación de corriente constante o voltaje constante y establezca frecuencia y amplitud variables. La salida de CA, CC positiva o CC negativa impulsada por software permite al usuario controlar la tasa de deposición y la penetración. El resultado con respecto a las fuentes de energía convencionales es una mayor velocidad de soldadura, soldaduras de calidad constantemente más alta y eficiencias mejoradas en un entorno de arco único o de arco múltiple.

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
1000A/44V/100%	380/460/3/50/60	1250 x 488 x 1174	363



K2803-1

Procesos

- DC+ SAW
- DC- SAW
- Balance AC SAW
- Variable AC SAW

Salida

CC CV · CA CD

Entrada

3 FASE · 50/60 Hz

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Tractor Cruiser™ Base Model

Tractor de soldadura por arco sumergido

El tractor autopropulsado Cruiser®, usado con la fuente de poder Power Wave® AC / DC 1000® SD, puede entregar tasas de deposición de hasta 30 libras (13.61 kg) por hora para juntas a tope y filete en placa larga Aplicaciones de soldadura comunes en cubiertas de puentes o barcazas, fabricación de tanques grandes o construcción naval.



K3048-2

Procesos

- Arco Sumergido

Salida

Entrada

40 VDC

Peso y Dimensiones

- 94 Kg.
- 736 x 548 x 914 mm.

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Caja de Control MAXsa® 10

Controlador habilitado por ArcLink® para sistemas Power Wave® AC/DC 1000 SD

El controlador MAXsa® 10 ofrece un único punto de control y monitoreo para todo el sistema de soldadura de automatización dura. Los operadores tienen control total sobre los parámetros de soldadura de CA y CC y una sencilla interfaz PLC para controlar el recorrido del accesorio, los temporizadores y otros comandos del sistema.



K2814-4

Procesos

- Arco Sumergido

Salida

Entrada

40 VDC

Peso y Dimensiones

- 11.3 Kg.
- 381 x 259 x 102 mm.

5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Cabezal MAXsa® 22

Cabezal de alimentación de automatización dura de arco sumergido

Diseñado específicamente para aplicaciones de automatización dura, el cabezal de alimentación MAXsa® 22 proporciona una alimentación precisa de alambres de arco sumergido de gran diámetro. Basado en la caja de engranajes probada y la placa de alimentación de aluminio fundido de Lincoln, el modelo MAXsa® 22 cuenta con una alimentación estable de 40 VDC y un motor de alto torque que brinda mucha tracción para empujar alambre sólido de hasta 7/32 pulg. (5,6 mm) de diámetro. Se puede alcanzar una velocidad máxima de hasta 500 ipm (12,7 m/min) cambiando la relación de transmisión.



K2370-2

Procesos

· Arco Sumergido

Salida

Entrada

40 VDC

Peso y Dimensiones

· 36.3 kg.
· 305 x 355 x 254 mm.

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Accesorios

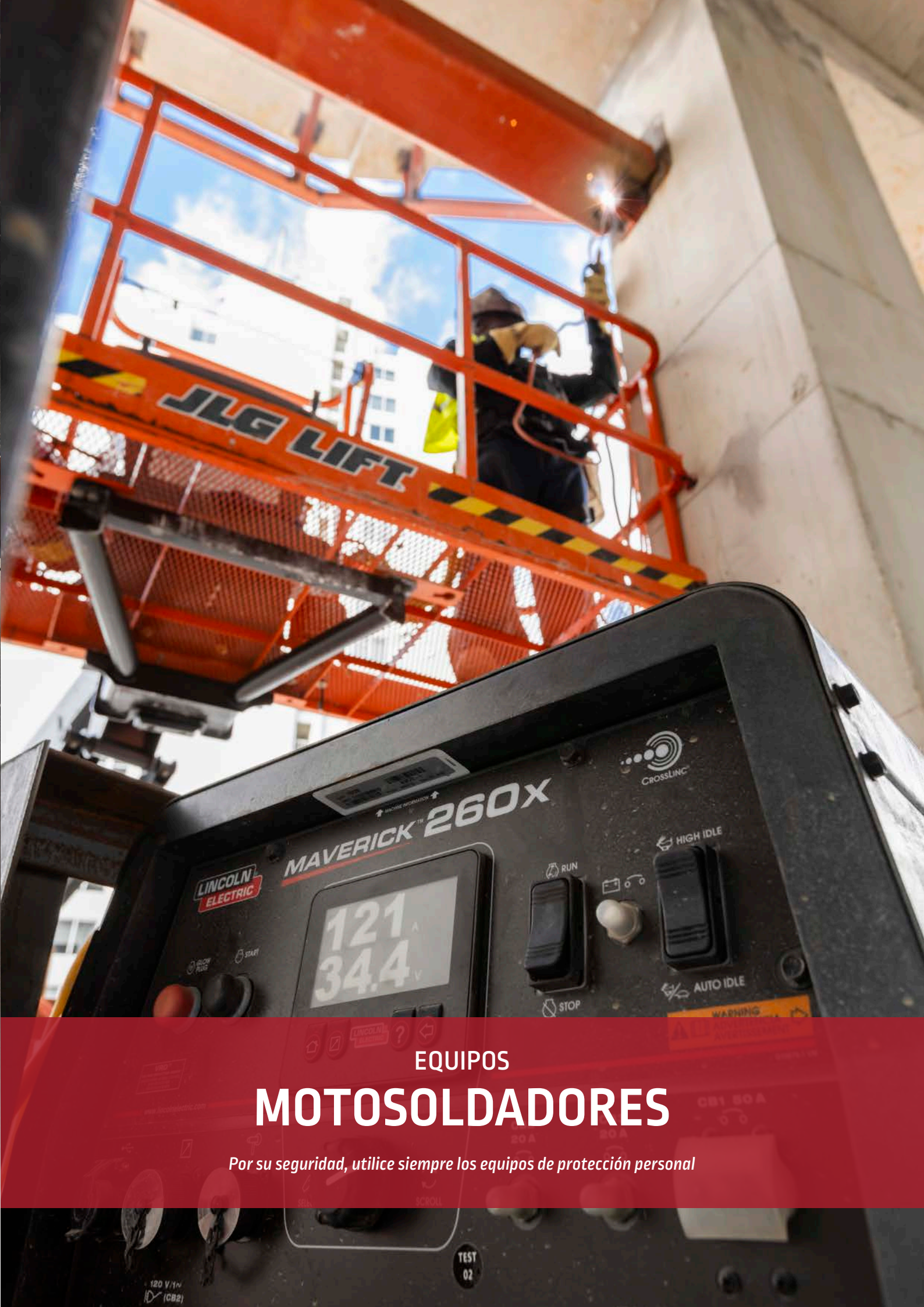
Nombre del Producto	Código
Porta Boquilla para 600 Amperios	K231-1
Ajuste Vertical	K29
Ajuste Horizontal	K96
Porta Rollo para Alambre de 50-60 lbs.	K299
Carro Viajero TC-3 para Uso Pesado	K325HCS

FRONTIER® 400X + LN-25X

CrossLinc® Technology

UN NUEVO HORIZONTE EN EL RENDIMIENTO





EQUIPOS

MOTOSOLDADORES

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Outback® 145 (Kohler®)

¡Construido para trabajar al aire libre!™

¡Es ideal para camiones de servicio, contratistas de cercas, equipos de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que necesite soldadura portátil con electrodo revestido de CD y energía de generador de CA!



K2707-2

Procesos

· Electrodo Revestido

Salida

CC | CD | 4.7P kW

Entrada

G

CORRIENTE DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
80A DC/25V/100% 100A DC/25V/60% 125A DC/25V/30%	Kohler CH395	651 x 553 x 800	106

Outback® 185 (Kohler®)

¡Construido para trabajar al aire libre!™

Ideal para cualquier persona que necesite soldadura con electrodo revestido de CC portátil y energía de generador de CA. Las barras de agarre Low-Lift ™ en ambos extremos facilitan el levantamiento del Outback® 185 dentro y fuera de las plataformas de los camiones. El compacto Outback® 185 es fácil de arrancar con todos los controles del motor en la parte delantera de la máquina y es fácil de usar para soldar. Utilice la energía del generador de CA para una variedad de aplicaciones con el tanque de combustible grande de 6.8 galones (25.7 litros). Enchufe también una POWER MIG® 140C o POWER MIG® 180C de Lincoln Electric para soldar con alambre.



K2706-2

Procesos

· Electrodo Revestido

Salida

CC | CD | 5.7P kW

Entrada

G

CORRIENTE DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 100A DC/25V/100% · 130A DC/25V/60% · 150A DC/25V/20%	Kohler CH440	651 x 553 x 800	134

Ranger® 260 MPX™ (Kohler®)

Haz más con menos

El generador/soldador impulsado por motor, Ranger® 260MPX™, sobresale en el trabajo. El diseño líder en la industria de la unidad la hace más pequeña, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase, mientras que una interfaz de usuario intuitiva con tecnología avanzada ayuda a simplificar la operación y mejorar el control del arco. También puede contar con una fuente confiable de energía de generador limpia para hacer funcionar una variedad de herramientas y equipos sensibles. **Haga el trabajo con el soldador/generador Ranger 260MPX.**



K3458-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular

Salida

CC CV | CD

10.5P kW

Entrada

G

CORRIENTE DE SALIDA	MOTOR	RANGO DE CORRIENTE	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
DC: 260A CC/CV 26V / 100%	Kohler OHV CH730	DC: 20-260 A CV: 10-40 V TIG DC: 20-225 A	660 x 508 x 914	202

Ranger® Air 260 MPX™

La motosoldadora más funcional del mercado

La nueva Ranger® Air 260MPX™ es la motosoldadora con mejor desempeño para soldar, generar potencia auxiliar y aire comprimido para accionar herramientas y corte con aire carbón, siendo más compacta, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase.

Posee una interfaz de usuario muy amigable y fácil de operar. Ademas, viene con la tecnología Auto Start-Stop™ para ahorro de combustible y mantenimiento del motor Kholer®, obteniendo la motosoldadora más ecológica del mercado.



K5238-1

Procesos

- Electrodos Revestidos
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Aire Carbon

Salida

CC CV · CD · 11.5P kW

Entrada

G

CORRIENTE DE SALIDA	MOTOR	COMBUSTIBLE	RANGO DE CORRIENTE	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
DC: 260A CC/CV 26V @ 100%	Kohler® EFI/ETB 26.5 hp	41.7 lts.	DC: 20-260 A CV: 10-40 V	660 x 508 x 914	256.3

Ranger® 330 MPX™ (Kohler®)

Soldador/Generador

La soldadora y generador Ranger® 330 MPX™ lidera el camino para las industrias de camiones de construcción, mantenimiento y servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina agilice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo.



K3459-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arc Gouging

Salida

CC CV · CD · 11P kW

Entrada

G

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE CORRIENTE	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 330A DC CC/28V/100% · 312A DC CV/29V/100%	· DC: 35-330 A · Tubería: 25-300 A TIG DC: 25-330 A CV: 14-40 V	Kohler OHV CH740 con inyección electrónica de combustible.	660 x 508 x 914	202

Maverick™ 260X

Soldador/Generador accionado por motor diésel

El soldador/generador con motor diésel Maverick® 260X proporciona la solución perfecta con su combinación de tamaño, rendimiento e innovación que le permite acceder a una nueva generación de soldadoras.

- Soldador/generador compacto impulsado por motor Diesel Kubota®
- Potencia de 9 kw monofásicos.
- Pantalla digital de 4.1"
- Pin de autorización y recordatorios de mantenimiento
- Habilitado para CrossLinc® (*No requiere cable de control)
- Reduce tu huella de carbono gracias a la tecnología Auto Start/Stop.
- La máquina Diesel más liviana del mercado con ciclo de trabajo de 300 Amp.
- Rendimiento optimizado y modo especializado para tubería en progresión descendente.



K5272-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arc-Gouging

Salida

CD · CC CV · 10P kW

Entrada

D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE CORRIENTE	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
Clasicación IEC - 260A / 30.4V / 100%, 300A / 26.3V / 100%	Electrodo/Tubería: 30-300 Amps DC TIG: 25 - 300 Amps MIG / FCAW: 13 - 40 Volts Desbaste por arco: 100 - 300 Amps	Kubota Z602	997 x 539.8 x 1075.4 mm. Hasta el tubo de escape superior: 1221 mm.	281

(1) La garantía del motor está cubierta por el fabricante del mismo

Maverick™ 325X (Kubota®)

Moto Soldadora Diesel Compacta

¡Pequeña en tamaño con un gran rendimiento!
La motosoldadora Maverick 325X proporciona la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación para garantizar una próxima generación de motosoldadoras Diesel compactas. Viene con una pantalla tactil de fácil interacción y tecnología CrossLinc que la convierte en una poderosa motosoldadora para operar en campo.



K3581-1

Procesos
- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arc-Gouging

Salida

CD | CC CV | 10P kW

Entrada

D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE CORRIENTE	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
325A / 33V @ 100% 350A / 34V @ 60% 400A / 29.7V @ 60%	Electrodo/Tubería: 30 a 400 A. DC-TIG: 25-250 A MIG/FCAW: 13 a 40 V Aire Carbon: 60 a 400 A	Kubota D902 Tier 4 Final Compliant	762 x 546.1 x 1320.8	340

(1) La garantía del motor está cubierta por el fabricante del mismo

FRONTIER™ 400X

Motosoldadora Diesel

La motosoldadora diesel Frontier™ 400X rompe los límites de la innovación en la soldadura, ofreciendo un sistema versátil de próxima generación para su elección preferida en el lugar de trabajo o en flotas de alquiler. Posee una interfaz de usuario digital de 7 pulgs. con luces LED, probada contra impactos para el control del equipo.

Cuenta con los modos de soldadura básicos CC y CV, además de los modos especializados para aplicaciones de soldadura pulsada y mecanizada.

Con tecnología CrossLinc® y tecnología automática de parada y arranque del motor diésel Perkins®, probado en campo y turboalimentado de 24,7 hp, que le proporciona un rendimiento confiable de arranque en climas fríos o de gran altitud. Garantía de 3 años.



K3484-1

Procesos
- SMAW (Electrodo Revestido & Stick)
- FCAW (Alambre Tubular)
- GMAW (MIG)
- GTAW (TIG)
- CAC-A (Desbaste con Aire Carbón).

Salida

CC CV | CD | 11 kW

Entrada

D

RANGO DE SALIDA @ 40°C	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
Clasificación IEC: 325A/33V @ 100% Máxima Salida: 400A/26V @ 60%	Perkins® 403F-15T de 24,7 hp	913 x 643 x 1,524 mm. Hasta la parte superior del tubo de escape: 1,113 mm.	469

LINCOLN ELECTRIC 3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROTECTION

FRONTIER™ 400X Pipe

Motosoldadora Diesel

La motosoldadora Frontier 400X Pipe con motor diesel rompe los límites de innovación en soldadura de tuberías. Entrega un sistema versátil de próxima generación para su elección en los tendidos de tubería más exigentes. Pantalla LED de 7 pulg., probada contra impactos, para control del equipo, guardar memorias, recordatorios de mantenimiento y PIN de autorización de ingreso.

Brinda hasta 400 amps. de salida de soldadura y 11 kW de potencia auxiliar en un paquete compacto y silencioso para una gran producción en el trabajo o en campo. Cuenta con modos CC y CV optimizados y especializados que permiten soldadura mecanizada, por pulsos y modo de soldadura de tubería para arco suave en modo CC y en vertical descendente. Cuenta con tecnologia CrossLinc® para mayor productividad, seguridad y calidad de soldadura. Tecnología automática de parada y arranque del motor que ahorra combustible, evitando la excesiva aceleración y desgaste del motor.



Procesos
- SMAW (Electrodo Revestido & Stick)
- FCAW (Alambre Tubular)
- GMAW (MIG)
- GMAW STT
- GTAW (TIG)
- CAC-A (Desbaste con Aire Carbón).

Salida

CC CV | CD | 11 kW

Entrada

D

LINCOLN ELECTRIC 3 Year warranty Parts & Labour PERFORMANCE PLUS PROTECTION

RANGO DE SALIDA @ 40°C	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
Clasificacion IEC: 325A / 33V @ 100% Máxima Salida: 400A / 26V @ 60%	Perkins® 403F-15T de 24,7 hp	913 x 643 x 1,524 mm. Hasta la parte superior del tubo de escape: 1,113 mm.	469

Vantage® 322 (Kubota®)

Compacta. Multiproceso. Excelente valor

La silenciosa y compacta Vantage® 322 es una opción ideal para equipos de construcción, propietarios de equipos de tuberías y administradores de flotas de alquiler.
· Los paneles de acero inoxidable ofrecen mayor durabilidad
· Seleccione uno de los cinco modos de proceso de soldadura
· Potencia adicional en AC para accionar diversas herramientas en el lugar de trabajo.
· Motor diesel Tier 4 Final Kubota®



K2409-5

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arc Gouging

Salida
CC CV | CD | 11 kW

Entrada
D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
300A/32V/100% IEC 400A/23V/100% Máx	DC 30 a 400 A	Kubota® V1505 Diesel EPA Tier 4	913 x 643 x 1524 mm. Hasta lo alto del tubo de escape: 1124 mm.	469

Vantage® 500 (Deutz®)

Extraordinaria motosoldadora mutiproceso

Esta poderosa motosoldadora multiproceso viene con una carcasa de acero inoxidable estándar, controles simples y Chopper Technology® para garantizar un bajo mantenimiento, una larga vida útil, una operación fácil y un excelente rendimiento de arco que todo propietario aprecia al permitirle seleccionar entre 4 modos de soldadura: Electrodo Revestido CC, Electrodo Revestido en Vertical Descendente para Tubería, TIG DC Touch Start y CV Alambre..



K2405-2

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arc Gouging

Salida
CC CV | CD | 20 kW

Entrada
D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
500A/40V/100% 550A/36V/60% 575A/35V/50%	DC 30-575 A	Deutz D2011L4i Diesel EPA Tier 4i	Sólo máquina: 1067 x 800 x 1603 Hasta la parte superior del tubo de escape: 1290	695

Vantage 500 Compact Case (Perkins®)

Diseño compacto

Obtenga una motosoldadora de 500 amperios en una carcasa compacta de acero inoxidable; es del mismo tamaño que el Vantage® 300 y 400. El uso de un motor diesel turboalimentado con Lincoln Electric Chopper Technology® hace posible su operación en altura sin ningún tipo de restricciones. Además, el bajo peso hace que el Vantage 500 Compact sea una excelente opción para la instalación en un camión donde el espacio y la capacidad de peso son limitados.



K2628-1

Procesos
· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arc Gouging

Salida
CC CV | CD | 20 kW

Entrada
D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
500A/40V/100% 525A/38V/60%	DC 30-525 A	Perkins 404D-22T con Turbo Alimentación Diesel EPA Tier 4i	913 x 642 x 1524 mm. Hasta lo más alto del tubo de escape: 1184 mm.	586

(1) La garantía del motor está cubierta por el fabricante del mismo

Dual Maverick™ 450 (Perkins®)

Motosoldadora con doble salida de operación

Hecha especialmente para obras en construcción, tuberías y flotas de alquiler, la Dual Maverick 450 ofrece dos soldadoras en una.

El diseño presenta el motor diésel refrigerado por agua Perkins® 403D-11 Nivel 4i, de 26.4 HP a 3000 RPM. Esa potencia es suficiente para que dos operadores suelden al mismo tiempo o para que un operador ranure acero al carbono de hasta 3/8 pulgadas (9.5 mm).



