

Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı için TIG Kaynak Teli

Genel Özellikleri

Orta şiddetteki darbe ile birlikte görülen yoğun abrazyon aşınmaya karşı dayanıklı, martenzitik yapıya sahip bir dolgu metali veren sertdolgu TIG kaynak telidir. Kaynak metali Cr-Mo-V yapısında olup sadece taşınarak işlenebilir.

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Sertlik : 50 - 55 HRC

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.00	0.30	0.55	5.20	1.10	0.25

Koruyucu Gazlar (EN 439 / DIN 32526)

I1 - Ar (%100)

Kullanım Alanları

- Mandrellerin (torna aynalarının) onanımı
- Silindirik kırıncıların çekiçleri
- Vidalar
- Nakil helezonları
- Pnömatik çekiçler
- Sıyırıcı bıçaklar
- Kanştıncılar
- Soğuk ve sıcak kesme, delme ve dövme takımları
- Tekstil sanayinde kullanılan pıtrak çıkartma takımları

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	5.0	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	-	X	X	-	-	-	5 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dışından ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.