

BASICORD A

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente soudabilité dans toutes les positions, à l'exception des positions verticale descendante.
- Taux de dépôt élevé et bel aspect du cordon
- Très peu de projections

CLASSIFICATION

AWS A5.1 E7018-1 H4
EN ISO 2560-A E 46 5 B 32 H5

TYPE DE COURANT

AC, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

HOMOLOGATIONS

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CE
+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0.06	1.5	≤0.5	≤0.020	≤0.010	≤0.05	≤0.05	≤0.01	≤0.05	≤0.02

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Requis	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)		
					-40 °C	-46 °C	-50 °C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	non spécifié	≥27	non spécifié
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	non spécifié	non spécifié	≥47
Valeurs typiques	AW	≥470	530-640	≥26	≥47	≥27	≥47

* AW: brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	65-105
3,2 x 450	90-145
4,0 x 450	125-180
5,0 x 450	180-240

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 300	VPMD	90	1.7	W000288423
3,2 x 450	VPMD	55	2.6	W000288425
4,0 x 450	VPMD	40	2.8	W000288426
5,0 x 450	VPMD	20	2.1	W000288427

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.