

POLOHOVACIE ZARIADENIE

POSIMATIC 1E

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PREVÁDZKU A ÚDRŽBU

PRÍSTROJ Č. W000315254



VYDANIE : SK
REVÍZIA : Q
DÁTUM : 04-2019

Návod k použití

REF : 8695 6634

Pôvodný návod na použitie

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobca Vám ďakuje za prejav Vašej dôvery zakúpením tohoto zariadenia, ktorý plne uspokojí Vaše očakávania, pokiaľ budete dodržiavať pokyny pre prevádzku a údržbu.

Jeho koncepcia, špecifikácia komponentov, a jeho výroba sú v súlade s aplikovateľnými európskymi smernicami.

Ak sa chcete dozvedieť viac o smerniciach, ktorým podlieha, pozrite si prosím priložené vyhlásenie CE.

Výrobca nenesie zodpovednosť za zlúčenie jednotiek, ktoré sám nepreviedol.

Pre Vašu bezpečnosť Vám nižšie uvádzame neúplný zoznam doporučení a povinností, ktorého významná časť je obsiahnutá v zákoníku práce.

Ďalej Vás žiadame, abyste informovali Vašeho dodávateľa o prípadných chybách, ktoré sa mohli dostať do tohto návodu pre použitie.

OBSAH

A - IDENTIFIKÁCIA.....	1
B - BEZPEČNOSTNE PREDPISY	2
1 - ŠÍRENIE HLUKU.....	2
2 - ZVLÁŠTNE BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY	2
C - POPIS	6
1 - ZÁKLADNÉ VLASTNOSTI.....	6
2 - DETAILNÝ POPIS.....	9
D - MONTÁŽ - INŠTALÁCIA.....	10
E - PRÍRUČKA PRE POUŽÍVATEĽA	11
F - ÚDRŽBA	12
1 - SERVIS	12
2 - NÁHRADNÉ DIELY	13
OSOBNÉ POZNÁMKY.....	18

INFORMÁCIE

DISPLEJE A MANOMETRE

Ak sa jedná o analogické alebo digitálne meracie prístroje alebo displeje zobrazujúce napätie, intenzitu, rýchlosť, tlak... musia byť považované za indikátory.

REVIZIA

REVÍZIA K

01/11

OZNAČENIE	STRANA
Vydanie v slovenčine	

REVÍZIA L

02/13

OZNAČENIE	STRANA
Update Spare parts	C-6;E-9

REVÍZIA M

12/14

OZNAČENIE	STRANA
Spare parts	

REVÍZIA N

04/16

OZNAČENIE	STRANA
Aktualizovať	C-6 ; E-9

REVÍZIA O

05/17

OZNAČENIE	STRANA
Aktualizovať	C-4 ; C-5 ; C-7 ; F-12 ; F-13

REVÍZIA P

03/19

OZNAČENIE	STRANA
Zmena loga	

REVÍZIA Q

04/19

OZNAČENIE	STRANA
Aktualizovať	

A - IDENTIFIKACIA

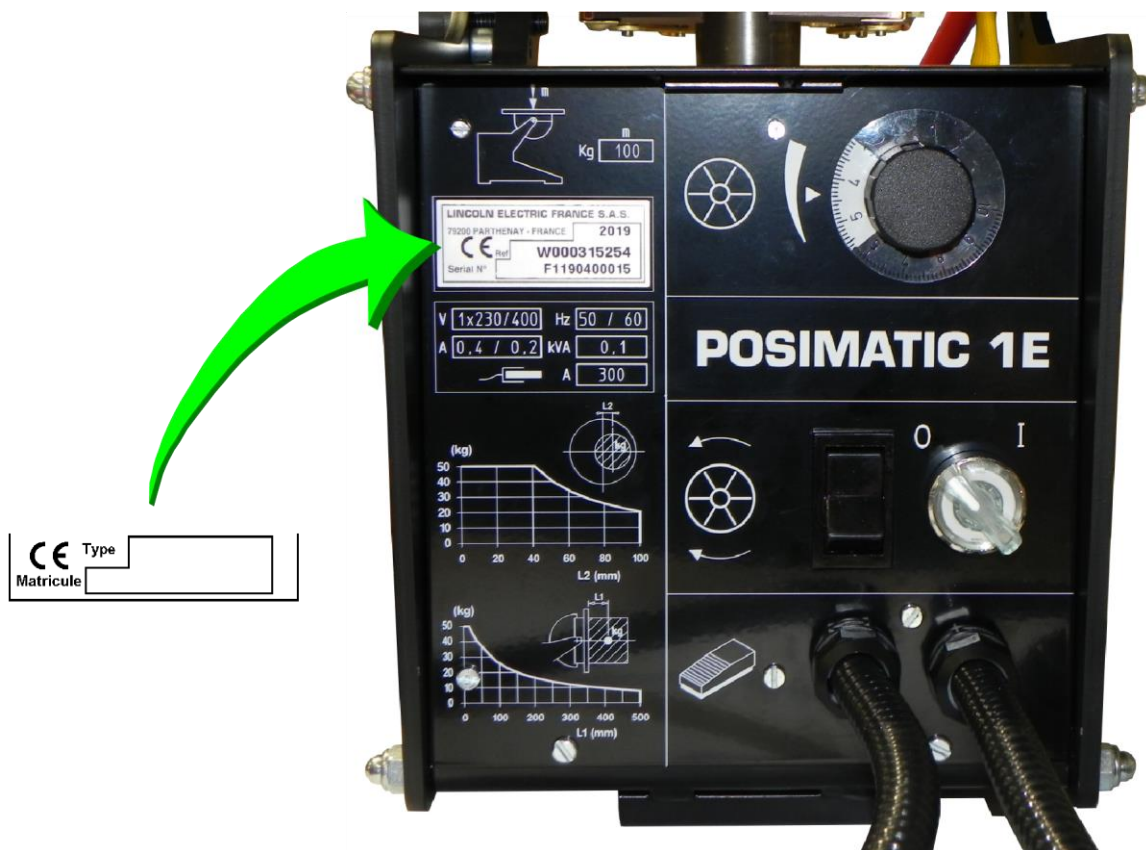
Zapíšte, prosím, identifikačné číslo Vašeho prístroja do rámčeka nachádzajúceho sa nižšie.

Tieto údaje prosím udávajte pri každej korešpondencii.

0000 ← 4

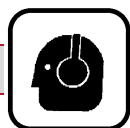
	Type	0000000000000000 ← 5
Matricule	0036X0000000	
	1 2 3	

1	Kód výrobnej továrne	4	Rok výroby
2	Kód roku výroby	5	Typ výrobku
3	Sériové číslo výrobku		



B - BEZPEČNOSTNE PREDPISY

Pre všeobecné bezpečnostné pokyny si pozrite špeciálnu príručku, ktorá sa dodáva s týmto zariadením.



1 - ŠÍRENIE HLUKU

Pozrite špeciálnu príručku, ktorá sa dodáva s týmto zariadením.

2 - ZVLÁŠTNE BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY



Polohovacie zariadenie je nutné umiestniť na rovnú podlahu s dostatočnou pevnosťou.



Pred spustením zariadenia do chodu skontrolujte, či sú ochranné kryty elektrických a mechanických mechanizmov založené a zaskrutkované.
K elektrickým skriniam smú mať prístup iba oprávnené osoby.
Zabezpečte systém na uzamknutie prístupov.



Dbajte na dobrý stav vedení napájania a ovládania zariadenia.



Urobte skúšku otáčacích pohybov naprázdno a skontrolujte, či bezpečnostné zariadenia správne fungujú.



Neprekračujte momenty sily naklonenia a otáčania, ktoré podmieňujú maximálne povolené zaťaženie (pozri grafy na zariadení)



Nedovoľte, aby bremeno prudko spadlo na zariadenie.



Skontrolujte, či sú diely na doske polohovacieho zariadenia správne upnuté.



Pohyb polohovacieho zariadenia s bremenom, v akejkoľvek polohe naklonenia a otočenia, predstavuje pracovnú oblasť. Táto oblasť musí byť bez akýchkoľvek prekážok, ktoré by mohli brániť pohybom polohovacieho zariadenia a jeho bremena a voľnému pohybu operátora.



Nikdy nepoužívajte dosku polohovacieho zariadenia ako zámočnícky stôl alebo na predohrev dielov bez zabezpečenia základných bezpečnostných opatrení.



Pri použití na zváranie pred spustením postupu skontrolujte, či je ukostrenie generátora správne pripojené na diel.



Stroj sa v žiadnom prípade nesmie upravovať.
Polohovacie zariadenie **nie je** kotviacim prvkom pre manipulačný prostriedok.



Nosenie Osobných ochranných prostriedkov (OOP) je **povinné**. Nenoste voľné oblečenie ani rozpustené dlhé vlasy.



Pravidelne čistite pracovnú oblasť.



Údržbu je nutné vykonávať pri vypnutých zdrojoch energie.

