

IM2049
05/2016
REV01

POWER WAVE STT module CE

GEBRUIKSAANWIJZING



DUTCH

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC EUROPE S.L
c/o Balmes, 89 – 8^o 2a, 08008 Barcelona, Spain
www.lincolnelectric.eu

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
EG VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Fabrikant en houder van
de technische

The Lincoln Electric Company

Adres:

22801 St. Clair Ave.
Cleveland Ohio 44117-1199 USA

EC Company:

Lincoln Electric Europe S.L.

Adres:

c/o Balmes, 89 - 8^o 2^a
08008 Barcelona SPAIN

Verklaart hierbij dat
de lasapparatuur:

STT-module

Verkoopcode:

De code K2921 mag ook voorvoegsels en achtervoegsels bevatten

In conformiteit is met
de Richtlijnen van de Raad
en met de amendementen:

EMC Richtlijn 2014/30/EU

Richtlijn Laagspanning 2014/35/EU

Normen:

EN 60974-1:2012, Booglasapparatuur – Deel 1: Lasstroombronnen

EN 60974-10: 2007 Booglasapparatuur – Deel 10:
Elektromagnetische compatibiliteits- (EMC-) vereisten



Samir Farah

Samir Farah, Manufacturer
Compliance Engineering Manager

16 Mei 2016

Dario Gatti

Dario Gatti, European Community Representative
European Engineering Director Machines

19 Mei 2016

MCD481b

BEDANKT! Dat u gekozen heeft voor de KWALITEITSPRODUCTEN van Lincoln Electric.

- Controleer de verpakking en apparatuur op beschadiging. Claims over transportschade moeten direct aan de dealer of aan Lincoln Electric gemeld worden.
- Voor referentie in de toekomst is het verstandig hieronder de machinegegevens over te nemen. Model Naam, Code & Serienummer staan op het typeplaatje van de machine.

Model Naam:
Code en Serienummer:
Datum en Plaats eerste aankoop:

NEDERLANDSE INDEX





Veiligheid	1
Installatie en Bediening.....	2
Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)	8
Technische Specificaties	9
WEEE	9
Reserve Onderdelen	9
Elektrisch Schema	9



WAARSCHUWING

Deze apparatuur moet gebruikt worden door gekwalificeerd personeel. Zorg ervoor dat installatie, gebruik, onderhoud en reparatie alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel. Lees deze gebruiksaanwijzing goed alvorens te lassen. Negeren van waarschuwingen en aanwijzingen uit deze gebruiksaanwijzingen kunnen leiden tot verwondingen, letsel, dood of schade aan het apparaat. Lees en begrijp de volgende verklaringen bij de waarschuwingssymbolen. Lincoln Electric is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door verkeerde installatie, slecht onderhoud of abnormale toepassingen.

	WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat alle navolgende instructies uitgevoerd moeten worden om letsel, dood of schade aan de apparatuur te voorkomen. Bescherm jezelf en anderen tegen letsel.
	LEES DE INSTRUCTIES GOED: Lees deze gebruiksaanwijzing alvorens het apparaat te gebruiken. Elektrisch lassen kan gevaarlijk zijn. Het niet opvolgen van de instructies uit deze gebruiksaanwijzing kan letsel, dood of schade aan de apparatuur tot gevolg hebben.
	ELEKTRISCHE STROOM KAN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur genereert hoge spanning. Raak daarom de elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstuk niet aan. Isoleer jezelf van elektrode, werkstuklem en aangesloten werkstukken.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Schakel de voedingsspanning uit m.b.v. de schakelaar aan de zekeringkast als u aan de machine gaat werken. Aard de machine conform de nationaal (lokaal) geldende normen.
	ELEKTRISCHE APPARATUUR: Controleer regelmatig de aansluit-, de las- en de werkstuklabel. Vervang kabels waarvan de isolatie beschadigd is. Leg de elektrodehouder niet op het werkstuk of een ander oppervlak dat in verbinding met de werkstuklem staat om ongewenst ontsteken van de boog te voorkomen.
	ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Elektrische stroom, vloeiend door een geleider, veroorzaakt een lokaal elektrisch- en magnetisch veld (EMF). EMF-velden kunnen de werking van pacemakers beïnvloeden. Personen met een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens met lassen te beginnen.
	CE OVEREENSTEMMING: Deze machine voldoet aan de Europese richtlijnen.
	KUNSTMATIGE OPTISCHE STRALING: Volgens de voorschriften in Richtlijn 2006/25/EG en EN 12198 norm, is de apparatuur ingedeeld in categorie 2, welke verplicht om goedgekeurde Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) te gebruiken met een beschermingsgraad tot een maximum van 15, zoals vereist door EN169 norm.
	ROOK EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Lassen produceert rook en gassen die gevaarlijk voor de gezondheid kunnen zijn. Voorkom inademing van rook of gassen. Om deze gevaren te voorkomen moet er voldoende ventilatie of een afzuigsysteem zijn om rook en gassen bij de lasser vandaan te houden.
	BOOGSTRALING KAN VERBRANDING VEROORZAKEN: Gebruik een lasscherm met de juiste lasglazen om de ogen te beschermen tegen straling en spatten. Draag geschikte kleding van een vlamvertragend materiaal om de huid te beschermen. Bescherm anderen in de omgeving door afscherming van de lasboog en zeg dat men niet in de lasboog moet kijken.
	LASSPATTEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIES VEROORZAKEN: Verwijder brandbare stoffen uit de omgeving en houd een geschikte brandblusser paraat.
	AAN GELASTE MATERIALEN KUNT U ZICH BRANDEN: Lassen genereert veel warmte. Aan hete oppervlakken en materialen in de werkomgeving kunt u zich letsel branden. Gebruik handschoenen en tangen om werkstukken en materialen in de werkomgeving vast te pakken of te verplaatsen.