K4381-1

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Arc-Gouging

Salida

CC CV | CD | 10 kW

Entrada

D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
EN MODO SIMPLE: 450A / 26V / 100% 350A / 34V / 100% EN MODO DUAL: 225A / 26V / 100% 210A / 28.4 V / 100%	EN MODO SIMPLE: DC 50-450 A EN MODO DUAL: DC 30-225A	Perkins 404D-22T con Turbo Alimentación Diesel EPA Tier 4i	937 x 718 x 1654 Hasta la parte superior del tubo de escape: 946	524

Air Vantage® 600X-I (Deutz®)

Durabilidad para los entornos más duros

La Air Vantage 600X-I es una potente motosoldadora multiproceso que ofrece hasta 600 amperios de soldadura, 20 kW de potencia auxiliar y 60 cfm (1,7 cmm) de aire comprimido en un solo paquete. Este caballo de batalla 3 en 1 ha sido diseñado para satisfacer las necesidades y los entornos más exigentes del lugar de trabajo. El resistente Air Vantage 600X-I puede manejar una variedad desafiante de tareas, desde desbaste de arco de carbón de alta resistencia hasta soldadura por pulsos. Ahora mejor que nunca, la máquina cuenta con la tecnología CrossLinc® para brindar a los soldadores un mayor control en el arco para ayudar a mejorar la seguridad, la productividad y la calidad de la soldadura. **¡Compre esta poderosa motosoldadora hoy!**



K4394-2

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG DC
- MIG
- MIG Pulsado
- Alambre Tubular
- Arc Gouging

Salida

CC CV | CD | 20 kW | ⊙

Entrada

D

CORRIENTE DE SALIDA	RANGO DE SALIDA	MOTOR	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
575A / 43V / 100% 600A / 40V /60%	DC 30 - 600 A	Deutz TD2.9L4 Turbo Alimentado Diesel EPA Tier 3	1067 x 836 x 1753 Hasta la parte superior de la toma de aire: 1476	788

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Kit de Mantenimiento para motor Kohler® CH730 y CH740 Gasolina	K3494-1
Carro para Ranger® 305 LPG para Taller	K1770-1
Porta Cilindro o Balón de Gas LPG con Rampa de Acceso	K1745-1
Faja Metálica de Sujeción para Cilindro o Balón de Gas LPG	K2361-1
Remolque de 2 ruedas para Ranger®, SAE-300®, Vantage® y Dual Maverick® 450	K2636-1
Remolque de 2 ruedas para Air Vantage® 600X-I	K2637-2
Kit de Luces y Guardafango	K2639-1
Porta Cables de Soldar y de Tierra # 2/0 y 30.5 mt. largo para c/u.	K2640-1
Kit Servicio Motor Kubota® V1505 para Vantage® 322	K3599-1
Kit Servicio Motor Perkins® 403-15T y 404D-22T para SAE-300® MP y Vantage® 500 Compact Case	K3598-1
Kit Servicio Motor Perkins® 403D-11 para Dual Maverick® 450	K3598-2
Kit Servicio Motor Deutz® D2011L04i para Vantage® 500	K3558-1
Kit Servicio Motor Deutz® TD2.9L4 para Air Vantage® 600X-I	K3558-5
Kit de Sercivio Compresor VMAC® S700162 6 meses & 500 horas	KP3406-1
Kit de Sercivio Compresor VMAC® S700162 12 meses & 1000 horas	KP3408-1
Kit de Filtro Aire Compresor VMAC® S700162	K3088-1
CrossLinc® Remote para Ranger® 260 MPX™ & 330 MPX™ y Air Vantage® 600X-I	K4345-1
Control Remoto 6 pines/7.6 mt para SAE-300® MP, Dual Maverick 450 y Vantage® 322, 500 y 500 Compact Case.	K857
Control Remoto 6 pines/30.5 mt para SAE-300® MP, Dual Maverick 450 y Vantage® 322, 500 y 500 Compact Case.	K857-1
Switch de Cambio de Polaridad para Línea Vantage®	K2642-1
Base para Switch de Cambio de Polaridad	K2663-1
Para soldar TIG AC con equipos de la Línea Vantage®	
Square Wave TIG 200 para TIG.	K1526-1
Para tener 2 o más 3 arcos con Electrodo Revestido con equipos Vantage® 500 y Air Vantage® 600X-I	
Invertec® V276 para Vantage® 500 y Air Vantage® 600X-I	K4868-2
Flextec® 350X PowerConnect® 200-600/1/3/50/60	K4273-1
Para cortar con Plasma con equipos de la Línea Vantage®	
Tomahawk® 1000	K2808-1

LOS PRODUCTOS FUERA DE NORMA

PODRÍAN SER UN RIESGO

Si alguna parte eléctrica está expuesta, NO cumple con las normas de seguridad



Si fuera tú, no me arriesgaría...
no apuestes tu futuro

¡ELIGE LINCOLN ELECTRIC®!

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC

EQUIPOS

ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Alimentador de Alambre DLF™-82

Alimentador de alambre digital semiautomático compatible con impulsos, con pistola y soporte de carrete de alambre

El alimentador de alambre DLF-82 es el alimentador ideal para combinar con fuentes de alimentación Flextec® para aplicaciones de soldadura MIG* pulsada, así como CV-MIG. Diseñada para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador, esta solución de alimentador de alambre/fuente de alimentación ofrece un punto de referencia de simplicidad y rendimiento.



K5282-3

Procesos
- MIG-CV
- MIG Pulsado
- FCAW-CV

Salida

Entrada

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 500A @ 100% Ø Sólido: 0.6 a 1.6 mm · 600A @ 60% Ø Tubular: 0.8 a 2.0 mm	403 x 305 x 320	19,5

Alimentador de Alambre DLF™-84

Alimentador de alambre digital semiautomático

El alimentador de alambre DLF-84 ofrece una fiabilidad robusta y un rendimiento fácil de usar en un sistema optimizado. Con un accionamiento de 4 rodillos de eficacia probada y una integración perfecta con Flextec®, establece el estándar para una alimentación de alambre sencilla y fiable.

Ideal para talleres de fabricación e instalaciones de producción de soldadura



K5287-2

Procesos
- MIG-CV
- MIG Pulsado
- FCAW-CV

Salida

Entrada

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 600A @ 60% Ø Sólido: 0.025 - 3/32 pulg. (0.6 - 2.38 mm.) · 600A @ 60% Ø Tubular: 0.035 - 0.120 pulg. (0.9 - 3.0 mm.)	465 x 452 x 671	19,5

Flex Feed® 74HT c/Gouge Kit

Alto torque con alto desempeño

El Flex Feed™ 74 HT (High Torque) es un alimentador de alambre semiautomático industrial de servicio pesado para fabricación general y estructural. El alimentador de alambre Flex Feed está diseñado para personalizarse para cada aplicación.

Simple
- La interfaz de usuario básica y digital agiliza la configuración del operador.

Confiable
- Aislamiento mejorado y protección ambiental.
- Los puntos de conexión robustos permiten un funcionamiento confiable en condiciones difíciles

Modular
- La modularidad permite configuraciones personalizables.



K3883-13

Procesos
- MIG
- Alambre Tubular
- Arco Sumergido Semiautomático
- Arc Gouging

Salida

Entrada

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 300A DC/32V/60% · 250A DC/30V/100% · 600A @ 60% como alimentador de alambre. · 500A @ 60% en desbaste con aire carbón	640 x 394 x 709	25

Flex Feed® 84

Alimentador de alambre industrial resistente y confiable de 4 rodillos impulsores

Flex Feed 84 utiliza comunicación analógica y se puede combinar con fuentes de alimentación de Lincoln Electric que incluyen una conexión Amfenol de 14 pines y una fuente de alimentación de alimentador de alambre de 42 V. Maneja una variedad de diámetros de alambre desde .025" hasta .120". Se puede usar un contactor para agregar mayor seguridad, garantizando que solo la salida que se está utilizando esté eléctricamente viva y el otro lado no.



K5000-2

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arc Gouging

Salida

Entrada

24-42 VAC

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 600 A @ 60% como alimentador de alambre · 500 A @ 60% en desbaste con aire carbón.	419 x 394 x 711	25,4

Flex Feed® 84 Dual Contactor

Un alimentador de alambre industrial para aplicaciones de uso pesado con alta productividad

Diseñado especialmente para alimentar alambres de gran diámetro y alto volumen de soldadura.

Su sistema de alimentación de alambre MaxTrac de 4 rodillos, garantiza torque y alta confiabildad sin importar el diámetro del alambre.



K5002-2

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular
· Arc Gouging

Salida

Entrada

42 VAC
50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 600 A @ 60% como alimentador de alambre · 500 A @ 60% en desbaste con aire carbón.	419 x 394 x 711	25,4

Power Feed® 84 Single/Dual One-Pack

Alimentadores de alambre de procesos avanzados

La familia Power Feed 84 incrementa las capacidades de los alimentadores de proceso avanzados al proporcionar una capacidad de ajuste y control integral del proceso en un diseño resistente y fácil de usar.



K3330-7 K3328-7

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· MIG Pulsado
· MIG-STT®
· Alambre Tubular
· Arc Gouging
· Hyperfill™ en Power Feed 84 Dual

Salida

Entrada

40 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 600A @ 60% como alimentador de alambre · 500A @ 60% con Kit de Desbaste con aire carbón	Single model: 640 x 394 x 709 Dual model: 640 x 572 x 777	Single model: 24,4 Dual model: 42,1

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Power Feed® 25 M Plastic Case

Control de procesos avanzados

Este alimentador de alambre portátil compacto viene con capacidades avanzadas y está diseñado para entornos de campo y de taller. Con nuestro sistema de accionamiento MAXTRAC®, controles completos y capacidad de almacenar parametros de procedimientos de soldadura, la Power Feed® 25M está lista para procesos de soldadura avanzados en casi cualquier aplicación.



K2536-5

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- MIG Pulsado
- STT™
- Alambre Tubular
- Arc Gouging

Salida

Entrada

40 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
500 A @ 60%	368 x 216 x 597	15,9

LINCOLN ELECTRIC 5 YEAR STANDARD WARRANTY GARANTIA GARANTIE

Power Feed® 25M HyperFill® FCAW 0.045" (1.2 mm) One-Pak

La solución HyperFill® para alambre tubular sin sistema de refrigeración por agua.

Un paquete para ser instalado Power Wave® S500 & Power Feed® 25M para operar en campo para tener hasta tasas de deposicion 8 Kg/hr usando una antorcha Magnum PRO 450HDE HyperFill® refrigerada por gas.



Se muestra: K5547-045 Power Feed 25M HyperFill FCAW .045 (1.2 mm.) - One-Pak

Alimentador de Alambre Activ8X™

Resistente. Compacto. Conectado.

Active sus operaciones estructurales en el sector industrial con el alimentador de alambre Activ8X™ con tecnología Crosslinc®. El Activ8X™ es lo suficientemente pequeño para pasar por bocas de visitas y lo sufientemente liviano para transportarlo al sitio de trabajo más remoto en la obra, además permite el control remoto de la fuente de poder sin necesidad de cables de control mediante CrossLinc® e incrementar la seguridad en el área de trabajo.



K3519-1

Procesos

- MIG-CV
- MIG Pulsado
- FCAW

Salida

Entrada

15-110 VDC

CORRIENTE DE SALIDA		DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 330A/60%	Ø Sólido: 0.6 a 1.3 mm Ø Tubular: 0.9 a 2.0 mm	298 x 193 x 503	12,2

Activ8X® Pipe™

Para tendido de tubería en campo

Para soldadura del pase de raíz hasta pases de relleno:

- Para pase de raíz con STT® en campo.
- Modo CV y Pulsados para pases de relleno y remate.
- Trabaja con alambre sólido, metal cored y tubular.

Tecnologia CrossLinc:

- Control total del arco sin cables de control.
- No necesita cables sensores.
- Compatible solo con fuentes de poder Flextec® y Motosoldadoras Lincoln®.
- Memorias programadas para almacenar procedimientos y de fácil recuperación.



K4717-1

Procesos

· MIG
· MIG STT
· MIG Pulsado
· FCAW-G

Salida

CV | CD

Entrada

15-110 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
· 275A / 27V @ 60% · 250A / 25V @ 100%	457 x 203 x 483	22,2

LN-25X™ con CrossLinc® Technology & TVT™ con Flujometro

Alimentador portátil de alambre industrial

Entendemos las necesidades de quienes trabajan duro en el campo todos los días. Ya sea que esté trabajando en una estructura grande en un astillero o esté a 30 metros del suelo, su seguridad y eficiencia nunca deben verse comprometidas. Cuanto menos tengas que moverte, más valioso eres. Creemos que un buen equipo nunca debe limitar sus capacidades, y el alimentador de alambre LN-25X con CrossLinc® y True Voltage Technology™ (TVT™) lo ayuda a hacer el trabajo con mucho menos movimiento.



K4267-3 (Tweco®)
K4267-4 (Dinse®)

Procesos

· MIG
· Alambre Tubular

Salida

TVT™ True Voltage Technology™

Entrada

15-110 VDC

CORRIENTE DE SALIDA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
450A @ 60%	376 x 221 x 589	17

Accesorios

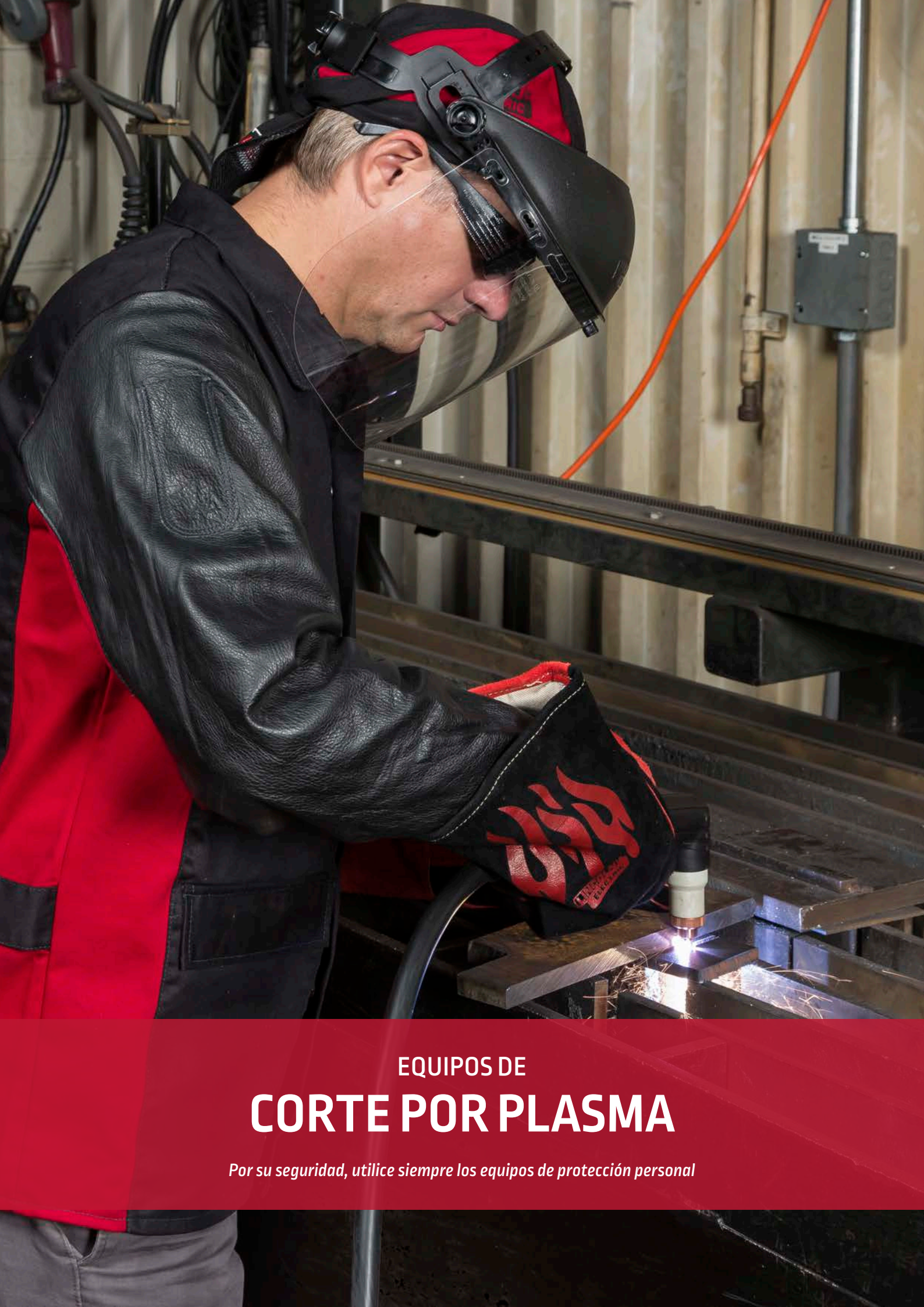
Nombre del Producto	Código
Regulador / Flujometro Harris® Argón / CO_2 con Manguera 3 mt	3100211
Porta Rollo para Alambre Innershield® de 6.4 Kg (14 lbs).	K435
Porta Rollo para Alambre de 22.6 a 27.2 Kg (50 - 60 lbs).	K1504-1
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 300 Ready-Pack LN-25X	K2951-2-10-45
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 400 Ready-Pack	K2952-2-10-45
Antorcha Magnum®PRO Sel-Shield 350 Amp./4.5 mt	K126-12
Antorcha Magnum® Classic Sel-Shield 450 Amp./4.5 mt	K115-2

ACTIV8X® PIPE™



PARA TENDIDO DE TUBERÍA EN CAMPO

CrossLinc® Technology



EQUIPOS DE

CORTE POR PLASMA

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Tomahawk® 375 Air

Corte por plasma - En cualquier lugar, en cualquier momento

El sistema de corte por plasma Tomahawk® 375 Air llega listo para realizar cortes rápidos y precisos. Con el 375 Air, olvídese de la amoladora; simplemente levante la antorcha y corte en segundos.



K2806-1

Procesos

· Corte por plasma

Salida

CD

Entrada

60 Hz | 1 FASE

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
13A/85.2V/100% 18A/87.2V/60% 25A/90V/35%	208/230/1/60	385 x 215 x 480	18

Tomahawk® 625

Corte por plasma - En cualquier lugar, en cualquier momento

Los sistemas de corte por plasma Tomahawk® son lo suficientemente portátiles como para llevarlos a cualquier lugar de trabajo. Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y comience a cortar de inmediato.



K2807-1

Procesos

· Corte con Plasma
· Desbaste con Plasma

Salida

CD

Entrada

1 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
24A/89.6V/100% 29A/91.8V/60% 40A/96.0V/35%	208/230/1/50/60	385 x 215 x 480	15,42

Tomahawk® 1000

Corte por plasma - En cualquier lugar, en cualquier momento

El sistema de corte por plasma Tomahawk® 1000 es lo suficientemente portátil para usarse en el lugar de trabajo y lo suficientemente resistente para usar en material de hasta una pulgada en un entorno de producción. Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y comience a cortar.



K2808-1

Procesos

· Corte con Plasma
· Desbaste con Plasma

Salida

CD

Entrada

50/60 Hz | 1/3 FASE

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
40A / 96V @ 100% 60A / 104V @ 50%	208-575/1/3/50/60	385 x 215 x 561	20,4

Tomahawk® 1500

Servicio pesado, 100A al 60% Ciclo de Trabajo

Si está cortando obras de arte finas o fabricando piezas de acero en un entorno de producción, necesitará una máquina de plasma que le proporcione los cortes más limpios y rápidos posibles. Para trabajo pesado a 100 amperios, ciclo de trabajo del 60%, la fuente de poder de corte por plasma Tomahawk® 1500 brinda potencia y flexibilidad a las aplicaciones de corte con antorcha manual.

Construido sobre una plataforma inversora probada, el Tomahawk 1500 es una fuente de energía de corte por plasma de corriente constante que ofrece velocidades de corte más rápidas, un rendimiento de corte óptimo y durabilidad. El resultado es un corte superior con un mínimo de escoria, lo que minimiza la necesidad de una operación de acabado secundaria.



K2809-1

Procesos
· Corte con Plasma
· Desbaste con Plasma

Salida
CD

Entrada
1 FASE | 3 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
60A/140V/100% 80A/140V/80% 100A/140V/60%	208-575/1/3/50/60	455 x 301 x 645	44

FlexCut® 80

Trabajo pesado, 80A al 80% Ciclo de Trabajo

Ya sea que esté cortando obras de arte finas o fabricando piezas de acero en un entorno de producción, desea una solución de plasma que le brinde los cortes más limpios y rápidos posibles. Con 80 amperios a un ciclo de trabajo del 80%, el FlexCut 80 agrega potencia a la ecuación de velocidad y precisión.

Construido sobre una plataforma de inversor, el FlexCut 80 es una fuente de poder de corte por plasma de corriente constante que ofrece velocidades de corte más rápidas, un rendimiento de corte óptimo y durabilidad. El resultado es un corte superior con un mínimo de escoria, lo que minimiza la necesidad de una operación secundaria. Independientemente de si está cortando mecanizado, nuestros diseños de consumibles con patente pendiente brindan una vida útil hasta tres veces mayor que la de la competencia. La FlexCut 80 tiene el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.