ZÁKLADNÉ POKYNY PRE POUŽÍVANIE POLOHOVACIEHO ZARIADENIA PRI ZABEZPEČENÍ BEZPEČNOSTI ĽUDÍ A TRVANLIVOSTI ZARIADENIA

- Dobre si prečítajte návod na použitie a údržbu, ako aj nižšie uvedené pokyny.
 - Neprekračujte momenty sily sklonu a rotácie, ktoré podmieňujú maximálne prípustné zaťaženie.
 - Skontrolujte, či chod zariadenia nemôžu blokovat' nástroje a/alebo predmety ponechané v blízkosti pohyblivých mechanizmov alebo rotovaných dielov, ktoré môžu naraziť do pevných prvkov (podlaha, päta stojana, stĺpy, konštrukcie dielne atď. ...).
 - Vykonajte **TEST POHYBOV NAPRÁZDNO** a skontrolujte správnu činnosť bezpečnostných prístrojov a zariadení: zvlášť „koncové zarážky“.
 - **NIKDY NEVYKONÁVAJTE MANIPULÁCIU**, keď sa na alebo pod bremenom nachádza osoba.
 - diel alebo diely **DOBRE UPEVNITE** na dosku polohovacieho zariadenia.
 - Nenechávajte bremená prudko dopadať na zariadenia.
 - Pred uvedením zariadenia do chodu nasad'te ochranné kryty elektrických a mechanických zariadení.
 - Nikdy sa nedotýkajte elektrických alebo mechanických zariadení pred vypnutím zariadenia.
 - Dbajte na dobrý stav vodičov napájania a ovládania zariadenia.
- Nikdy nepoužívajte stôl polohovacieho zariadenia ako kotlársky stôl alebo na predhrievanie bez príslušných základných opatrení.
- Dodržiavajte podmienky mazania, ktoré musia viesť k periodickej kontrole zariadenia pri zabezpečení bezpečnosti zákrokov.

C - POPIS

POSIMATIC je polohovacie zariadenie stola s motorizovaným otáčaním s premenlivou rýchlosťou a s ručným nastavením sklonu na 135° so zablokovaním v polohe. Tvoria ho konštrukcia z 2 bokov z ohýbaného plechu, ktoré sú z oboch strán skrine, ktorá slúži ako výstuž a obsahuje elektrické zariadenie.

Boky, v svojej hornej časti, prijímajú hriadele, ktoré umožňujú rotačné otáčanie pohyblivého celku. Ovládací panel, ktorý sa nachádza na zadnej strane, má rôzne ovládacie a bezpečnostné prvky, ako aj serigrafickú potlač, ktorá užívateľovi pripomína záťaž, ktorá sa nesmie prekročiť podľa ťažiska dielu.

Pedál, ktorý sa nachádza na konci 3 m kábla, umožňuje operátorovi ovládanie otáčania, pričom má úplne voľné ruky, aby mohol vykonávať zváranie.

Zmena rýchlosti sa vykonáva elektronickým meničom.

Rotačný pohyb v štandardnej verzii je nezvratný 0,25 až 5 ot/min.

1 - ZÁKLADNÉ VLASTNOSTI

Záťaž horizontálnej dosky	100 kg ⁽¹⁾
Zaťaženie v ďalších polohách	50 kg ⁽²⁾

a) Sklon

- maximálny moment sily upnutia	4,5 m.DaN
- ručný sklon pomocou systému skrutka/matica	
- uhol sklonu stola	135°
- vzdialenosť osi sklonu/dosky	0,075 m

b) Rotácia

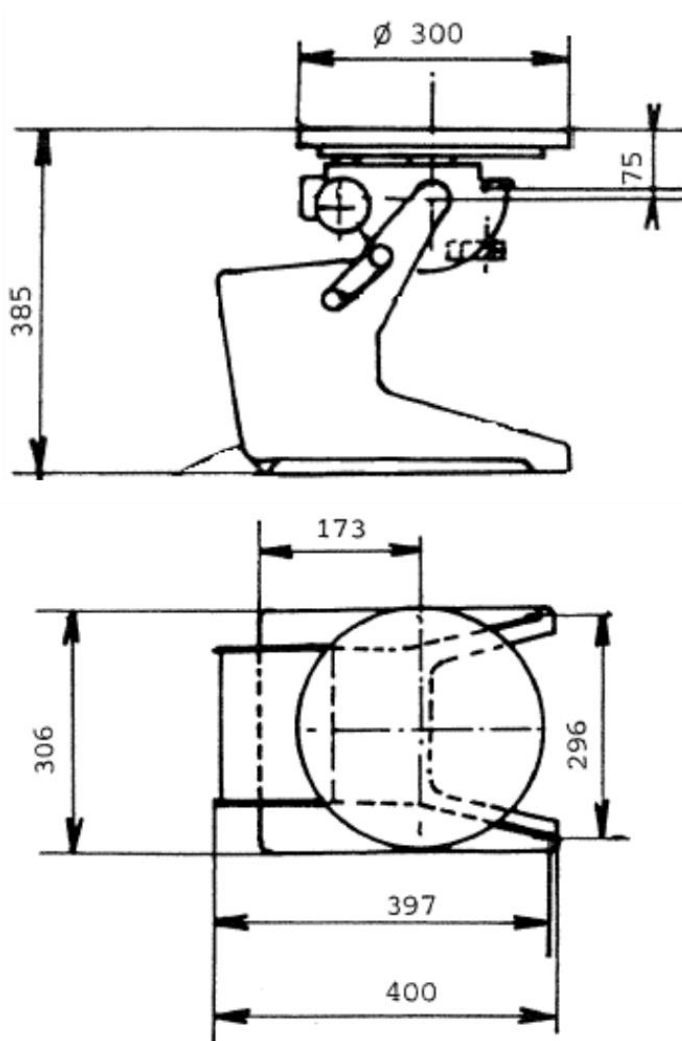
- maximálny moment sily rotácie	2 m.DaN
- min rýchlosť rotácie (v ot/min)	0,2
- max rýchlosť rotácie (v ot/min)	5
- pomer zmeny	1 až 25
- rotačný výkon motora	50 W
- Nezvratnosť pohybu, pričom záťaž nemôže v žiadnom prípade strhnúť dosku.	