	VEILIGHEIDSMARKERING: Deze machine is geschikt voor gebruik als voedingsbron voor lasstroom in omgevingen met een verhoogd risico en kans op elektrische aanraking.
	GASFLESSEN KUNNEN EXPLODEREN BIJ BESCHADIGING: Gebruik alleen gasflessen die het juiste beschermgas voor uw lasproces bevatten en gebruik bijbehorende reduceerventielen. Houd gasflessen altijd verticaal en zet ze vast op een onderstel of andere daarvoor geschikte plaats. Verplaats of transporteer geen flessen zonder kraanbeschermdop. Voorkom dat elektrode, elektrodehouder of andere elektrisch hete delen in aanraking komen met de fles. Plaats flessen zodanig dat geen kans bestaat op omverrijden of blootstelling aan andere materiële beschadiging en een veilige afstand tot las- of snijwerkzaamheden en andere warmtebronnen, vonken of spatten gewaarborgd is.
	LAWAAI DAT HET GEVOLG IS VAN EN OPTREEDT TIJDENS HET LASSEN KAN SCHADELIJK ZIJN. Boogglazen kan lawaai veroorzaken met een hoog niveau van 85dB gedurende een werkdag van 8 uur. Bestuurders die werken met lasmachines moeten verplicht goede oorbeschermers dragen\ bijlage nr. 2 voor het Decreet van de Secretary of Labor en Social Policy van 17.06 1998 – Dz.U. No. 79 pos. 513/. Volgens het decreet van de Secretary of Health en Social Welfare van 09.07.1996 / Dz.U. No. 68 pos. 194/, zijn werkgevers verplicht om onderzoek en metingen te verrichten naar factoren die schadelijk zijn voor de gezondheid.
	BEWEGENDE ONDERDELEN ZIJN GEVAARLIJK: In deze machine zitten bewegende mechanische onderdelen die ernstig letsel kunnen veroorzaken. Houd uw handen, lichaam en kleding uit de buurt van deze onderdelen tijdens het starten, bedienen van en onderhoud aan de machine.

Installatie en Bediening

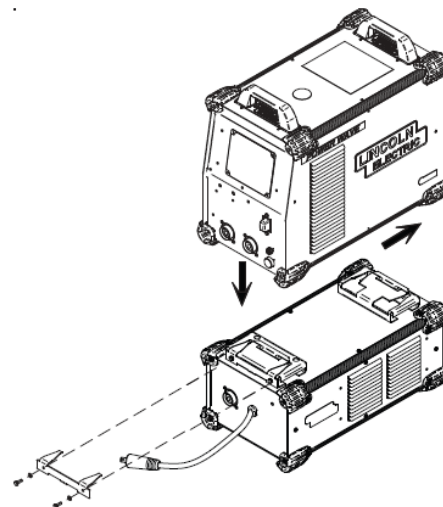
Lees dit hoofdstuk geheel alvorens het apparaat te installeren of te gebruiken.

Plaats en omgeving

Monteer de STT Module rechtstreeks op de onderkant van de bijbehorende Power Wave “S” stroombron en gebruik daarbij het afgebeelde snelkoppelingsmechanisme. De STT Module werkt in zware omgevingen en kan buiten worden gebruikt, omstandigheden. Toch garanderen enkele eenvoudige voorzorgsmaatregelen een betrouwbare werking en lange levensduur.

- De machine moet worden geplaatst op een plek waar vrije circulatie is van schone lucht zodat de lucht die komt uit de ventilatieramen komt en erin gaat, niet wordt beperkt.
- Vuil en stof dat in de machine kan worden getrokken moet minimaal worden gehouden. Het gebruik van luchtfilters op de luchtinlaat wordt niet aangeraden omdat de normale luchtstroming kan worden beperkt. Als u zich niet houdt aan deze voorzorgsmaatregelen kan dat leiden tot extreem hoge bedrijfstemperaturen en vervelende stilstand.
- Houd de machine droog. Bescherm de machine tegen regen en sneeuw. Plaats hem niet op vochtige grond of in plassen.
- De Power Wave “S” stroombron in combinatie met de STT Module niet op brandbare oppervlakken monteren.