K4809-1

Procesos
· Corte con Plasma
· Desbaste con Plasma

Tipo de Corte
· Corte Mecanizado.
· Corte Manual

Salida
CD

Entrada
1 FASE | 3 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
60A/140V/100% 80A/140V/80%	200-208-230/1/50/60	455 x 301 x 645	44

FlexCut® 125

Sistema de corte por plasma de aire

Mejor interpretación de corte
· Potente ciclo de trabajo de 125 A, 100%
· Perforación mecanizada de 1 pulg. (25 mm)
· Mejor calidad de borde
· Capacidades de cortar, marcar y cortar en cuadrícula

Fácil de configurar, fácil de usar
· Los controles simples facilitan la configuración
· Pantalla gráfica a todo color fácil de leer
· Arranque de arco confiable sin alta frecuencia
· Supervise fácilmente el estado de la máquina

Bajos costos operativos
· Vida útil de los consumibles hasta seis veces mayor
· Mantiene velocidades de corte más rápidas
· Los cortes prácticamente libres de escoria reducen la limpieza de piezas



K4811-1

Procesos
· Corte con Plasma
· Marcado con Plasma

Tipo de Corte
· Corte Mecanizado

Salida
CD

Entrada
3 FASE | 50/60 Hz

CORRIENTE DE SALIDA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
125A/175V/100%	380-575/3/50/60	526 x 311 x 648	53.5

FlexCut® 45 Plasma Cutter

Rendimiento Impecable

· Su interfaz intuitiva y la configuración de corte guiada le permiten pasar del encendido al corte de precisión en segundos.

· El sistema patentado FlexConnect™ ofrece una antorcha modular para una flexibilidad ilimitada en todas sus tareas y máquinas.

· Cuenta con consumibles de larga duración y fácil mantenimiento, y un diseño robusto con clasificación IP23.

· Su potencia de corte constante, sus ciclos de trabajo intensivos y su producción continua garantizan la confianza en cada corte.



K5823-H

Procesos
· Corte por plasma
· Corte de rejilla
· Ranurado y marcado

Salida
CD

Entrada
1/3 FASE · 60 Hz · 120V · 230V

TIPO DE PAQUETE	POTENCIA DE ENTRADA VOLTAJE/FASE/HERTZ	POTENCIA NOMINAL DE SALIDA CORRIENTE/TENSIÓN/CICLO DE TRABAJO	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO RECOMENDADO	RANGO DE SALIDA	ACCIONAMIENTO DEL MOTOR ALIMENTACIÓN AUXILIAR REQUISITOS	PRESIÓN DE GAS REQUERIDO	DIMENSIONES ALTO X ANCHO X PRODUNDIDAD Pulg (mm)	PESO NETO lb (kg)
Portátil	120/1/50/60 240/1/50/60	50% @ 45A (230V) 60% @ 41A (230V) 100% @ 32A (230V) 20% @ 27A (120V)	30A	15-45A	10kW para 45A	90-130 PSI	14.1 x 8.1 x 18.4 (359 x 205 x 468)	26.8 (12.2)

FlexCut® 65 Plasma Cutter

Rendimiento Impecable

· Su interfaz intuitiva y la configuración de corte guiada le permiten pasar del encendido al corte de precisión en segundos.

· El sistema patentado FlexConnect™ ofrece una antorcha modular para una flexibilidad ilimitada en todas sus tareas y máquinas.

· Cuenta con consumibles de larga duración y fácil mantenimiento, y un diseño robusto con clasificación IP23.

· Su potencia de corte constante, sus ciclos de trabajo intensivos y su producción continua garantizan la confianza en cada corte.



K5825-H

Procesos
· Corte por arrastre
· Corte en rejilla
· Mecanizado
· Extendido
· Corte de precisión
· Ranurado y marcado

Salida
CD

Entrada
1 FASE · 3 FASE

TIPO DE PAQUETE	POTENCIA DE ENTRADA VOLTAJE/FASE/HERTZ	POTENCIA NOMINAL DE SALIDA CORRIENTE/TENSIÓN/CICLO DE TRABAJO	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO RECOMENDADO	RANGO DE SALIDA	REQUISITOS DE ACCIONAMIENTO DEL MOTOR ALIMENTACIÓN AUXILIAR	PRESIÓN DE GAS REQUERIDO	DIMENSIONES ALTO X ANCHO X PRODUNDIDAD Pulg (mm)	PESO NETO lb (kg)
Portátil	200-240/1/50/60 200-600/3/50/60	50% @ 65A (200-600V 1/3-PH) 60% @ 60A (200-600V 1/3-PH) 100% @ 46A (200-600V 1/3-PH)	80A - 1-PH 50A - 3-PH	20-65A	15kW para 65A	90-130 < PSI	24.8 [630]	76.3 [35]

FlexCut® 85 Air Plasma Cutter

Rendimiento Impecable

· Con siete procesos de corte por plasma, un ciclo de trabajo elevado y una fiabilidad excepcional, es la solución ideal para aplicaciones de construcción, fabricación general, mantenimiento y reparación.

· El sistema patentado FlexConnect™ ofrece una antorcha modular, lo que permite cambiar entre cabezales o cables en segundos.

· Incluye consumibles de larga duración y fácil mantenimiento, además de un diseño robusto con clasificación IP23.

· Su potencia de corte constante, sus ciclos de trabajo elevados y su producción continua garantizan un corte seguro y fiable.



K5826-H

Procesos
· Corte por arrastre
· Corte en rejilla
· Mecanizado
· Extendido
· Corte de precisión
· Ranurado y marcado

Salida
CD

Entrada
1 FASE · 3 FASE · 50/60 Hz

TIPO DE PAQUETE	POTENCIA DE ENTRADA VOLTAJE/FASE/HERTZ	POTENCIA NOMINAL DE SALIDA CORRIENTE/TENSIÓN/ CICLO DE TRABAJO	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO RECOMENDADO	RANGO DE SALIDA	REQUISITOS DE ACCIONAMIENTO DEL MOTOR ALIMENTACIÓN AUXILIAR	PRESIÓN DE GAS REQUERIDO	DIMENSIONES ALTO X ANCHO X PRODUNDIDAD Pulg (mm)	PESO NETO lb (kg)
Portátil	200-240/1/50/60 200-600/3/50/60	85A @60% (200-600V 3-PH) 85A @40% (200-220V 1PH) 66A @100% (200-600V 1/3-PH)	80A - 1-PH 50A - 3-PH	25A-85A	20kW para 85A	90-130 PSI	24.8 x 10.3 x 17.6 (630 x 206 x 447)	78.1 (35.4)

FlexCut® 105 Plasma Cutter

Rendimiento Impecable

· Su interfaz intuitiva y la configuración de corte guiada le permiten comenzar a cortar con precisión en segundos.

· La avanzada integración CNC incluye puertos integrados, detección automática de la mesa y compatibilidad con antorchas para un corte automatizado sin interrupciones.

· Cuenta con consumibles de larga duración y fácil mantenimiento, una robusta carcasa con clasificación IP23, componentes reforzados y una carcasa resistente a los golpes; soporta el polvo, las salpicaduras de agua y el uso diario intensivo.

· Compatible con nuestro sistema de antorcha FlexConnect™, que le brinda la flexibilidad de cambiar entre cabezales o cables de antorcha en segundos.



K5827-H

Procesos

· Corte por arrastre
· Corte en rejilla
· Mecanizado
· Extendido
· Corte de precisión
· Ranurado y marcado

Salida

CD

Entrada

1 FASE 3 FASE

TIPO DE PAQUETE	POTENCIA DE ENTRADA VOLTAJE/FASE/HERTZ	POTENCIA NOMINAL DE SALIDA CORRIENTE/TENSIÓN/CICLO DE TRABAJO	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO RECOMENDADO	RANGO DE SALIDA	ACCIONAMIENTO DEL MOTOR ALIMENTACIÓN AUXILIAR REQUISITOS	PRESIÓN DE GAS REQUERIDO	DIMENSIONES ALTO X ANCHO X PRODUNDIDAD Pulg (mm)	PESO NETO lb (kg)
Portátil	400-600/3/50/60	80% 105 A (400-600 V 3-PH) 100% 94 A (400-600 V 3-PH)	50A	30A-105A	30kW para 105A	90-130 PSI	27.2 x 11.5 x 18.6 (691 x 292.1 x 472)	90.6 (41)

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Kit para Corte de Círculos con Plasma	K2886-1
Antorcha de Mano LC-25 / 3 mt para Tomahawk® 325 Air	K2846-1
Antorcha de Mano LC-40 / 6 mt para Tomahawk® 625	K2847-1
Antorcha de Máquina LC-40M / 6 mt para Tomahawk® 625	K2847-2
Antorcha de Mano LC-65 / 7.5 mt para Tomahawk® 1000	K2848-1
Antorcha de Mano LC-65 / 15 mt para Tomahawk® 1000	K2848-2
Antorcha de Máquina LC-65M / 7.5 mt para Tomahawk® 1000	K2848-3
Antorcha de Mano LC-105 / 7.5 mt para Tomahawk® 1500	K2849-1
Antorcha de Mano LC-105 / 15 mt para Tomahawk® 1500	K2849-2
Plasma Circle Cutting Guide Kit	KP5916-1
Kit de corte por plasma recto y angular	KP5917-1
Protector facial OMNIShield™	K3754-1
Antorcha FlexCut® PRO FlexConnect™	KP5850-25
Antorcha FlexConnect mecanizada FlexCut® PRO	KP5852-25
Kit de consumibles para corte por arrastre de 45	KP5829-45
Kit de consumibles para corte por arrastre de 65	KP5829-65
Kit de consumibles para corte por arrastre de 85	KP5829-85
Kit de consumibles para corte por arrastre de 105	KP5829-105

Elige equipos con respaldo de **MARCA Y GARANTÍA**

¡te mereces más que una copia!



No te arriesgues, protege tu trabajo y tu vida

¡ELIGE LINCOLN ELECTRIC®!

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC



MESAS DE CORTE

TORCHMATE

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Torchmate® 4400 / 4800 / 4510

Listas para funcionar en 30 minutos

Las mesas TORCHMATE® 4400 | 4800 | 4510 de Lincoln Electric® están diseñadas para talleres de fabricación. Su diseño, componentes y construcción fueron diseñados para una sola fuente, para brindar una repetibilidad y un rendimiento excepcionales. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina se ponga en funcionamiento rápidamente con un montaje limitado. Nuestra garantía, la mejor en su clase, el soporte líder en la industria y los costos de operación más bajos, garantizan que pase más tiempo ganando dinero.

Capacidad de Material
Acero dulce de 25.4 mm. (1 pulg)







Procesos

- Corte por plasma
- Marcado con Plasma
- Marcado de Plancha

Salida

CD

Entrada

60 Hz | 1 FASE | 3 FASE

Peso y Dimensiones

4400:
- 381.01 kg.
- 1880 x 1702 x 1600 mm.

4800:
- 567.89 kg.
- 1880 x 2896 x 1600 mm.

4510:
- 723.48 kg.
- 2184 x 3505 x 1600 mm.

Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

Torchmate® X Series

Una mesa de corte por plasma CNC industrial ligera

Mesa de plasma CNC unificada 5x10 La Lincoln Electric® Torchmate X™ es una mesa de corte por plasma CNC industrial liviana con un tamaño estándar de 5 x 10 y opciones más grandes hasta 6 x 10. Este modelo incluye un nuevo diseño aerodinámico con un sistema de administración de cables mejorado, electrónica integrada y una nueva pantalla táctil. La facilidad de uso también ha experimentado mejoras significativas con la importación directa de archivos DXF y DWG, así como el anidamiento integrado. Este anidamiento integrado le permite anidar las piezas directamente en la pantalla táctil para cortar rápidamente. En una interfaz, los usuarios pueden sincronizar el controlador de altura, el controlador de movimiento y el software de diseño, lo que hace que sea más fácil que nunca enseñar a un equipo de operadores las operaciones más avanzadas de la mesa.

La mesa Torchmate X está disponible con los cortadores de plasma de aire FlexCut 80 y FlexCut 125 de Lincoln Electric®



Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

Procesos

- Corte por plasma
- Corte con Oxi-Combustible
- Marcado con Plasma
- Marcado de Plancha

Salida

CD

Entrada

1 FASE | 3 FASE | 50/60 Hz | 60 Hz

Peso y Dimensiones

5 x 10:
- 2,676 Kg.
- 2,341 x 3,922 mm. Área de Corte

6 x 10:
- 3,175 Kg.
- 2,647 x 3,922 mm Área de Corte

Torchmate® 5100

Una mesa industrial de plasma CNC, diseñada para la producción diaria

La Lincoln Electric Torchmate 5100 es nuestra máquina insignia de corte por plasma CNC 5 x 10. Puede manejar los rigores de la producción continua con una repetibilidad y confiabilidad líderes en la industria. Nuestras mesas de corte están diseñadas para manejar días completos de producción con un mantenimiento mínimo requerido.

La velocidad de desplazamiento rápido de esta mesa es de hasta 38.1 mt/min (1,500 plg/min), lo que le brinda la velocidad necesaria para ejecutar días completos de producción con eficiencia.

La nueva opción de cabezal de bisel le brinda la capacidad de crear piezas preparadas para soldar mucho más rápido y más fácil que cualquier método manual. El cabezal de bisel puede cortar ángulos de hasta ± 45º, según el espesor del material y la configuración del plasma. Disponible con cualquiera de nuestras opciones de plasma, incluyendo la FlexCut 125.



POTENCIA DE ENTRADA	CAPACIDAD DE MATERIAL	ÁREA DE CORTE (mm)	PESO (kg)
· 120V/1Ph/60Hz · 200-600V/3Ph/50-60Hz	· Corta hasta 2 "(50 mm) de acero dulce con Spirit® II 400	2,882 x 4,216	2993.71

Procesos

- Corte por plasma
- Corte con Oxi-Combustible
- Marcado con Plasma
- Marcado en Plancha
- Biselado

Salida

CD

Entrada

60 Hz | 3 FASE

Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

PythonX® Plate

Corte por plasma robótico.

PythonX® PLATE es una mesa de corte robótica de próxima generación que potencia tanto su productividad como la calidad de las piezas. Ofrece una mayor fiabilidad y facilidad de uso en comparación con las mesas de corte de placas no robóticas, además de la capacidad de procesar todo tipo de perfiles de forma fácil y rápida.

Si bien PythonX PLATE es de alta tecnología, también se siente muy familiar. Su diseño integra métodos estándar de corte de placa y terminología de taller, y utiliza controles estandarizados. De hecho, los usuarios comentan que funciona igual que cualquier mesa de plasma XY.

Pero cuando se trata de versatilidad y velocidad de corte, las similitudes terminan, porque PythonX Plate está en una liga superior..



Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

CAPACIDAD DE CORTE PROFUNDIDAD DE CORTE	PROFUNDIDAD DE SEPARACIÓN
Acero al carbono: 45 mm Acero inoxidable: 35 mm Aluminio: 25 mm	Acero al carbono: 75 mm Acero inoxidable: 50 mm Aluminio: 50 mm

PythonX® Structural

Primer sistema robótico de fabricación de acero estructural en el mundo

PythonX® de Lincoln Electric® es el sistema de fabricación de estructuras robóticas Nº 1 del mundo y más usuarios finales confían en él con más de 380 sistemas instalados en todo el mundo.

Una solución versátil y completa que automatiza las operaciones de procesamiento en su taller de fabricación mientras le brinda mayor productividad, calidad de corte inigualable, rendimiento predecible y constante, así como nuestra simplicidad de operación característica. PythonX® STRUCTURAL continúa desarrollando y brindando soluciones innovadoras que ayudan a su negocio donde más cuenta. . . su balance final.



Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores



PythonX® SPG

Fabricación más productiva, precisa y versátil

PythonX® SPG no solo lo impulsa por delante de la competencia, también puede brindarle oportunidades que estaban fuera de su alcance. Piezas más complejas, proyectos más grandes y plazos de entrega más cortos son posibles gracias a la innovación de clase mundial:

· **8-Ejes** de corte por plasma robotizado.

· **El corte a 4 caras** llega a todas las superficies del perfil.

· **El sistema de plasma de 300 amperios** corta hasta 3.3" de profundidad.

· **La configuración automática de trabajos "Manos libres"** es rápida y sin errores.

· **Opción de corte de tubería** para cortes rectos y biselados de hasta 16" Diámetro Externo*

· **El software FullCircle™ CNC** controla todos los aspectos de la producción, además integra el detallado de las piezas, el anidamiento y el seguimiento de la eficiencia de la producción.



Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

MasterPipe® Compact Profiler

Una solución CNC robusta, de corte de tubos

El perfilador de tubos MasterPipe® Compact es una máquina cortadora de tubos CNC diversa, que puede cortar tubos que varían en tamaño de 1 a 8 pulgadas de diámetro. El espesor máximo de pared que se puede cortar en esta máquina es de ¾ "de acero al carbono". Esto se logra con el cortador de plasma FlexCut® 80 amp. que viene de serie en todos los perfiladores compactos MasterPipe® de Lincoln Electric.

La máquina tiene un mandril flotante de 3 mordazas que permite al operador cargar y descargar fácilmente las tuberías.

El MasterPipe® Compact Profiler viene de serie con un cortador de plasma FlexCut® 80. La máquina también es operada por un controlador de movimiento ACCUMOVE® y una interfaz de usuario de Visual Machine Designer.



Consulte disponibilidad con cualquiera de nuestros asesores

POTENCIA DE ENTRADA	CAPACIDAD DE CORTE
· 120V/1/60Hz (máquina) · 200-600V/1-3/50-60Hz (plasma).	FlexCut® 80 - 0.75 in.

ACECUT - SISTEMA DE CORTE PORTÁTIL

Fácil de operar en sitio. Alta eficiencia

El más económico »
Cortador de plasma CNC para cualquier condición de trabajo, con un tamaño de corte efectivo de 1,5 m x 3 m (se puede ajustar).

Conecte y comience a trabajar»
Corte inmediatamente. Debido al modo de corte dual, Plasma & Oxycorte, el rango de espesores puede ser de 5 a 100 mm o de acuerdo con la especicación de la fuente de energía de plasma. No solo eso, también es liviano y fácil de mover.

Fácil de instalar »
Debido a su tamaño compacto, la instalación de la máquina es más fácil que nunca. El montaje y la conguración de todos los componentes no requieren herramientas especiales. La estructura es simple, fácil de empaquetar, entregar, instalar y desmontar. Una vez que esté listo, simplemente ensamble sus componentes y conecte los cables. También cuenta con una estructura telescópica.

Fácil de Operar »
El equipo es fácil de programar y anidar material. Se puede usar para programar manualmente guras simples o para programar automáticamente cualquier gura compleja a través del software Starcam suministrado con el equipo.



* ESTRUCTURA TELESCÓPICA
* ALTA PRECISIÓN DE CORTE
* PESO LIGERO Y FÁCIL DE MOVER
* POCO ESPACIO REQUERIDO
* FUNCIONAMIENTO ESTABLE
* BISELADO DE PLACAS



SISTEMAS DE

EXTRACCIÓN DE GASES Y HUMOS

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Prism Direct Exhaust Fan (230V)

El humo no tiene oportunidad

El Prism Direct Exhaust Fan (230V) es una unidad de extracción de humos de soldadura liviana, sin filtración, diseñada para eliminar los humos de soldadura de lugares con aire restringido. El mango y la base resistentes hacen que Mobiflex 100-NF sea fácil de mover y colocar en cualquier lugar del lugar de trabajo.

Características:

· Ideal para sitios de construcción o aplicaciones donde la eliminación de humos no requiere filtración.

· Nivel de ruido bajo de 69 dB (A)

· Distancia máxima de alcance de 9,8 m (32 pies) con el juego de mangueras y tobera de extracción y el juego de mangueras de extensión.



K2497-11 con Sistema de Extracción K1668-1

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular

Entrada

1 FASE 50/60 Hz

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
230V/1/50	7.6A	587 x 480.4 x 472	17

X-Tractor® 1 Fume Gas

Llévelo donde necesite

Diseñado para trabajos de soldadura livianos en pequeños talleres, aplicaciones de mantenimiento y para proyectos domésticos/hobby.

El sistema de limpieza del filtro de chorro de aire giratorio operado manualmente reduce el cambio de filtro y los costos generales.

Funcionamiento silencioso a <74 dBA. La parada/inicio automático proporciona extracción solo cuando es necesario.



K652-2

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular

Entrada

1 FASE 50/60 Hz

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
230/1/50/60	9A	340 x 680 x 400	17

Prism® Mobile

Autolimpieza móvil
Sistema de extracción de humos

Prism® Mobile proporciona extracción de humos de soldadura sobre ruedas.

Aplicaciones industriales como automoción:
· Fabricación ligera y general
· Educación
· Mantenimiento
· Talleres de trabajo



K2497-14 (Base Unit Export, MERV 14 Filter)

Procesos

· Electrodo Revestido
· TIG
· MIG
· Alambre Tubular

Entrada

1 FASE 50/60 Hz

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
230/1/50	3.8A	1020 x 810 x 1210	101.6

Prism Wall Mount Single Arm Flexible 10 ft Fume Extration Arm One-Pak

Cómodo sistema para montaje en la pared

Sistema destinado a instalaciones con puestos de trabajo fijos y poco espacio disponible. Diseñado para la extracción y filtración de humos, desde ligeros a medios. Proporciona flujo de aire generoso de hasta 735 CFM con brazos de extracción Prism Flexible 10 ft. o 13 ft. y ventilador SF2400. Posee gran capacidad de filtro [538 pies2 (50 m^2) que aumenta la eficiencia, la vida útil del filtro y reduce los costos operativos.