c) Stôl

- rozmery	Ø 300 mm
- Ø priechod hriadeľa	28 mm

d) Rozmery

- výška	385 mm
- dĺžka	397 mm
- šírka	300 mm



**Celková hmotnosť
zariadenia**

30 kg

Uzemnenie zvarovania

Kapacita pri 100%

300 A

Kapacita pri 60%

400 A

Napájanie

Napätie

230 V

400 V

Max spotreba prúdu

0,4 A

0,2 A

Max výkon

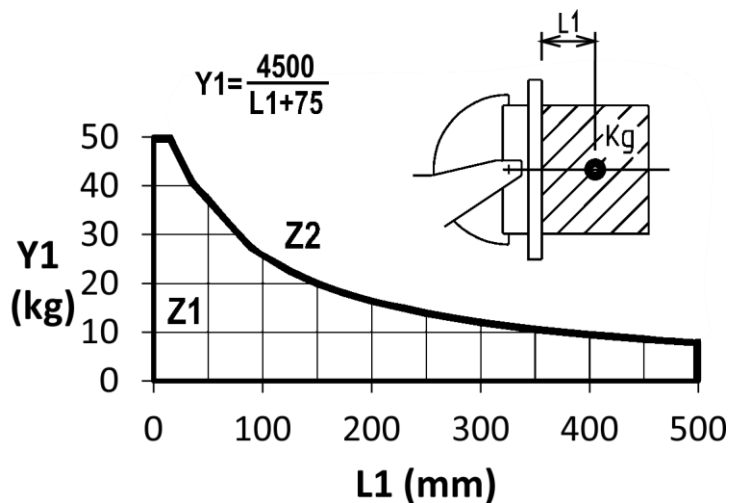
0,1 KVA

Frekvencia

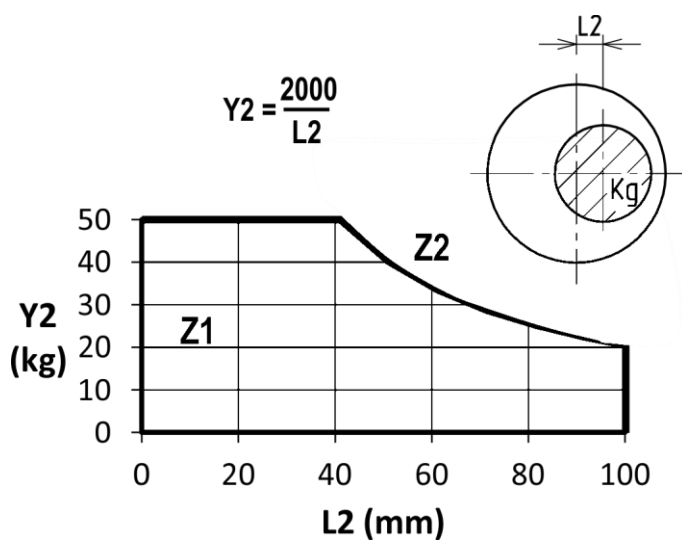
50/60 Hz

(1) Excentricita max. 45 kg

(2) Pozri graf momentu sily naklonenia a graf krútiaceho momentu sily

e) Diagram momentu sily sklonu

- Z1 Povolená oblasť
- Z2 Zakázaná oblasť (vertikálna doska)
- Y1 Záťaž v kg
- L1 Vzdialenosť / doska v m

f) Diagram momentu sily rotácie

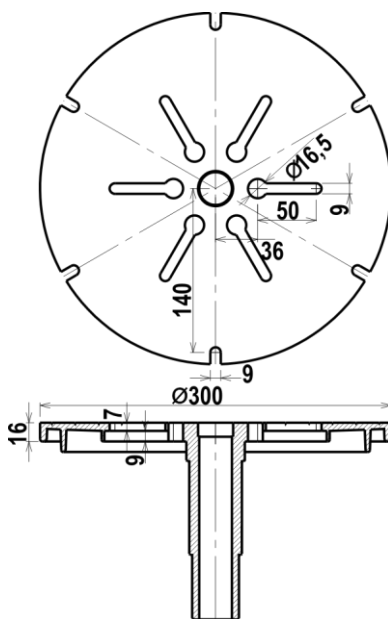
- Z1 Povolená oblasť
- Z2 Zakázaná oblasť (vertikálna doska)
- Y2 Záťaž v kg
- L2 Vystredenie v m

2 - DETAILNÝ POPIS

DOSKA

Pracovný stôl alebo doska je vyrobený z liatiny a odliaty z jedného kusa spolu so svojim rúrkovým hriadeľom. Hriadeľ je namontovaný na guľkovom ložisku.