Afbeelding A.1



Aansluitingen bedieningskabels Algemene richtlijnen

Echte Lincoln bedieningskabels moeten te allen tijde worden gebruikt (tenzij anders aangegeven). Lincoln-kabels zijn speciaal gemaakt voor wat nodig is voor de communicatie en de voeding van de Power Wave systemen. De meeste zijn ontworpen om te worden aangesloten van einde op einde om verlenging te vereenvoudigen. Over het algemeen is het aan te bevelen dat de totale lengte niet groter is dan 30,5 m. Het gebruik van niet-standaard kabels, met name als ze langer zijn dan 7,6m, kan leiden tot communicatieproblemen (systeemstop), slechte acceleratie van de motor (slechte start van de boog) en zwakke aanvoerkracht voor de lasdraad (draadaanvoerproblemen). Gebruik altijd de kortst mogelijke lengte voor de regelkabel en rol kabel die over is NIET op.

WAARSCHUWING

Met het oog op het plaatsen van kabels krijgt u de beste resultaten als de stuurkabels afgezonderd van de laskabels worden geleid. Dit minimaliseert de mogelijkheid van interferentie tussen de hoge stroomsterktes die door de laskabels stromen en de laagniveau signalen in de stuurkabels. Deze aanbevelingen gelden voor alle communicatiekabels met inbegrip van de ArcLink®-aansluitingen.

De aansluiting tussen de stroombron en de STT® module (Arclink® en de differentiale I/O-uitlopers)

De uitloperaansluitingen op de STT® Module bevatten alle signaal- en stroomleidingen die nodig zijn voor goede werking. Als de STT® Module stevig is bevestigd aan de voedingsbron, verbind dan de uitlopers aan de respectievelijke contrastekkers op de achterkant van de stroombron conform het aansluitschema dat zich bevindt in het hoofdstuk "Installatie".

Speciale instructies: K2921-1

Een speciale ArcLink® en Differentiale I/O stekkerset wordt meegeleverd met de STT® Module voor installatie in de basisstroombron. Volg de aanwijzingen die bij de set zitten (referentie: instructieblad M22499-1).

Elektrode en werkaansluitingen

Sluit de elektrode en de werkkabels aan conform de aansluitschema's die in dit document zitten. Meet de kabels af en leid ze als volgt:

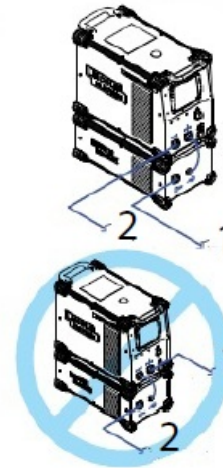
- **Positieve elektrodepolariteit:** De meeste lastoepassingen draaien met de elektrode positief (+). Sluit voor dit soort lastoepassingen de elektrodekabel aan tussen de voedingsplaat van de draadaanvoer en de en de uitgaande aansluiting op de STT Module. Sluit een werkdraad aan van de negatieve (-) uitgaande aansluiting op de stroombron naar het werkobject conform het aansluitschema (Zie afbeelding a.5)
- **Negatieve elektrodepolariteit:** Het STT- proces KAN NIET draaien met gebruikmaking van negatieve polariteit. Echter, voor processenbuiten SST waarvoor negatieve polariteit nodig is, zoals bij sommige Innershield-toepassingen, moeten de elektrode en de werkaansluitingen omgekeerd worden bij de last en NIET bij de invoer naar de SST Module. Sluit de elektrode aan op de negatieve (-) aansluitbout van de SST Module conform het schema voor negatieve polariteitsaansluiting. (zie afbeelding a.2)

WAARSCHUWING

De polariteit nooit omkeren bij de invoer naar de SST module (de negatieve aansluitbout van de stroombron niet aansluiten op de ingaande aansluitbout van de SST module). Dit kan leiden tot schade aan de SST module!

