

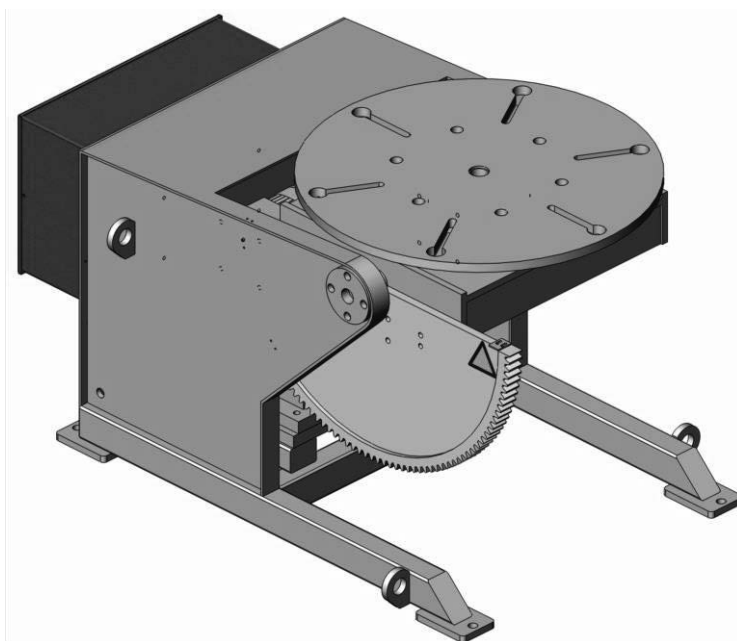
POSIMATIC

# POSIMATIC PS08

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU

POSIMATIC PS08  
POSIMATIC PS08 PLASMA

W000385392  
95032111NG



VYDÁNÍ : CS  
REVIZE : C  
DATUM : 04-2019

Návod k použití

REF : **8695 6645**

*Původním návodem k používání*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Výrobce vám děkuje za projevovou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.**

**Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v souladu s platnými evropskými směnicemi.**

**Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směnicemi, kterým příslušenství podléhá.**

**Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.**

**Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.**

**Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.**

# OBSAH

<b>A - IDENTIFIKACE</b> .....	<b>1</b>
<b>B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY</b> .....	<b>2</b>
1 - HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM .....	2
2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY .....	2
3 - DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ.....	3
<b>C - POPIS</b> .....	<b>4</b>
1 - POPIS .....	4
2 - PODROBNÝ POPIS.....	8
<b>D - INSTALACE</b> .....	<b>14</b>
1 - MANIPULACE S POSIMATIC .....	14
2 - UMÍSTĚNÍ .....	15
3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC .....	15
4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ.....	15
5 - INSTALACE .....	17
<b>E - NÁVOD K OBSLUZE</b> .....	<b>18</b>
1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI.....	18
<b>F - ÚDRŽBA</b> .....	<b>20</b>
1 - ÚDRŽBA A OPRAVY .....	20
2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH.....	24
3 - NÁHRADNÍ DÍLY.....	27
<b>OSOBNÍ POZNÁMKY</b> .....	<b>32</b>

# INFORMACE

## DIPLEJE A TLAKOMĚŘ

Měřicí přístroje nebo displeje pro měření napětí, intenzity a rychlosti (buď analogové, nebo digitální) musí být považovány za indikátory.

Instrukce týkající se provozu, seřízení, oprav a náhradních dílů najdete ve specifických návodech pro bezpečné použití a údržbu.

## REVIZE

### REVIZE B

11/17

Označení	STRANA
Aktualizovat	E-18 ; D-17

### REVIZE C

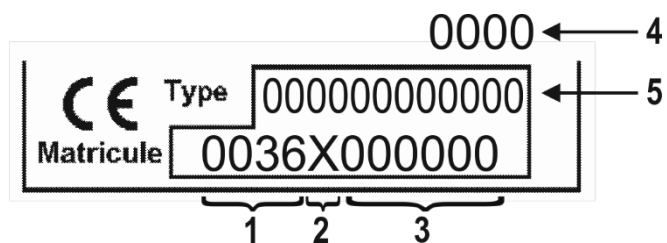
04/19

Označení	STRANA
Změna loga	

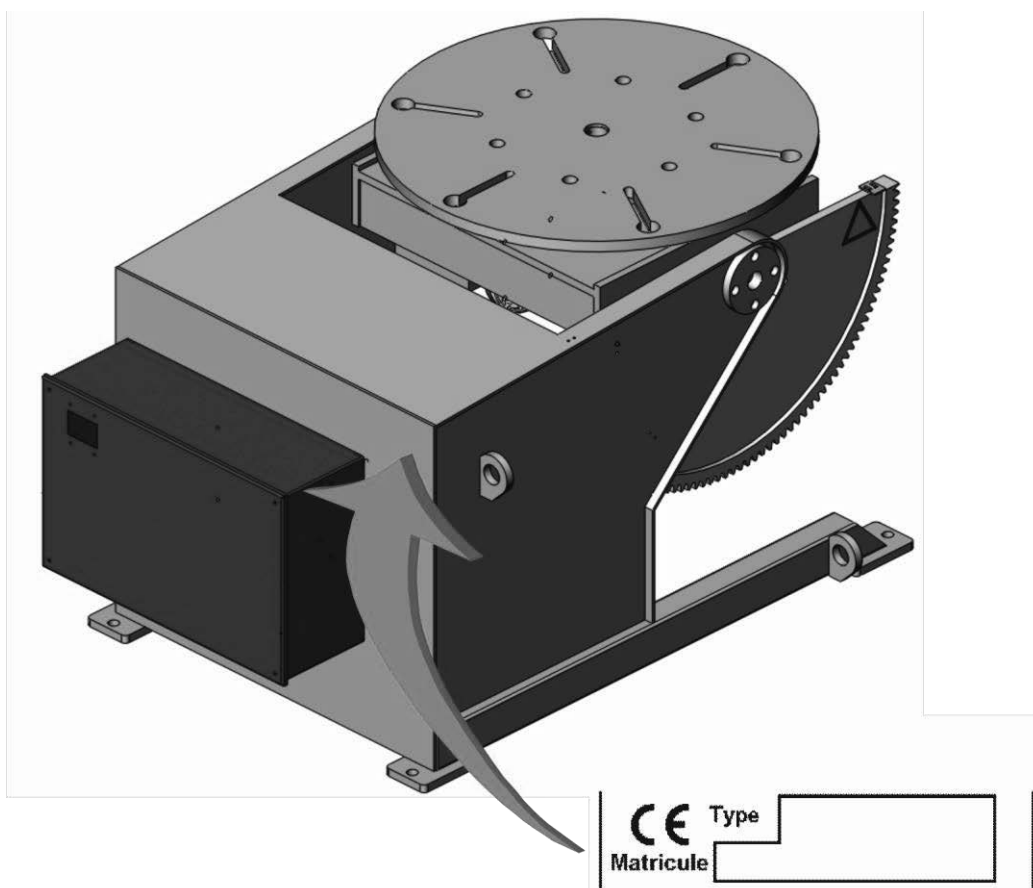
# A - IDENTIFIKACE

Napište prosím číslo vašeho zařízení do následujícího políčka.

Tuto informaci uvádějte při veškeré korespondenci.

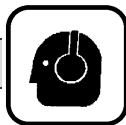


<b>1</b>	Kód výrobního závodu	<b>4</b>	Rok výroby
<b>2</b>	Kód roku výroby	<b>5</b>	Typ výrobku
<b>3</b>	Sériové číslo výrobku		



# B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy naleznete ve speciální příručce přiložené k tomuto příslušenství.



## 1 - HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM

Nahlédnout do speciální příručky přiložené k tomuto příslušenství « 8695 7051 ».

## 2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Polohovací zařízení je nutné položit na rovnou, dostatečně pevnou podlahu. Zařízení v případě potřeby zaklíníte a ukotvíte ho o podlahu pomocí hmoždinek. Podstavce obsahují otvory určené na tento účel.



Před uvedením zařízení do chodu zkontrolujte, zda jsou ochranné kryty elektrických a mechanických mechanismů na svém místě a přišroubované.  
K elektrickým rozvodovým skříním mají přístup pouze oprávněné osoby. Zabezpečte systém uzamknutí přístupů.



Udržujte vodiče napájení a ovládání zařízení v dobrém stavu.



Provedte zkoušku rotačního pohybu naprázdno a zkontrolujte správnou činnost bezpečnostních zařízení: především „koncových spínačů“.



Nepřekračujte momenty síly naklonění a otáčení, které mají vliv na povolené maximální zatížení (viz Grafy na zařízení).



Nenechte břemena prudce upadnout na zařízení.



Zkontrolujte, zda jsou díly správně upnuté na desce polohovacího zařízení.



Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakékoliv poloze naklonění a otočení, se pohybuje v pracovním prostoru, který je nutné zvětšit o bezpečnostní okruh 800 mm.  
Tato oblast musí být bez jakékoliv překážky (zeď, sloupy, nástroje...), která by mohla bránit pohybu polohovacího zařízení a jeho břemene a také volnému pohybu operátora.



Nikdy nepoužívejte desku polohovacího zařízení jako zámečnický stůl nebo na předeřhev dílů bez základních bezpečnostních opatření.



**V případě použití pro svařování před začátkem práce zkontrolujte, zda je ukostření generátoru správně připojeno k dílu.**



**Stroj nesmí být v žádném případě upravován.**  
Polohovací zařízení **není** kotvicím prvkem pro manipulační prostředek.



Používání Osobních ochranných prostředků (OOP) je **povinné**.  
Nenoste volný oděv, ani dlouhé rozpuštěné vlasy.



Pravidelně čistěte pracovní oblast.



**Údržbu je nutné provádět bez energií.**  
Odpojení a uzamknutí všech energií visacími zámky je **povinné**.

### 3 - DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ



Při spuštění nebo při změně připojení je zde možnost jedna ku dvěma, že připojení fáze bude obrácené, koncové spínače naklonění jsou tak zcela nefunkční a hrozí velké riziko poškození (viz strana D-17).

# C - POPIS

## 1 - POPIS

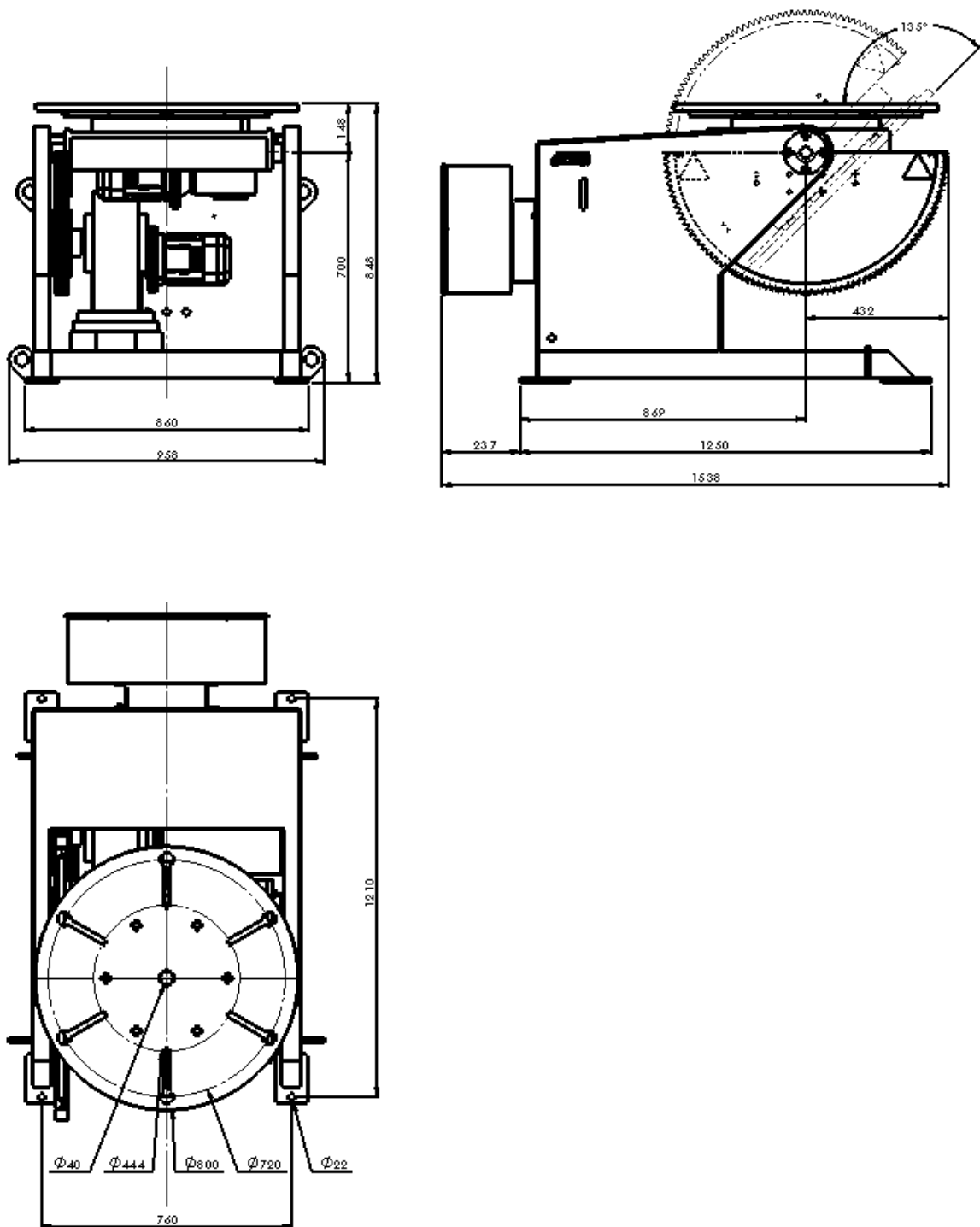
- **POSIMATIC PS08** je zařízení, které umožňuje polohování dílů různých tvarů a maximálně tak ulehčuje realizaci prací, jako jsou svařování, řezání kyslíkem, potahování, pokovování atd..., tím, že umístí pracovní linku do nejlepší polohy.

### a) Základní charakteristiky

	POSIMATIC PS08	POSIMATIC PS08 PLASMA
Zatížení v jakékoliv poloze (kg)	800	800
Maximální moment síly naklonění (m.kg)	280	280
Čas pro naklonění do 135° (s)	58	58
Úhel naklonění stolu (°)	135	135
Vzdálenost os naklonění/deska (mm)	148	148
Minimální rychlost otáčení (ot/min)	0.16	0.08
Maximální rychlost otáčení (ot/min)	2.4	2.4
Přesnost (%)	5	1
Průměr desky (mm)	800	800
Celková hmotnost (kg)	1100	1100
Výkon (v kVA)	2.5	2.5
Maximální odběr proudu (A)	3.6	3.6
Ukostření (A při 100 %)	500	500



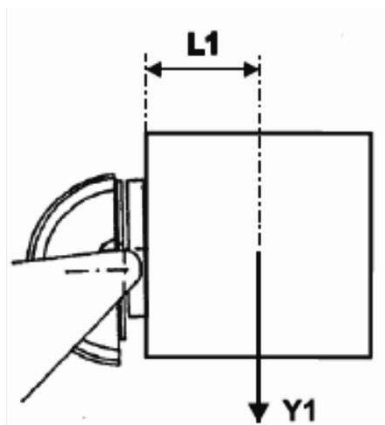
## b) Rozměry a půdorys



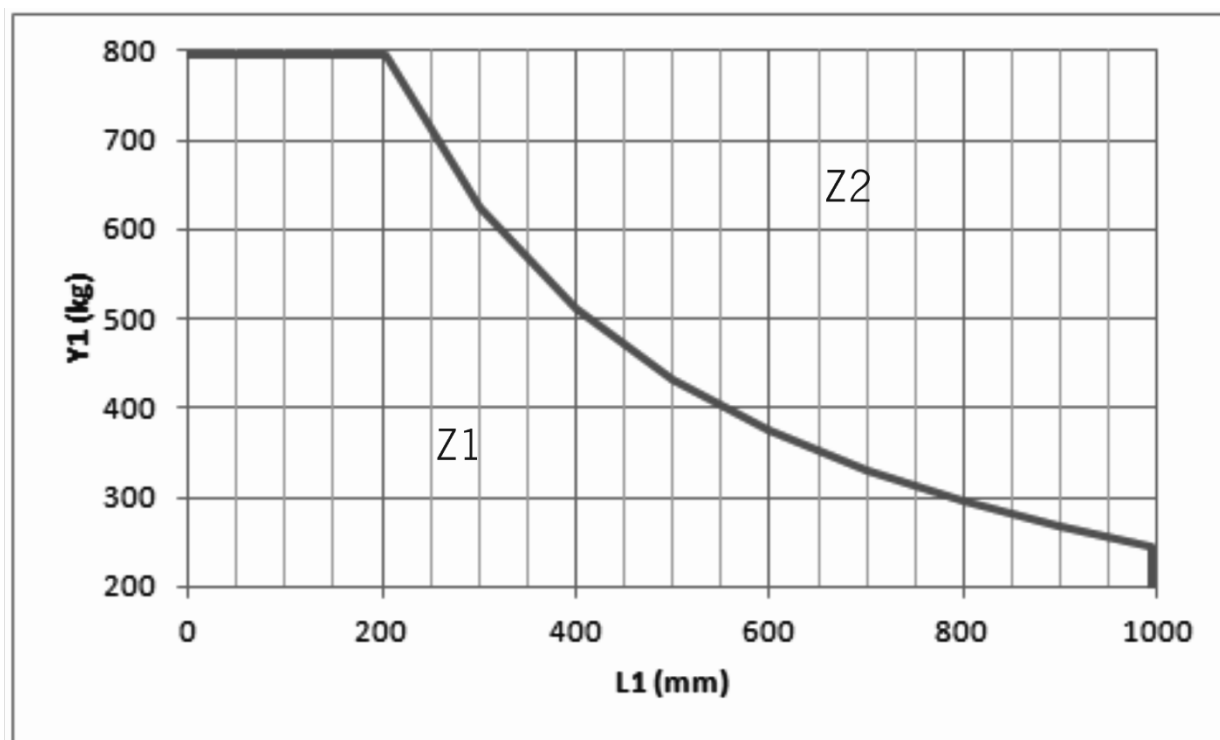
**POSIMATIC PS08**

**c) Graf momentu síly naklonění**

Povolené zatížení v kg (Y1) v závislosti na vzdálenosti v mm (L1) od těžiště dílu vzhledem na povrch desky.