K4261-12

Procesos

- Electrodo Revestido (Prism Wall Mount solo para servicio liviano).
- TIG
- MIG,
- Alambre Tubular (Prism Wall Mount solo para trabajo ligero).

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
115/1/60	9.4A	900 x 810 x 730	46

Prism Wall Mount con Limpieza Mecánica One-Pak

El humo no tiene oportunidad

Capacidad de brazo doble con alcance extendido opcional de hasta 5.1 mt. La limpieza automática del filtro reduce los costos de reemplazo del mismo y el mantenimiento del sistema. Contiene filtros de carga frontal y supresor de chispas integrado.



K4468-3

Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular

Entrada

1 FASE · 60 Hz

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
230/3/60	6.8A	970 x 860 x 910	122

Prism®

Sistemas de extracción de humo

La soldadura es una ocupación segura cuando se toman las medidas suficientes para proteger a los fabricantes, de peligros potenciales. Ofrecemos una gama de soluciones independientes y de instalaciones para lograr este objetivo.

Los sistemas PRISM son configurables, puede conectar varios sistemas para satisfacer sus necesidades. Vienen de serie con VFD (variador de frecuencia). Le ofrecen una operación silenciosa y mantenimiento sencillo, con filtros verticales eficientes y supresión térmica Prism® certificada.



Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG
- MIG
- Alambre Tubular
- Corte por Plasma
- Aire Carbón
- Esmerilado[1]

Entrada

3 FASE · 50/60 Hz

[1] No apto para su uso al esmerilar aluminio, magnesio u otros materiales explosivos.

POTENCIA DE ENTRADA	CORRIENTE DE ENTRADA	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
230/3/60	6.8A	4140 x 1143 x 1905	669

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Boquilla y manguera de extracción (5 mt) para Mobiflex® 100-NF	K1668-1
Extensión de manguera de extracción (5 mt).	K1668-2
Conector al X-Tractor 1	K3492-4
Manguera Ø: 2.5 cm (1") / 2.5 mt (8')	K4111-8
Boquilla de extracción EN 20 con base imantada	K2389-5
Filtro para X-Tractor® 1	KP2069-1
Pre-Filtro para Mobiflex® 400-MS	KP1673-6
Filtro MERV 16 para Mobiflex® 400-MS	KP1673-10
Pre-Filtro para Statiflex® 200-M	KP1673-5
Filtro MERV 16 para Statiflex® 200-M	KP1637-9
Pre-Filtro para Statiflex® 800	KP1673-6
Filtro MERV 16 para Statiflex® 800 Set de 2 Filtros	KP2752-16
Filtro MERV 16 para Statiflex® Complete	KP3370-2

PISTOLAS Y ANTORCHAS

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Antorcha Magnum® PRO 100L

Pistola ligera, compacta y confiable



K3080-1

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es una pistola extremadamente compacta y ligera.

Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones. La punta de contacto anti atascamiento "Anti-Seize™" y el diseño de rosca del difusor proporcionan ventajas de baja temperatura que permiten extender el período de vida de las partes de reemplazo y hacen de esta tarea algo más fácil. Compatible con POWER MIG® 140, 180 y 180 DUAL; no requiere adaptador.

» Puntas de contacto Copper Plus® para mayor duración y para disminuir los costos de operación.

» Empuñadura ligera y curveada que proporciona un agarre confortable y permite mantener la mano fría durante soldaduras largas.

¿QUÉ INCLUYE?

· Puntas de contacto: KP2744-025T (1) & KP2744-035T (1)
· Difusor de gas con rosca: KP3076-1 (1)
· Tobera para gas con rosca de ½ pulg. (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras: KP3075-1-50F (1)
· Tobera para Flux-Cored auto protegido: KP3084-1 (1)
· Guía de Alambre: KP35-40-15 (1)
· Cuello 60°: KP3082-60 (1)
· Conector integrado

Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

AMPERAJE ACICLO DE TRABAJO DEL 40% CO_2	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE		LONGITUD DEL CABLE (M)
	mm.	pulg.	
100	(0.6-1.2)	.025-.045	3.0

Antorcha Magnum® PRO 175L

Compacta y poderosa



K4529-1

Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

· **Puntas de contacto de desempeño premium** – La mayor masa de las puntas de contacto Magnun® PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil.

· **El diseño de la rosca "Anti-Seize™"** – en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque.

· **Empuñadora de agarre confortable** – El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la antorcha.

· **100% de ciclo de trabajo** – La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil.

Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Antorcha Estándar en Equipo

· Power MIG 210 MP

LONGITUD DEL CABLE (M.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS)	CICLO DE TRABAJO (%) MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
3.0	175	100	0.6-1.2

Antorcha Magnum® PRO 250L

Antorcha MIG, medio ciclo de trabajo

La Magnum PRO 250L es la más durable de la familia Magnum® PRO serie L. Con el suficiente amperaje para los grandes trabajos, la Magnum Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción.

- **Puntas de contacto de desempeño premium** – La mayor masa de las puntas de contacto Magnun® PRO CopperPlus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil.
- **El diseño de la rosca "Anti-Seize™"** en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque.
- **Empuñadora de agarre confortable** – El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola.
- **100% de ciclo de trabajo** – La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil.
- **Tubo de la antorcha con cubierta cromada** – La cubierta de cromo previene la adherencia de la salpicadura al tubo de la antorcha, haciendo éste más duradero.



K4530-2

Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Antorcha Estándar en Equipo

· Power MIG 256
· Power MIG 260

LONGITUD DEL CABLE (m.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS)	CICLO DE TRABAJO (%) MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
4.5	250	100	0.6-1.2

Magnum® PRO Curve™ Series

Diseño de mango curvo ergonómico

· Mango curvo ligero que proporciona un agarre cómodo.
· Utiliza consumibles Magnum® PRO que aumentan la cantidad de tiempo de arco encendido.
· Las puntas de contacto Copper Plus® cuentan con un diámetro de punta más grande que prolonga la vida útil y reduce los cambios de punta.
· El tubo de antorcha giratorio reduce la fatiga y permite que la pistola entre en espacios reducidos.
· Conexiones atornilladas internas y cables de activación dobles para reparaciones más rápidas y menos tiempo de inactividad.



Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	LONGITUD DEL CABLE (m.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS) CO_2 / MEZCLADO	CICLO DE TRABAJO (%) CO_2 / MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 Ready Pack	K2950-2-10-45	4.5	200/150	60/60	0.6-1.2
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 300 Ready-Pack p/ PWMIG 360MP	K2951-2-6-45	4.5	300/200	60/60	0.6-2.0
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 300 Ready-Pack LN-25X	K2951-2-10-45	4.5	300/200	60/60	0.6-2.0
Antorcha Magnum® PRO Curve™ 400 Ready-Pack	K2952-2-10-45	4.5	400/400	60/50	0.6-2.0

Magnum® PRO Curve™ HDE Series

Para trabajo pesado. Ergonómico.

· Las antorchas Magnum® PRO Curve™ HDE™ tienen la clasificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, lo que las hace ideales para entornos difíciles y aplicaciones de altas temperaturas.
· Los consumibles Magnum® PRO de larga duración de Lincoln Electric tienen una vida útil prolongada, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos totales.
· El sistema de fijación del tubo de la antorcha se puede aflojar sin necesidad de herramientas y se puede girar 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar.
· Una moldura de caucho suave mejora la comodidad y permite un agarre más fácil de la antorcha.



Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	LONGITUD DEL CABLE (m.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS) MEZCLA DE GAS	CICLO DE TRABAJO (%) CO_2 / MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
Antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE 250	K4531-2	4.5	250	100	0.9-2.0
Antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE 350	K4532-2	4.5	350	100	0.9-2.0
Antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE 450	K4533-2	4.5	450	100	0.9-2.0
Antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE 550	K4534-2	4.5	500	100	0.9-3.2

Antorcha Magnum® 300 Ready-Pack

Pistolas clásicas con gas de protección

· Cómodo diseño de mango curvo.

· Disponible en varios rangos de amperaje y longitudes de cable de la antorcha.
· Tubo de la antorcha giratorio y clip de suspensión de antorcha.
· Clasificado con un ciclo de trabajo del 60%



K1802-1

LONGITUD DEL CABLE (m.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS)	CICLO DE TRABAJO (%) MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
4.5	300	60	0.9-1.2

Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Antorcha Magnum® 400 Ready-Pack

Pistolas clásicas con gas de protección

· Cómodo diseño de mango curvo.

· Disponible en varios rangos de amperaje y longitudes de cable de pistola.
· Tubo de pistola giratorio y clip de suspensión de pistola.
· Clasificado con un ciclo de trabajo del 60%



K471-21

LONGITUD DELCABLE (m.)	CORRIENTE NOMINAL (AMPERIOS)	CICLO DE TRABAJO (%) MEZCLA DE GAS	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
4.5	400	60	0.9-1.2

Procesos

· MIG
· MIG Pulsado
· Alambre Tubular

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm Antorcha Magnum® PRO 175L Paq. 10 unid.	KP2744-035T
Difusor de gas roscado para Antorcha Magnum® PRO 175L	KP3076-1
Tobera tipo flush Ø: 1/2" para Antorcha Magnum® PRO 175L	KP3075-1-50F
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO 175L	KP45-40-15
Tobera Innershield® para antorcha Magnum® PRO 175L	KP3084-1
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm para antorcha Magnum® PRO 250L Paq. 10 unid.	KP2744-035
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm para antorcha Magnum® PRO 250L Paq. 10 unid.	KP2744-045
Difusor de gas roscado para antorcha Magnum® PRO 250L	KP2746-1
Aislador de cuello para antorcha Magnum® PRO 250L	KP2773-2
Tobera tipo flush Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO 250L	KP2742-1-50F
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO 250L	KP42-4045-15
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP2744-035
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP2744-045
Boquilla de contacto Ø: 1.6 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP2744-116
Difusor de gas roscado para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400	KP2746-1
Aislador de cuello para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400	KP2773-2
Tobera tipo Stickout Ø: 3/8" para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200&300 para aplicaciones STT®	KP2742-1-38S
Tobera tipo Stickout Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200&300 para aplicaciones STT®	KP2742-1-50S
Tobera tipo Recess Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400	KP2742-1-50R
Tobera tipo Recess Ø: 0.625" para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200 & 300 & 400	KP2742-1-62R
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ 200	KP42-4045-15
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ 300	KP44-116-15
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ 400	KP44-564-15
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350 Paq. 10 unid	KP2744-035
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350 Paq. 10 unid	KP2744-045
Boquilla de contacto Ø: 1.6 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350 Paq. 10 unid	KP2744-116
Difusor de gas roscado para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP2746-1
Aislador de cuello para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP2773-2
Tobera tipo Stickout Ø: 3/8" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350 para aplicaciones STT®	KP2742-1-38S

Nombre del Producto	Código
Tobera tipo Stickout Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350 para aplicaciones STT®	KP2742-1-50S
Tobera tipo Recess Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP2742-1-50R
Tobera tipo Recess Ø: 0.625" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP2742-1-62R
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP44-116-15
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 250 & 350	KP44-564-15
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550 Paq. 10 unid.	KP2745-035
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550 Paq. 10 unid.	KP2745-045
Boquilla de contacto Ø: 1.6 mm de antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550 Paq. 10 unid	KP2745-116
Boquilla de contacto Ø: 2.0 mm para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550 Paq. 10 unid	KP2745-564
Difusor de gas roscado para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550	KP2747-1
Aislador de cuello para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450 & 550	KP2773-1
Tobera tipo Recess Ø: 1/2" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450	KP2743-1-50R
Tobera tipo Recess Ø: 0.625" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450	KP2743-1-62R
Cuerpo tobera tipo Recess HD Ø: 0.625" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 550	KP3582-1
Tobera tipo Recess Ø: 0.625" para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 550	KP3583-1-62R
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 450	KP45-116-15
Guía de alambre para antorcha Magnum® PRO Curve™ HDE™ 550	KP45-564-15
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm. para antorcha Magnum® 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP14-35
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm. para antorcha Magnum® 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP14-45
Boquilla de contacto Ø: 1.6 mm. para antorcha Magnum® 300 & 400 Paq. 10 unid.	KP14-116
Difusor con rosca para antorcha Magnum® 300 & 400	KP54A
Aislante de cuello para antorcha Magnum® 300 & 400	KP34A
Tobera tipo Recess Ø: 0.625" para antorcha Magnum® 300 & 400	KP24A-62
Guía de alambre para antorcha Magnum® 300	KP44-116-15
Guía de alambre para antorcha Magnum® 400	KP44-564-15

Magnum® PRO 100 SG

Rendimiento de alimentación preciso

· Ligero y fácil de usar.
· Agarre ergonómico y diseño equilibrado.
· Excelente respuesta del gatillo, incluso a través de un guante de soldadura.
· No se requiere un módulo adaptador voluminoso.
· Los consumibles premiun de la antorcha Magnum® PRO mejoran la disipación del calor y prolongan la vida útil.



K3269-1

Procesos
· MIG

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE TAMAÑO DEL ALAMBRE (mm.)	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO (%)	MÁQUINA	ADAPTADOR
3.0	0.8-0.9	130A/30%	POWER MIG® 140C POWER MIG® 180C POWER MIG® 180 Dual POWER MIG® 210 MP POWER MIG® 216	Ninguno

Magnum® PRO 250LX™ Spool Gun

Versatilidad sin problemas

La antorcha de porta rollo Magnum PRO 250LX™ combina puntas de contacto Magnum PRO de mayor duración con un diseño de antorcha de porta rollo duradero, lo que la convierte en el accesorio más versátil para la familia POWER MIG®.

· **Consumibles Magnum PRO:** utiliza consumibles Magnum PRO premium para prolongar la vida útil de la punta de contacto, lo que aumenta la cantidad de tiempo de arco.

· **Se conecta fácil y eficazmente:** se conecta directamente a la POWER MIG 256 y la POWER MIG 260 sin necesidad de un adaptador adicional.

· **Ajuste de la velocidad del cable de varias vueltas:** ajuste la velocidad del cable de forma remota en la pistola con una resolución fina para que no haya necesidad de viajar de regreso a la fuente de alimentación.

· **Tensión del rodillo impulsor sin herramientas:** el tornillo de mariposa grande permite un ajuste fino de la presión del rodillo impulsor sin esfuerzo. El tornillo de fijación permite un ajuste más grueso si es necesario para acero.



K3570-2

Procesos
· MIG
· Pulsado

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE TAMAÑO DEL ALAMBRE (mm.)	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO (%)	MÁQUINA	ADAPTADOR
7.5	ALUMINIO: 0.8-1.2 ACERO: 0.6-0.9	MEZCLA DE GAS: 280A @ 60% 200A @ 100%	POWER MIG® 256	Ninguno
			POWER MIG® 260	Ninguno
			POWER MIG® 350 MP	K2703-1
			POWER WAVE® C300	K2910-1

Magnum® PRO 250LX™ GT Spool Gun

Productividad sin limitantes

El Spool Gun Magnum® PRO 250LX™ GT opera con las puntas de contacto Magnum® PRO de mayor duración con un diseño de antorcha resistente, lo que la convierte en un accesorio más versátil para la familia de motosoldadoras Ranger® 260MPX y 330MPX, la Maverick™ 325X y Power Wave®300C.



K3569-2

Procesos
· MIG Aluminio
· MIG Pulsado
· MIG Acero

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE TAMAÑO DEL ALAMBRE (mm.)	CICLO DE TRABAJO (%)	MÁQUINAS
7.5	Aluminio: 0.8 – 1.2 Acero: 0.6 – 0.9	Mezcla de Gas: 280A @ 60% 200A @ 100%	Ranger® 260MPX Ranger® 330MPX Power Wave® 300C Maverick® 325X

Magnum® PRO Curve™ 300 AL Push Guns

Pistola de aluminio

La pistola de empuje Magnum® PRO AL es una solución rentable para soldar alambre de aluminio de 3/64" a 1/16" a distancias de hasta 10 pies. Esta solución de pistola de soldadura fue diseñada teniendo en cuenta el alambre blando e incluye los consumibles adecuados para garantizar un rendimiento superior para las aplicaciones recomendadas.



K4700-1-10-116A

Procesos

- MIG
- MIG Pulsado para Aluminio

Magnum® PRO AL FC 225 Air-Cooled Push-Pull Guns

Pistola de aluminio

Las nuevas y mejoradas pistolas de empuje y tracción con conducto fijo Magnum® PRO AL, cuentan con un nuevo revestimiento rígido para una experiencia de soldadura de aluminio suave y de primera calidad. Las capacidades de alimentación mejoradas reducirán el tiempo de inactividad y aumentarán el tiempo de arco.



Procesos

- MIG
- MIG Pulsado para Aluminio

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	RANGO DE AMPERAJE 100% GAS ARGÓN	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE pulg. (mm.)	LONGITUD DEL CABLE (mm.)
Magnum PRO AL FC 225 Air, Rear Trigger	K4795-1 K4795-2 K4795-3 K4795-4	225A @ 60% Ciclo de Trabajo	0,035 - 1/16 (0,9 - 1,6) Alambre de aluminio y núcleo	4.5 7.6 10.6 15.2
Magnum PRO AL FC 225 Air, Front Trigger	K4797-1 K4797-2 K4797-3 K4797-4			4.5 7.6 10.6 15.2

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Rodillo Ø: 0.9 mm para Spool Gun Magnum® PRO 100 SG	KP2529-2
Guía teflon para alambre Spool Gun Magnum® PRO 100 SG	KP2632-1
Difusor roscado para Spool Gun Magnum® PRO 100 SG	KP3076-1
Boquilla de contacto Ø: 0.9 mm para Spool Gun Magnum® PRO 100 SG	KP2744-035T
Tobera Flush Ø: 1/2" para Spool Gun Magnum® PRO 100 SG	KP3075-1-50F
Rodillo Ø: 0.8 - 1.2 mm para Spool Gun Magnum® PRO 250LX	KP2518-2
Guía de alambre para Spool Gun Magnum® PRO 250 LX	KP2879-5
Difusor roscado para Spool Gun Magnum® PRO 250 LX	KP2747-1A
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm para Spool Gun Magnum® PRO 250 LX	KP2745-364AT
Tobera Recess Ø: 1/2" para Spool Gun Magnum® PRO 250 LX	KP2743-1-62RA
Aislante 550A para Spool Gun Magnum® PRO 250 LX	KP2773-1

Magnum® PRO AL Pistol Grip Push-Pull Guns

Una pistola liviana para trabajos pesados con aluminio



Procesos

- MIG
- MIG Pulsado (para aluminio)

Salida

24 VDC

Entrada

- **Tecnología superior de alimentación de alambre push-pull:** reduce la fricción en la ruta de alimentación del alambre, lo que resulta en una alimentación suave y minimiza el daño al alambre.
- **Forro de cambio rápido:** simplemente retire la tuerca del forro para acceder fácilmente al mismo.
- **Consumibles Magnum® PRO:** utiliza consumibles comunes con todas las pistolas MIG Magnum® PRO. Los consumibles 550A son estándar con el Magnum® PRO AL.
- **Mango ergonómico y liviano:** diseñado para trabajos pesados, pero es liviano con una empuñadura de pistola bien equilibrada que se adapta a cualquier mano.
- **Dial de ajuste empotrado:** convenientemente ubicado en la parte posterior del mango para evitar cambios durante la soldadura.
- **Cubierta extraíble del rodillo impulsor:** fácil acceso al alambre y los rodillos impulsores.

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CORRIENTE NOMINAL ACTUAL 100% ARGÓN	RANGO DE TAMAÑO DEL ALAMBRE (mm.)	LONGITUD DEL CABLE (m.)
Modelo Pistol Air	K3478-1	220A @ 60% Ciclo de Trabajo	0.9-1.6 Alambre de Aluminio	4.6
Modelo Pistol Water	K3479-1	320A @ 60% Ciclo de Trabajo	0.9-1.2 Alambre de Acero	4.6

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Rodillo Ø: 1.2 mm Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air y Water	KP3546-364
Ensamble de cuello Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air y Water	KP3541-180
Guía de aluminio Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air y Water	KP3543-35116-15
Difusor roscado Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air	KP2746-1
Difusor roscado Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water	KP2747-1A
Aislante 350A Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air	KP2746-1
Aislante 550A Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water	KP2773-1
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm. Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air	KP2744-364AT
Boquilla de contacto Ø: 1.2 mm. Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water	KP2745-364AT
Tobera Recess Ø: 0.625" Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Air	KP2742-1-62R
Tobera Recess Ø: 0.625" Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water	KP2743-1-62R
Refrigerante Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water 1 Galón	KP3379-4
Refrigerante Push-Pull Magnum® PRO AL Pistol Grip Water 5 Galón	KP3379-5

Antorcha Magnum® K126™ Classic Self-Shielded 350

El diseño clásico de la antorcha para alambre tubular autoprotegido.

Ideales para aplicaciones de fabricación industrial, fabricación de equipo pesado, construcción de barcos, estructura para la industria de la construcción, puentes, tubería y trabajadores del acero en general.

· **Interruptor de gatillo de trabajo pesado** - para contacto eléctrico efectivo y larga vida.

· **Cubierta de goma reforzada** - agrega resistencia y larga vida al cable de soldadura.

· **Cuellos opcionales alternos** - disponibles para la pistola seleccionada, para que el alcance de las soldaduras, prácticamente sea de accesibilidad ilimitada.

· **Todas las pistolas están clasificadas para el 60% de ciclo de trabajo** - cumpliendo con las especificaciones NEMA EW3



K126-2

Procesos

· Alambre Tubular autoprotegido

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE AMPERAJE AL 60% DEL CICLO DE TRABAJO	ÁNGULO DEL CUELLO	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
4.5	350	62^0	1.6-2.4

Antorcha Magnum® 345 Classic

El diseño clásico de antorcha autoprotegida para soldar en tendidos de tubería.

Ideal para la soldadura de tendido de tubería en campo.

· **Interruptor de gatillo de trabajo pesado** - para contacto eléctrico efectivo y larga vida.

· **Cubierta de goma reforzada** - agrega resistencia y larga vida al cable de soldadura.

· **Cuellos opcionales alternos** - disponibles para la pistola seleccionada, para que el alcance de las soldaduras, prácticamente sea de accesibilidad ilimitada.

· **Todas las pistolas están clasificadas para el 60% de ciclo de trabajo** - cumpliendo con las especificaciones NEMA EW3



K345-10

Procesos

· Alambre Tubular autoprotegido

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE AMPERAJE AL 60% DEL CICLO DE TRABAJO	ÁNGULO DEL CUELLO	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
3.0	350	90^0	1.7-2.0

Antorcha Magnum® Classic 450

Diseño clásico de antorcha Magnum® para alambre autoprotegido.

Ideales para aplicaciones de fabricación industrial, fabricación de equipo pesado, construcción de barcos, estructura para la industria de la construcción, puentes y aplicaciones de recubrimientos duros o hardfancing.

· **Interruptor de gatillo de trabajo pesado** - para contacto eléctrico efectivo y larga vida.

· **Cubierta de goma reforzada** - agrega resistencia y larga vida al cable de soldadura.

· **Cuellos opcionales alternos** - disponibles para la pistola seleccionada, para que el alcance de las soldaduras, prácticamente sea de accesibilidad ilimitada.

· **Todas las pistolas están clasificadas para el 60% de ciclo de trabajo** - cumpliendo con las especificaciones NEMA EW3



K115-2

Procesos

· Alambre Tubular autoprotegido

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE AMPERAJE AL 60% DEL CICLO DE TRABAJO	ÁNGULO DEL CUELLO	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)
4.5	450	82^0	1.6-2.4

Antorcha Magnum® K126™ PRO Self-Shielded Gun

El líder en pistolas de soldadura para la construcción

· Forro reemplazable
· Los conectores de pistola intercambiables amplían la compatibilidad con una amplia gama de conectores.
· Los cables de disparo del gatillo integrados en el cable coaxial resisten la abrasión en el lugar de trabajo.
· Camisa de tubo de pistola de acero inoxidable y alivio de tensión de acero cromado que resiste las salpicaduras y prolonga la vida útil.
· Disponible con una variedad de revestimientos de tubo de pistola invertidos y no invertidos.



K126-12

Procesos

· Alambre Tubular autoprotegido

LONGITUD DEL CABLE (m.)	RANGO DE AMPERAJE AL 60% DEL CICLO DE TRABAJO	ÁNGULO DEL CUELLO	RANGO DE DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm.)	CONECTOR DE PISTOLA PIN DE ALIMENTACIÓN
4.5	350	62^0	0.9-3.0	Tweco #4 K466-10

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Protector de rosca Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP2089-1
Protector de rosca Magnum® Classic FCAW-SS 350A StickOut 2 3/4"	KP2090-1
Boquilla de contacto Ø: 1.7 -1.8 mm Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP2100-1B1
Boquilla de contacto Ø: 2.0 mm Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP2100-4B1
Boquilla de contacto Ø: 2.4 mm Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP2100-B1
Cuello 62º Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP1909-1
Cuello 90º Magnum® Classic FCAW-SS 350A	KP1920-1
Protector de rosca Magnum® Classic FCAW-SS 450A StickOut 2 3/4"	KP1965-1
Boquilla de contacto Ø: 2.8 mm Magnum® Classic FCAW-SS 450A	KP2103-6B1
Boquilla de contacto Ø: 3.0 mm Magnum® Classic FCAW-SS 450A	KP2103-3B1
Cuello 82º Hardfacing Magnum® Classic FCAW-SS 450A	KP1953-1
Porta boquilla Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2908-1
Protector de rosca Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2907-1
Boquilla de contacto Ø: 1.3 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2745-052
Boquilla de contacto Ø: 1.6 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2745-116
Boquilla de contacto Ø: 1.7 - 1.8 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2745-072
Boquilla de contacto Ø: 2.0 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2745-564
Boquilla de contacto Ø: 2.4 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP2745-332
Cuello 30º SS Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP3267-1
Cuello 30º Reverse 6" SS Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A*	KP2906-30R
Guía de alambre Ø: 1.6 - 2.0 mm Magnum® K126™ PRO FCAW-SS 350A	KP44-564-15

*Requiere de guia de alambre Ø: 2.4 mm (3/32")

Antorcha Magnum® PRO Torch PTA-17 Series

Su antorcha TIG refrigerada por aire ideal

· Antorcha industrial TIG comúnmente utilizada para una gran cantidad de aplicaciones.
· Disponible en modelos básicos de cabezal fijo, cabezal flexible, válvula, cabezal flexible con válvula y cabezal fijo con cable Ultra-Flex™
· Corriente nominal de 150 amperios al 60% del ciclo de trabajo



Procesos
· TIG

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO (mm)	LONGITUD (m)	NÚMERO DE CABLES
Antorchas TIG enfriadas por aire					
PTA-17F Ultra-Flex™ Ready-Pak®[1]	K1782-14	150A @ 60%	0.5-4.0	3.8	1
PTA-17V	K1782-9	150A @ 60%	0.5-4.0	7.6	2

[1] PTA-17 TIG Torch Ready-Pak® Incluye: Paquete de antorcha refrigerada por aire de 150A con cabezal flexible y conjunto de cable Ultra-Flex™ de 12,5 pies (3,8 m) con adaptador Twist Mate™ Incluye: Boquilla Nº 7, pinzas de 1,6 mm (1/16 pulg.) y 2,4 mm (3/32 pulg.). Cuerpos de pinzas y tungsteno E3®

Antorcha Magnum® PRO Torch PTA-26 Series

Antorcha TIG refrigerada por aire de alto amperaje

· Antorcha industrial TIG refrigerada por aire de alto amperaje, que se usa típicamente para materiales más gruesos.
· Disponible en modelos básicos de cabezal fijo, cabezal flexible, válvula y cabezal flexible con válvula.



Procesos
· TIG

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO (mm)	LONGITUD (m)	NÚMERO DE CABLES
Antorchas TIG enfriadas por aire					
PTA-26F	K1783-10	200A @ 60%	0.5-4.0	7.6	1
PTA-26V	K1783-9	200A @ 60%	0.5-4.0	7.6	2

Antorcha Magnum® PRO Torch PTW-18

Alto amperaje premium
Antorcha TIG refrigerada por agua

· Antorcha TIG resistente de alto amperaje, diseñada para entornos de producción industrial.
· El cómodo mango estriado proporciona un agarre seguro antideslizante, para un control preciso.



Procesos
· TIG

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO (mm)	LONGITUD (m)	NÚMERO DE CABLES
Antorchas TIG enfriadas por agua					
PTW-18	K1784-2	350A @ 100%	0.5-4.0	7.6	3

Antorcha Magnum® PRO Torch PTW-20

Antorcha TIG refrigerada por agua, de primera calidad para la mayoría de las aplicaciones

· Antorcha TIG resistente de alto amperaje, diseñada para entornos de producción industrial.
· El cómodo mango estriado proporciona un agarre seguro antideslizante, para un control preciso.



Procesos
· TIG

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO (mm)	LONGITUD (m)	NÚMERO DE CABLES
Antorchas TIG enfriadas por agua					
PTW-20	K1784-4	250A @ 100%	0.5-3.2	7.6	3

Antorcha Magnum® PRO Torch 20H-320-25R

Paquete premium de antorcha TIG, refrigerada por agua, de alto amperaje

· Antorcha TIG resistente de alto amperaje, diseñada para entornos de producción industrial.
· El cómodo mango estriado proporciona un agarre seguro antideslizante, para un control preciso.
· 320 amperios de capacidad, gracias al diseño de antorcha frontal de la serie 20 estándar de la industria.
· Incluye cubierta de cable premium.



K4168-2

Procesos
· TIG

CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO (mm)	LONGITUD (m)	NÚMERO DE CABLES
320A @ 100%	0.5-3.2	7.6	3

Antorcha TIG LTP 17 GV - 140A - 4M

» Antorcha premium refrigerada por gas, 140A-DC / 100A-AC@35% con válvula, conector 35-50
» Componentes de máxima calidad para un máximo rendimiento
» Diseñada para aplicaciones industriales e industria pesada
» Cable de alta flexibilidad y diseño ergonómico con superficie de sujeción extra
» Con válvula de gas



K10529-17-4V

Procesos
· TIG

Ideal para equipos Inversores:
· ARCWELD 160I ST-DV
· ARCWELD 200I ST-DV
· MEGA FORCE 160i ST/DV
· MEGA FORCE 200i ST-DV

RANGO DE POTENCIA	RANGO DE DIÁMETRO DE ALAMBRE		LONGITUD DE CABLE (m)
	mm.	pulg.	
140A DC 100A AC @ 35%	.025-.045	(0.6-1.2)	4

Antorchas TIG Caliber™

Antorchas Premiun para un mejor control del arco de soldar.

Diseño innovador para garantizar un rendimiento óptimo para una experiencia premiun al soldar TIG. Con un diseño de mango liviano y ergonómico que mejora el agarre con los dedos y un cable ultraflexible de nylon exterior trenzado que le da flexibilidad y resistencia a la abrasión.

Todas las series de antorchas TIG Caliber™ son compatibles con los consumibles estandar de la industria.



Procesos

· TIG

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	TIPO DE CABEZA DE LA ANTORCHA	LONGITUD PIES (m)	CORRIENTE NOMINAL / CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TUNGSTENO Pulg. (mm)	NÚMERO DE CABLES
Caliber® 9 Series Air-Cooled TIG-Torch	K4844-9-1	Rígida	12.5 (3.8)	125A @ 60%	0.020-1/8 (0.5 - 3.2)	1
	K4844-9F-1	Flexible				
	K4844-9FV-1	Flexible/Válvula				
	K4844-9-2	Rígida	25 (7.6)			
	K4844-9F-2	Flexible				
	K4844-9FV-2	Flexible/Válvula				
Caliber® 17 Series Air-Cooled TIG-Torch	K4841-17-1	Rígida	12.5 (3.8)	150A @ 60%	0.020-5/32 (0.5 - 4.0)	
	K4841-17F-1	Flexible				
	K4841-17FV-1	Flexible/Válvula				
	K4841-17-2	Rígida	25 (7.6)			
	K4841-17F-2	Flexible				
	K4841-17FV-2	Flexible/Válvula				
Caliber® 26 Series Air-Cooled TIG-Torch	K4842-26-1	Rígida	12.5 (3.8)	200A @ 60%	0.020-5/32 (0.5 - 4.0)	
	K4842-26F-1	Flexible				
	K4842-26FV-1	Flexible/Válvula				
	K4842-26-2	Rígida	25 (7.6)			
	K4842-26F-2	Flexible				
	K4842-26FV-2	Flexible/Válvula				

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Kit de Partes para Antorcha Caliber™ Serie 9/20 Ø: 0.040" - 3/32"	KP4759-MD
Kit de Partes para Antorcha Caliber™ Serie 9/20 Ø: 1/16" - 1/8"	KP4759-HD
Kit de Partes para Antorcha Caliber™ Serie 17/18/26 Ø: 0.040" - 3/32"	KP4760-MD
Kit de Partes para Antorcha Caliber™ Serie 17/18/26 Ø: 1/16" - 1/8"	KP4760-HD
Kit de partes para antorcha Magnum® PRO Torch PTA-17	KP508
Kit de partes para antorcha Magnum® PRO Torch PTA-26 & PTW-18	KP509
Kit de partes para antorcha Magnum® PRO Torch PTW-20 & 20H-320	KP510
Kit de partes para antorcha Magnum® PRO Torch PTW-20 & 20H-320 Difusor para Flujo Laminar	KP2414-1
Kit de mangueras para antorcha Magnum® PTW-18 & PTW-20	KP504
Kit de mangueras para antorcha Magnum® PTA-17 & PTA-26F	KP505
Kit de mangueras para antorcha Magnum® PTA-17V & PTA-26V	KP506
Cubierta protectora para antorcha Magnum® PRO Torch L: 12.5'	K918-1
Cubierta protectora para antorcha Magnum® PRO Torch L: 25'	K918-2
Control remoto de mano/Hand Amptrol® 7.6 mt 6 pines	K963-3
Control remoto de mano/Hand Amptrol® 7.6 mt 12 pines	K963-4
Control remoto de pie/Hand Amptrol® 7.6 mt 6 pines	K870
Control remoto de pie/Hand Amptrol® 7.6 mt 6 pines	K870-2

ANTORCHAS PARA CORTE CON PLASMA/PAC

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Antorcha de Mano LC para Corte por Plasma

La línea de antorchas para corte por plasma LC de Lincoln Electric® incluye antorchas para corte manual y mecanizado.

Están diseñadas para operar adecuadamente con una fuente de aire limpio o nitrógeno.

En conjunto con la fuente de poder para corte, el sistema tiene un mecanismo de seguridad para garantizar que la boquilla y el electrodo estén en su lugar antes de cortar o desbastar. Esto es extremadamente importante debido a los altos voltajes que se manejan.

Las antorchas LC cuentan con un mecanismo de inicio por toque, lo que elimina la necesidad de alta frecuencia y los problemas asociados con el inicio por alta frecuencia.



Procesos

· Corte por Plasma

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	AMPERAJE Y CICLO DE TRABAJO	LONGITUD (m.)	EQUIPO DE CORTE
Antorcha de Mano LC-25	K2846-1	25A 35%	3	Tomahawk® 325 Air
Antorcha de Mano LC-40	K2847-1	40A 35%	6	Tomahawk® 625
Antorcha de Mano LC-40M	K2847-2	40A 35%		
Antorcha de Mano LC-65	K2848-1	60A 50%	7.5	Tomahawk® 1000
	K2848-2	60A 50%	15	
Antorcha de Máquina LC-65	K2848-3	60A 50%	7.5	
Antorcha de Mano LC-105	K2849-1	100A 60%	7.5	Tomahawk® 1500
	K2849-2	100A 60%	15	

Accesorios

Nombre del Producto	Código
ElectrB424:C444 / 5 unid.	KP2842-1
Anillo espaciador para antorcha de mano LC-25 & LC-40 / 5 unid.	KP2842-4
Tobera para antorcha de mano LC-25 / 5 unid.	KP2842-2
Tobera retenedora para antorcha de mano LC-25	KP2842-3
Soporte de arrastre para antorcha de mano LC-25	KP2842-5
Electrodo para antorcha de mano LC-40 7 5 unid.	KP2843-1
Anillo espaciador para antorcha de mano LC-25 & LC-40	KP2842-4
Tobera 40A para antorcha LC-40 / 5 unid.	KP2843-2
Tobera retenedora para antorcha LC-40	KP2843-5
Soporte de arrastre para antorcha LC-40 & LC-65 / 2 unid.	KP2843-10
Electrodo para antorcha de mano y máquina LC-65 7 5 unid.	KP2844-1
Anillo espaciador para antorcha de mano & máquina LC-65 / 3 unid.	KP2844-14
Tobera 60A para antorcha de mano y máquina LC-65 / 5 unid.	KP2844-4
Tobera retenedora para antorcha de mano y máquina LC-65	KP2844-9
Soporte de arrastre para antorcha LC-40 & LC-65 / 2 unid.	KP2843-10
Kit de consumibles para antorcha de mano LC-105	KP4141-20
Electrodo para antorcha de mano LC-105 / 5 unid.	KP4141-1
Anillo espaciador para antorcha de mano LC-105 / 2 unid.	KP4141-9
Tobera 100A para antorcha de mano LC-105 / 5 unid.	KP4141-7
Tobera de retención para antorcha de mano LC-105	KP4141-8
Tobera de arrastre para antorcha de mano LC-105 / 2 unid.	KP4141-16



Lincoln Electric® es el especialista líder en el mundo, en el proceso de arco sumergido. Juntos desarrollamos la mejor solución mientras que maximizamos sus ahorros a través de elevadas tasas de depósito, alta calidad y optimización del aprovechamiento de sus equipos para soldar y su potencial inversión.

La oferta de Lincoln Electric® no se limita a equipos y soldaduras, lo que le ha permitido destacar en sus aportaciones al mundo de la soldadura. Dentro de las aplicaciones para arco sumergido, Lincoln Electric® está en constante evolución en búsqueda de la mejora de la productividad y la calidad.

Varias alternativas de porta boquillas para mejorar las aplicaciones de soldadura por arco sumergido están disponibles, nuestras porta boquillas le permiten trabajar de forma confiable con los elevados amperajes requeridos durante las soldaduras con arco sumergido, alcanzar mayores velocidades de aplicación y facilitar el acceso a juntas complicadas.

- **Aplicaciones con arco sencillo** – desde opciones de porta boquillas para trabajar a 600 amperios, suficientes para un gran número de aplicaciones, hasta alternativas para las más demandantes aplicaciones.
- **Incremento de productividad** – prácticas porta boquillas que de forma económica le permiten incrementar sensiblemente la tasa de depósito, velocidad de avance y con ello su producción o reducción de costos.
- **Aplicaciones con arco doble** – ya sea con alambres delgados o de mayor diámetro, cuenta con opciones para incrementar su productividad, sin necesidad de invertir en equipos o estaciones de trabajo adicionales.
- **Aplicaciones para juntas estrechas** – resuelve las complicaciones de la dificultad de acceder a juntas profundas y estrechas, amplía la capacidad de su equipo actual.
- **Compatibilidad entre equipos** – las porta boquillas de Lincoln Electric® son intercambiables entre nuestros equipos
- **Facilidad de instalación** – amplíe de forma fácil y rápida las posibilidades de su equipo para arco sumergido, nuestras porta boquillas se entregan en prácticos kits que incluyen lo necesario para su instalación.

Porta Boquilla para Arco Sumergido

· Puede ser usado para corrientes mayores, sin embargo; el desgaste de las puntas de contacto puede ser más rápido.

· Su cono de fundente le protege con el mínimo consumo.



NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	AMPERAJE	DIÁMETRO DEL ALAMBRE pulg. (mm)
Porta Boquilla para Arco Sumergido	K231-1	600	5/64 hasta 3/16 (2.0 –4.8)

Procesos

· Arco Sumergido

Kit de Tiny Twin Arc

· Ensambles para TinyTwin Arc (Arco doble de alambres de diámetro pequeño).

· Alimenta dos electrodos para aplicaciones de arco sumergido de alta velocidad.

· Incluye una boquilla de contacto, guías de alambre, juego de rodillos y guías, un segundo porta bobina y un soporte de montaje.



NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO DEL ALAMBRE pulg. (mm)
Kit de Tiny Twin Arc	K129-3/32	3/32 (2.4)

Procesos

· Arco Sumergido

Extensión Linc-Fill™ Long StickOut

· Requerido para la técnica de StickOut largo o extendido 2-5 in (51 –127 mm).

· La técnica de StickOut extendido permite lograr aplicaciones con mayor tasa de depósito.



NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO DEL ALAMBRE pulg. (mm)
Extensión Linc-Fill™ Long Stickout	K149-5/32	5/32 (4.0)

Procesos

· Arco Sumergido

Extensión de Boquilla

Extensión de 5 in de largo para electrodos de hasta ¼ de diámetro.



NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	LONGITUD (mm)
Extensión de Boquilla	KP2721-1	127

Procesos

· Arco Sumergido

Extensión de Boquilla para Filete Horizontal

Extensión de 45º frecuentemente requerida cuando se aplican cordones en filete horizontal.



Procesos

· Arco Sumergido

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	ÁNGULO
Extensión de Boquilla para Filete Horizontal	KP2721-2	45º

Porta Boquilla para Narrow Gap

· Porta boquilla enfriada por agua para uniones estrechas y típicamente profundas.

· Apertura mínima de 5/8 in (15.9 mm) y profundidad de hasta 10 in (254 mm).

· Para arco sencillo y alambres de 3/32 in (2.4 mm) de diámetro en paredes de placa gruesa, cuyas caras están muy cerca de ser paralelas.

· Incluye tubo y manguera para suministro de fundente, soportes para permitir giro al porta boquilla y 2 puntas de contacto.



Procesos

· Arco Sumergido

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO DEL ALAMBRE pulg. (mm)
Porta Boquilla para Narrow Gap	K386	3/32 (2.4)

Accesorios

Nombre del Producto	Código
Cono de fundente para porta boquilla K231-1	KP2085-1
Boquilla de contacto Ø: 2.4 mm para porta boquilla K231-1 Paq.: 10 unid.	KP1962-3B1
Boquilla de contacto Ø: 3.2 mm para porta boquilla K231-1 Paq.: 10 unid.	KP1962-1B1
Boquilla de contacto Ø: 4.0 mm para porta boquilla K231-1 Paq.: 10 unid.	KP1962-4B1
Boquilla de contacto Ø: 5.0 mm para porta boquilla K231-1 Paq.: 10 unid.	KP1962-2B1
Guía alambre para K129-3/32	KP2092-2
Boquilla de contacto Ø: 2.4 mm K129-3/32" Paq.: 10 unid.	KP2100-3B1



ACCESORIOS, HERRAMIENTAS Y

EQUIPOS PARA SOLDADURA

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

Equipos de Protección para Soldar

Los equipos de protección para soldar incluyen desde guantes, ropa retardante de fuego, gorros y protección facial con lentes de seguridad, lentes y máscaras para soldar. Puedes tener todo un kit completo de protección para soldar en una mochila equipada con todos los accesorios necesarios. Las máscaras de soldar con vidrio electrónico automático Viking™ son livianos, cómodos y con múltiples funciones. Las herramientas para soldar incluyen desde hornos de almacenamiento de electrodos, cepillos de alambre y piquetas para limpiar la soldadura, cortinas y mantas protectoras para soldar.

VIKING™ 3350 Serie





Procesos

Todos

Código

- **K3034-4** Black
- **K4181-4** Foose Imposter™
- **K4034-4** Code Red®
- **K3616-4** Born to Weld™
- **K4671-4** Medieval™
- **K4158-4** Zombie™
- **K3248-4** Twisted Metal®
- **K3683-4** Daredevil™
- **K3039-4** Teraccuda®
- **K3100-4** Motorhead®
- **K3101-4** Mojo®
- **K3428-4** Steampunk™

VIKING™ 3250D FGS™



Procesos

Todos

Código

- **K3540-3** Black

VIKING™ 2450 Serie



Procesos

Todos

Código

- **K3028-4** Black
- **K4411-4** White Tall Camo™
- **K3029-4** Heavy Metal®
- **K3035-4** Street Rod®
- **K3174-4** All American®
- **K3099-4** Graveyard Shift®

ArcSpecs™ Auto-Oscurecimiento Gafas de Protección/ Máscara



Procesos

- Electrodo Revestido
- TIG, MIG
- Alambre Tubular/ FCAW
- Corte con Plasma
- Corte con Oxi-Combustible.
- Esmerilado / Amolado

Código

- K4643-1

Careta de Soldar Viking® Serie 3350 con Sistema de Purificación del Aire de Alto Desempeño (PAPR)



Procesos

Todos

Código

- K3930-1

VIKING ™ 3250D FGS con Sistema de Purificación del Aire de Alto Desempeño (PAPR)



Procesos

Todos

Código

- **K4550-1** Batería Estándar
- **K4550-3** Batería Extendida

Accesorios para caretas Viking®

Nombre del Producto	Código
Adaptador de Careta Soldar Viking® Serie 2450 & 3350 para Casco	KP3047-1
Vidrio Claro Interno Viking® Serie 2450 (98.5 x 66.5 x 1 mm) Paq.: 5 unid.	KP2931-1
Vidrio Claro Interno Viking® Serie 3350 (98.5 x 66.5 x 1 mm) Paq.: 5 unid.	KP3044-1
Cartucho electrónico 4ADF Sombra 5-13 Viking® Serie 2450	KP2932-4
Cartucho electrónico 4ADF Sombra 5-13 Viking® Serie 3350	KP3045-4
Cartucho electrónico 4ADF Sombra 5-13 Viking® Serie 3350D FGS	KP3703-3
Sello Vidrio Claro Externo Viking® Serie 2450 & 3350	9SS27978-32
Vidrio Claro Externo Viking® Serie 2450 & 3350 (114 x 133 x 1 mm) Paq.: 5 unid.	KP2898-1
HEPA Filtro Paq.: 2 Unidades Máscara® PAPR	KP3424-2
HEPA Filtro Paq.: 6 Unidades Máscara® PAPR	KP3424-6
Pre-Filtro Máscara Viking® PAPR	KP3935-1
Pantalla Retenedora de Partículas Máscara Viking® PAPR	KP3936-1
Paquete Batería Estándar Máscara Viking® PAPR	KP3937-1
Paquete Batería Larga Duración Máscara Viking® PAPR	KP3938-1
Cargador de Batería Máscara Viking® PAPR	KP3932-1
Ensamble Ventilador para Máscara Viking® PAPR	KP3944-1
Vidrio Claro Interno Viking® Serie 3250D FGS Paq.: 5 unid.	KP3701-1
Vidrio Claro Externo Viking® Serie 3250D FGS Paq.: 5 unid.	KP3700-1
Vidrio Claro Protector de Esmeril Viking® Serie 3250D FGS	KP3702-1

Careta Electrónica 9-13 Red Force™



Procesos

Todos

Código

- **RF501586** Joka
- **RF501422** Astek
- **RF503000** Tribal Inox
- **RF504651** Dark Flame
- **RF503001** Firestarter Gold
- **RF501587** Mr. Nitro
- **RF504650** Pits

Careta Flip Up Black Metal Sombra 12



Procesos

Todos

Código

· RF56779

Careta Flip Up Sombra 12



Procesos

Todos

Código

· WT52876

Protector Facial OMNIShield™



Código

- **K3750-1** Estándar
- **K3751-1** Anti Empañadura
- **K3752-1** Doble Recubrimiento
- **K3753-1** Oscuro Sombra 3 (IR/UV)
- **K3754-1** Oscuro Sombra 5 (IR/UV)

Máscara Respiratoria para Soldar XLR™ P100

Un diseño de proteccion respiratoria para la fabricación metalmecánica

El diseño innovador de la máscara respiratoria para soldar XLR™ P100 ofrece un rendimiento superior mientras resuelve muchas de las limitaciones comunes que tienen los soldadores con las máscaras respiratorias estandar de la industria.

El tamaño compacto y perfil bajo de la máscara respiratoria para soldar XLR™ P100 cabe debajo de otros elementos EPP comunes, como las máscaras de soldar, protectores faciales y cascos de seguridad.

El perfil versátil se combina con filtros clasificados P100 que están contenidos en una carcasa protectora de alta densidad para protegerlo de salpicaduras y chispas, incrementado la vida útil del filtro en más de un 100% en comparación con los modelos de la competancia.



Código

Máscara Completa:

K4683-S	Pequeña
K4683-M	Media
K4683-L	Grande

Filtro de Reemplazo:
KP4684-2

Accesorios para caretas Red Force®

Nombre del Producto	Código
Vidrio Claro Externo Careta Electrónica Red Force™ Sombra 9-13	RF501689
Cartucho electrónico Careta Electrónica Red Force™ Sombra 9-13	RF501688
Vidrio Claro Interno Careta Electrónica Red Force™ Sombra 9-13	RF501690
Banda protectora Careta Electrónica Red Force™ Sombra 9-13	RF501587
Soporte cabeza Careta Electrónica Red Force™ Sombra 9-13	RF501692
Vidrio Claro Interno Careta Red Force™ Sombra Fija	WT53718
Vidrio actinico sombra Nº 10 Careta Red Force™ Sombra Fija	WT53724
Vidrio actinico sombra Nº 11 Careta Red Force™ Sombra Fija	WT53725
Vidrio actinico sombra Nº 12 Careta Red Force™ Sombra Fija	WT53726
Vidrio actinico sombra Nº 14 Careta Red Force™ Sombra Fija	RF57082
Vidrio Claro Externo Careta Red Force™ Sombra Fija	WT53727

Lentes de Seguridad Ajustables





Código

- **K3119-1** para amolar
- **K3118-1** para amolar y cortar Nº 3
- **K3118-2** para amolar y cortar Nº 5

Lentes de Seguridad Red Force®






Código

- **RF504283**
  Confort Red Force®
- **RF504284**
  Star Line Red Red Force®
- **RF504285**
  Star Line Red Black Red Force®
- **RF504286**
  Tradicional Red Red Force®

Guantes de Soldar Proceso GTAW/TIG de Cuero



Código

- K2981-M
- K2981-L
- K2981-XL

Guantes de Soldar Proceso FCAW-SS Resistentes al Calor



Código

- K2982-L
- K2982-XL

Guantes Tipo Steelworker® en Cuero



Código

- K2977-L
- K2977-XL

Guantes Argonero de Carnaza Red Force™



Código

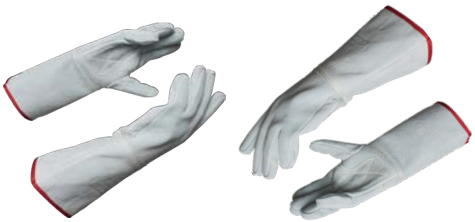
- RF500926-1

Guante para Soldar 14” Intermedio Red Force™



Código
· RF58455

Guante para Soldar Kevlar® de Uso Rudo Red Force™



Código
· **RF58453** 14”
· **RF58454** 18”

Guante Argonero de Carnaza



Código
· **RF500926**

Par de Guantes Izquierdos



Código
· **RF500917**

Guante p/ Soldar Rojo 14”



Código
· **WT52885**
· **WT52885-2***

Guante p/soldar 14” Intermedio



Código
· **RF58455**

Guante p/soldar Kevlar® 14” Uso Rudo
Guante p/soldar Kevlar® 18” Uso Rudo



Código
· **RF58453**
· **RF58454**

Casaca FR Industrial RFTA Color Gris Red Force™



Código

· RF503314
· RF503315

Casaca NO FR Industrial RFTA Color Kaki-Negro Red Force™



Código

· RF503316
· RF503317

Porta Electrodo Uso Ligero



Código

· **RF55617** 250A

Porta Electrodo Uso Industrial



Código

· **WT52883** 300A
· **WT52881** 500A

Porta Electrodo Uso Industrial Pesado



Código

· **WT53868** 300A
· **WT53867** 500A

Pinza de Tierra Raptor™ Fundición Bronce



Código

· **RF501424** 300A
· **RF501425** 500A

Pinza de Tierra Red Force® Mordaza Inferior Fundición Bronce



Código

· **WT53816** 250A
· **WT53817** 300A
· **WT53818** 500A

Pinza de Tierra Red Force® Profesional



Código

· **WT53870** 300A
· **WT53869** 500A
· **WT53774** 500A
para Arco Sumergido

Antorcha Desbaste 400 - 800 Amperios



Código

· RF55254

Electrodo Carbon Elite



Código

KP3800-1/8"
KP3800-5/32"
KP3800-3/16"
KP3800-1/4"
KP3800-5/16"
KP3800-3/8"
KP3800-1/2"

Horno de Banco Hydroguard®

Excelente resistencia a la humedad para mejorar la calidad de la soldadura

· Su forma circular dirige el flujo de aire
· Termostato ajustable
· Configuración interior flexible
· Ventilación de humedad variable
· Práctico estante
· Capacidad de registrar datos



Código
· K2942-2

Procesos
· Electrodo Revestido
· Alambre MIG

Salida
38-288°C

Entrada
1 FASE 50/60 Hz

Potencia
240/480V/1/50/60

Capacidad
159 Kg

Horno de Banco Mega Force®

· Control de temperatura continua por medio del controlador digital.
· Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario.
· Diseñado para soportar climas húmedos.
· Visualización de temperatura por display digital.
· Partes y accesorios con distribuidor autorizado.



Código
· RF55253-1

Procesos
Electrodo Revestido

Entrada
1 FASE 50/60 Hz

Potencia
240/1/50/60

Capacidad
200 Kg

Horno Portátil Hydroguard®

Excelente resistencia a la humedad para mejorar la calidad de la soldadura

· Transporte un máximo de 10 libras (4,5 kg) de un electrodo de hasta 18 pulgadas (457,2 mm).
· Mantiene los electrodos a una temperatura constante de 300° F (149° C)
· Luz de encendido para confirmar visualmente el funcionamiento



Código
· K2939-2

Procesos
· Electrodo Revestido

Salida
149°C

Entrada
1 FASE 50/60 Hz

Potencia
230/1/50/60

Capacidad
4.5 Kg

Horno Portátil Mega Force®

· Diseño compacto.
· Asa de transporte ergonómica.
· Soporte para posición horizontal.
· Aislamiento térmico de alto desempeño.
· Temperatura preajustada de 300C a 1500C (850F - 3020F).
· Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg (21,16 lbs) con electrodo 45,72cm (18").
· Operación 110V, 220V con la misma clavija.



Código
· RF58159

Entrada
1 FASE 50/60 Hz

Potencia
230/1/50/60

Capacidad
9.6 Kg

Conector de Bronce para Conexión Apernada



Código
- WT53772
  Cable # 2/0
- WT53773
  Cable # 3/0

Conector Rápido Tipo Dinse

(Juego hembra & macho)



Código
- RF55243
  Cable # 1/0
- RF55244
  Cable # 2/0

Posicionador Magnético Multi-ángulo para Armado



Código
- K3309-1

Posicionador Magnético Multi-ángulo para Armado Red Force®



Código
- WT53880

Izador Manual Magnético

27 Kg



Código
- K3312-1

Galga Soldadura para Juntas de Filete



Código
- K3720-1

Tiza con Portatiza

Cantidad 250 und.



Código
- WT52895

Tiza

Cantidad 144 und.



Código
- WT52896-1

Cepillo de Alambre para Acero al Carbón 4”x16”



Código
- WT50300

Cepillo de Alambre para Acero Inoxidable 4”x16”



Código
- WT50301

Pinza Matador para Corte de Alambre Sólido



Código
- K4014-1

Piqueta Martillo-Cincel



Código
- KH530

Antichispa en Gel 300 grs Red Force®



Código
· RF500919

Antichispa en Aerosol 454 grs Red Force®



Código
· WT53866

Antichispa 20 lts + Atomizador Red Force®



Código
· WT53904-1

Capucha Antiflama

Capucha Antiflama M

Capucha Antiflama G



Código
· RF501416
· RF501417

PAQUETES

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal



Student Welder Ready Pack

- Careta TRIBAL
- Maleta Red Force®
- Guante p/soldar 14" Intermedio
- Guante Argonero Carnaza
- Capucha Antiflama

Código
- RF500723



Safety Ready Pack

- Camisola NO FR RFTA PROFESIONAL (M o L)
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- Guantes Rojos para Soldar
- Maleta Red Force®
- Lentes tradicionales

Código

SAFETY READY PACK-L
RF501115-1
SAFETY READY PACK-M
RF501116-1



Kit de Accesorios para STICK

- Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- 2 juegos de Zapata para cable 2/0 de fundición
- 2 juegos de Conector Rápido 2/0 (Jgo macho y hembra)

"Para trabajos de uso rudo donde se requiere mayor alcance y/o altura

Código
- RF500579



Paquete Básico Power MIG® 210

- Soldadora POWER MIG® 210 MP
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- Guantes Rojos para Soldar
- Antichispa Gel 400grs.

Código
- RF501183



Paquete Intermedio Power MIG® 210

- Soldadora POWER MIG® 210 MP
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- Guantes Rojos para Soldar
- Gel Antichispa 400grs.
- Guante argonero de carnaza
- Electrodo de Tungsteno 3/32"x7" (2.4x175mm) 2% Cerio

Código
- RF501185



Paquete Avanzado Power MIG® 210

- Soldadora POWER MIG® 210
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- Guantes Rojos para Soldar
- Antichispa Gel 400grs
- Magnum PRO 100SG SPOOL GUN



Código
- RF501185

Paquete Ready Pack Mega Force 140i MP

- Soldadora MEGA FORCE® 140i MP
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- Guantes Rojo para soldar
- Antichispa Gel 400grs



Código
- RF505281

Paquete Welders Ready Pack All-In-One

- Back pack Lincoln Electric
- Careta electrónica 9-13 Mod. Dark Flame
- Lentes de seguridad Start Line Clear
- Guantes rojo para soldar



Código
- RF506117

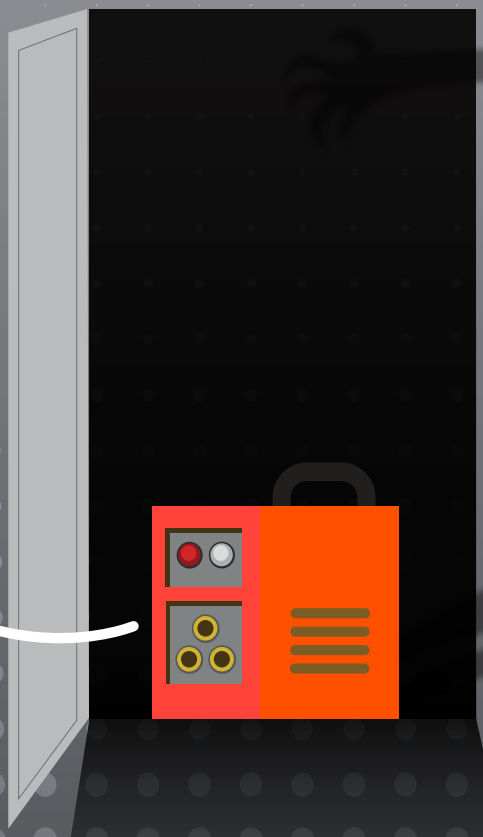
Paquete Welder Ready Pack

- Maleta Red Force®
- Careta electrónica 9-13 Mod. Dark Flame
- Lentes de seguridad Start Line Clear
- Guantes rojos para soldar



Código
- RF506034

Los equipos que presumen de tener un alto rango a un bajo costo, *PODRÍAN SER PELIGROSOS*



Un equipo que no brinda la capacidad de trabajo real, puede poner en peligro tu vida debido a una descarga eléctrica

Si fuera tú, no me arriesgaría...
tu tranquilidad no tiene precio

¡ELIGE LINCOLN ELECTRIC®!

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC



SIMULADORES Y CENTROS DE ENTRENAMIENTO EN SOLDADURA

SECTOR EDUCACIONAL

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

ENTRENAMIENTO AVANZADO

Voyage™ Arc VR Visor

La herramienta de simulación de realidad virtual en soldadura

El Visor Voyage™ Arc con auriculares es una plataforma interactiva para el aula, diseñada para presentar los fundamentos de la soldadura. Desde su concepto, se desarrolló para despertar el interés en una carrera relacionada con la soldadura.

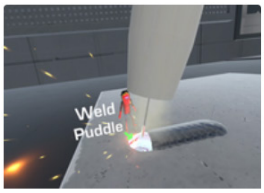
Expone al usuario a oportunidades de soldadura, promoviendo la exploración profesional.

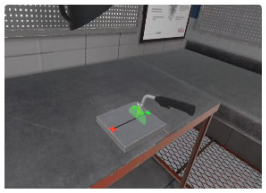
Esta nueva plataforma de aula transporta a los estudiantes a un parque de diversiones virtual, un entorno único para cualquier recién llegado a la soldadura, donde se les asigna la tarea de reparar varias atracciones utilizando procesos GMAW y SMAW.





K5338-1









VRTEX® 360 Compact

La forma más inteligente hacia una experienci real de soldadura y corte

VRTEX® 360 Compact es un nuevo y pequeño simulador de soldadura de realidad virtual para uso movil en multiples entornos. Proporciona una solución flexible, potente y de vanguardia para fomentar el aprendizaje de la soldadura de forma rápida e ingeniosa.

Esta rentable solución de tamaño compacto ofrece gráficos superiores que crean un charco de soldar más realista, sensible y con sonidos y movimientos más precisos.

El primer equipo de soldadura virtual con modo de oxicorte opcional.



K4914-1

Procesos Simulados

- SMAW: E6010, E6013, E7018.
- GTAW: con y sin metal de aporte.
- GMAW: corto circuito, pulsado y STT®
- FCAW: con gas y sin gas de protección.
- Oxicorte.