NEGATIEVE POLARITEITSAANSLUITING (niet gebruiken voor een STT proces)

Afbeelding A.2

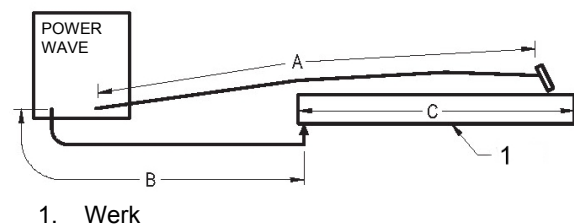


1. C het werk;
2. Naar de elektrode (aanvoer).

KABELINDUCTANTIE EN DE EFFEXTEB ERVAN OP HET LASSEN

Excessieve kabelinductantie leidt tot een slechter wordende lasprestatie. Er zijn meerder factoren die bijdragen aan de algehele inductantie van het bekabelingssysteem, o.a. kabelformaat en oprolgebied. Het oprolgebied wordt gedefinieerd door de afscheidingsafstand tussen de elektrode en de werkkabels en de algehele afstand van de laslus. De lengte van de laslus wordt gedefinieerd als de totale lengte van de elektrodekabel (A) + de werkkabel (B) + het werkp pad (C) (zie afbeelding A.3 hieronder). Om inductantie te minimaliseren moet u altijd de juiste kabelformaten gebruiken en waar mogelijk de elektrodekabel en de werkkabels dichtbij elkaar laten lopen om het lusgebied zo klein mogelijk te maken. Aangezien de belangrijkste factor bij inductantie de lengte is van de kabellus, moet u excessieve kabel lengtes vermijden en teveel aan kabel niet oprollen. Voor lange lengtes van het werkobject moet een glijdende ondergrond worden overwogen om de totale lengte van de laslus zo kort mogelijk te houden.

Afbeelding A.3



Aansluitingen sensordraad op afstand

Spanningsdetectie-overzicht

Het STT® lasproces vereist het gebruik van sensordraden op afstand om de omstandigheden van de boog nauwkeuriger te meten. Deze draden komen vanuit de stroombron en worden aangesloten en extern geconfigureerd op de STT® Module. Raadpleeg de instructiehandleiding van de stroombron voor nadere informatie.

Opmerking:

Andere processen die via de STT[®] Module verlopen, vereisen niet noodzakelijkerwijze sensordraden, maar ze hebben wel voordeel van het gebruik ervan. Raadpleeg de instructiehandleiding van de stroombron voor aanbevelingen.

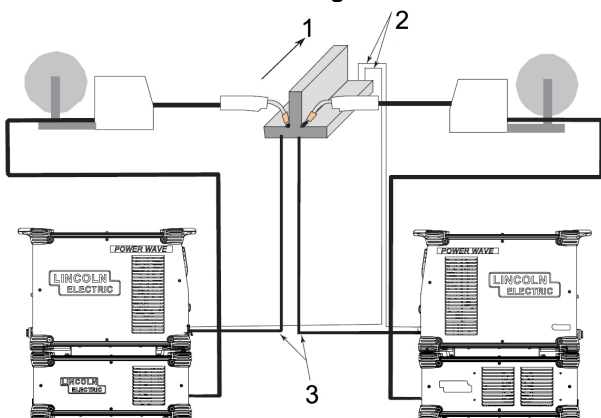
Algemene spanningsdetectieoverwegingen voor systemen met meerdere

Met name moet men voorzichtig zijn als er meer dan één boog tegelijkertijd last op één onderdeel. De plaatsing en de configuratie van de sensordraden op afstand is van essentieel belang voor de juiste werking van STT[®] toepassingen met meerdere bogen.

AANBEVELINGEN:

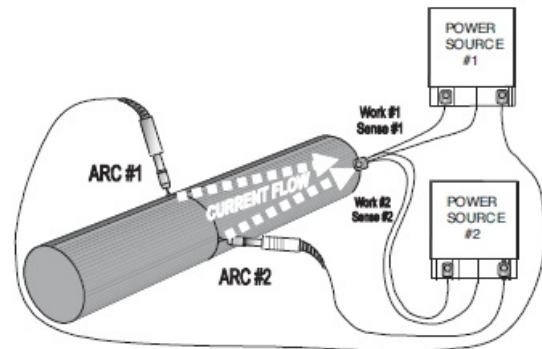
- **Plaats de detectiedraden buiten het pad van de lasstroom.** Met name eventuele stroompaden die gemeenschappelijk zijn met stroompaden naar naastliggende bogen. Stroom van naastliggende bogen kan verkeerd worden geïnterpreteerd door de stroombronnen en kan leiden tot booginterferentie.
- **Sluit bij lengtetoepassingen alle werkdraden aan een kant van het lasobject aan en alle werkspanningsdetectiedraden aan op het tegenoverliggende uiteinde van het lasobject.** Voer het lassen uit in de richting weg van de werkdraden en naar de detectiedraden toe. (zie afbeelding a.4)

Afbeelding A.4



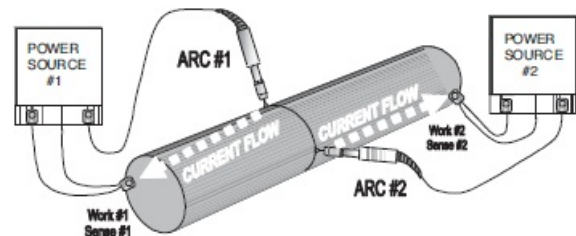
1. Werkrichting.
2. Sluit alle detectiedraden aan op het uiteinde van de las.
3. Sluit alle werkdraden aan op het begin van de las.