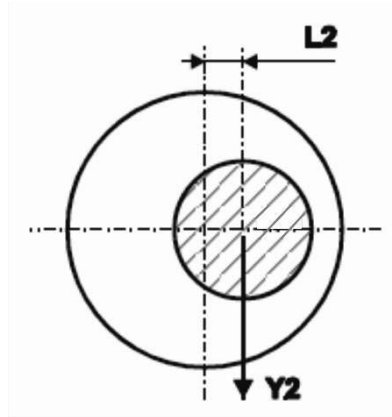
$$Y1 = \frac{280000}{L1 + 148}$$



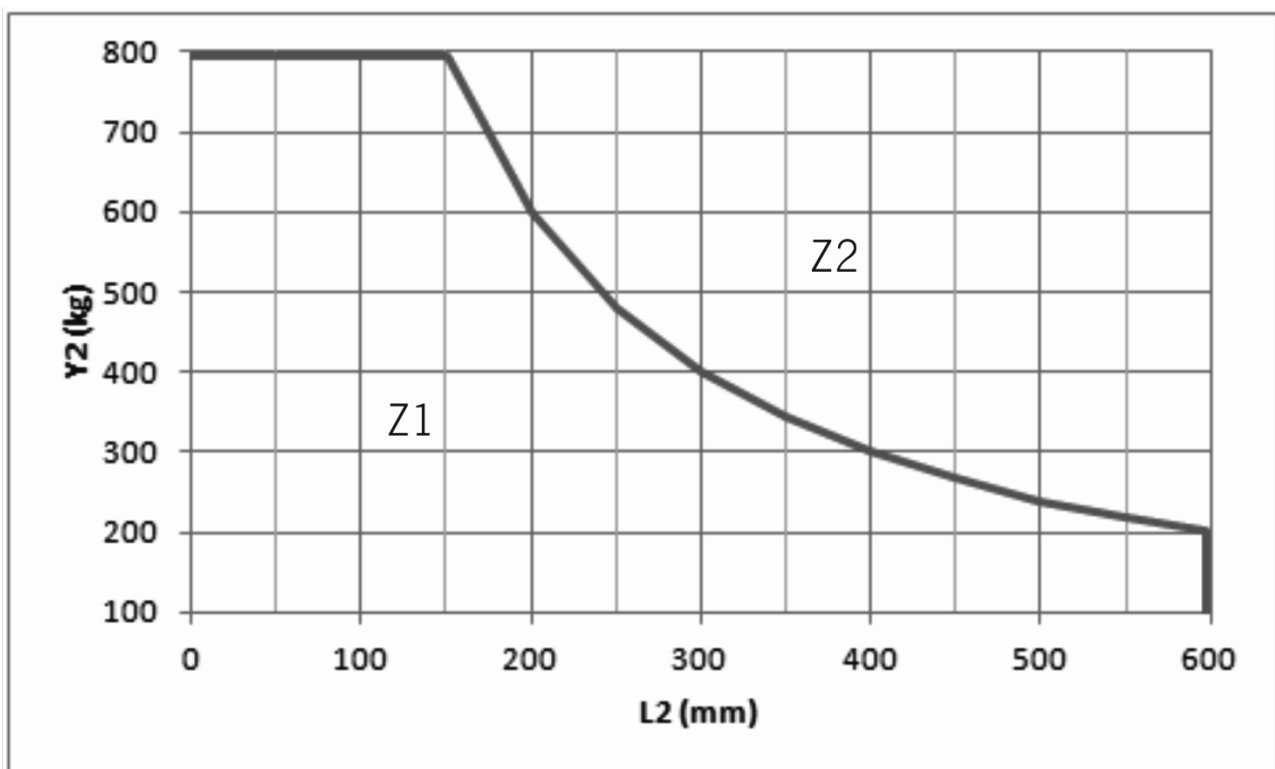
- Z1 Povolená oblast
- Z2 Zakázaná oblast (vertikální deska)
- Y1 Zatížení v kg
- L1 Posun břemeno/deska v mm

### d) Graf momentu síly při otáčení

Povolené zatížení v kg (Y2) v závislosti na vzdálenosti v mm (L2) od těžiště osy otáčení.



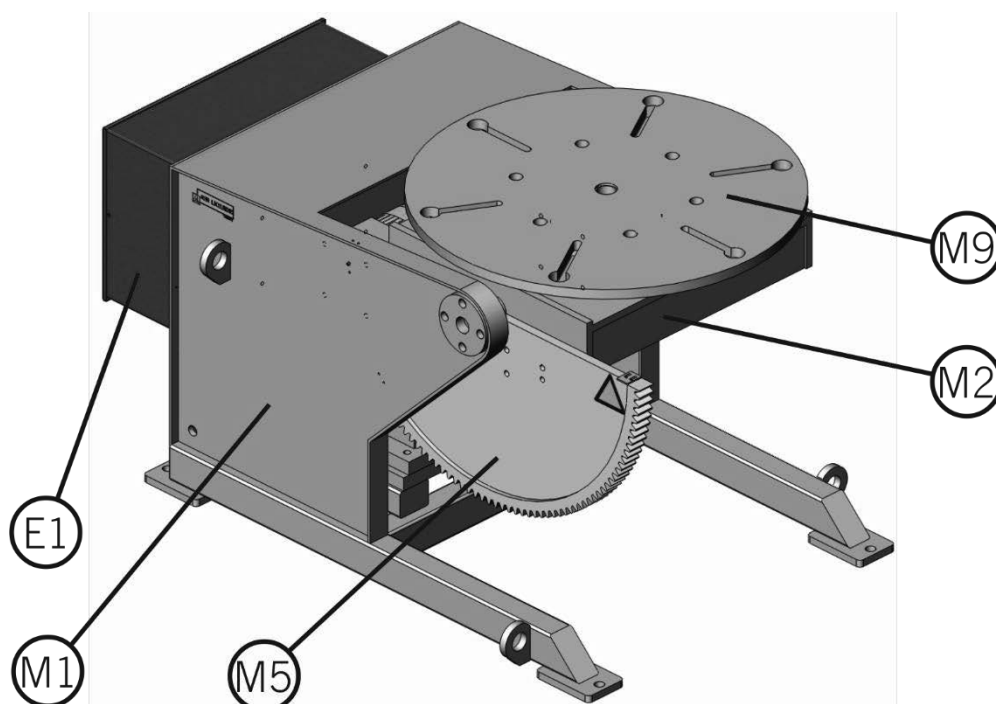
$$Y2 = \frac{120000}{L2}$$



- Z1 Povolená oblast
- Z2 Zakázaná oblast (vertikální deska)
- Y2 Zatížení v kg
- L2 Výstřednost břemene v mm

## 2 - PODROBNÝ POPIS

### a) Celkový vzhled



**M1** Pevný rám

**M2** Sklopný rám

**M5** Ozubený segment

**M9** Otočná deska

**E1** Elektrická skříň

Zařízení **POSIMATIC PS08** je tvořeno pevným rámem (M1), do kterého je pohyblivě vložen sklopný rám (M2), který nese otočnou desku (M9).

Pevný rám (M1) nese také:

- redukční převodovku naklonění (M3).
- rozvodnou skříň (E1).

Sklopný rám (M2) nese:

- ozubený segment naklonění (M5).
- Otočnou desku (M9) a ozubený prstenec otáčení (M8).
- Redukční převodovku otáčení (M6).

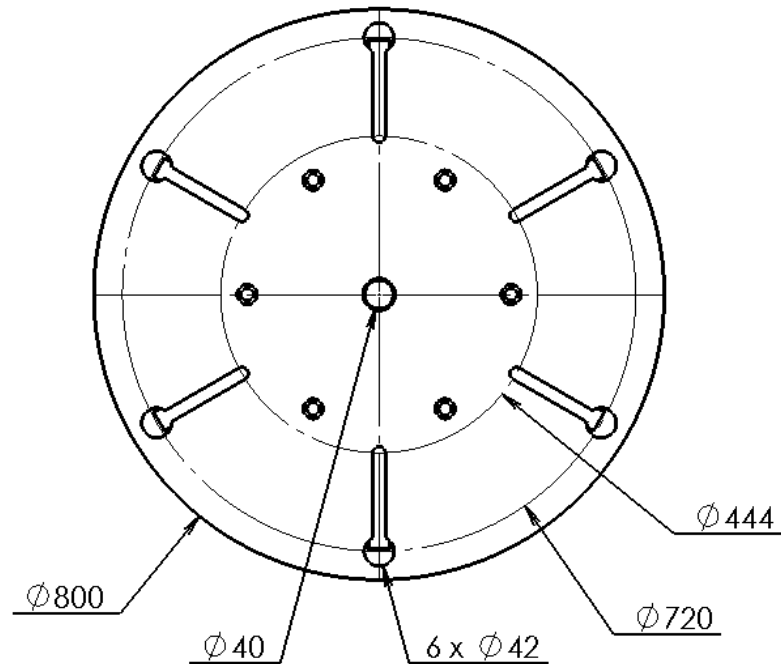
Tlačítková skříňka (E2) a pedál (E3) umožňují dálkové ovládání pohybů otáčení a naklonění.

