

Arosta® 304L

CARACTERISTICI DE TOP

- Rezistența excelentă la coroziune în medii oxidante precum acid azotic.
- Rezistență mare la coroziunea intergranulară.
- Aspect neted al cordonului.
- Detasare ușoară a zgurii.
- Invelis electrod foarte bun.
- Sudabilitate în AC și DC.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E308L-16
EN ISO 3581-A E 199 L R 12

TIP CURENT

AC/DC(+/-)

POZITII DE SUDARE

Toate pozițiile, excepție vertical descendent

APROBARI

BV	TÜV
+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC 1992)
0.02	0.8	0.8	19.5	9.7	4-10

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

Cerinte: AWS A5.4 EN ISO	Condiții*	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-196°C
Valori tipice	AW	440	580	43	70	60	24

AW = Stare sudată

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,0 x 300	30-50
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150
5,0 x 350	140-220

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate netă/pachet (kg)	Referință
2,5 x 350	CBOH	105	2.1	527537-1
3,2 x 350	CBOX	130	4.1	527834-1
4,0 x 350	CBOX	83	4.4	527940-1

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.