

LNM NiCrMo

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés mécaniques.
- Utilisé pour les applications à basse température, jusqu'à -50 °C.
- Aciers à limite d'élasticité atteignant 790 MPa.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Infrastructures
- Travaux de terrassement
- Transport
- Aciers de construction
- Industrie offshore

CLASSIFICATION

AWS A5.28 ER110S-G
EN ISO 16834-A G 79 5 M21 Mn4Ni1.5CrMo

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	1.7	0.70	1.7	0.3	0.6	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -50 °C
Valeurs typiques	M21	AW	860	920	19	65

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (BS300)	16.0	S12L016PGE01
1.6	BOBINE (BS300)	16.0	S16L016PGE01

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.