

Tamaño del Generador para Operar en Campo

En el trabajo en campo, las caídas de voltaje y el suministro eléctrico pueden llegar a ser difíciles de controlar. Es por eso que los generadores eléctricos/motosoldadoras impulsadas por un motor de combustión interna son tan importantes en este tipo de escenarios. Muchas empresas están buscando formas de reducir su huella de carbono limitando la cantidad de motores que generen más consumo de combustible en sus lugares de trabajo y los inversores pueden llegar a ser una opción muy viable. La línea de inversores Invertec® y Flextec® son lo suficientemente resistentes para soportar estos ambientes de trabajo extremos y pueden ser fácilmente alimentados por un generador eléctrico/motosoldadora, impulsados por un solo motor en este ambiente de trabajo. También tenemos la opción de rack de inversores, que pueden tener varios inversores con una sola toma eléctrica que limita la caída del voltaje para operarlas de forma eficiente.

Esta tabla nos muestra los requisitos del generador eléctrico/motosoldadora para operar estos excelentes inversores en varios amperajes de operación.

Columna es el tamaño del generador eléctrico: es la potencia de salida del generador eléctrico/motosoldadora impulsado por un motor de combustión interna.

Fila es el Inversor: número de inversores y el máximo amperaje en que puede operar con este tamaño de generador eléctrico.

Por ejemplo: Pueden operar 2 Invertec® V276 a una salida máxima de 150 Amperios con un generador eléctrico con una capacidad de potencia 25 kVA.

TAMAÑO DEL GENERADOR

INVERSOR	25 kVA	40 kVA	60 kVA	75 kVA	100 kVA	125 kVA	225 kVA	250 kVA
 Invertec® V276	2 @ 150A 4 @ 100A	4 @ 150A 8 @ 100A	4 @ 200A 8 @ 150A	4 @ 250A 8 @ 200A 12 @ 150A 16 @ 100A	12 @ 200A 16 @ 150A 20 @ 100A	-	-	-
 Flextec® 350X	3 @ 150A	4 @ 200A 6 @ 150A	4 @ 300A 6 @ 200A 8 @ 150A	4 @ 350A 6 @ 250A 8 @ 200A	6 @ 350A 8 @ 300A 12 @ 200A	8 @ 350A 10 @ 300A 12 @ 250A	-	-
 Flextec® 350X PowerConnect®	4 @ 150A	4 @ 250A 6 @ 200A 8 @ 150A	4 @ 300A 6 @ 250A 8 @ 200A	4 @ 350A 6 @ 300A 8 @ 250A	6 @ 350A 8 @ 300A 12 @ 250A	8 @ 350A 10 @ 300A 16 @ 250A	-	-
 Flextec® 500X	4 @ 150A	4 @ 200A 6 @ 150A	4 @ 300A 6 @ 250A 8 @ 200A	4 @ 400A 6 @ 300A 8 @ 250A	4 @ 450A 6 @ 400A 8 @ 300A	4 @ 350A 6 @ 450A 8 @ 400A	-	-
 Flextec® 650X	-	1 @ 500A	1 @ 650A 2 @ 400A	1 @ 750A 2 @ 450A	2 @ 550A	2 @ 650A	4 @ 650A	4 @ 750A

Los electrodos más comúnmente usados.

Columna es el valor de la Corriente: Es la corriente necesaria para cada Ø de electrodo usado.

Fila Tipos de Electrodo comúnmente usados: Tipo y Ø del electrodo a ser usado.

Por ejemplo: Un alambre Innershield® NR-232 Ø: 1/16" (1.6 mm) necesitaría de una corriente de soldar de 300A.

TIPO DE ELECTRODO	CORRIENTE TÍPICA								
	100A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A
Electrodo Revestido 7018	3/32" (2,4 mm)	1/8" (3.25 mm)	5/32" (4.00 mm)	-	3/16" (5.00 mm)	7/32" (6.00 mm)	-	1/4" (6.35 mm)	-
Electrodo Revestido 6010	3/32" (2,4 mm)	1/8" (3.25 mm)	5/32" (4.00 mm)	-	-	-	-	-	-
Alambre FCAW-SS NR-232 & NR-233	-	-	-	-	1/16" (1.6 mm)	5/64" (2.0 mm)	-	-	-
Alambre FCAW-SS NR-305	-	-	-	-	-	-	5/64" (2.0 mm)	-	3/32" (2.4 mm)
Alambre FCAW-GS	-	-	-	0.045" (1.2 mm)	1/16" (1.6 mm)	-	-	-	-
Aire Carbón	1/8" (3.25 mm)	5/32" (4.0 mm)	-	3/16" (5.0 mm)	-	-	5/16" (7.9 mm)	-	3/8" (9-5 mm)