Slechte aansluiting



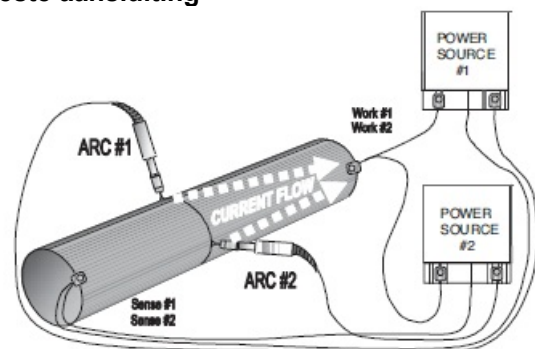
- Stroomstroming van **boog #1** beïnvloedt **detectiedraad #2**
- Stroomstroming van **boog #2** beïnvloedt **detectiedraad #1**
- Geen van beide detectiedraden detecteert de juiste werkspanning, wat starten en inactiviteit van de lasboog veroorzaakt.

Betere aansluiting



- **Detectiedraad #1** wordt alleen beïnvloed door de stroomstroming vanaf **boog #1**.
- **Detectiedraad #2** wordt alleen beïnvloed door de stroomstroming vanaf **boog #2**.
- Door spanningsvallen over het hele werkobject kan de boogspanning laag zijn, waardoor mogelijk moet worden afgeweken van standaard procedures.

Beste aansluiting



- Beide **detectiedraden** zijn buiten de stroomstromingspaden.
- Beide **detectiedraden** detecteren de boogspanning nauwkeurig.
- Geen spanningsval tussen de **boog** en de **detectiedraden**.
- Beste start, beste bogen, meest betrouwbare resultaten.
- **Voor omtrekkende toepassingen** sluit u alle werkdraden aan op één uiteinde van de lasnaad en alle werkspanningsdetectiedraden aan op de andere kant, en wel zodanig dat ze uit de weg zitten van het stroompad.

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Algemene fysieke omschrijving

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is een toebehoren dat compatibele stroombronnen in staat stelt om de STT® functie uit te voeren zonder beperking van de normale multiprocesmogelijkheden van de centrale machine. Hij is bedoeld voor gebruik met medium range "S" – serie Power Wave®-stroombronnen, zoals de S350. De module zelf is een laag voetstuk dat gemaakt is om naadloos te integreren met compatibele stroombronnen en waterkoelers.

Algemene functionele omschrijving

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is in essentie een hogesnelheids- en hoogcapaciteits uitgaande schakelaar die in serie is geschakeld met het positieve uitgangsvermogen van de stroombron. Hij communiceert de status van de module en identificatie-informatie naar de stroombron via het ArcLink®-protocol en ontvangt een zeer snelle en gesynchroniseerde schakelopdracht via een speciaal toegewezen digitale verbinding.

INSCHAKELDUUR

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is nominaal 450 ampère bij een inschakelduur van 100%. Verder kan hij nominaal 500 ampère aan bij een inschakelduur 60% en 550 ampère bij een inschakelduur van 40%. De inschakelduur is gebaseerd op een periode van tien minuten. Een inschakelduur van 60% staat voor 6 minuten lassen en 4 minuten stilstand binnen een periode van tien minuten.

Opmerking:

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is in staat om een uitgaande piekstroom van 750 ampère aan te kunnen. De toegestane maximale gemiddelde uitgaande stroom is afhankelijk van de tijdsduur en uiteindelijk beperkt door de basisstroombron.

GEWONE LASPROCEDURES

EEN LAS MAKEN

Kies het elektrodemateriaal, het formaat van de elektrode, het beschermgas en het proces (GMAW, GMAW-, GNAW SST, enz.) die van toepassing zijn voor het te lassen materiaal.

Kies de lassmodus die het beste past bij het gewenste lasproces. De standaard lasset die wordt verzonden met de basisstroombron omvat een breed scala aan gebruikelijke processen en zal aan de meeste behoeften voldoen. Als de SST-modussen niet beschikbaar zijn of als een speciale lassmodus wordt gewenst, ga dan naar powerwavesoftware.com of neem contact op met de plaatselijke verkoopvertegenwoordiger van Lincoln Electric.

De stroombron regelt de POWER WAVE® STT® MODULE (CE) op basis van de gekozen lassmodus.

Raadpleeg voor een nadere omschrijving en specifieke bedieningsinstructies de instructiehandleiding van de stroombron.

