

Paslanmaz Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 21 Werkstoff-Nr : 1.4306
AWS A5.4 : E308L-15

Genel Tanımı

Düşük karbonlu olup bazık karakterli örtüye sahiptir. 308L tipi "Cr-Ni"li dolgu metali verir. Yukarıdan-aşağıya dahil tüm pozisyonlarda kullanılabilir. Borulama hatları gibi pozisyon kaynağının yoğun olduğu uygulamalar başlıca kullanım alanıdır. Kaynak dikişi aside ve 350°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında tanelerarası korozyona, 800°C'a kadarki sıcaklıklarda ise oksidasyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Sakin yanışlı olup kaynak sırasında banyonun kontrolü kolaydır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.30	1.60	19	9.6

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 458 N/mm²
Çekme Dayanımı : 598 N/mm²
Uzama (L=5d) : 40 %
Darbe Dayanımı : 110 J (+20°C)
70 J (-50°C)
40 J (-196°C)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

ASİSİ 301, 302, 304, 304L, 308 ve 308L tipindeki çeliklerin kaynağının yanında "Nb" ve "Ti" ile stabilize edilmiş ostenitik tip paslanmaz çeliklerin şartlı kaynağı içindir. Özellikle borulama hatları gibi pozisyon kaynağının yoğun olduğu uygulamalarda, bazı kimyasal zorlamalar etkisi altında çalışan paslanmaz ve paslanmaz kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır. Elektrod ile aynı ya da yakın kimyasal analizdeki paslanmaz çeliklerin çelik döküm parçalar ile birleştirilmesi işlemleri için idealdir.

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Düşük Karbonlu Paslanmaz Çelikler (C < %0.03)	X2 CrNi 19 11 X2 CrNiN 18 10	— —	1.4306 1.4311
Orta Karbonlu Paslanmaz Çelikler (C > %0.03)	X4 CrNi 18 10 X4 CrNi 18 12 —	— — G-X5 CrNi 19 10	1.4301 1.4303 1.4308
Stabilize Edilmiş Paslanmaz Çelikler (Nb/Ti içeren)	X6 CrNiTi 18 10 X6 CrNiNb 18 10 —	— — G-X5 CrNiNb 19 10	1.4541 1.4550 1.4552

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	300	55 - 85	1325	1.7 / 130
3.25	350	80 - 120	3784	2.1 / 65
4.00	350	80 - 180	4806	2.2 / 45



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.