

CROMO E225

CARACTÉRISTIQUES

- Arc stable avec une excellente forme cordon.
- Préchauffage min 160°C, Interpass max 250°C.
- Peut être utilisé en courant continu positif et en courant alternatif.

CLASSIFICATION

AWS A5.5 E9015-B3 H4
EN ISO 3581-A E CrMo2 B 22 H5

TYPE DE COURANT

DC+/AC

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

HOMOLOGATIONS

TÜV

+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.1	0.7	0.25	≤0.010	≤0.010	2.3	1.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
					-20°C	-40°C
AWS A5.5	PWHT	≥530	≥620	≥17	non spécifié	non spécifié
EN ISO 3580-A	PWHT	≥400	≥500	≥18	non spécifié	non spécifié
Valeurs typiques	690°C x 1h	610	720	22	120	80
	690°C x 8h	500	620	22	180	140

*PWHT: après traitement thermique 690-750°C/min. 1h
Températures de préchauffage et inter-passe: 200-300°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
3,2 x 350	85-130
4,0 x 450	130-170
5,0 x 450	150-220

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
3,2 x 350	CBOX	120	4.0	W100287666
4,0 x 450	CBOX	86	5.5	W100287667
5,0 x 450	CBOX	55	5.3	W100287668

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.