

# 20.70.Nb

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo pieno per la saldatura TIG di leghe di nichel e saldature eterogenee tra leghe di nichel, acciai inossidabili ferritici e austenitici.
- Resistenza alle cricche a caldo
- Tolleranza all'elevata diluizione

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.14      ERNiCr-3  
EN ISO 18274-A      S Ni6082

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1      Gas inerte Ar (100%)

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Cu	Ti	Fe
Min.		2.5				18.0	67.0	2.0			
Max.	0.05	3.5	0.50	0.015	0.020	22.0	bal.	3.0	0.50	0.7	3.0
Valori tipici	0.02	3	0.1	0.005	0.01	20	73	2.5	0.01	0.4	1

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici As welded		RT
Rottura	(MPa)	640
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	390
Allungamento (%)	4d	35
Strizione percentuale (%)		50
Resilienza ISO-V (J)	-196°C	> 60

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (S300)	15.0	M2070NB-10
1.2	BOBINA (S300)	15.0	M2070NB-12

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.