COMPARATIVA DE EQUIPOS FLEXCUT®



PRODUCTO	FlexCut® 35	FlexCut® 35 Air	FlexCut® 45	FlexCut® 65	FlexCut® 85	FlexCut® 105	FlexCut® 125
ESPESOR RECOMENDADO	6 mm	6 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
ESPESOR MÁXIMO	10 mm	10 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
ESPESOR DE SEPARACIÓN	13 mm	13 mm	25 mm	32 mm	38 mm	51 mm	57 mm
ESPESOR DE PERFORACIÓN	N/A	N/A	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
RENDIMIENTO DE RANURADO	N/A	N/A	3,4 kg/h	4,0 kg/h	4,5 kg/h	5,2 kg/h	6,3 kg/h
FUENTE DE AIRE COMPRIMIDO	Externo	Interno o externo	Externo	Externo	Externo	Externo	Externo
PESO NETO	12 kg	12 kg	15 kg	35 kg	35,5 kg	41 kg	41 kg
ALIMENTACIÓN	120-230 / 1 / 50-60	120-230 / 1 / 50-60	230-400 / 1-3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60
CORRIENTE DE SALIDA	15-35A	15-35A	15-45A	20-65A	25-85A	30-105A	30-125A
CORTE MANUAL CON ARRASTRE	•	•	•	•	•	•	•
CORTE EN MODO PARRILLA	•	•	•	•	•	•	•
RANURADO POR PLASMA			•	•	•	•	•
CORTE MECANIZADO			•	•	•	•	•
CORTE DE ALCANCE EXTENDIDO			•	•	•	•	•
CORTE DE PRECISIÓN	•		•	•	•	•	•
MARCADO			•	•	•	•	•
INCLUYE	Cable de masa con pinza, correa tipo bandolera			Cable de masa con pinza			