

ALIN 92

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elettrodo MMA con un rivestimento basico e anima titolata, progettato per ottenere un metallo di apporto conforme alla radiografia
- Buona saldabilità in tutte le posizioni incluse tubazioni in posizione ASME 5G/6G
- Il rendimento è di circa il 110% rispetto all'anima, il 65% rispetto all'intero elettrodo.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.11 ENiCrFe-2
EN ISO 14172-A E Ni 6133

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

ABS	BV	CE
+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Cu	Co*	Ta*
0.05	2.8	0.5	0.01	0.01	16	bal.	1.5	2	8	0.05	0.05	0.05

* Co e Ta max, solo se specificati nell'ordine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)		Resilienza ISO-V (J) -196°C
				4d	5d	
AWS A5.11	AW	non specificato	≥550	≥30	non specificato	non specificato
EN ISO 14172-A	AW	≥360	≥550	non specificato	≥27	non specificato
Valori tipici	AW	≥420	~700	≥42	≥39	110

* AW: As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 300	50-70
3,2 x 350	70-95

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 300	VPMD	105	1.9	W100258751
3,2 x 350	VPMD	65	1.9	W100258752

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.