

# CUROD 70/30

## CARACTÉRISTIQUES

- Excellente résistance à la corrosion dans les solutions salines
- L'ajout de nickel renforce le métal soudé et améliore la résistance à la corrosion, notamment à l'eau salée.
- Le métal soudé présente une bonne ductilité à chaud et à froid.

## CLASSIFICATION

AWS A5.7 ER CuNi  
 EN ISO 24373-A S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Usines de désalinisation
- Évaporateurs, condenseurs
- Placage

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

Mn	Si	Ni	Fe	Ti	Cu
0.9	0.2	30	0.5	0.3	reste

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C
Valeurs typiques	I1	AW	≥250	≥345	≥20	>150

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.0	Tube PE	5.0	W000371881

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.