

Innershield® NS-3M

CARACTÉRISTIQUES

- Taux de dépôt très élevés.
- Résistance accrue à la fissuration à froid et aux porosités.
- Arc doux et peu pénétrant pour une dilution minimale avec le métal de base.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Soudures sur préparations ouvertes
- Réparation de machines et d'équipements lourds
- Installation de tôles d'usure
- Soudures mono-passe d'angle et de recouvrement sur gamme d'épaisseurs 6,4 - 12,7 mm (1/4 - 1/2 in)

CLASSIFICATION

AWS	E70T-4
	E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A	T 38 Z V N 3

TYPE DE COURANT

DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Plat/horizontal

HOMOLOGATIONS

DB

+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Requis : AWS A5.20		400	480-660	22
Valeurs typiques	AW	410	570-640	23

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.0	BOBINE	6.4	ED012739
	BOBINE	22.7	ED012740
2.4	BOBINE	22.7	ED012736
	FÛT	272.0	ED012735
3.0	FÛT	272.0	ED012731

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.