Constant groen	Systeem okay. De stroombron en de draadaanvoer communiceren op normale wijze.
Groen knipperend	Treedt op tijdens een reset en geeft aan dat de stroombron elk component in het systeem aan het identificeren is. Dit is normaal gedurende de eerste 60 seconden na het aanzetten of als de systeemconfiguratie wordt veranderd tijdens de werking.
Afwisselend groen en rood	Niet-herkenbare systeemfout. Als de status-LED van de stroombron of de draadaanvoer enige combinatie van rood en groen knipper, zijn er fouten in het systeem aanwezig. Kijk wat de foutcode is voor de machine wordt uitgezet.

AANBEVOLEN PROCESSEN EN APPARATUUR

AANBEVOLEN PROCESSEN

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) wordt aanbevolen voor elk proces dat wordt ondersteund door de basisstroombron met inbegrip van, maar niet beperkt tot, SMAW, GMAW, GMAW-P, GMAW-STT.

PROCESBEPERKINGEN

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) wordt niet beïnvloed door de spanning bij de last en daarom worden processen alleen beperkt door de stroom- en inschakelduurwaarden die in de specificaties van het product staan. De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is gemaakt om zichzelf te beschermen tegen de excessieve doorgaande spanningen die worden geassocieerd met uiterst inductieve lascircuits. Deze circuits met hoge inductantie kunnen leiden tot een prestatie die niet naar tevredenheid is maar leiden niet tot schade aan de module.

Hoewel de STT Module kan worden geconfigureerd voor de ondersteuning van negatieve, zoals Innershield, moet het SST-proces zo worden geconfigureerd dat het positieve elektrodepolariteit gebruikt.

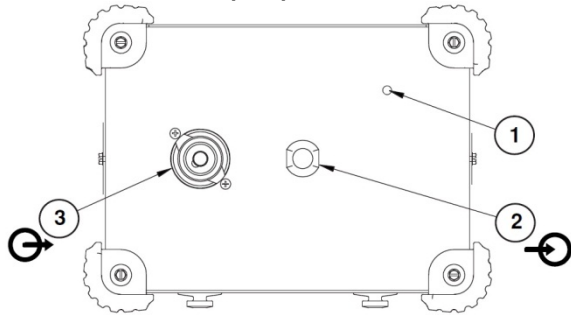
BEPERKINGEN VAN DE APPARATUUR

De POWER WAVE® STT® MODULE (CE) is bedoeld voor gebruik met compatibele medium range "S" – series POWER WAVE®-stroombronnen zoals de S350.

VEELVOORKOMENDE APPARATUURPAKKETTEN

Basispakket (CE)	
K2921-1	STT® module CE
K2823-2	Power Wave® S350 (CE)
K14072-1	LF-45
K10349-PG(W)-XX	Onderling verbindend kabelpakket
K3168-1	Power Wave S500 CE

STT® MODULE (CE) KAST, VOORKANT



uitlaatlouvres en uit de koelkanalen in de machine te verwijderen.

Controleer ook of de ventilator in de STT® werkt als de ventilator van de stroombron wordt geactiveerd.

OMSCHRIJVING VAN DE REGELKNOPPEN AAN DE VOORZIJDE VAN DE KAST

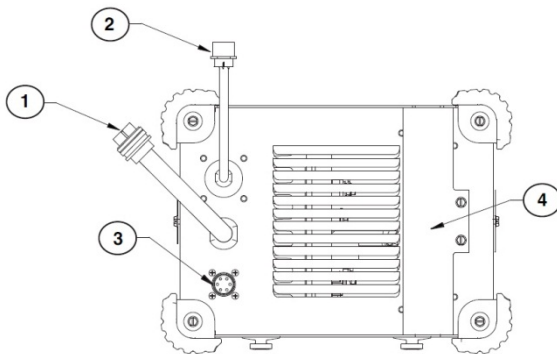
1. Status-LED – biedt de ArcLink® status van de Power Wave STT Module.

Opmerking: Bij normaal opstarten zal de LED tot maximaal 60 seconden groen knipperen omdat de apparatuur dan zelftesten uitvoert.

2. STT INVOER – Rechtstreekse aansluiting op de positieve uitvoer van de stroombron.

3. STT UITVOER – Rechtstreekse aansluiting op de draadtoevoer, toorts of elektrode.

STT® MODULE (CE) KAST, ACHTERKANT



OMSCHRIJVINGEN VAN DE ACHTERKANT VAN DE KAST

1. ArcLink® Pigtail – Rechtstreekse aansluiting op de ArcLink® De uitgaande contrastekker op de achterzijde van de stroombron.

2. Differentiale I/O uitloper – Rechtstreekse aansluiting op de Differentiale I/O uitgaande contrastekker op de achterzijde van de stroombron.

3. Differentiale I/O (Sync Tandem) Output – ondersteunt Gesynchroniseerd Tandem MIG –lassen met andere compatibele stroombronnen. opmerking: Dit element is niet compatibel met het STT proces en wordt om die reden uitgeschakeld tijdens het gebruik van SST-lasfuncties.