Doska obsahuje 6 kruhových otvorov, ktoré umožňujú upevniť polohované diely pomocou svorníkov, ako aj stredový hladký vývrt Ø30 H8 a sústredené otvory pre zjednodušenie centrovania dielov.



MECHANIZMY NAKLONENIA

Hladký segment nachádzajúci sa vedľa skrine môže operátor zaistiť pomocou systému svorky ovládanej skrutkou CHC (kľúč dodávaný so zariadením) v želanej polohe.

UZEMNENIE

Kapacita tohto uzemnenia (300 až 400 A) je taká, že umožňuje takmer všetky postupy zvarovania. Avšak pri použití na zvarovanie v prachovom prúde sa odporúča zdvojnásobiť túto kapacitu, aby sa umožnil väčší odber prúdu.

Aby sa tiež zabránilo prehrievaniu uzemnenia, odporúča sa zapojiť káble zvarovania s prierezom kompatibilným s prenášaným prúdom a s faktorom zaťaženia.

Toto uzemnenie musí byť nutne pripojené, aby sa zabránilo poškodeniu guľčkových ložísk polohovacieho zariadenia.

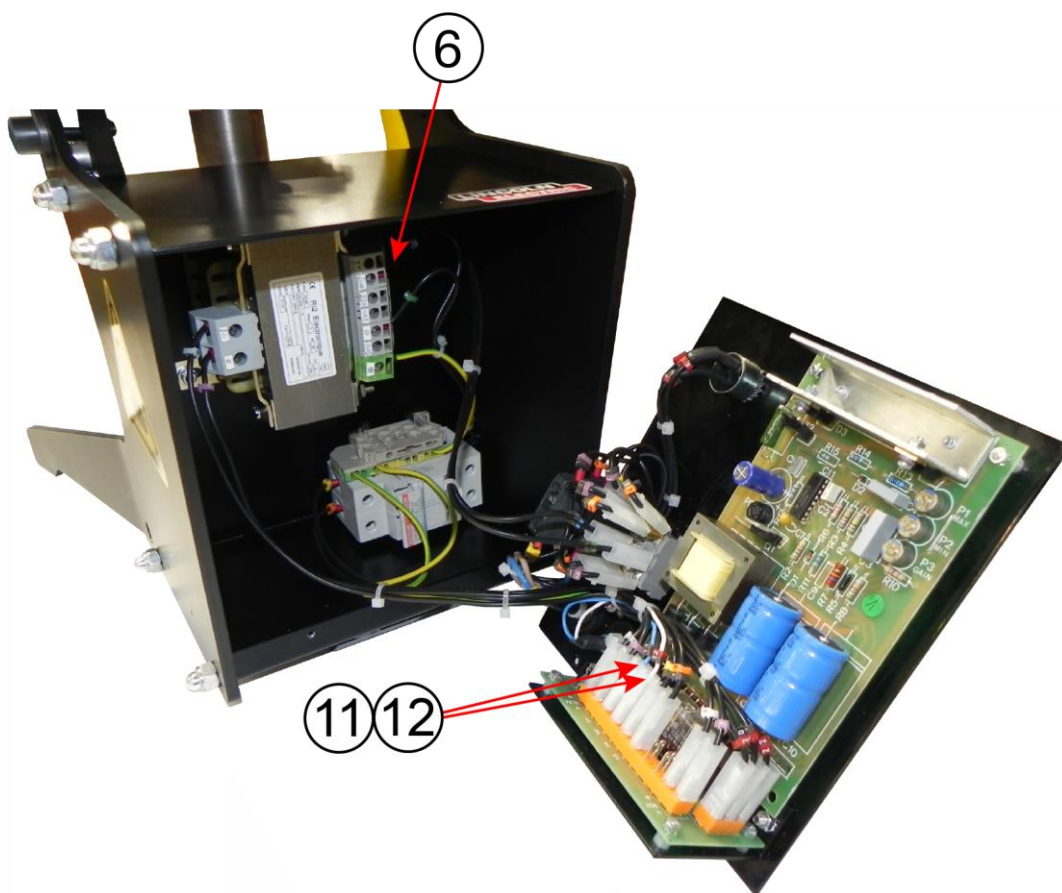
D - MONTÁŽ - INŠTALÁCIA

Zariadenie sa normálne dodáva pre napájanie so striedavým napätím 400 V 50/60 Hz.

Pre zmenu napätia je potrebné premiestniť drôt č. 6 zo svorky 230 V transformátora.

Pripojenie hlavného napájania sa vykonáva trojžilovým káblom. Zákazník použije samčiu zástrčku zodpovedajúcu jeho inštalácii.

Pripojenie pedála sa robí na karte v bode 11 a 12.



E - PRÍRUČKA PRE POUŽÍVATEĽA

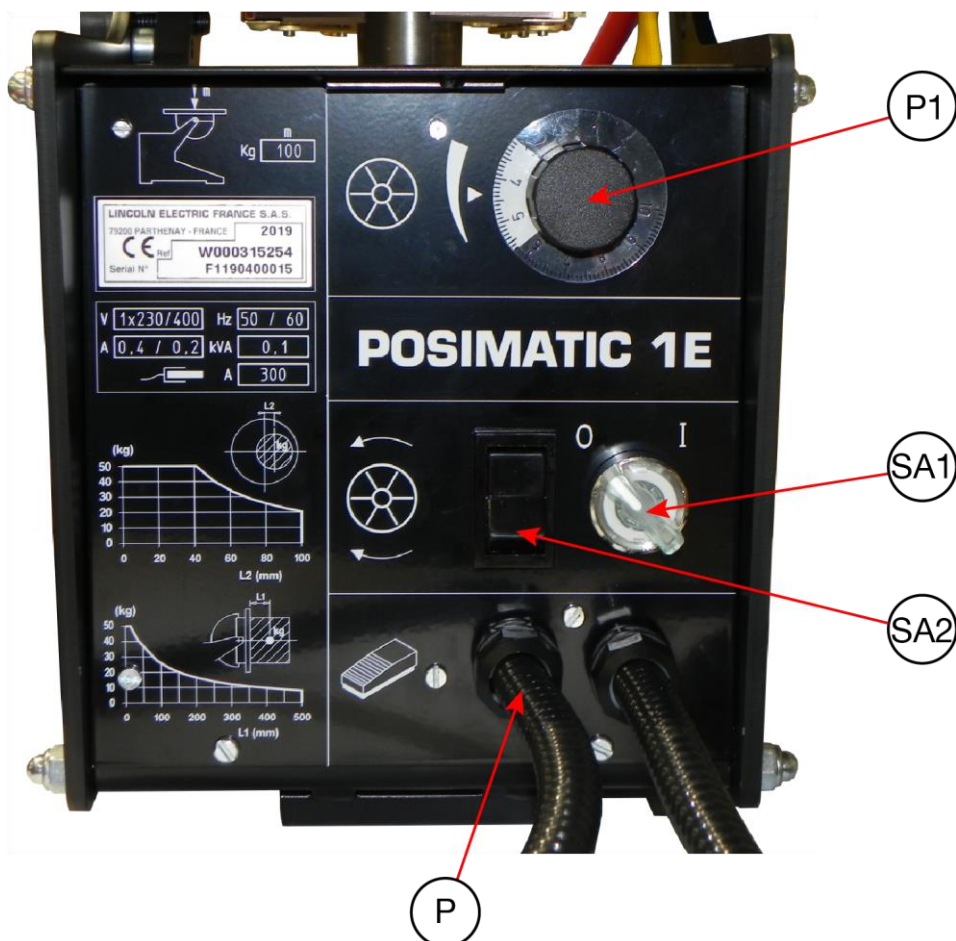
Polohovacie zariadenie je vybavené spínačom **SA1** pre pripojenie na napätie.

Je možné zvoliť smer rotácie dosky aktiváciou invertora **SA2**.



Polohovacie zariadenie je možné uviesť do činnosti iba ak sú zapojené **SA1** a pedál **P**.

Potenciometer **P1** umožňuje meniť rýchlosť dosky.



F - ÚDRŽBA

1 - SERVIS

- Aby tento stroj mohol čo možno najdlhšie dobre slúžiť, potrebná je určitá minimálna starostlivosť a údržba.
- Frekvencia vykonávania tejto údržby je stanovená na základe výrobnéj kapacity jedného pracoviska za deň. Ak sa zvýši výrobná kapacita, údržba sa musí vykonávať častejšie

Vaše stredisko údržby si môže tieto stránky skopírovať, aby mohlo sledovať termíny vykonávania údržby a operácií (podľa vhodnosti zaškrtnúť).

Koncepcia **POSIMATIC** zjednodušuje obvyklé nároky polohovacieho zariadenia na údržbu, preto sú ložiská mazané na celú životnosť a nepotrebujú periodické mazanie.

Všetky mechanizmy prevodového motora, ložiská, kefy, kolesá a skrutky sú navrhnuté tak, aby dosiahli istú úroveň opotrebovania v tom istom čase. Zlyhanie jednej zo súčastí si teda vyžaduje výmenu celku.

Každý týždeň

Dátum vykonávania údržby : / /

	Pravidelne kontrolovať stav povrchov, ktoré sú v kontakte s uzemnením.	
	- Čistiť ozubenie predovšetkým spodok zuba. - Mazať ozubenie pomocou štetca.	<u>Mazanie</u> : BP GR 153 GS ESSO SURETT NX 5K WYNN'S HPG

2 - NÁHRADNÉ DIELY

Ako ich objednať :

Fotografie a nákresy zobrazujú väčšinu dielov, s ktorých sa stroj alebo zariadenie skladá.

Popisné tabuľky obsahujú 3 druhy tovaru :

- tovar, ktorý je normálne v sklade : ✓
- tovar, ktorý nie je v sklade : ✗
- tovar na objednávku : bez značky

(Pri objednávke tohto tovaru Vám radieme zaslať nám kópiu starostlivo vyplnenej stránky obsahujúcej zoznam dielov. Do stĺpca C doplňte počet požadovaných dielov a upresnite typ a identifikačné číslo Vašeho prístroja).

Pri objednávke tovaru zobrazeného na fotografiách alebo nákresoch, ktoré sa nenachádzajú v tabuľkách, nám zašlite kópiu dotýčnej stránky a označte na nej požadovanú značku súčiastky.

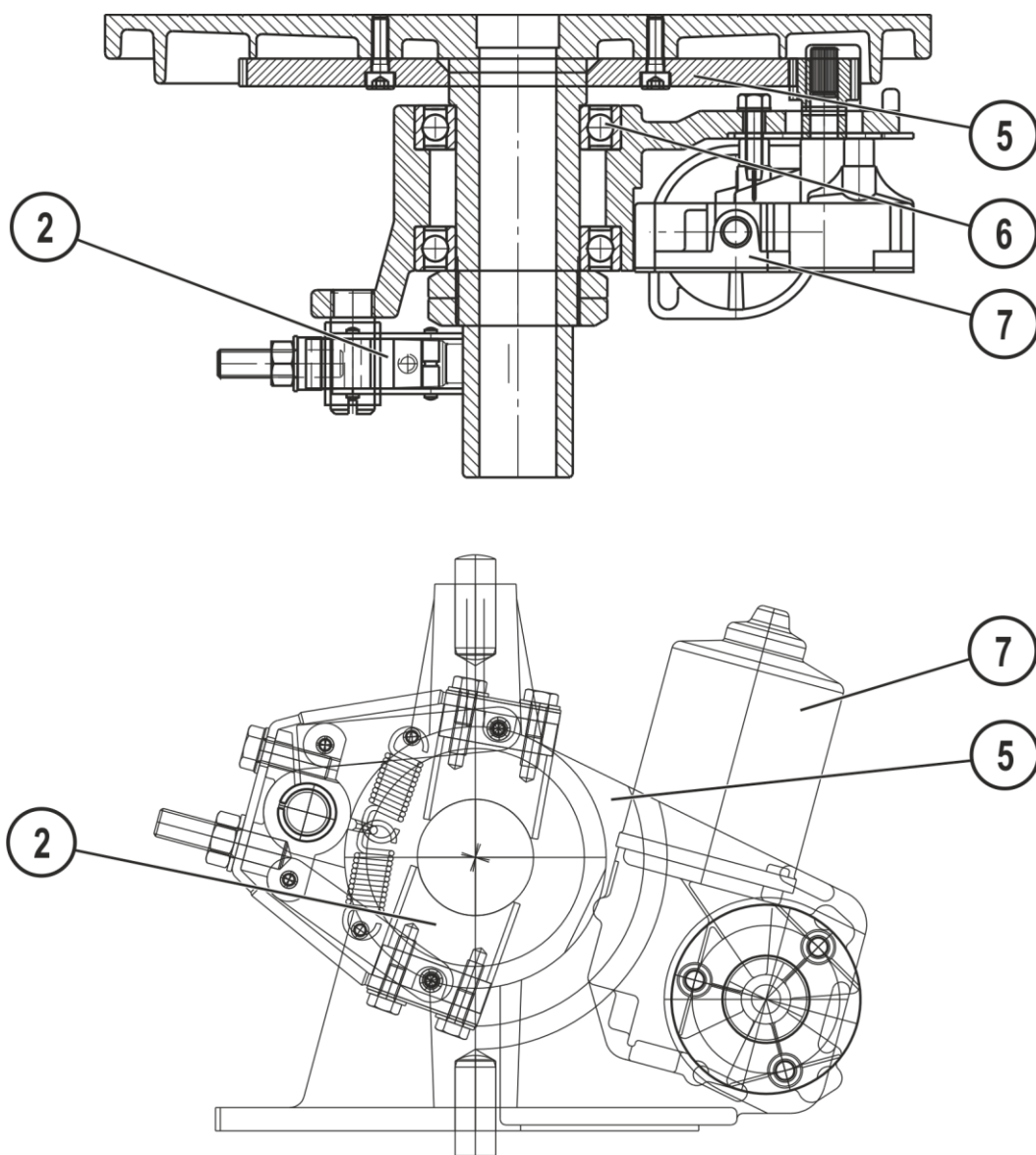
Príklad :

		✓	normálne v sklade
		✗	neni v sklade
			na objednávku.