### **b) Deska (M9)**

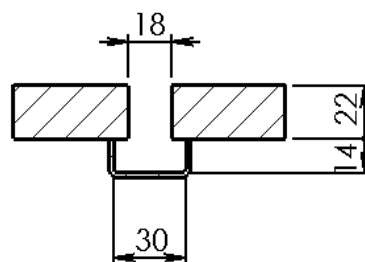
Pracovní stůl nebo deska (**M9**), tvořena hrubým plechem, umožňuje jednoduché uchycení dílů.

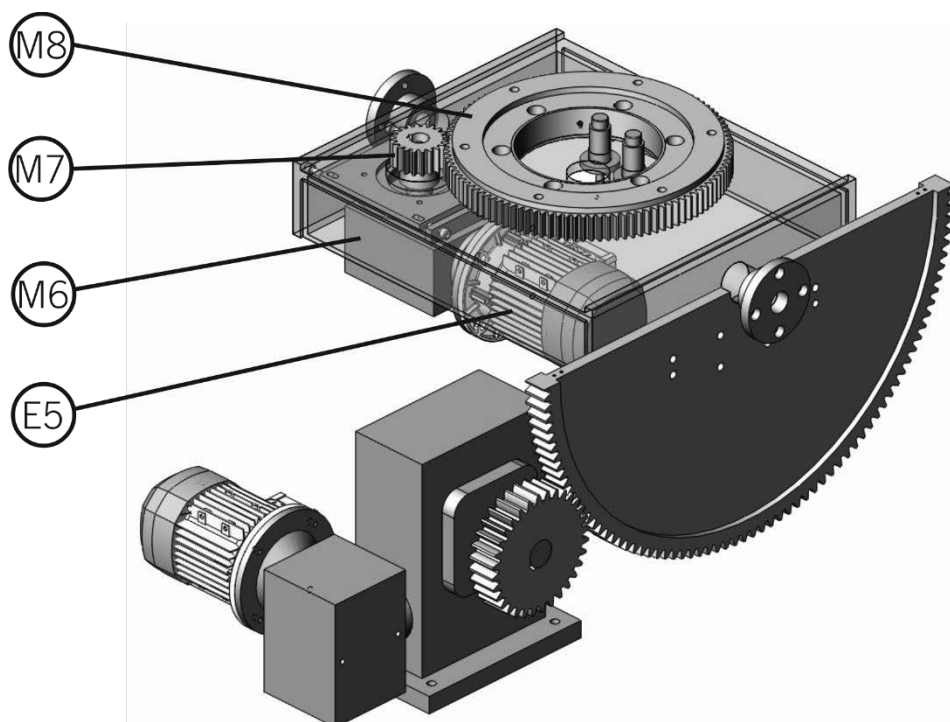
Drážky slouží pro vložení šroubů nebo lišt tak, aby se nemohli náhodně uvolnit z jejich uložení.

Středový otvor o průměru  $\varnothing 40$  je prodloužen trubicí, která prochází sklopným rámem (**M2**). Umožňuje napájení rubové strany ochranným plynem například během svařování.



Průřez drážek

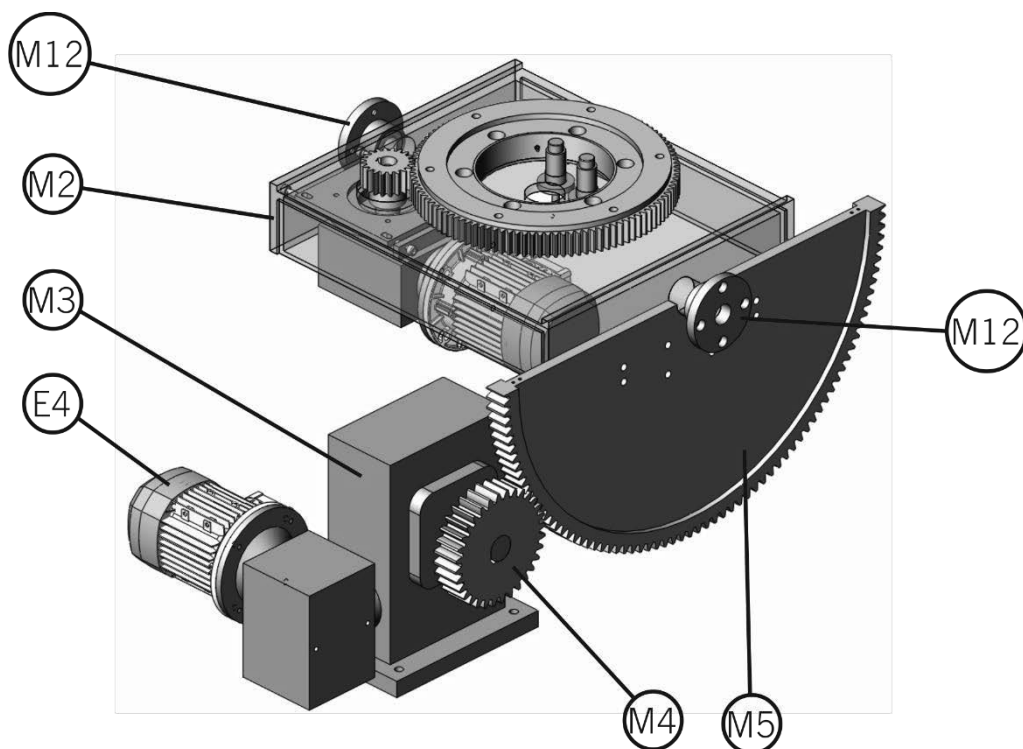


**c) Mechanismy otáčení**

- E5** Motor
- M6** Redukční převodovka
- M7** Pastorek
- M8** Ozubený prstenec

Motor s převodovkou s kolem a šnekem (**E5-M6**) pohání rotační pohyb ozubeného prstence (**M8**) pomocí pastorku (**M7**).

Změna rychlosti se provádí pomocí potenciometru upevněného na tlačítkové skřínce. Stupnice umožňuje určit rychlost.

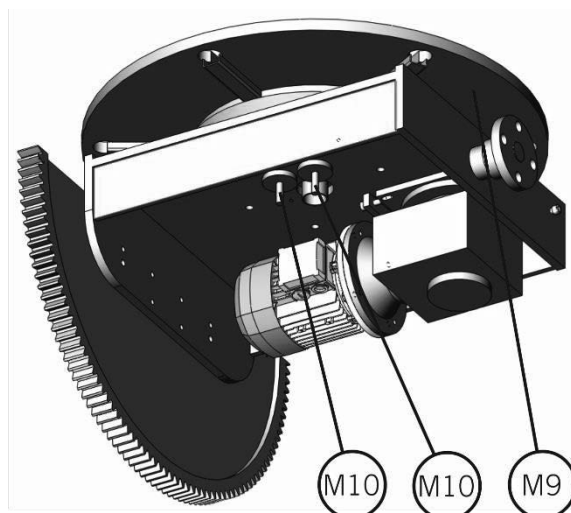
**d) Mechanismy naklonění**

<b>E4</b>	Motor
<b>M2</b>	Sklopný rám
<b>M3</b>	Redukční převodovka
<b>M4</b>	Pastorek
<b>M5</b>	Ozubený segment
<b>M12</b>	Ložisko

Motor s převodovkou (**E4-M3**) pohání pohyb ozubeného segmentu (**M5**) pomocí pastorku (**M4**).

Sklopný rám (**M2**), obsahující horizontální osy, se otáčí ve dvou ložiskách (**M12**) vybavených dvěma kroužky a upevněných na rám (**M1**). Zapadá do něj pevná část vodícího prstence (**M8**).

## e) Ukostření



**M9** Otočná deska

**M10** Ukostření

**POSIMATIC PS08** obsahuje dvě ukostření (**M10**). Tvoří je vodící díl uchycen přítlakem pružiny o desku (**M9**).

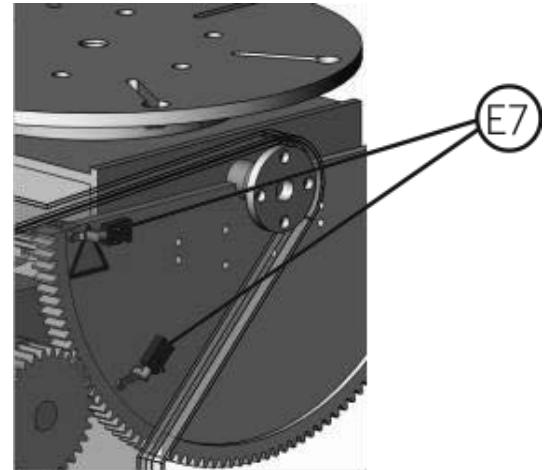
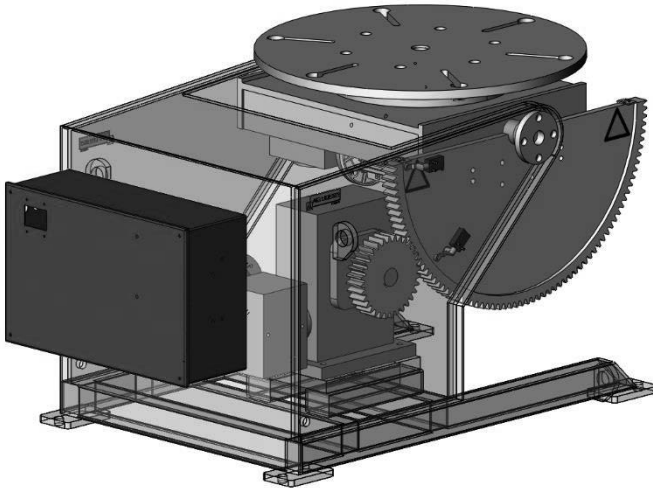
Slouží k připojení generátoru během svařování. Jejich kapacita (500 A při 100 %) umožňuje použití většiny procesů. Nejsou však vhodná pro svařování pod tavidlem, které si vyžaduje vyšší kapacitu.

Aby se zabránilo přehřátí, je důležité zkontrolovat, zda je průřez použitých kabelů kompatibilní s přenášeným proudem a jeho pracovním cyklem.

**Tato ukostření musí být během svařování bezpodmínečně připojena, aby se zabránilo poškození kuličkových ložisek polohovacího zařízení.**

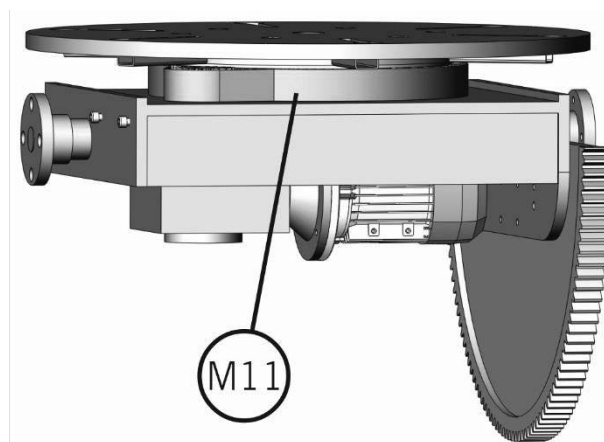


## f) Bezpečnostní mechanismy



**E7** Koncové spínače naklonění

Dva koncové spínače (**E7**) přeruší napájení motoru, když pohyblivá podskupina dosáhne krajní polohy (0° a 135°).



**M11** Skříň ozubeného prstence

Ochranná skříň (**M11**) brání přístupu k ozubení prstence (**M8**) a pastorku (**M7**).

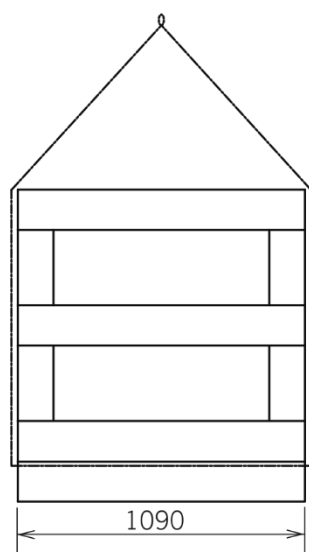
# D - INSTALACE

## 1 - MANIPULACE S POSIMATIC

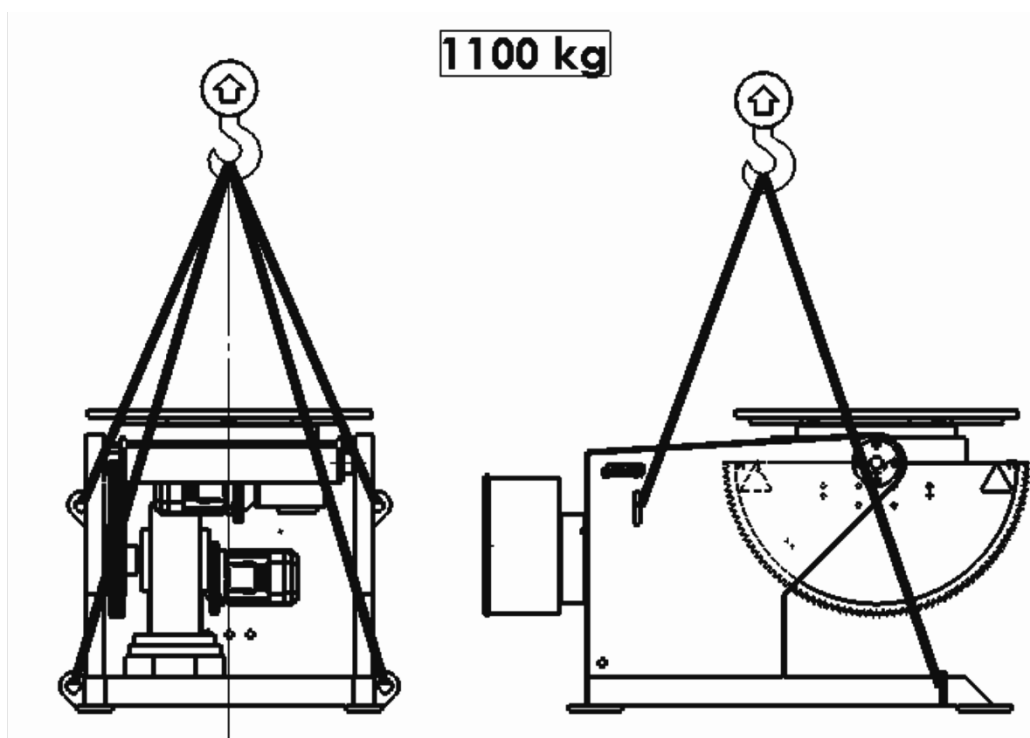
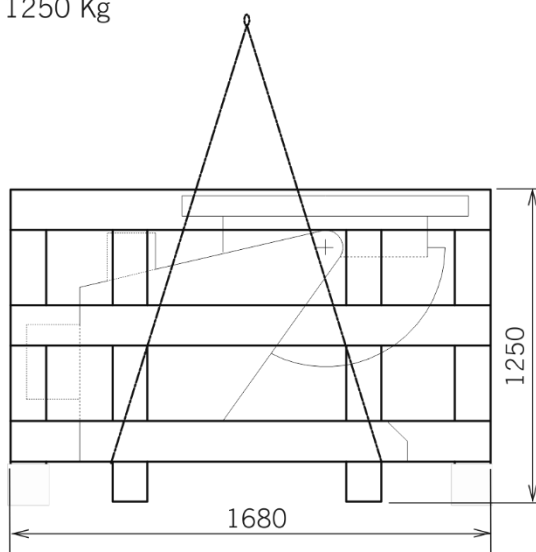
- **POSIMATIC** uvažte v jeho dřevěném obalu způsobem uvedeným na obrázku.
- Vybalte **POSIMATIC** z jeho obalu.
- **POSIMATIC** uvažte pomocí uvazovacích kroužků na rámu.



**Ochrana operátora:  
Přilba - Rukavice -  
Bezpečnostní obuv**



1250 Kg



1100 kg

## 2 - UMÍSTĚNÍ

Polohovací zařízení je nutné položit na rovnou, dostatečně pevnou podlahu.

V případě potřeby podpěry zaklínujte.

Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakékoliv poloze naklonění a otočení, se musí pohybovat v pracovním prostoru zvětšeném o bezpečnostní okruh 800 mm.

Tato oblast musí být bez jakékoliv překážky (zeď, sloupy, nástroje...), která by mohla bránit pohybu polohovacího zařízení a jeho břemene a také volnému pohybu operátora.

## 3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC

Tento stroj je nutné upevnit na podlahu pomocí 4 kotevních bodů v betonové desce, 20 MPa (350 kg/m<sup>3</sup>), z jednoho dílu s kovovým vyztužením, vytvořené před alespoň 21 dny (norma BAEL 91).

### DOPORUČENÝ MATERIÁL PRO UPEVNĚNÍ POSIMATIC:

Značka	Typ kolíků	Referenční číslo	Ø vrtání (mm)	Povolené zatížení (daN)
<b>HILTI</b>	kovový	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	chemický	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
<b>FISCHER</b>	kovový	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	chemický	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
<b>SPIT</b>	kovový	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 až 1270
	chemický	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

## 4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Elektrické připojení **POSIMATIC** do sítě je provedeno 5 metrovým kabelem, který se nachází v zadní části napájecí skříně.

Tento kabel, složený ze 4 vodičů, musí být připojen do standardní sítě 3 x 400 V/50-60Hz s vyrovnáním potenciálu.



### **VELMI DŮLEŽITÉ**

V souladu s evropskými bezpečnostními normami musí být připojení na elektrickou síť provedeno v nástěnné skřínce se samostatným ochranným rozpojovačem vhodné proudové hodnoty v závislosti na napětí sítě a spotřebě zařízení.

