

# Outershield® 71T1

## CARACTERISTICI DE TOP

- Sarma tubulara rutilica in mediu de gaz protector proiectata si calificata in mediu de gaz protector CO<sub>2</sub>
- Atractie excelenta a sudurilor datorita caracteristicilor sistemului de zgura al sudurii
- CVN > 47J la -20°C
- Adecvată pentru tablele grunduite

## APLICATII TIPICE

- Santiere navale
- Constructii metalice

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS	E71T1-C-H8
EN ISO	T 42 2 P C 2 H10

## TIP CURENT

DC+

## POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile exceptie, vertical descendent

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

C1	Gaz activ 100% CO <sub>2</sub>
Debit gaz	15-25l/min

## APROBARI

Gaze de protectie	ABS	DNV	LRS	RINA
C1	+	+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	P	S
C1	0.05	1.1	0.3	0.015	0.010

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -20°C
Cerinte: AWS A5.20			min. 400	490-660	min. 22	min. 27
EN ISO 17632-A			min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valori tipice	C1	AW	550	580	25	60

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S200)	5.0	900907

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.