Entrada

50/60 Hz | 115V | 230V

VRTEX® 360

Un solo usuario

Simulador de soldadura de realidad virtual

· El charco de soldadura realista responde de forma visual y audible al comportamiento del operador.

· Porta electrodo SMAW con electrodo retráctil, Antorcha GMAW/FCAW y Antorcha GTAW/TIG con varilla de aporte y control de corriente de pie.

· Viene con probetas de plancha plana, junta biselada, tubo en plancha, tubo de 6" Sch: 40, tubo de 2" XXS.

· Cargado con ayudas para instructores y estudiantes, seguimiento del desempeño y puerto USB para calificación, revisión y funcionalidad fuera de línea.

· Calificación virtual por AWS para soldadura de tubería de múltiples pases.

· Lecciones sobre seguridad y configuración de la máquina.

· Auriculares de inmersión total.



K4601-1: Pallet
K4601-3: Crate

Procesos Simulados

· VRAW®
· SMAW: 6010, 6013 y 7018
· GTAW: con y sin metal de aportación.
· GMAW: Corto-Circuito, Rociado y Pulsado STT® (solo tubería).
· FCAW: con protección gaseosa y autoprotegida.

Entrada

50/60 Hz | 115V | 230V

VRTEX® 360

Dos usuarios

Simulador de soldadura de realidad virtual

· Entrene a dos soldadores con una máquina - incluye dos de cada uno dispositivo de proceso y cupones.

· El charco de soldadura realista responde al comportamiento del operador.

· Porta electrodo SMAW con electrodo retráctil, Antorcha GMAW/FCAW, Antorcha TIG/GTAW con varilla de aporte y control de corriente de pie.

· Viene con probeta de plancha plana, junta biselada, junta tubo-plancha, tubo de 6" Sch 40 y tubo 2" XXS.

· Cargado con ayudas para instructores y estudiantes, seguimiento del desempeño y puerto USB para calificación, revisión y funcionalidad fuera de línea.

· Calificación virtual por AWS para juntas de tubería con múltiples pases.



K4602-1: Pallet
K4602-3: Crate

Procesos Simulados

· VRAW®
· SMAW: 6010, 6013 y 7018
· GTAW: con y sin metal de aportación
· GMAW: arco corto, pulverización, pulso y STT® (solo tubería)
· FCAW: con protección con gas y autoprotegido.

Entrada

50/60 Hz | 115V | 230V

Power Wave® 300C Paquete Educacional Avanzado One-Pak®

Paquete de soldadura multiproceso, listo para estudiantes

- **El mejor rendimiento de su clase** - el único equipo multiproceso de 300 Amperios al 100% del Ciclo de Trabajo.
- **Versatilidad de todos los procesos** - Procesos con Electrodo Revestido/Stick, TIG, MIG, alambre tubular, ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA/CC.
- **Conectividad inteligente** - Interfaz inteligente centrada en el operador y potentes capacidades de la Industria 4.0, incluida la supervisión de producción CheckPoint®.



K4934-1

Procesos Simulados
- SMAW, GTAW
- GMAW, GMAW-P
- FCAW
- GTAW-HF
- STT MIG

Salida

CC CV | CA CD

Entrada

1 FASE | 3 FASE | 50/60 Hz

Torchmate® 4400, 4800 y 4510 Paquete Educacional

Agregue corte CNC a su programa

- Plataforma de corte 2-D ideal para escuelas, universidades y centros de formación.
- Licencia de software ilimitada para estudiantes y una licencia de maestro principal.
- El sistema CNC completo incluye un cortador de plasma y controles de movimiento.
- El software Torchmate® Visual Machine Designer™ facilita la comprensión de los conceptos de anidamiento, escaneo, trayectoria de herramientas y más.



Procesos Simulados
- CNC Corte por plasma

ClassMate™ - Sistema Entrenamiento de Soldadura Robótico

Mejore las habilidades de fabricación de la próxima generación

· La enseñanza de la robótica, crucial para la competitividad global, puede acelerar las habilidades de los estudiantes y las tasas de empleo.
· Demostrar y enseñar conceptos de robótica industrial de la vida real, programación y soldadura.
· Superficie de trabajo grande y expandible
· Los paquetes intermedios y avanzados incluyen el software de capacitación de simulación WeldPRO®.
· Se puede utilizar una fuente de poder de soldadura robótica operativa con todas las funciones para producir piezas reales.
· Control de humos integrado, hardware de seguridad, software de programación de dispositivos de soldadura.
· El plan de estudios estándar de U / LINC® y los programas Train-the-Trainer ayudan a todos los instructores a ponerse al día rápidamente.

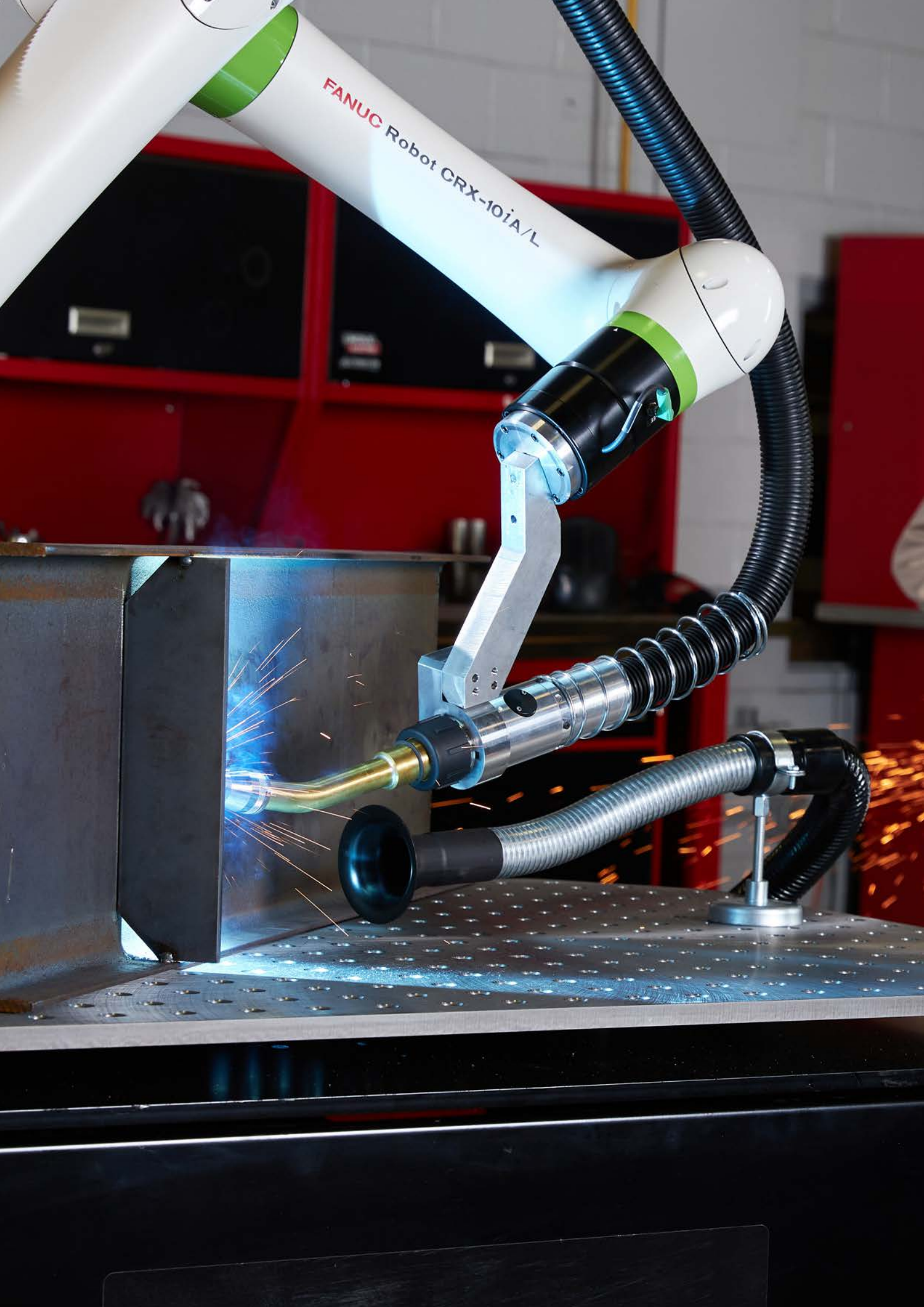


AD2446-3: Pack 3

Procesos Simulados
· GMAW
· GMAW Pulsado.
· FCAW

Entrada

1/3 FASE 60 Hz


FANUC Robot CRX-10iA/L

ClassMate™ Cobot

El Cobot de soldadura construido por los expertos en soldadura

En muchas industrias encontrar soldadores capacitados es un desafío. Para encontrar la mejor solución, la automatización suele ser la respuesta más práctica y rentable.

En Lincoln Electric combinamos más de un siglo de conocimientos de soldadura y nuestra amplia experiencia en automatización con las necesidades del mundo real para crear el Classmate® Cobot.

El Classmate Cobot está diseñado para tener una interacción humana directa y segura. Es la solución asequible y revolucionaria que su salón de clases necesita para mejorar las habilidades de soldadura de sus estudiantes.

Capacidad de Carga del Brazo:
10 Kg

Alcance del Brazo:
1249 mm

Area de Trabajo de Mesa:
762 x 508 mm

Capacidad de Carga de Mesa:
226 Kg.



AD2446-12

Cooper® CRX-10iA Air-Cooled Cobot Cart

Sistema Cobot colaborativo para soldar.

Encontrar soldadores capacitados sigue siendo un desafío para muchas industrias.

¿La solución? ¡Automatización!

Combinamos más de un siglo de conocimientos innovadores en soldadura con las necesidades de automatización del mundo real para crear nuestros Cobots de soldadura Cooper™

Los cobots de soldadura están disponibles como un sistema de carro compacto o como un paquete sin carro. Los carros están diseñados para moverse a cualquier lugar donde usted tenga la necesidad de soldar.

Los paquetes le brindan la libertad de personalizar cómo lo monta o integra en su operación. Es lo asequible ***¡La solución revolucionaria que necesita para mejorar su soldadura y su negocio!***



AD2489-8

NÚMERO DE PRODUCTO	MODELO	DIMENSIONES (mm)	CAPACIDAD DE PESO DEL BRAZO (kg)	ALCANCE DEL BRAZO (mm)	PESO DEL SISTEMA (kg)	ÁREA DE TRABAJO DE MESA (mm)	CAPACIDAD DE CARGA DE MESA (kg)
AD2489-8	Cooper CRX-10iAA Air-Cooled Welding Cobot Cart	1.752 x 889 x 2032	10	1418	407	1.117 x 889	226
AD2495-9	Cooper CRX-10iAA Air-Cooled Welding Cobot	N/A	10	1418	115	N/A	N/A

Cooper® Welding Cobot Cart 15000 GoFa

Sistema Cobot colaborativo para soldar.

Combinamos más de un siglo de conocimiento en soldadura y experiencia en automatización con las necesidades del mundo real para crear Cooper Welding Cobot.

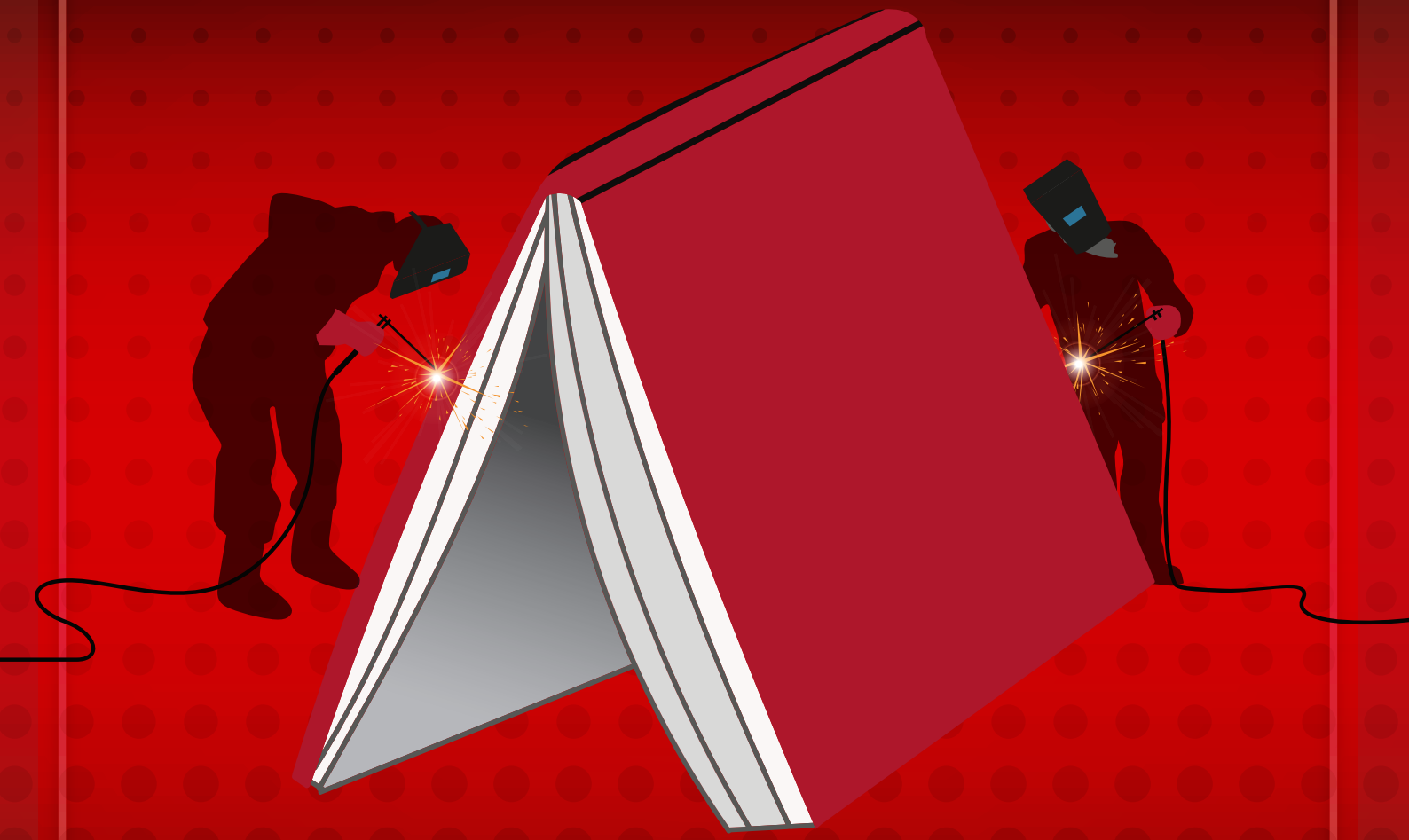
Diseñado para una interacción humana directa segura y fácil de usar, Cooper es un sistema de soldadura robótica de alto rendimiento impulsado por nuestra fuente de robótica PowerWave® R450, líder en la industria, para brindar una auténtica experiencia de soldadura robótica con el brazo robótico GoFa de ABB®



AD2501-1

NÚMERO DE PRODUCTO	MODELO	DIMENSIONES (mm)	CAPACIDAD DE PESO DEL BRAZO (kg)	ALCANCE DEL BRAZO (mm)	PESO DEL SISTEMA (kg)	ÁREA DE TRABAJO DE MESA (mm)	CAPACIDAD DE CARGA DE MESA (kg)
AD2501-1	Cooper Cobot Cart 15000 GoFa	1.753 x 889 x 2032	5	1092	475	1.117 x 889	226

NUESTROS EQUIPOS CUENTAN CON...
FICHAS TÉCNICAS Y MANUALES CERTIFICADOS



Si fuera tú, no me arriesgaría...
no apuestes tu futuro

¡ELIGE LINCOLN ELECTRIC®!

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC



CONSUMIBLES

Por su seguridad, utilice siempre los equipos de protección personal

ELECTRODOS REVESTIDOS/SMAW/STICK

Aceros al Carbono - Celulósicos

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
Gricon® 29	G6010-33220 G6010-18020 G6010-53220 G6010-31620	2,50 3,25 4,00 5,00	3/32 1/8 5/32 3/16	350 350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E6010
Gricon® 290	G6011-33220 G6011-18020 G6011-53220 G6011-31620	2,50 3,25 4,00 5,00	3/32 1/8 5/32 3/16	350 350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E6011
Gricon® 290 S	G290S-33220 G290S-18020 G290S-53220	2,50 3,25 4,00	3/32 1/8 5/32	350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E6011
AS WELDING 6011	AS6011-33220 AS6011-18020 AS6011-53220	2,50 3,25 4,00	3/32 1/8 5/32	350 350 350	Bolsa As Welding: 5 Caja As Welding: 20	E6011
FERRETERO 6011 HO	FERRET1HO-33220 FERRET1HO-18020	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa: 5 Caja Master: 20	E6011

Aceros al Carbono - Celulósicos para Pipeline

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Lincoln® Pipe 6	504723 504287 504288	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	350 350 350	Caja: 6 (13) Caja Máster: 18 (40)	E6010
Pipeliner® 6P+	ED032609	2,50	3/16	350	Lata: 4.5 (10) Caja Máster: 13.6 (30)	E6010
	ED030848 ED030849	3,25 4,00	3/32 1/8	350 350	Lata: 22.7 (50)	
Gritherm® 10	G7010A1-18020 G7010A1-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 (11) Caja Máster: 20 (44)	E7010-A1
Lincoln® Pipe 7	504289 504291	3,20 4,00	1/8 5/32	350 350	Caja: 6 (13) Caja Máster: 18 (40)	E7010-P1
	504290	5,00	3/16	350	Caja. 6.6 (14.5) Caja Máster: 19.5 (43)	
Lincoln® Pipe 8	504292 504294	3,20 4,00	1/8 5/32	350 350	Caja: 6 (13) Caja Máster: 18 (40)	E8010-P1
	504293	5,00	3/16	350	Caja. 6.6 (14.5) Caja Máster: 19.5 (43)	

Aceros al Carbono - Rutílicos

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Gricon® 17	G7024-18020 G7024-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 (11) Caja Máster: 20 (44)	E7024
GRICON® 33	G6013R-33220 G6013R-18020 G6013R-53220	2,50 3,25 4,00	3/32 1/8 5/32	350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E6013
AS WELDING 6013	AS6013R-33220 AS6013R-18020 AS6013R-53220	2,50 3,25 4,00	3/32 1/8 5/32	350 350 350	Bolsa As Welding: 5 Caja As Welding: 20	E6013
GRICON® 12	G7014-33220 G7014-18020	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E7014
FERRETERO 6013 HO	FERRET3HO-33220 FERRET3HO-18020	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa: 5 Caja Master: 20	E6013

Aceros al Carbono - Bajo Hidrógeno

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
Gricon® 15	G7018-33220 G7018-18020 G7018-53220 G7018-31620	2,50 3,25 4,00 5,00	3/32 1/8 5/32 3/16	350 350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E7018

Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
Griduct® 18	G8018C1-33220 G8018C1-18020	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E8018-C1
Griduct® 8	G8018C3-18020 G8018C3-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 450	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E8018-C3
Griduct® 9	G8018G-18020 G9018G-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E9018-G
Griduct® 20	G11018G-18020 G11018G-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	E11018-G

Aceros Inoxidables

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
Grinox® 126	GRINOX126-18002 GRINOX126-53202	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E307-26
INOX 308L	INOX308L-33202 INOX308L-18002	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E308L-16
Grinox® 2	GRINOX2-33202 GRINOX2-18002	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E308L-16
Grinox® 73	GRINOX73-33202 GRINOX73-18002	2,40 3,20	3/32 1/8	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E309L-16
Grinox® 29	GRINOX29-33202 GRINOX29-18002	2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E312-16
Grinox® 10	GRINOX10-33202 GRINOX10-18002	2,40 3,20	3/32 1/8	350 350	Bolsa Fuelle Larga Caja Máster: 12 Caja Auto Armable: 2	E316L-16

Hierro Fundido

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
GRICAST® 1	GRICAST1-18002	3,25	1/8	350	Bolsa Fuelle Larga Caja Master: 12 Caja Auto Armable: 2	E-Ni-CI
GRICAST® 4	GRICAST4-18020	3,25	1/8	350	Bolsa: 5 Caja Master: 20	E-St

Aluminio

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Grilumin® 14	57368 (Azul) 57361 (Azul)	3,20 4,00	1/8 5/32	350 350	Caja: 3 Caja Máster: 13.2	E4043

Electrodos de Corte y Desbaste

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Gricon® 53	GCUT53-18015 GCUT53-53215	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 15	N/A

Electrodos de Recubrimientos Duros

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Largo mm	Empaque Kg.	Clasificación AWS
Gridur® 18	GRIDUR18-18020 GRIDUR18-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	N/A
Gridur® 350	GRIDUR350-18020 GRIDUR350-53220	3,25 4,00	1/8 5/32	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	N/A
Gridur® 600	GRIDUR600-18020 GRIDUR600-53220 GRIDUR600-31620	3,25 4,00 5,00	1/8 5/32 3/16	350 350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	N/A
Gridur® 42A	GRIDUR42A-53220 GRIDUR42A-31620	4,00 5,00	5/32 3/16	350 350	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	EFeMn-A
GRIDUR® SM80	GRIDURSM80-53220	4,00	5/32	350/450	Bolsa: 5 Caja Máster: 20	N/A

ALAMBRES MIG/GMAW

Aceros al Carbono y Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Empaque Unidades Kg.	Clasificación AWS
Merit® S-6	CAJMERS6080S015W00 CAJMERS6090S015W00 CAJMERS6100S015W00 CAJMERS6120S015W00 CAJMERS6160S015W00	0.8 0.9 1.0 1.2 1.6	0.030 0.035 0.040 0.047 0.063	Rollo: 15	ER70S-6
Red Force® RF S6	RF5608015S6 RF5609015S6 RF5612015S6	0.8 0.9 1.2	0.030 0.035 0.047	Rollo: 15	ER70S-6
LINCOLN® L-56®	732001161502 732001161503	0,9 1.2	0.035 0.047	Rollo: 5	ER70S-6

Alambres MIG Aceros Inoxidables

Descripción	Código	Diámetro Ø mm	Diámetro Ø plg	Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Blue Max® MIG 308LSi	ED019292 ED019293	0,90 1,20	0.035 0.045	Rollo 11.3 (25)	ER308LSi ER308Si
Blue Max® MIG 309LSi	ED019295 ED019296	0,90 1,20	0.035 0.045	Rollo 11.3 (25)	ER309LSi ER309Si
Blue Max® MIG 316LSi	ED019298 ED019299	0,90 1,20	0.035 0.045	Rollo 11.3 (25)	ER316LSi ER316Si
Blue Max® MIG 308LSi	ED037250 ED035060 ED029768 ED032834	0,90	0.035	Carrete de plástico 15 (33) Tambor Accu-Trak® 113 (250) Tambor Accu-Trak® 227 (500) Carrete Precise-Track™ 454 (1000)	ER308Si ER-308LSi
Blue Max® MIG 308LSi	ED019293 ED037251 ED035063 ED029769	1,20	0.045	Carrete 11.3 (25) Carrete de plástico 15 (33) Tambor Accu-Trak® 113 (250) Tambor Accu-Trak® 227 (500)	ER308Si ER-308LSi
308LSi	LNI308LSI-MIG-09	0,90	0.035	Rollo 11.3 (25)	ER-308LSi

Alambres MIG para Aluminio

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
SuperGlaze® 4043	ED030308 ED028395	0,90	0.035	Rollo 0.5 (1) Rollo 7.3 (16)	ER4043
	ED030310 ED029234	1,20	0.045	Rollo 0.5 (1) Rollo 9.1 (20)	
SuperGlaze® 5356	ED030312 ED028385	0,90	0.035	Rollo 0.5 (1) Rollo 7.3 (16)	ER5356
	ED030314 ED030282	1,20	0.045	Rollo 0.5 (1) Rollo 9.1 (20)	

ALAMBRES METAL CORED/GMAW-C

Aceros al Carbono

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Metalshield® MC-710 XLS™	ED037105 ED037106 ED037107	1,10 1,30 1,60	0.045 0.052 1/16	Rollo 15 (33)	E70C-6M-H4
Metalshield® MC-6®	ED030392 ED030393 ED030394	1,10 1,30 1,60	0.045 0.052 1/16	Rollo 15 (33)	E70C-6M-H8
MC 70M	BRLMC70MC1512 BRLMC70MC1516	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo 15 (33)	E70C-6M

Aceros Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Metalshield® MC-80 XLS™	ED037108 ED037109 ED037110	1,10 1,30 1,60	0.045 0.052 1/16	Rollo 15 (33)	E80C-Ni1-H4
Metalshield® MC®-90	ED033904 ED033905 ED033906	1,10 1,30 1,60	0.045 0.052 1/16	Rollo 15 (33)	E90C-K3-H4
MC-110	ED033910	1,10	0.045	Carrete de plástico: 15 kg	E110C-K4 H4

Aceros Galvanizados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Metalshield® Z®	ED036258 ED035515	1,10 1,30	0.045 0.052	Rollo 15 (33)	E70C-GS

VARILLAS TIG/GTAW

Aceros al Carbono

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Merit® JG™-51	CEJ70S3024055F2W02 CEJ70S3032055F2W02	2,40 3,20	3/32 1/8	Paquete 5	ER70S-3
Merit® JG™-56	CEJ70S6024055F2W06 CEJ70S6032055F2W06	2,40 3,20	3/32 1/8	Paquete 5	ER70S-6

Aceros Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Merit® JG™-Ni1	CEJGNI102405500W01 CEJGNI103205500W01	2,40 3,20	3/32 1/8	Paquete 5	ER80S-Ni1

Aceros Inoxidables

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincoln® ER308/308LSI	ED037062 ED036562	2,40 3,20	3/32 1/8	Tubo Plástico: 4.5 (10)	ER308LSi & ER308Si
Lincoln® ER309/309LSI	ED037113 ED037114	2,40 3,20	3/32 1/8	Tubo Plástico: 4.5 (10)	ER309LSi & ER309Si
Lincoln® ER316/316LSI	ED037066 ED037065	2,40 3,20	3/32 1/8	Tubo Plástico: 4.5 (10)	ER316LSi & ER316Si
Lincoln® LNI308L-TIG-24	ED034440 ED025413	2,40	3/32	Tubo Plástico: 4.5 (10) Tubo: 0.45 (1)	ER 308L
Lincoln® LNI309L-TIG-24	ED025422 ED034443	2,40	3/32	Tubo Plástico: 4.5 (10)	ER 308L

ALAMBRES TUBULARES AUTOPROTEGIDOS/FCAW-SS

Aceros al Carbono

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Innershield® NS-3M	ED012739 ED012736	2,00 2,40	5/64 3/32	Rollo: 6.4 (14) Rollo: 22.7 (50)	E70T-4
Innershield® NR® - 311 Ni	ED030650 ED017822	2,00 2,40	5/64 3/32	Rollo: 11.3 (25) Rollo: 22.7 (50)	E70T7-K2-H16
Innershield® NR® - 211 - MP	ED030584	0,90	0.035	Rollo: 0.5 (1)	E71T-11
	ED016354			Rollo: 4.5 (10)	
	ED030638	1,20	0.045	Rollo: 11.3 (25)	
	ED030641	1,70	0.068		
	ED030645	2,00	5/64		
Innershield® NR® - 233	ED030934 ED031030 ED033039	1,60 1,80 2,00	1/16 0.072 5/64	Rollo: 11.3 (25)	E71T-8-H8

Aceros Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Innershield® NR® - 212	ED030639 ED030642 ED030646	1,20 1,70 2,00	0.045 0.068 5/64	Rollo: 11.3 (25)	E71TG-G
Innershield® NR® - 203 Nickel (1%)	ED012385	2,00	5/64	Rollo: 6.4 (14)	E71T8-Ni1
Innershield® NR® - 207	ED016312 ED012438	1,70 2,00	0.068 5/64	Rollo: 6.4 (14)	E71T8-K6
Pipeliner® NR® - 207+	ED030924	2,00	5/64	Rollo: 6.4 (14)	E71T8-K6
Pipeliner® NR® - 208-P	ED032890	2,00	5/64	Rollo: 6.4 (14)	E81T8-G
Pipeliner® NR® - 208-XP	ED036650 ED031968	1,70 2,00	0.068 5/64	Rollo: 6.4 (14)	E71T8-G
Innershield® NR® - 208-H	ED023366	2,00	5/64	Rollo: 6.4 (14)	E91T8-AG-G-H8

ALAMBRES TUBULARES CON GAS DE PROTECCIÓN/FCAW-GS

Aceros al Carbono

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Ultracore® 360™ C71	ED036167 ED036169	1,10 1,60	0.045 1/16	Rollo: 12.2 (27)	E71T-9C-JH4
Ultracore® 360™ M71	W000403768 W000403770	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E71T-1M/1C-H4
Ultracore® 71A75 Dual	ED031669 ED031670	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E71T-9M/9C-H8
Outershield® 71 Elite	ED029201 ED029206	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E71T-9M/9C-H8
Ultracore® 75C	ED032974 ED032940	1,60 2,00	1/16 5/64	Rollo: 22.7 (50)	E70T-5C
Primacore® LW-71	COPLW71E21 COPLW71E61	1,20 1,60	N/A	Rollo: 15 (33)	E71T-1C/9C
Primacore® MW-71	COPMW71E21 COPMW71E61	1,20 1,60	N/A	Rollo: 15 (33)	E71T-1M/9M
LW-71	BRLLW71C1512 BRLLW71C1516	1,20 1,60	N/A	Rollo: 15 (33)	E71T-1C/9C
Megacore® 71 Dual	BRL0S71DGC1512R BRL0S71DGC1512R	1,20 1,20	N/A	Rollo: 15 (33)	E71T-1C/M - 9C/M
RF-71	RF71C12015	1,20	N/A	Rollo: 15 (33)	E71-T1C
Lincoln 71C	COLC71CE21-1	1,20	N/A	Rollo: 15 (33)	E71-T1C

Aceros Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Ultracore® 81Ni1A75-H	ED032206 ED032207	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E81T1-Ni1M-JH4
Ultracore® 81Ni1C-H	ED032204 ED032205	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E81T1-Ni1C-JH4
Ultracore® 81Ni2A75-H	ED032217 ED032216	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E81T1-Ni2M-JH4
Ultracore® 81Ni2C-H	ED032215 ED032214	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E81T1-Ni2C-JH4
Megacore® 81Ni1	BRLLW81NI1C512 BRLLW81NI1C516	1,20 1,60	N/A	Rollo: 15 (33)	E81T1-Ni1C
LW81-W	BRLLW81WC512 BRLLW81WC516	1,20 1,60	N/A	Rollo: 15 (33)	E81T1-W2C
Ultracore® 91K2C-H Plus	ED035381 ED035383	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E91T1-K2C-JH4
Ultracore® 91K2M-H Plus	ED035378 ED035380	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E91T1-K2M-JH4
Ultracore® 111K3C-H Plus	ED035419 ED035420	1,20 1,40	0.045 0.052	Rollo: 15 (33)	E111T1-K3C-JH4
Ultracore® 111K3M-H Plus	ED035417 ED035418	1,20 1,40	0.045 0.052	Rollo: 15 (33)	E111T1-K3M-JH4
Primacore LW-81	COPLW81E21 COP81H5E21	1,20 1,20	0.045 0.045	Rollo: 15 (33)	LW-81Ni1 LW-81Ni1 H

Aceros Inoxidables

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Ultracore® 308L P	ED037125 ED037126	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E308LT1-1/4
Ultracore® 309L P	ED037127 ED037128	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E309LT1-1/4
Ultracore® 316L P	ED037129 ED037130	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 15 (33)	E316LT1-1/4

ALAMBRES PARA ARCO SUMERGIDO/SAW

Aceros Bajos Aleados

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincolnweld® L-60	ED011752 ED011743 ED011758	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 22.7 (60)	EL12
Premierweld® L12	CBJPRL12240D025W00 CBJPRL12320D025W00 CBJPRL12400D025W00	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 25	EL12
Lincolnweld® L-61®	ED011815 ED011807 ED011821	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 22.7 (60)	EM12K

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Premierweld® M12K	CBJPM12K240D025W00 CBJPM12K320D025W00 CBJPM12K400D025W00	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 25	EM12K
Megacore® SAW H12K	BRLECH12KC2524 BRLECH12KC2532	2,40 3,20	3/32 1/8	Rollo: 25	ECH12K
Lincolnweld® LA-75	ED011064 ED011062 ED011065	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 22.7 (60)	ENi1K
Megacore® SAW Corten	BRLECWC2524 BRLECWC2532 BRLECWC2540	2,40 3,20 4,00	3/32 1/8 5/32	Rollo: 25	ECW

FUNDENTES PARA ARCO SUMERGIDO/SAW

Descripción	Código	Pareja Fundente y Alambre	Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
Lincolnweld® 780®	ED019586	780 y L-60 780 y L-61	Saco: 22.7 (50)	F7A0-EL12-H8 F7A2-EM12K-H8
Lincoln Weld® 780®	BRL000780S25	780 y L-60 780 y L-61	Saco: 25	F7A0-EL12-H8 F7A2-EM12K-H8
Lincolnweld® 860®	ED019589	860 y L-60 860 y L-61 860 y LA-75	Saco: 22.7 (50)	F6A0-EL12-H4 F7A8-EM12K-H8 F7A2-ENi1k-K1-H4
Lincoln Weld® 860®	BRL00860S25	860 y L-60 860 y L-61 860 y LA-75	Saco: 25	F6A0-EL12-H4 F7A8-EM12K-H8 F7A2-ENi1k-K1-H4
Lincolnweld® 960®	ED022412	960 y L-61 960 y LA-75	Saco: 22.7 (50)	F7A8-EM12K-H8 F8A2-ENi1K-Ni1-H4
Lincolnweld® 980®	ED027861	980 y L-61 980 y LA-75	Saco: 22.7 (50)	F7A2-EM12K-H8 F7A2-ENi1K-Ni1-H8
Lincoln 105G®	BRC00105GS25	105G y L-60 105G y L-61	Saco: 25	F6A2-EL12 F7A4-EM12K

ALAMBRES TUBULARES CON GAS DE PROTECCIÓN PARA RECUBRIMIENTOS DUROS/FCAW-GS

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincore® BU-G	ED029079 ED029080	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 11.3 (25)	N/A
Lincore® 55-G	ED028176 ED028177	1,20 1,60	0.045 1/16	Rollo: 11.3 (25)	N/A
Lincore® 57-G	ED037298	1,60	1/16	Rollo: 11.3 (25)	N/A
Lincore® 60-G	ED029936	1,20	0.045	Rollo: 11.3 (25)	N/A
Lincore® 70-G	ED037244 ED037246 ED037247	1,20 1,60 2,00	0.045 1/16 5/64	Rollo: 15 (33)	N/A

ALAMBRES TUBULARES AUTOPROTEGIDOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS/FCAW-SS

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincore® BU	ED031115	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED022064	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED022065	2,80	7/64		
Lincore® 33	ED011238	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	N/A
	ED011240	2,80	7/64		
Lincore® 40-0	ED031119	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED025907	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
Lincore® 55	ED031122	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED011278	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED011280	2,80	7/64		
Lincore® M	ED031130	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED011160	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED011164	2,80	7/64		
Lincore® 15 CrMn	ED031126	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED022060	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED022061	2,80	7/64		
Lincore® 50	ED031125	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED017825	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED011275	2,80	7/64		
Lincore® 60-0	ED031133	2,00	5/64	Rollo: 11.3 (25)	N/A
	ED019887	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED019888	2,80	7/64		
Lincore® 65-0	ED026077	2,80	7/64	Rollo: 22.7 (50)	N/A
		3,20	1/8		
Lincore® 70-0	ED037267	1,60	1/16	Rollo: 15 (33)	N/A
	ED037268	2,00	5/64	Rollo: 22.7 (50)	
	ED037269	2,80	7/64		

ALAMBRES TUBULARES PARA ARCO SUMERGIDO EN RECUBRIMIENTOS DUROS/SAW

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincore® 30-S	ED011200	2,40	3/32	Rollo: 22.7 (50)	N/A
	ED015889	3,20	1/8		
Lincore® 30-S	ED011199	2,40	3/32	Tambor: 136 (300)	N/A
	ED015891	3,20	1/8	Tambor: 272 (600)	
Lincore® 35-S	ED019880	2,40	3/32	Rollo: 22.7 (50)	N/A
	ED019881	3,20	1/8		

Descripción	Código	Diámetro		Empaque Unidades Kg. (Lb)	Clasificación AWS
		Ø mm	Ø plg		
Lincore® 40-S	ED015892 ED015909	3,20	1/8	Rollo: 22.7 (50) Tambor: 272 (600)	N/A
Lincore® 42-S	ED029264 ED029161	3,20	1/8	Tambor: 136 (300) Tambor: 272 (600)	N/A

FUNDENTES PARA ARCO SUMERGIDO EN RECUBRIMIENTOS DUROS/SAW

Descripción	Código	Alambres Sugeridos	Empaque Unidades Kg. (Lb)
Lincolnweld® 801®	ED019588	Lincore® 30-S, 35-S, 40-S & 42-S	Saco: 22.7 (50)
Lincolnweld® 802®	ED032800	Lincore® 32-S. 2 Opción Lincore® 30-S, 35-S, 40-S & 42-S	Saco: 22.7 (50)
Lincolnweld® 880™	ED027866	2 Opción Lincore® 35-S, 40-S & 42-S	Saco: 22.7 (50)

ARC

APPLICATION RESOURCE CENTER

Contamos con un Centro Tecnológico de Soldadura con tecnología avanzada e instructores totalmente capacitados para ofrecerle una gran variedad de conocimientos y habilidades en los diferentes procesos de soldadura.

- Salón multimedia para clases teóricas
- Sala de entrenamiento Vrtex® (Realidad Virtual)
- Taller de prácticas con 6 cabinas para soldar
- Mesa de corte Torchmate™
- Mesa para soldadura por arco sumergido
- 3 Downdraft tables
- Estación Pipefab
- Estación Power Wave S500 + HyperFill®
- Estación Realweld®
- Estación Cobot



VALOR AGREGADO:

- Centro de entrenamiento en Soldadura
- Asesoría en temas específicos y técnicos de soldadura
- Personal altamente capacitado
- Asesoría para aplicaciones
- Asesoría en reducción de costos en soldadura
- Asesoría en temas específicos y técnicos en soldadura
- Apoyo del Laboratorio de Calidad para calificación de procedimientos y/o de soldadores, realizamos: ensayos de tensión, de filete, de doblez, Nick Break, macro ataque y análisis químico.







LINCOLN ELECTRIC

¿Cómo saber si mi equipo es *ORIGINAL*?

BUSCA

En nuestra página web encontrarás nuestros distribuidores y puntos de venta autorizados

VERIFICA

www.lincolnelectric.com.mx

Consulta si el modelo y/o código del producto se encuentra en nuestras páginas web:

www.lincolnelectric.com.co
www.lincolnelectric.com

OBSERVA Y CUESTIONA

El equipo cumple con...

¿Normas de Ley?
¿Protección Térmica?
¿Manual de Operación?
¿Garantía?
¿Logotipos de Lincoln Electric® y/o sus sub-marcas en la caja y panel frontal del equipo?

Si aún dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a:
dudas@lincolnelectric.com

Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: **dudas@lincolnelectric.com**

LINCOLN ELECTRIC LATINOAMÉRICA

LINCOLN® ELECTRIC

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

GERENCIA NACIONAL
Alejandro Orozco:
Telf.: (317) 368-2189
alejandro.orozco@lincolnelectric.com.co

CENTRO SUR:
Monica Garzón:
Telf.: +57 318 269 6735
monica.garzonserrano@lincolnelectric.com.co

CENTRO NORTE:
Alejandro Novoa:
Telf.: +57 317 368 2199
alejandro.novoa@lincolnelectric.com.co

COSTA:
Maria Elena De la Cruz:
Telf.: +57 317 371 2887
maria.delacruz@lincolnelectric.com.co

ANTIOQUIA
Ernesto Palomar:
Telf.: +57 316 833 7211
ernesto.palomar@lincolnelectric.com.co

OCCIDENTE
Jorge Rincón:
Telf.: +57 317 431 6644
jorge.rincon@lincolnelectric.com.co

Call Center sector Ferretero:
Telf.: 57 (601) 794 4448 Ext. 12871
Julieth Milena Holguin: +57 317 654 7196
Claudia Yolima Serna: +57 316 449 5999
Liliana González: +57 317 501 6490
col_call_center@lincolnelectric.com

Mercado de Plataformas y Retail
John Castaño: Telf.: +57 317 644 4012
john.castano@lincolnelectric.com.co

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
PLANTA:
Calle 6º #33-23 · Zona Industrial Pensilvania.
Bogotá D.C. | PBX: +57 (601) 364 8800

ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO Y ARC:
Carrera 85 D Nº 46 A – 65 Bodega 25, Complejo Logístico San Cayetano.
Bogotá D.C. | PBX: +57 (601) 364 8800
ventas_colombia@lincolnelectric.com
lincoln.pedidos@lincolnelectric.com
www.lincolnelectric.com.co