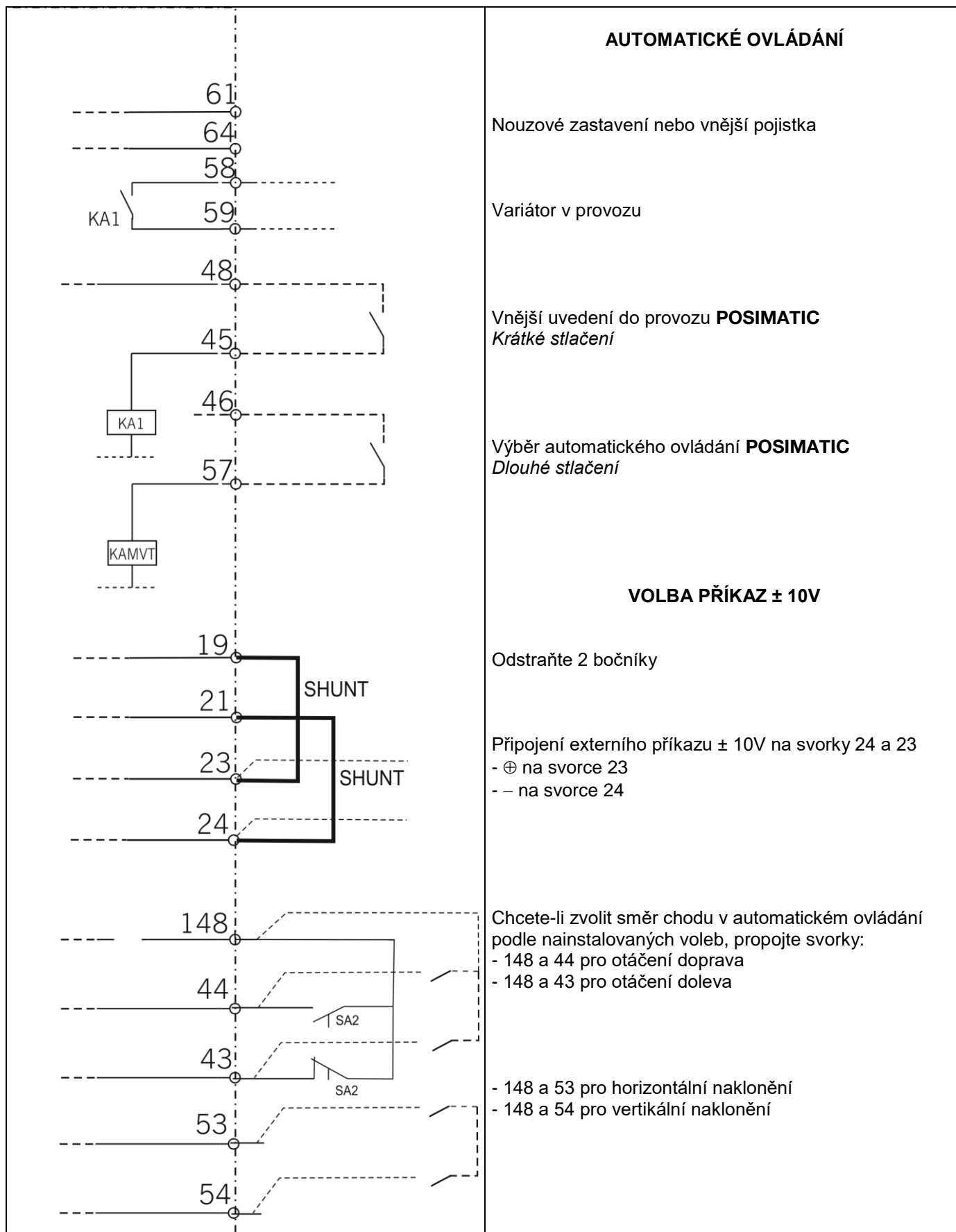
Tento ochranný rozpojovač musí mít vypínací schopnost 100KA.

Nabízíme k prodeji skřínky, které odpovídají uvedeným kritériím. Kontaktujte nás.

### USPOŘÁDÁNÍ KABELŮ A HADIC

Zákazník musí zabezpečit prostředek pro držení a ochranu před mechanickým, chemickým nebo tepelným poškozením kabelů a hadic od jejich zdroje.

## EXTERNÍ PŘIPOJENÍ PRO JEDNOTLIVÉ VOLBY



## 5 - INSTALACE

### a) Kontroly po přepravě

Polohovací zařízení je dodávané připravené k provozu.

Nicméně před uvedením do provozu bude nutné provést některé přípravné operace:

- Zkontrolujte, zda žádný viditelný mechanismus nebyl poškozen během přepravy.
- Zkontrolujte utáhnutí hlavních mechanismů, k uvolnění kterých by mohlo dojít během přepravy a především koncové spínače naklonění.
- Zkontrolujte, zda jsou elektrická připojení správná

### b) Kontrola směru fází

- zkontrolujte, zda jsou elektrická připojení správná

- krátce stlačte tlačítko naklonění desky « C5 »

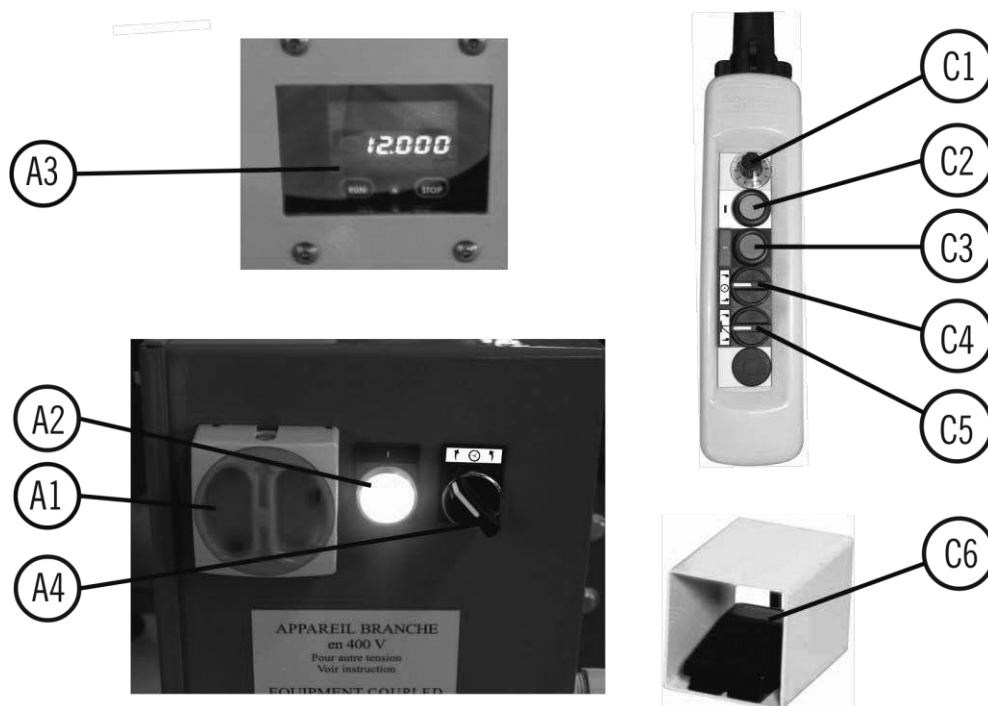


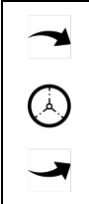


- směr naklonění je správný: fáze jsou připojené správně
- směr naklonění je opačný: přehodte dvě fáze na připojení celkového napájení

Po těchto úspěšných zkouškách je polohovací zařízení připraveno k provozu. Zopakujte tyto kontroly po každé změně místa polohovacího zařízení.

# E - NÁVOD K OBSLUZE

## 1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI



Pol.	Popis
A1	Hlavní spínač napájení.
A2	Kontrolka „pod napětím“
A3	Zobrazení rychlosti na variátoru
	A4 Směr otáčení při automatickém startu
	C1 Potenciometr regulace rychlosti otáčení
I	C2 Tlačítko <b>zapnutí</b> výkonu (variátor)
0	C3 Tlačítko <b>vypnutí</b> výkonu (variátor)
	C4 3polohový přepínač s pevnou polohou směru otáčení. Středová poloha je klidová poloha.
	C5 3polohový přepínač s návratem do středu směru naklonění. Středová poloha je klidová poloha.
C6	Pedál ovládaní otáčení desky.



# F - ÚDRŽBA

## 1 - ÚDRŽBA A OPRAVY

- Aby stroj dlouhodobě poskytoval nejlepší služby, je potřebná minimální starostlivost a údržba.



Před každým zákrokem je **POVINNĚ NUTNÉ** odpojit všechny napájecí energie stroje (elektřina, vzduch, plyn,...).

Uzamčení tlačítka nouzového zastavení nestačí.

### MAZÁNÍ

Redukční převodovky ve vybavení **POSIMATIC** jsou mazány olejem. Jsou vybaveny průzory pro kontrolu hladiny, plnicími a vypouštěcími uzávěry.

Tyto redukční převodovky pracují při teplotě okolí v rozsahu 0 °C až +40 °C.

Ložisko vodícího prstence je mazáno mazivem.

Vnější ozubení jsou mazána mazivem.

### KONTROLA A BEZPEČNOST




Dodržujte pokyny uvedené v tomto návodu, a to zejména ty, které se týkají omezení použití.

Kromě toho je nutné provádět pravidelnou kontrolu hlavních mechanismů zařízení a především ozubení pastorků a prstenců, opotřebení redukčních převodovek s kolem a šnekem, napájecího kabelu motorů a dálkového ovládní, větrání motorů atd.

Po dlouhé době nečinnosti proveďte před opětovným uvedením do provozu všechny pravidelné kontroly.




**První údržba****80 h nebo 1 měsíc**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)</b>		1) Odmontujte desku. 2) Vyčistěte ozubení především u paty zubu. 3) Namažte ozubení pomocí štětce	<b>Mazivo HPG 400</b>
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)</b>		Namažte ložisko pomocí maznic přístupných při odmontované desce	<b>Esso beacon 2</b>
<b>REDUKČNÍ PŘEVODOVKY</b>		Vypusťte starý olej z převodovek a doplňte nový	<b>Olej HAFA SYNTEC 220</b>






**Pravidelná údržba a kontroly****TÝDENNĚ**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
DESKA		Zkontrolujte utažení upevňovacích šroubů desky na prstenci.  Při zjištění chyby (uvolnění), důrazně doporučujeme kompletně demontovat desku a také zkontrolovat utažení upevňovacích šroubů prstence na skříni.	
UKOSTŘENÍ SVAŘOVÁNÍ		Zkontrolujte dobrý stav kontaktních povrchů.	

**KAŽDÉ DVA MĚSÍCE**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
OZUBENÉ PŘEVODY		1) Mazání ozubení ozubeného segmentu naklonění 2) Mazání ozubení vodícího prstence	<b>Mazivo HPG 400</b>

# PŮLROČNĚ

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
REDUKČNÍ PŘEVODOVKY		Vypusťte starý olej z převodovek a doplňte nový	Olej HAFA SYNTEC 220
VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)		Namažte ložisko pomocí maznic přístupných při odmontované desce	Esso beacon 2
VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)		Zkontrolujte stav ozubení vodícího prstence a jeho pastorku.	
OZUBENÝ SEGMENT NAKLONĚNÍ		Zkontrolujte stav ozubení ozubeného segmentu a jeho pastorku.	
OTOČNÉ KROUŽKY NAKLONĚNÍ		Zkontrolujte opotřebení	

## 2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava
Kontrolka polohovacího zařízení po zapnutí napětí přepínačem QS1 nesvítí.	Žárovka kontrolky je spálená	Vyměňte žárovku
	Pojistky FU1 nebo FU3 jsou spálené	Vyměňte spálené pojistky podle tabulky proudových hodnot pojistek.
Deska se po zapnutí neotáčí.	Není zvolen směr otáčení.	Zvolte směr otáčení pomocí přepínače ↑↓.
		Při automatickém ovládnání není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 44 (otáčení doprava) nebo mezi svorkami 148 a 43 (otáčení doleva) pro ovládnání směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.
		Při provozu s externím příkazem ± 10V zkontrolujte přítomnost napětí mezi svorkami 23 a 24 (0V → žádné otáčení).
	Motor není napájen	Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte pojistky FU2.
Deska se chvílí otáčí a zastaví se.	Nadproud způsobující:  - chybu variátoru F0102 nebo F0103	Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotové tabulky grafů vašeho polohovacího zařízení.
		Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárůstu zatížení.
		Zkontrolujte, zda nejsou svorky U, V, W variátoru zkratovány.
		Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava				
Naklonění nefunguje	Není zvolen směr naklonění.	Zvolte směr naklonění pomocí přepínače ↑↓.				
	Motor není napájen	Zkontrolujte, zda pohyb naklonění není na koncovém spínači zvoleného směru				
		Při automatickém ovládní není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 54 (vertikální naklonění) nebo mezi svorkami 148 a 53 (horizontální naklonění) pro ovládní směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.				
		Zkontrolujte, zda nezareagovalo magneto-tepelné relé Q3. Poté zkontrolujte, zda je nastavení magneto-tepelného relé správné podle následující tabulky:				
	<table border="1" data-bbox="986 831 1519 880"> <tr> <td>typ:</td> <td>03</td> <td>08</td> <td>15</td> <td>30</td> </tr> </table>	typ:	03	08	15	30
	typ:	03	08	15	30	
<table border="1" data-bbox="986 880 1519 958"> <tr> <td>hodnota (A)</td> <td>1.05</td> <td>1.85</td> <td>2.66</td> <td>5:20</td> </tr> </table>	hodnota (A)	1.05	1.85	2.66	5:20	
hodnota (A)	1.05	1.85	2.66	5:20		
Naklonění chvílí funguje a zastaví se.	Nadproud způsobující: - chybu tepelného relé	<p>Zkontrolujte stav a nastavení tepelných relé podle výše uvedené tabulky.</p> <p>Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotovou tabulku grafů vašeho polohovacího zařízení.</p> <p>Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárůstu zatížení.</p> <p>Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.</p>				

## DEFINICE CHYB ZOBRAZENÝCH NA VARIÁTORU

ČÍSLO	POPIS
<b>F0102,F0103</b>	Variátor přetížen. Zkontrolujte průběh zatížení. Zkontrolujte nastavení parametrů motoru.
<b>F0200...F0300</b>	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku, snímač a teplotu okolí. Nízká teplota. Zkontrolujte teplotu okolí a vyhřívání elektrické skříně.
<b>F0400, F0403</b>	Příliš vysoká teplota motoru nebo chybný snímač. Zkontrolujte připojení na X12.4. Porucha fáze. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody
<b>F0500...F0507</b>	Přetížení, zkrat nebo rozptýlení proudu na kostře, proud motoru nebo porucha fáze. Zkontrolujte průběh zatížení a křivky (P420...P423). Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
<b>F0700...F0706</b>	Příliš vysoké nebo příliš nízké napětí sběrnice DC. Zkontrolujte křivky zpomalování (P421, P423) a připojený brzdový odpor. Zkontrolujte napětí sítě. Zkontrolujte napětí sítě, pojistky a obvod sítě.
<b>F0801,F0804</b>	Příliš vysoké nebo příliš nízké elektronické napětí (24V). Zkontrolujte kabelové rozvody ovládacích svorek
<b>F1100...F1110</b>	Byla dosažena maximální frekvence. Zkontrolujte ovládací a nastavovací signály. Zkontrolujte křivky zpomalování (P421, P423) a připojený brzdový odpor
<b>F1310</b>	Minimální výstupní proud. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
<b>F1401</b>	Chybný signál referenční hodnoty na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
<b>F1407</b>	Nadproud na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
<b>F1408</b>	Nadproud na vstupu X12.4, zkontrolujte signál.
<b>A0001...A0004</b>	Variátor přetížen. Zkontrolujte průběh zatížení. Zkontrolujte parametry motoru a aplikace.
<b>A0008,A0010</b>	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku a teplotu okolí.
<b>A0080</b>	Když je dosažena maximální teplota motoru, zkontrolujte motor a snímač.
<b>A0100</b>	Chyba fáze sítě, zkontrolujte hlavní pojistky a napájecí kabel
<b>A0400</b>	Když je dosažena hraniční frekvence, výstupní frekvence omezena.
<b>A0800</b>	Vstupní signál X12.3 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
<b>A1000</b>	Vstupní signál X12.4 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
<b>A4000</b>	Napětí sběrnice DC dosáhlo minimální hodnotu

## PROUDOVÉ HODNOTY POJISTEK POLOHOVACÍCH ZAŘÍZENÍ

	STANDARDNÍ POLOHOVACÍ ZAŘÍZENÍ		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
<b>POSIMATIC PS08</b>	1 A FsT	6 A aM	6 A FsF

### 3 - NÁHRADNÍ DÍLY

#### Jak objednat

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:

- položky běžně na skladě: ✓
- položky, které nejsou na skladě, ✗
- položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplněné stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a seriového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)

Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.


**Například:**

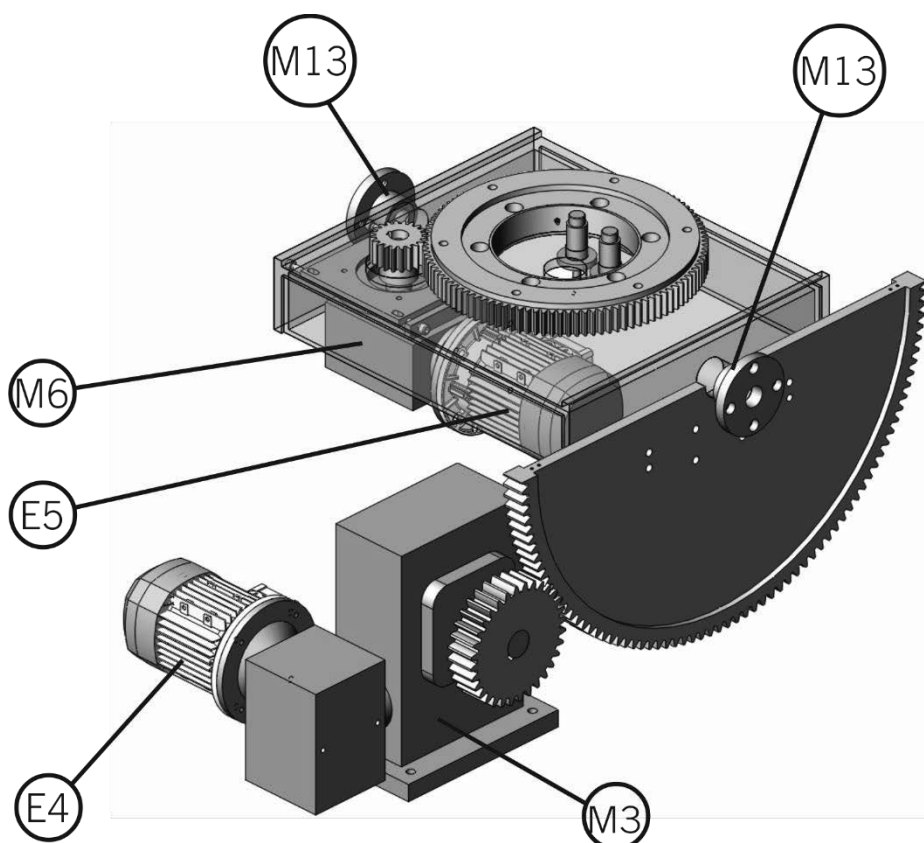
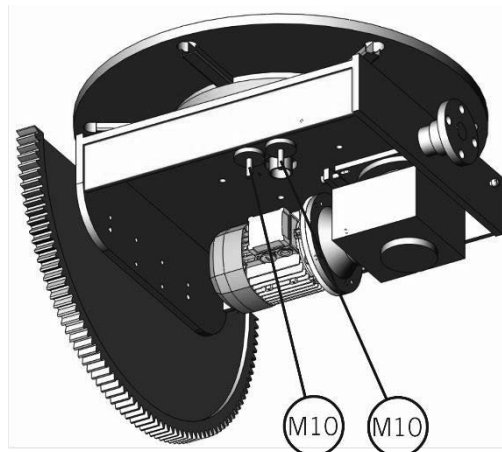
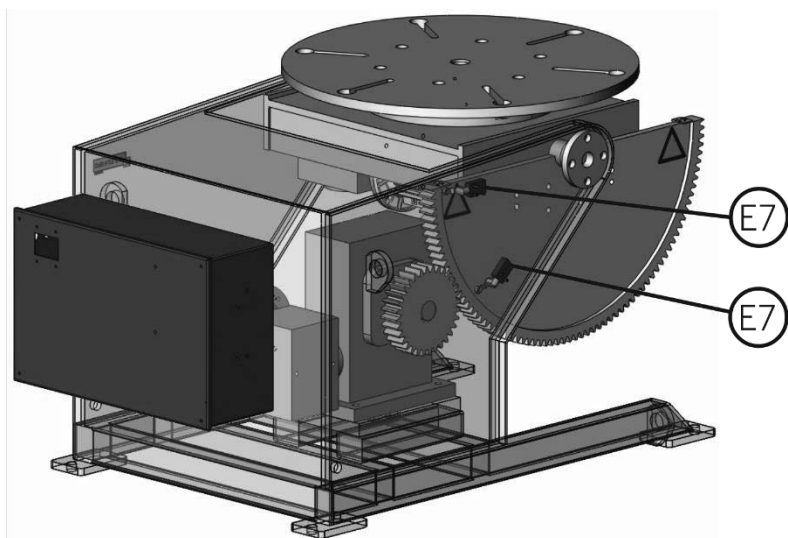
Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	✗		Průtokoměr
A3	9357 XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :


**MECHANICKÉ VYBAVENÍ**



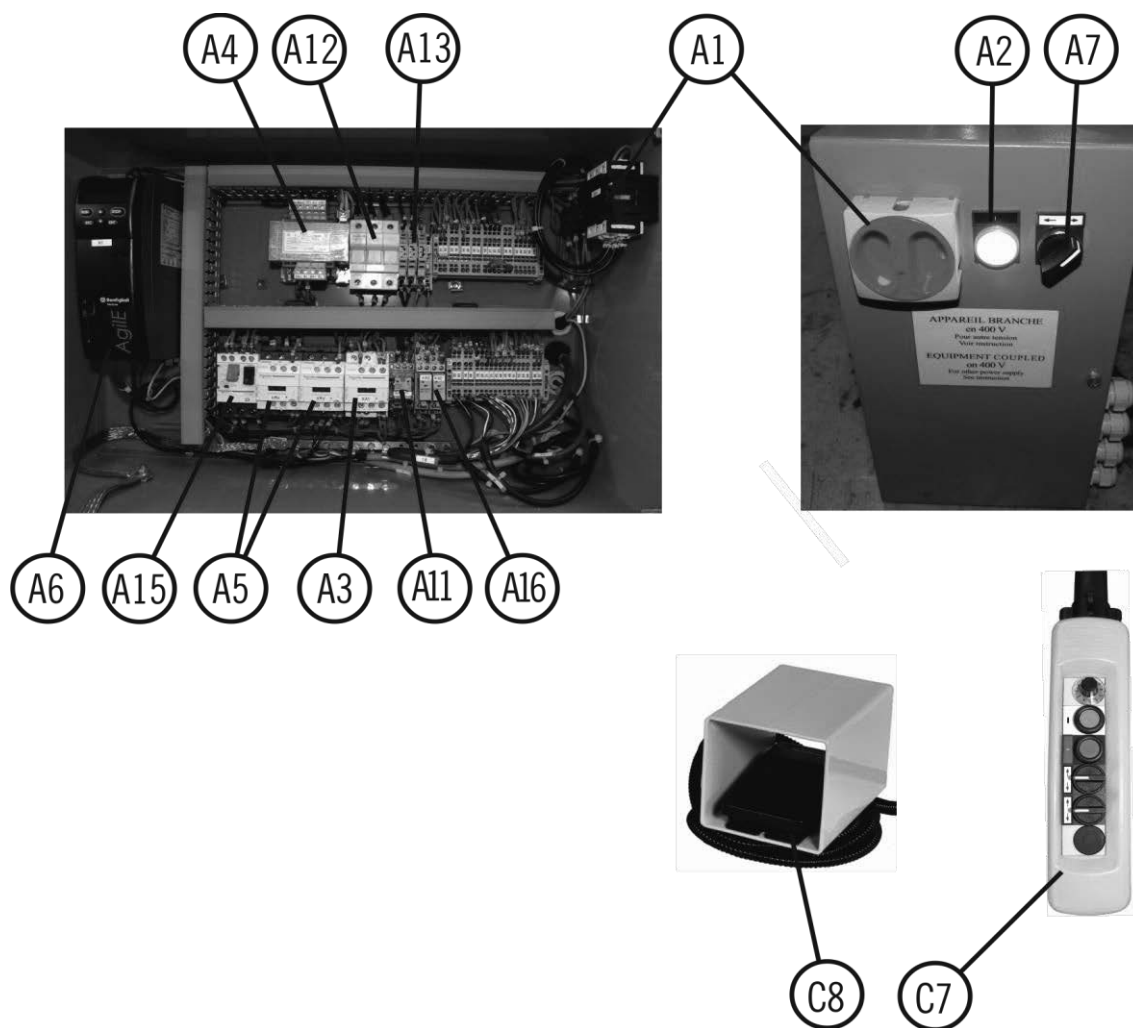
✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref. PS08	Ref. PS08 Plasma	Sklad	Obj.	Označení
E5	W000386979		✓		Motor
E5		.5700275			Motor
		.5700278			Adaptační příruba
M6	W000386954	W000386954	✓		Redukční převodovka
M10	W000386964	W000386964	✓		Kompletní ukostření
E4	W000386979	W000386979	✓		Motor
M3	W000386955	W000386955	✓		Redukční převodovka
M13	W000386971	W000386971	✓		Kroužek
E7	W000386987	W000386987	✓		Snímač

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :


## ELEKTRICKÉ VYBAVENÍ



✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref. PS08	Ref. PS08 Plasma	Sklad	Obj.	Označení
A1	W000140748	W000140748	✓		Hlavní přepínač
A2	W000137799	W000137799	✓		Žárovka 24V BA9S
A2	.570 4057	.570 4057			Těleso kontrolky
A2	.570 4054	.570 4054			Hlava kontrolky podpětí
A3	.570 1064	.570 1064			Pomocný stykač KA1
A4	.570 6078	.570 6078			Transformátor 63VA 220-380 / 2x24V
A5	.570 1025	.570 1025			Reverzní stykač
A6	W000386984		✓		Variátor AGILE 0,75 kW pro PS08
A6		.570 0205			Variátor ACU 0,75 kW pro PS08 Plasma
A6		.570 0269			Variátor RES02 pro PS08 Plasma
A7	W000366020	W000366020	✗		Hlava voliče, 2 stabilní polohy
A7	W000366042	W000366042	✗		Těleso
A7	W000366044	W000366044	✗		Kontakt
A11	9109 3173	9109 3173			4kontaktní relé
A12	.570 5167	.570 5167			Třípólový jistič 10x38 (FU2)
A13	.551 3716	.551 3716			Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3727	.551 3727			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3728	.551 3728			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A15	.570 5261 + .570 5342	.570 5261 + .570 5342			Tepelné relé
A16	.5606743	.5606743			Relé 2 RT
C7	9503 2002	9503 2002			Ovládací skříň s kabelem
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedál

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :

