OE-S2Mo

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo a basso tenore di carbonio, medio manganese, basso silicio, 0,5% molibdeno utilizzato per saldature a passata singola o multipla.
- Questo filo è la scelta classica per applicazioni nella fabbricazione di tubi ed altre applicazioni con poche passate.
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldatura di tubi longitudinali e a spirale

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.1	1	0.15	≤0.02	≤0.02	0.5

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.0	BOBINA	25.0	OES2MO-2-25VCI
2.4	BOBINA	25.0	OES2MO-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	OES2MO-32-25VCI
	FUSTO	400.0	OES2MO-32-400
4.0	BOBINA	25.0	OES2MO-4-25VCI
	BOBINA	300.0	OES2MO-4-300MR
	FUSTO	350.0	OES2MO-4-350E-CCW
	FUSTO	400.0	OES2MO-4-400

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.