

FLUXOFIL 31

GŁÓWNE CECHY

- Bezszwowy, miedziowany, zasadowy drut proszkowy ogólnego przeznaczenia. Wysoka jakość spoin i dobre usuwanie żużla.
- Bardzo niska zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie (poniżej 3 ml/100 g)
- Doskonałe właściwości mechaniczne i wysoka czystość metalurgiczna stopiwa.

KLASYFIKACJA

AWS A5.20	E70T-5C-JH4
	E70T-5M-JH4
EN ISO 17632-A	T 42 4 B M 2 H5
	T 42 4 B C 2 H5
EN ISO 17632-B	T494T5-1CA-UH5
	T494T5-1MAUH5

RODZAJ PRĄDU

DC-

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

C1	Gaz aktywny 100% CO ₂
M21	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO ₂

DOPUSZCZENIA

ABS	LR	BV	DNV	RMRS	PRS	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.3	≤0.010	≤0.010

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J) -40°C
Wartości typowe	C1	AW	≥420	500-640	≥25	≥80

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA (B300)	16.0	W000281166
	BECZKA	200.0	W000281167
1.6	SZPULA (B300)	16.0	W000281169

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu