

ULTRAFIL[®]

ARC STABLE ET EXCELLENT DÉVIDAGE



www.lincolnelectric.fr


OERLIKON

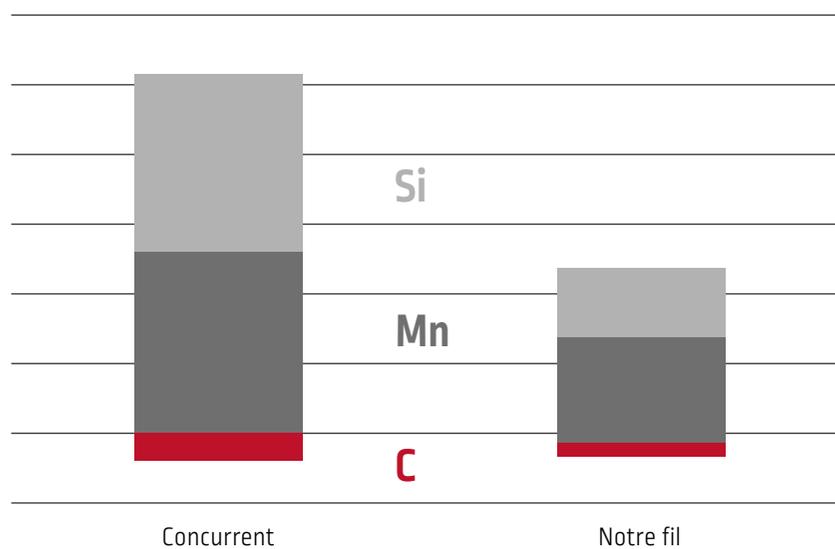
LA QUALITÉ DU FIL MIG COMMENCE PAR LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES



LES MATIÈRES PREMIÈRES SONT RÉGULIÈREMENT
CONTRÔLÉES CHIMIQUEMENT ET MÉCANIQUEMENT

LA COMPOSITION CHIMIQUE DE LA MATIÈRE PREMIÈRE

Des exigences techniques strictes associées à des contrôles poussés garantissent des fils exceptionnellement uniformes.



La composition chimique se doit rigoureuse, conformément à nos spécifications



Les paramètres techniques sont constamment contrôlés, ce qui garantit la répétabilité et la haute qualité de la production de fils.

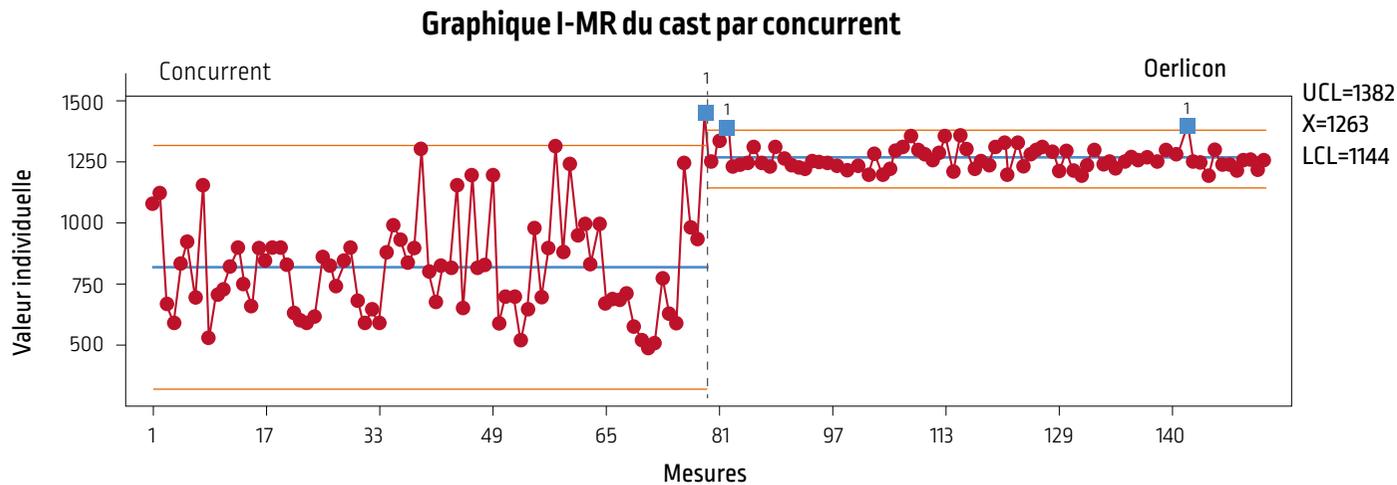


**MESURE DE L'ÉPAISSEUR DU
REVÊTEMENT CUIVRÉ DU FIL**



**DES PARAMÈTRES DE PRODUCTION CLÉS VÉRIFIÉS
GRÂCE À UN CONTRÔLE STATISTIQUE DES PROCÉDÉS**

VÉRIFICATION DE LA GÉOMÉTRIE



Le dévidage, la stabilité d'arc et les performances du fil ont été testés :

Le contrôle du diamètre du fil est essentiel pour la stabilité de l'arc

Les différences de diamètre de fil vont avoir une influence sur l'intensité et éventuellement sur la pénétration

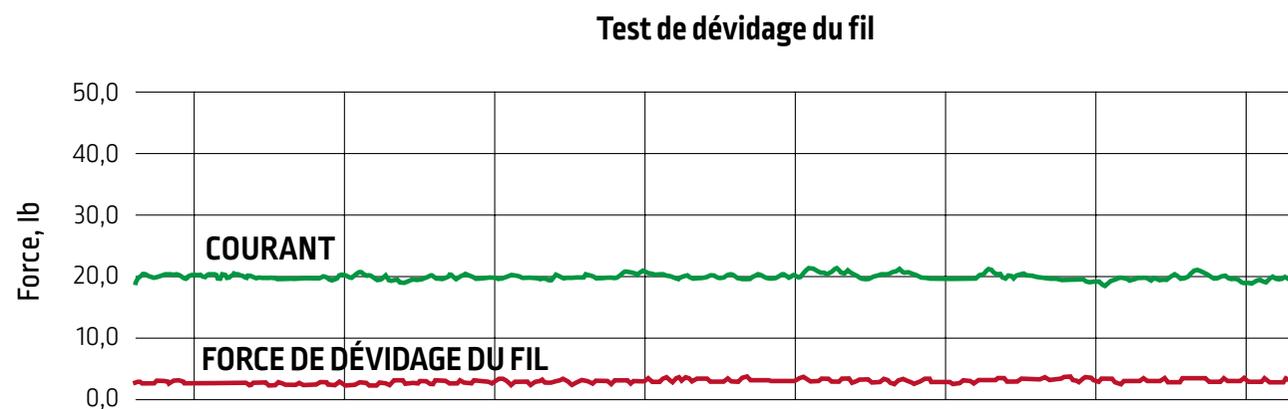
- L'hélic et le twist sont des variables essentielles pour le dévidage du fil MAG
- L'hélic et le twist sont rigoureusement contrôlés afin de garantir le bon positionnement du fil lorsqu'il sort du tube contact



Le diamètre et la forme du fil sont régulièrement vérifiés pour garantir la stabilité de l'arc.

ESSAIS DE SOUDAGE

Les tests de dévidage du fil et de soudage confirment l'uniformité maximale des paramètres tout au long du cycle de soudage.



LA TRAÇABILITÉ TOTALE PERMET DE CONTRÔLER TOUTES LES ÉTAPES DU PROCESSUS DE PRODUCTION



Avec plus de 40 ans d'expérience dans la production de fils pleins, nous propose une large gamme de fils à souder dans une variété de diamètres et de conditionnements - de la bobine au fûts, avec une qualité optimale et reproductible.

Nom du produit	Classifications		Diamètre (mm)	Code article	Conditionnement	Homologations
	AWS A5.18	EN ISO 14341-A				
ULTRAFIL® 1	ER70S-6	G 42 3 C1 3Si1 G 42 4 M21 3Si1	0,8 mm	E08L016P6E11	16KG BOBINE (BS300)	TÜV, DB, CE
			1,0 mm	E10L016P6E11		
				1,2 mm	E10D300E6E11	
			E12L016P6E11		16KG BOBINE (BS300)	
ULTRAFIL® 1A	ER70S-6	G 46 3 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1	1,0 mm	E12D300E6E11	300KG FÛT	
				E10L016P3E11	16KG BOBINE (BS300)	
			1,2 mm	E10D300E3E11	300KG FÛT	
				E12L016P3E11	16KG BOBINE (BS300)	
E12D300E3E11	300KG FÛT					



Voir
ULTRAFIL®



Bobines de 16 kg
BS300



Fûts de
300 kg

- Les résultats des essais été obtenus à partir d'une soudure produite et testée en laboratoire selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application ou une soudure particulière.
- Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, du design de soudage et des méthodes de fabrication.

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.fr pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.fr