

SPEEDARC

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellenti qualità di innescò e reinnesco
- Arco elettrico stabile e con pochi spruzzi
- Eccellente rimozione della scoria

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 420 R 12

TIPO DI CORRENTE

AC, DC-

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.5	0.4	≤0.03	≤0.02

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) 0°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	-
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	≥47
Valori tipici	AW	≥430	500-610	≥24	≥47

AW = As welded

- = non specificato

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,0 x 350	VPMC	75	1.0	W000387728
2,5 x 350	VPMC	50	1.0	W000387729
	CBOX	230	4.5	W000387732
3,2 x 350	VPMC	35	1.1	W000387730
	CBOX	141	4.5	W000387733
3,2 x 450	CBOX	139	5.8	W000387734
4,0 x 450	CBOX	92	5.9	W000387735

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.