

Supercore™ F91

CARACTÉRISTIQUES

- Taux de dépôt élevé.
- Laitier à solidification rapide pour le soudage hors position

APPLICATIONS TYPIQUES

- Centrales électriques
- Tuyauterie
- Pièces moulées pour turbines
- Raffineries de pétrole

CLASSIFICATION

AWS A5.29 E91T1-B9C/M-H4

TYPE DE COURANT

DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂
 C1 Gaz actif 100% CO₂
 Débit 15-25 l/min

ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu	Al	Mn +Ni
Min.	0.08	0.40				8.0		0.85	0.02	0.15	0.02			
Max.	0.13	1.00	0.50	0.01	0.01	10.0	0.50	1.2	0.07	0.25	0.07	0.15	0.04	1.00
Valeurs typiques	0.1	0.7	0.3	0.008	0.008	9.0	0.2	1.0	0.04	0.2	0.05	0.05	0.01	0.9

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Propriétés après PWHT	Min.	Valeurs typiques (760°C/2h)				Typique (760°C/4h) 20°C
		20°C	+566°C	+600°C	+650°C	
Résistance à la rupture (MPa)	690	745	450	420	396	720
Limite élastique 0,2% (MPa)	565	620	360	288	245	600
Allongement (%)	4d	17	20	21	27	23
	5d	14	18	20	25	20
Réduction de la superficie		60	73	81	85	62
Résilience ISO-V (J) +20°C		45				55
Dureté (HV)		260				250

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (S300)	15.0	SCF91-12

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.