

# CROMOBAZ

## CARACTÉRISTIQUES

- Excellente soudabilité en toute position de soudage, sauf en verticale descendante
- Arc stable avec une excellente forme cordon
- 120% de rendement.

## CLASSIFICATION

AWS A5.5 E8018-B2 H4  
EN ISO 3580-A E CrMo1 B 42 H5

## TYPE DE COURANT

DC+

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

## HOMOLOGATIONS

TÜV	CE
+	+

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.065	0.9	0.45	≤0.015	≤0.010	1.30	0.50

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Requis	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C
AWS A5.5	PWHT 690°C x 1h	≥460	≥550	≥19	non spécifié
EN ISO 3580-A	PWHT 690°C x 1h	≥355	≥510	≥20	≥47
Valeurs typiques	PWHT 690°C x 1h	≥460	550-690	≥20	≥60

\* PWHT: après traitement thermique

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 450	110-135
4,0 x 450	140-190
5,0 x 450	200-240

## CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	VPMD	87	2.0	W000384498
3,2 x 450	VPMD	53	2.5	W000384499
4,0 x 450	VPMD	37	2.5	W000384500
5,0 x 450	VPMD	25	2.5	W000384501

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.