Znač	Ref.	Sklad	Obj.	Označenie
E1	W000XXXXXX	✓		Karta rozhrania stroja
G2	W000XXXXXX	✗		Prietokomer
A3	9357 XXXX			Plech predná stena serigrafická

- Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	TYP :
	Identifikačné číslo :



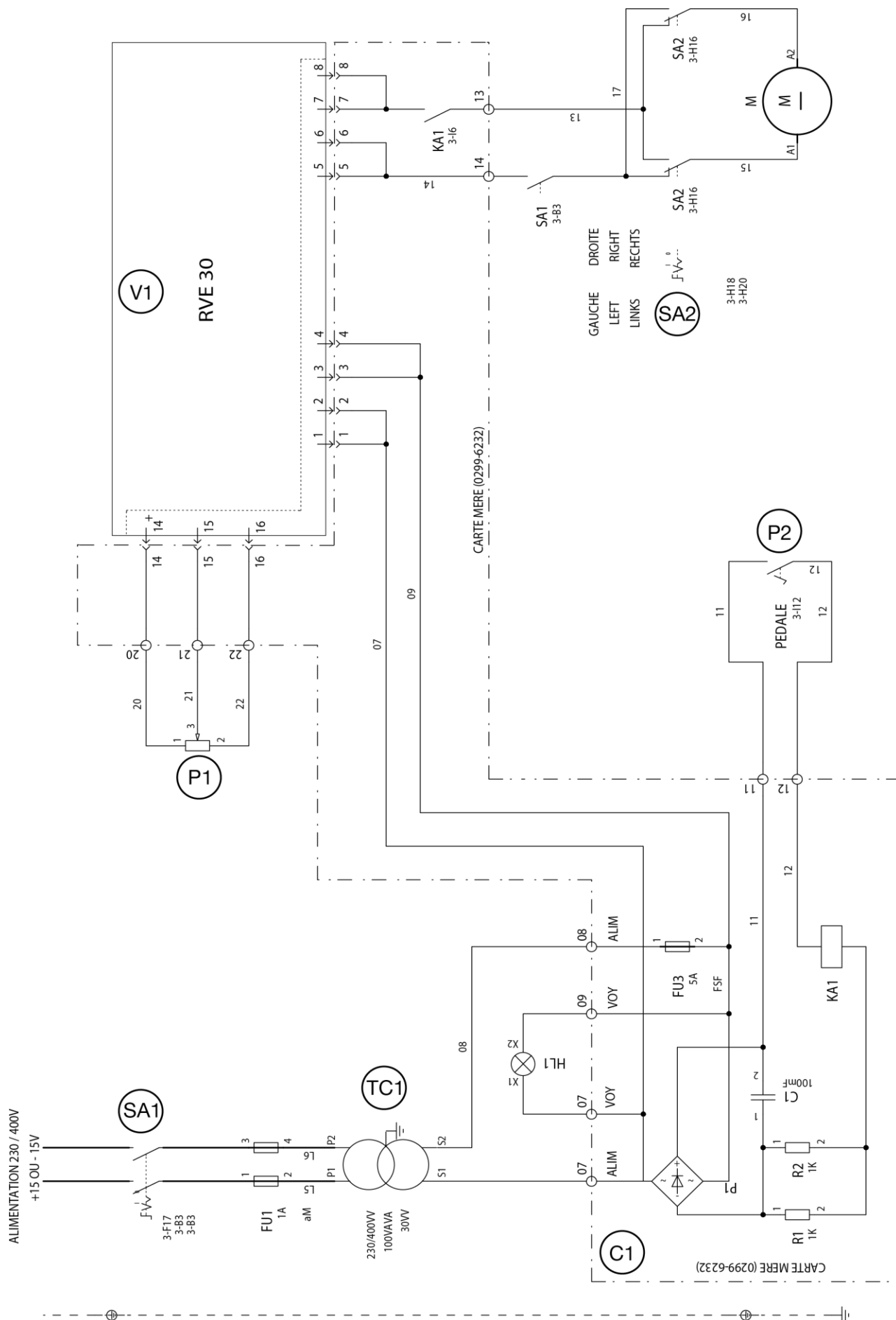
		✓	normálne v sklade
		✗	neni v sklade
			na objednávku.

Znač	Ref.	Sklad	Obj.	Označenie
2	W000140159	✓		Uzemnenie krátke pletivo
	W000140762	✓		R20 PEMORAX kefy (x2)
5	W000365910	✗		160 zubové medzikružie
6	W000365911	✗		Ložisko 6009-2RS
7	W000236876	✓		Motor s prevodovkou s pastorkom (5 ot/min)

➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

CE	Type	
Matricule		

TYP :
Identifikačné číslo :

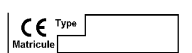




✓	normálne v sklade
✗	neni v sklade
	na objednávku.

Znač	Ref.	Sklad	Obj.	Označenie
C1	W000137929	✓		Matičná doska zabalená
V1	W000137930	✓		Karta meniča RVE 30-6
TC1	W000365913	✗		Trans. 100VA230.400/30
P1	W000147301	✓		Potenc. 1 K PE30AM
SA1	W000137931	✓		Svetelný inter.
SA2	W000137811	✓		Invertor čierny 16 A 250 V
P2	W000137904	✓		Pedál POSISAF

➤ Ak objednáate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.



TYP :
Identifikačné číslo :

[illegible]