

# INERTFIL 309LMo

## CARACTÉRISTIQUES

- Le métal soudé a une teneur en delta-ferrite d'environ 15 %, ce qui lui confère d'être peu sensible à la fissuration à chaud.
- Également utilisé pour les couches tampons avant le rechargement, où le Mo est un élément d'alliage nécessaire.
- Utilisé pour les joints hétérogènes tels que le carbone et le duplex.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Joints hétérogènes
- Placage

## CLASSIFICATION

AWS A5.9 ER309LMo\*  
 EN ISO 14343-A G 23 12 2 L

\* Classification la plus proche

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M12 Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.012	1.44	0.35	0.019	0.002	21.5	14.5	2.6

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C	
Valeurs typiques	M13	AW	≥350	≥550	≥30	≥55

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (BS300)	15.0	W000283100
1.2	BOBINE (BS300)	15.0	W000283101

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.