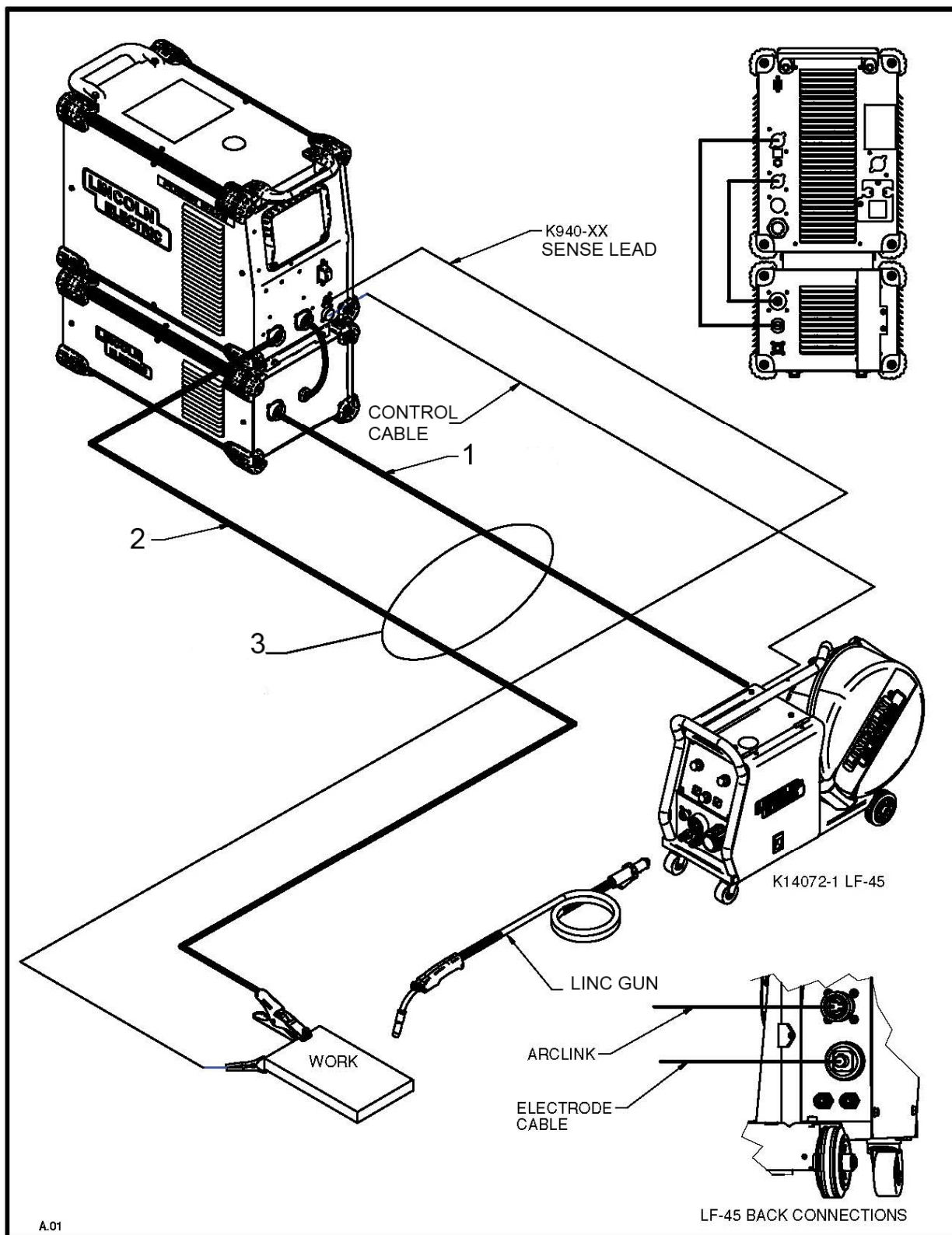
4. Waterkoeler Gaat alleen door het – CE-model. Biedt een kanaal om het vermogen te verbergen en te beschermen en de stuurdraden voor de optionele integraal gemonteerde CE-waterkoeler.

DAGELIJKS ONDERHOUD

Het dagelijkse onderhoud bestaat uit het periodiek uitblazen van de machine met behulp van een luchtstroom op lage druk, om verzamelde stof en vuil van de inlaat- en de

AANSLUITINGSSCHEMA VAN HET SYSTEEM STT MODULE (CE) AANSLUITINGSSCHEMA

Afbeelding A.5



A.01

M22498

1. Aardingskabel
2. Elektrodekabel (naar het aanvoerapparaat)
3. Kabel van de detectiedraad

Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)

11/04

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met alle van toepassing zijnde bepalingen en normen. Desondanks kan de machine elektromagnetische ruis genereren die invloed kan hebben op andere systemen zoals telecommunicatiesystemen (radio, televisie en telefoon) of beveiligingssystemen. Deze storing of interferentie kan leiden tot veiligheidsproblemen in het betreffende systeem. Lees en begrijp deze paragraaf om elektromagnetische interferentie (storing), opgewekt door deze machine, te elimineren of te beperken.



Deze installatie is ontworpen om in een industriële omgeving gebruikt te worden. Het is belangrijk om voor gebruik in een huiselijke omgeving aanvullende voorzorgsmaatregelen te nemen om mogelijke elektromagnetische interferentie te elimineren. De gebruiker dient deze machine te installeren en te gebruiken zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien elektromagnetische interferentie voorkomt, dient de gebruiker maatregelen te nemen om deze interferentie te elimineren. Indien nodig kan hij hiervoor assistentie vragen aan de dichtstbijzijnde Lincoln Electric vestiging.

Voordat de machine geïnstalleerd wordt dient de gebruiker de werkplek te controleren op apparatuur die t.g.v. interferentie slecht functioneren. Let hierbij op:

- Primaire- en secundaire kabels, stuurstroomkabels en telefoonkabels in de directe en nabije omgeving van de werkplek en de machine.
- Radio en/of televisie zenders en ontvangers. Computers of computergestuurde apparatuur.
- Beveiligen en besturingen van industriële processen. Meet en ijkgereedschap.
- Persoonlijke medische apparatuur zoals pacemakers en gehoorapparaten.
- Controleer de elektromagnetische immuniteit van apparatuur op of nabij de werkplek. De gebruiker dient er zeker van te zijn dat alle apparatuur in de omgeving immuun is. Dit kan betekenen dat er aanvullende maatregelen genomen moeten worden.
- De dimensies van het gebied waarvoor dit geldt hangen af van de constructie en andere activiteiten die plaatsvinden.

Neem de volgende richtlijnen in acht om elektromagnetische emissie van de machine te beperken.

- Sluit de machine op het net aan zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Indien storing optreedt, kan het nodig zijn aanvullende maatregelen te nemen zoals bijvoorbeeld het filteren van de primaire spanning.
- Las en werkstuk kabels dienen zo kort mogelijk naast elkaar te liggen. Leg, indien mogelijk, het werkstuk aan aarde om elektromagnetische emissie te beperken. De gebruiker moet controleren of het aan aarde leggen van het werkstuk gevolgen heeft voor het functioneren van apparatuur en de veiligheid van personen.
- Het afschermen van kabels in het werkgebied kan elektromagnetische emissie beperken. Dit kan bij speciale toepassingen nodig zijn.

Technische Specificaties

POWER WAVE® STT® module CE

STT® Module – PRIMAIR			
Voltage		Inpit Huidige	
40Vdc		0.5A	
STT® Module - * NOMINALE OUTPUT			
Duty Cycle	Amperes	Notities	
100%	450	750A Peak (Max)	
60%	500		
40%	550		
*De capaciteit van de uitgaande stroom: definieert het vermogen van de uitgaande schakelaar. De werkelijke uitgaande stroom wordt geleverd door de hoofdstroombron.			
AFMETINGEN EN GEWICHT			
Hoogte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Gewicht (kg)
292	353	630	21.3
Temperatuurbereik			
Werktemperatuur (°C)		Opslagtemperatuur (°C)	
-20 to +40		-40 to +85	

IP23 Isolatieklasse

WEEE

07/06

Nederlandse



Gooi elektrische apparatuur nooit bij gewoon afval!
Met inachtneming van de Europese Richtlijn 2002/96/EC met betrekking tot Afval van Elektrische en Elektronische Apparatuur (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) en de uitvoering daarvan in overeenstemming met nationaal recht, moet elektrische apparatuur, waarvan de levensduur ten einde loopt, apart worden verzameld en worden ingeleverd bij een recycling bedrijf, dat overeenkomstig de milieuwetgeving opereert. Als eigenaar van de apparatuur moet u informatie inwinnen over goedgekeurde verzamelssystemen van onze vertegenwoordiger ter plaatse.
Door het toepassen van deze Europese Richtlijn beschermt u het milieu en ieders gezondheid!

Reserve Onderdelen

07/09

Leesinstructie Onderdelenlijst

- Gebruik deze onderdelenlijst niet voor machines waarvan de code niet in deze lijst voorkomt. Neem contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln dealer wanneer het code nummer niet vermeld is.
- Gebruik de afbeelding van de assembly page en de tabel daaronder om de juiste onderdelen te selecteren in combinatie met de gebruikte code.
- Gebruik alleen de onderdelen die met een "X" gemerkt zijn in de kolom onder het model type op de assembly page (# betekent een wijziging in het drukwerk).

Lees eerst de instructie hierboven, refereer vervolgens aan de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine. Deze lijst is voorzien van een explosietekening met onderdeel referentie.

Elektrisch Schema

Zie ook de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine.