LINCOLN ELECTRIC

熔敷率可提高 100%





HYPERFILL®

双丝FCAW解决方案

高熔敷率-更快更简单

熔敷率对比





熔敷率 (公斤/小时)

4

1.2mm FCAW 单丝
电源 Flextec® 650X



熔敷率 (公斤/小时)

7

HyperFill® 1.2mm FCAW
电源 Power Wave® S500



熔敷率 (公斤/小时)

8

HyperFill® 1.2mm FCAW
电源 Power Wave® S700

100% 提高熔敷率

222 小时

147 小时
(节省75小时)

111 小时
(节省111小时)

*焊接时间: 在100%操作因数条件下，熔敷1000公斤熔敷金属所需的电弧时长；操作因数=（电弧时间/总时间）X100%

HyperFill®工艺仅能在POWERWAVE®和PIPEFAB™电源系统上激活使用

当您购买林肯电气POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接系统时，附带林肯电气标准的POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接波形的许可，可以直接使用。而对于HyperFill®焊接波形，您需要额外购买授权或林肯电气的优质焊丝，否则不能使用HyperFill®焊接波形。

HYPERFILL® FCAW简介

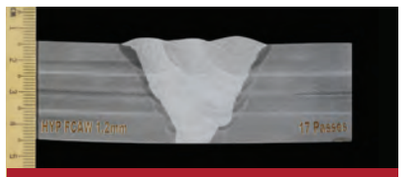
HYPERFILL® FCAW解决方案,旨在彻底改变重型制造生产率而开发的，具有手工焊和自动焊两种应用。HYPERFILL® FCAW重新定义了高熔敷率，能够在全位置实现更简单、更快地进行更大熔滴的焊接。这种创新方案不影响焊接质量且不增加操作难度，实现超过6公斤/小时的熔敷率(自动焊可达8公斤/小时)。

- **更优化生产力** - 提高熔敷率来更优化生产力；
- **提升焊接质量** - 稳定的电弧和平稳的熔滴过渡，使熔池控制更加容易；
- **简易设置** - 单电源，单送丝机，单导电嘴；
- **改善熔深** - 该工艺改善熔深形状。



HyperFill® 1.2mm FCAW
(10mm 板厚)


单丝 1.2mm FCAW
(30mm 板厚) - 17 道



HyperFill® 1.2mm FCAW
(30mm 板厚) - 17 道*

*焊接层道数量仅用于说明目的。为确保正确的结果，必须使用合格的焊接工艺。



HyperFill®工艺仅能在POWERWAVE®和PIPEFAB™电源系统上激活使用

当您购买林肯电气POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接系统时，附带林肯电气标准的POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接波形的许可，可以直接使用。而对于HyperFill®焊接波形，您需要额外购买授权或林肯电气的优质焊丝，否则不能使用HyperFill®焊接波形。

HYPERFILL® 可以提高生产力

HyperFill® 为所有用户实现更高熔敷率、更快行走速度和更轻松地进行更大焊缝的机会。

更小化复杂性：

- 单电源
- 单送丝机
- 单焊枪
- 单导电嘴
- 单水箱
- 单电弧



Power Wave® S500 with Power Feed® 25M



HyperFill® Power Wave® Ready-Pak®
* 图示为 Power Feed® 84 双头送丝机

HyperFill®

双丝FCAW解决方案

Power Feed® 84双头送丝机更适用于Hyperfill® 系统， 一侧为HyperFill® FCAW，另一侧为单丝工艺。这使操作人员既可以选择HyperFill®， 又可选择其他不同的工艺，从而实现了灵活性和生产力的统一。



林肯电气

林肯电气是全球焊割领域的领导者，专注于设计、研发、制造高级弧焊解决方案、自动化焊接、装配和切割系统以及等离子和火焰切割设备。同时，林肯电气在钎焊合金行业亦全球闻名。作为业界公认的 “焊接专家”，林肯电气凭卓越的材料科学、软件开发、自动化工程和应用专业知识，助力客户提升制造能力，建设更美好的世界。林肯电气总部位于美国俄交俄州的克利夫兰市，在全球21个国家设有71个生产和自动化系统集成工厂，分销网络和销售办事处覆盖全球160多个国家。

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。
林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。
截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: wwwlincolnelectric.com

测试结果免责声明

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。
本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

MC-238125 (R1) 01/24 | ©Lincoln Electric Global, Inc. All Rights Reserved.

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
售后服务热线：400 820 9755
www.lincolnelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC