

GAMA DE EQUIPOS PARA ELECTRODOS

INVERTEC® 150S / 170S / 160SX / 165S / 165SX / V270 S 2V / 270SX / 400SX
LINC 405-S / 405-SA / 406 / 635-S / 635-SA
HOT ROD 500S

www.lincolnelectric.eu



PROCESO MMA

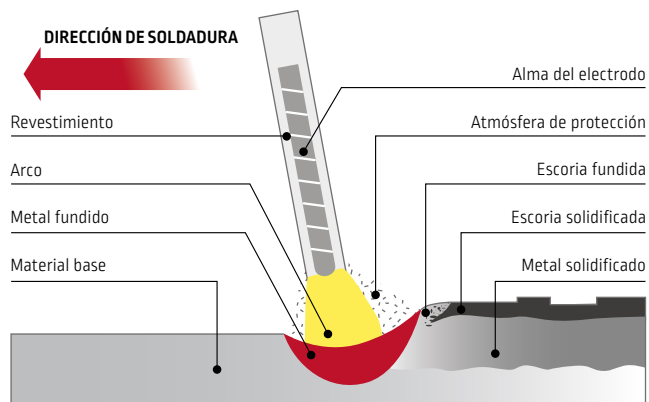
En este proceso de soldadura, se crea un arco eléctrico entre un electrodo recubierto (consumible) y la pieza de trabajo que se vaya a soldar, provocando la fusión del material base y del electrodo. El electrodo es de un material similar al material base y, al fundir ambos juntos, proporciona a la soldadura (o unión) un material de aportación de refuerzo.

El electrodo tiene un revestimiento de tipo básico, de rutilo o celulósico, que al quemarse genera un gas de protección que protege el arco y el baño de la soldadura de la atmósfera circundante. La escoria que se solidifica sobre la soldadura recién depositada también la protege de la atmósfera mientras se enfría.

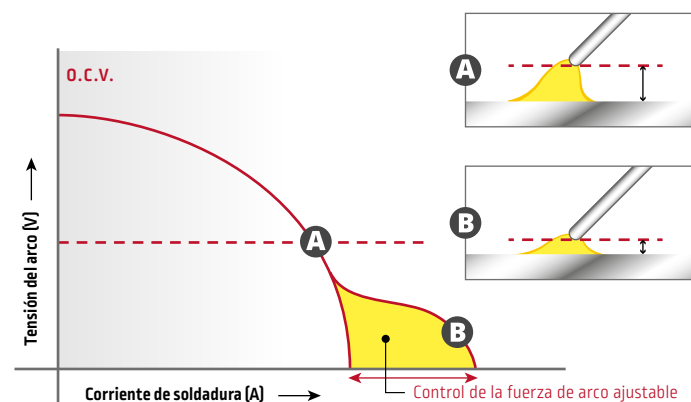
Ventajas:

- Para soldadura de uso general
- Todas las posiciones
- Fácil de usar
- Con excelentes propiedades de inicio y reinicio
- Apariencia suave de la soldadura
- Produce pocas proyecciones

Soldadura manual por arco eléctrico con electrodos recubiertos



Control de la fuerza de arco



FUNCIONES

Fuerza del arco

Esto evita que el electrodo se pegue durante la soldadura. La fuerza del arco es un incremento temporal de la corriente de salida durante la soldadura cuando el arco es demasiado corto. Esta función favorece la producción con un rendimiento de arco excelente y constante. También mejora la soldadura en posición simple, lo que facilita el trabajo. Para lograr una ejecución de soldadura excepcional con diversos electrodos (de rutilo, básicos o celulósicos), puede ajustarse la fuerza del arco con precisión con un sencillo mando. Para tener un arco suave con menos proyecciones, ponga el mando al mínimo (rutilo, básico). Para un arco más agresivo, con más penetración, póngalo al máximo.

Arranque en caliente

Es un incremento temporal de la corriente de salida (0,5 s) durante el inicio de una soldadura. Esto ayuda a iniciar el arco de forma rápida y fiable. El arranque en caliente o Hot Start proporciona un excelente cebado del arco sin que se pegue el electrodo, evitando cualquier defecto metalúrgico en la soldadura.

Antipegado

Este dispositivo electrónico reduce al mínimo la corriente de cortocircuito en caso de que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo durante un período prolongado. Si se produce un cortocircuito, será fácil retirar el electrodo de la pieza de trabajo y la pistola y el cable permanecerán intactos. También sirve como dispositivo de seguridad para proteger al operario.

RESANADO CON ARCO AIRE

Un equipo industrial de soldadura manual con electrodos recubiertos con la potencia y tensión adecuados se podría utilizar para cortar y realizar una limpieza de la superficie. Esto incluye el corte de ranuras y la eliminación de grietas en acero, fundición y aleaciones de cobre. Este proceso se conoce como corte por arco con aire o resanado con ARCO AIRE. Hace uso de una pistola de electrodo especial que dirige un chorro violento de aire comprimido en la zona del arco eléctrico que elimina el material fundido. El electrodo se compone de grafito comprimido y aleaciones con un revestimiento de cobre.

GAMA DE EQUIPOS PARA ELECTRODOS

Producto	Referencia	Tensión (V)	Frecuencia (Hz)	Fase	Tamaño de fusible (A) (lento)	Tensión sin carga	Display	PFC	Rango de corriente CC	Diámetro del electrodo	Garantía (años)	Peso (kg)	Salida nominal	Clase de protección	
Inverter	Invertec® 150S	K12034-1	230	50 / 60	1	17			10-140	3,2	2	6,7	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	IP23 / F	
	Invertec® 150S Pack	K12034-1-P													
	Invertec® 170S	K12035-1	230	50 / 60	1	23	●		10-160	4	2	7	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	IP23 / F	
	Invertec® 170S Pack	K12035-1-P													
	Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230	50 / 60	1	16	48	●	●	5-160	4	3	9	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	IP23 / H
	Invertec® 165S	K14171-1	230	50 / 60	1	16	48			5-160 / 10-160	4	2	7	160A@20% / 160A@30% / 100A@60% / 140A@60%	IP23
	Invertec® 165SX	K14170-1	230	50 / 60	1	16	48	●	4		2	7		IP23	
	Invertec® V270 S2V	K12022-3	230 / 400	50 / 60	3	35 / 20	48	●		5-270	5	2	13,5	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	IP23S / H
	Invertec® 270SX	K12040-1	400	50 / 60	3	20	45	●		5-270	5	3	22		IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1	400	50 / 60	3	30	45	●		5-400	6,3	3	36	400A / 36V@35% 300A / 32V@100%	IP23 / H	
Convencional	LINC 405-S	K14002-2	230 / 400	50 / 60	3	63 / 40	78	●	15-400	6,3	3	126	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 405-SA	K14002-1													
	LINC 406	K14104-1	230 / 380 / 440	50 / 60	3	63 / 40 / 32	78	●	40-400	6,3	3	135	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-S	K14038-2	230 / 400	50 / 60	3	100 / 63	78	●	15-670	6,3	3	150	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-SA	K14038-1													
	HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415	50 / 60	3	63		●	50-625	6,3	3	203	600A/44V/35% 375A/35V/100%	IP23 / H	



INVERTEC® 150S

Pequeño, potente y robusto

- Diseño robusto: protecciones de goma en las esquinas, carcasa metálica y botones de control tipo pulsador preparados para resistir las condiciones ambientales más adversas.
- Premium Arc: la avanzada tecnología y el conocimiento práctico de Lincoln garantizan un comportamiento óptimo de la soldadura en todo momento.
- Power Surplus: potencia adicional para un control de arco superior.
- Modo suave y crispado: modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Fuerza de arco autoadaptable: incluida de serie para ofrecer un arco estable con un nivel bajo de proyecciones.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto,
Lift TIG

Aplicaciones

- Mantenimiento
- Construcción ligera
- Fabricación de metales ligeros
- Reparación in situ
- Trabajos de soldadura dentro y fuera del taller
- Hobby

K12034-1 incluye de serie

Cable de entrada (2 m)

K12034-1-P incluye de serie

Maletín con cables

Careta

Cepillo



INVERTEC® 170S

Pequeño, potente y robusto

- Diseño robusto: protecciones de goma en las esquinas, carcasa metálica y botones de control tipo pulsador preparados para resistir las condiciones ambientales más adversas.
- Premium Arc: la avanzada tecnología y el conocimiento práctico de Lincoln garantizan un comportamiento óptimo de la soldadura en todo momento.
- Power Surplus: potencia adicional para un control de arco superior.
- Modo suave y crispado: modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Fuerza de arco autoadaptable: incluida de serie para ofrecer un arco estable con un nivel bajo de proyecciones.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto,
Lift TIG

Aplicaciones

- Mantenimiento
- Construcción ligera
- Fabricación de metales ligeros
- Reparación in situ
- Trabajos de soldadura dentro y fuera del taller

K12035-1 incluye de serie

Cable de entrada (2 m)

K12035-1-P incluye de serie

Maletín con cables

Careta

Piqueta

Cepillo



Producto	Referencia	Tensión primaria (50-60Hz)	Salida nominal (A)	Tensión de salida (A)	Tamaño de fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x Pr. (mm)	Clase de protección
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		80A / 25,6V@100%					
Invertec® 170S	K12035-1		160A / 26,4V@20%	10-160	23	7		
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		80A / 24,0V@100%					

INVERTEC® 160SX

Rendimiento profesional, innovación industrial

- Más potencia: un 30 % más de corriente de salida con la misma corriente de entrada, permite utilizar electrodos de hasta 4 mm con 16 A.
- Portátil: ligero y fácil de manejar en cualquier situación, puede funcionar con cables de extensión para red hasta 100 m; también se puede usar con un generador.
- Diseño robusto, uso industrial: gracias a un índice de protección (IP23), placas de circuito impreso encapsuladas y una óptima circulación de aire, se reduce la contaminación para prolongar la vida útil de los equipos en entornos difíciles.
- Excelente rendimiento en soldadura: buen cebado, con un arco suave y estable, modo suave y crispado, fuerza de arco autoadaptable
- Capacidad celulósica: Adecuado para soldadura en tubería con diámetro pequeño.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, Lift TIG, EL celulósico

Aplicaciones

- Fabricación ligera
- Construcción
- Servicio de mantenimiento
- Mantenimiento y reparación
- Trabajos en taller
- Industria ligera
- Reparación de tuberías

Incluye de serie

Cable de entrada (2 m)



INVERTEC® 165S & 165SX

Ejecución profesional, el equipo industrial ideal

- Excelente rendimiento: alto factor de marcha a 40 °C.
- Fácil de usar: función de Hot Start para mejorar el cebado y la función de Arc Force evitar que se pegue el electrodo.
- Versátil: soldadura con cualquier electrodo revestido (excepto celulósicos) y LIFT TIG (165SX).
- Compatible con generadores.
- Corrección del factor de potencia (PFC) para 165SX. PFC permite un consumo bajo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción de las emisiones de CO₂ producidas durante el proceso de soldadura
- Ligero: peso menor de 9 kg.
- Fácil manejo: gracias a la práctica correa para su transporte



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, TIG por raspado (165S), Lift TIG (165SX)

Aplicaciones

- Fabricación ligera
- Construcción
- Servicio de mantenimiento
- Mantenimiento y reparación
- Trabajos en taller
- Industria de procesos

Incluye de serie

Cable de entrada (3 m)



Producto	Referencia	Tensión primaria (50-60Hz)	Salida nominal (A)	Tensión de salida (A)	Tamaño de fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x Pr. (mm)	Clase de protección
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230 V / 1 Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160		7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® V270 S 2V

Portabilidad con potencia, fiabilidad con robustez

- Cambio de tensión inteligente 230/400 V trifásico.
- Excelentes características de arco.
- Corriente de salida de 270 A que permite utilizar electrodos de hasta 6,0 mm.
- Excelente comportamiento con electrodos de rutilo, básicos y celulósicos.
- "Fuerza de arco" ajustable "arranque en caliente" de serie.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, EL celulósico, Lift TIG DC

Aplicaciones

- Tuberías
- Fabricación pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Industria de procesos

Incluye de serie

- Cable de entrada (2 m)
- Correa de transporte



INVERTEC® 270SX & 400SX

Equipo profesional para trabajar en condiciones severas

- Robusto, construido para trabajar en condiciones ambientales adversas.
- Intuitivo panel de control con todas las funciones y display digital que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Modo suave y crispado: varios modos de arco para diferentes tipos de electrodos.
- Fuerza del arco autoadaptable: modos suave y crispado de serie, la fuerza de arco variable y automática se activa cuando hace falta.
- La fuerza de arco y el arranque en caliente ajustables permiten un inicio/reinicio suave del electrodo y evita que este se pegue en el baño de soldadura.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, Lift TIG, TIG HF (400SX)

Aplicaciones

- Fabricación industrial pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Industria de procesos
- Resanado con arco aire (400SX)

Incluye de serie

- Cable de entrada (2 m)



Producto	Referencia	Tensión primaria [50-60Hz]	Salida nominal [A]	Tensión de salida [A]	Tamaño de fusible [A] (lento)	Peso [kg]	Dimensiones Al x An x Pr. (mm)	Clase de protección
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph					389 x 247 x 502	
Invertec® 400SX	K12042-1			400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632





UNIFORMIDAD: mismo control para toda la gama

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Control de arranque en caliente (potenciómetro)	preestablecido	●	●	preestablecido	●	preestablecido
Control de la fuerza de arco (potenciómetro)	preestablecido	●	●	preestablecido	●	●
Amperímetro	–	●	●	–	●	KIT opcional
Voltímetro	–	–	●	–	–	KIT opcional
Interruptor local/remoto	●	●	●	●	●	●
Trabajo en desiertos	–	–	–	–	–	●
Selector de rango de control de corriente de salida	–	–	–	–	–	●



Panel de control de LINC® 405-S



Panel de control de LINC® 635-S



Panel de control de LINC® 406



Panel de control de LINC® 405-SA



Panel de control de LINC® 635-SA



Panel de control de HOT ROD 500S

LINC® 405-S & SA

Robustos y potentes caballos de trabajo

- Rectificador convencional y robusto con excelentes características de arco.
- Suelda todo tipo de electrodos de rutilo, básicos y celulósicos.
- Capacidad de resanado con arco aire.
- Paneles de control gráfico fáciles de entender.
- Listo para el desplazamiento. Equipados con ruedas, barra de tracción y dos ganchos de elevación.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, EL celulósico, resanado

Aplicaciones

- Tubería
- Fabricación industrial pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Industria de procesos
- Resanado con arco aire

Incluye de serie

Cable de entrada (5 m)

LINC® 406

Robustos y potentes caballos de trabajo

- Rectificador convencional y robusto con excelentes características de arco.
- Suelda todo tipo de electrodos de rutilo, básicos y celulósicos.
- Capacidad de resanado con arco aire.
- Arranque en caliente para obtener un excelente cebado.
- Fuerza de arco para evitar que se pegue el electrodo en el baño de soldadura.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, EL celulósico, resanado

Aplicaciones

- Tubería
- Fabricación industrial pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Industria de procesos
- Resanado con arco aire

Incluye de serie

Cable de entrada (5 m)

Producto	Referencia	Tensión primaria [50-60Hz]	Salida nominal [A]	Tensión de salida [A]	Tamaño de fusible [A] (lento)	Peso [kg]	Dimensiones Al x An x Pr. [mm]	Clase de protección
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (con display)	K14002-1							
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	

LINC® 635-S & SA

Robustos y potentes caballos de trabajo

- Rectificador convencional y robusto con excelentes características de arco.
- Suelda todo tipo de electrodos de rutilo, básicos y celulósicos.
- Capacidad de resanado con arco aire.
- Paneles de control gráfico fáciles de entender.
- Listo para el desplazamiento. Equipados con ruedas, barra de tracción y dos ganchos de elevación.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, EL celulósico, resanado

Aplicaciones

- Construcción de la tubería
- Fabricación industrial pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Industria de procesos
- Resanado con arco aire

Incluye de serie

Cable de entrada (5 m)

HOT ROD 500S

El equipo profesional duro y potente

- Excelentes características de arco para una amplia variedad de tipos de electrodos.
- Corriente máxima de salida de 625 A que permite utilizar electrodos de hasta 6,3 mm y resanado con arco aire con electrodos de 8 mm.
- Temperatura de funcionamiento de hasta 55°C.
- Diseño de carcasa apilable con gancho incorporado. Facilidad de manejo y almacenamiento.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo recubierto, resanado, TIG por raspado, EL celulósico

Aplicaciones

- Tubería
- Fabricación industrial pesada
- Construcción
- Recipientes a presión
- Central nuclear
- Construcción naval
- Recargue
- Aplicaciones industriales difíciles
- Resanado con arco aire

Incluye de serie

Cable de entrada (5 m)

Producto	Referencia	Tensión primaria [50-60Hz]	Salida nominal [A]	Tensión de salida [A]	Tamaño de fusible [A] (lento)	Peso [kg]	Dimensiones Al x An x Pr. (mm)	Clase de protección
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (con display)	K14038-1							
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	



ELECTRODOS RECUBIERTOS

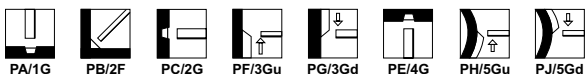
ELECTRODOS RECUBIERTOS ACERO AL CARBONO

OMNIA® 46

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E 38 0 R 11
AC / DC -

RUITILO (6013)

- Aplicable para aceros estructurales "limpios".
- Diámetros más pequeños excelentes para el mercado no profesional.
- Muy adecuado para transformadores de tensión en circuito (mín. 42 V de tensión en circuito abierto).



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
OMNIA®46	2,0	300	400	4,2	609059
	2,5	350	253	4,8	609060
	3,2	350	181	5,3	609061
	3,2	450	154	6,2	609062
	4,0	350	111	5,0	609063
	4,0	450	97	5,9	609064
	5,0	450	58	5,8	609065

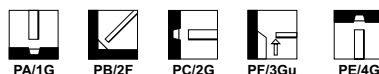
LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8
ISO 2560-A: E 38 3 B 1 2 H10
AC / DC +

BÁSICO (7016)

Electrodo de doble recubrimiento

- Fácil cebado y reinicio del arco.
- Mucho más fácil en vertical ascendente que el electrodo básico.
- Suave fusión del arco y excelente soldabilidad.
- Pocas proyecciones sin necesidad de retrabajo, no se pega.
- Fácil de soldar, especialmente con pobre preparación de la junta.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
LINCOLN® 7016 DR	2,5	350	600	3,90	829275
	3,2	350	375	4,10	829276
	3,2	450	375	5,30	829277
	4,0	450	240	5,20	829278

CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5
DC +

BÁSICO (7018)

- Electrodo básico universal más adecuado para construcción naval y trabajos de fabricación ligera en general.
- Casi libre de proyecciones, buen mojado y control total del baño de soldadura.
- La perfecta soldabilidad y rendimiento al 120 % contribuyen a su alta productividad.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
CONARC®49	2,5	350	91	4,5	609266
	3,2	350	131	4,5	609267
	3,2	450	115	5,2	609309
	4,0	350	100	5,0	609268
	4,0	450	93	6,3	609269
	5,0	450	66	6,7	609270

ELECTRODOS RECUBIERTOS ACERO AL CARBONO

LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5
AC / DC +

BASIC (7018-1)

- Para soldadura de uso general.
- Buenas propiedades de impacto a -50 °C.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
LINCOLN® 7018-1	2,5	350	172	4,0	619036
	3,2	350	110	4,0	619038
	3,2	450	116	5,5	619040
	4,0	350	76	4,0	619044
	4,0	450	81	5,5	619045

ELECTRODOS RECUBIERTOS DE ACERO INOXIDABLE

LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2
AC / DC + / -

304L / 308L

- Apariencia suave del cordón.
- Escoria autoeliminable.
- Excelente fusión, sin mordeduras.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	125	2,3	557312
	2,5	350	125	2,7	557329
	3,2	350	135	4,7	557367
	4,0	450	85	5,8	557398
	5,0	450	55	5,8	557404

LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2
AC / DC + / -

316L

- Nivel mínimo de molibdeno 2,7%.
- Apariencia suave del cordón.
- Escoria autoeliminable.
- Excelente fusión, sin mordeduras.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	200	2,3	557435
	2,5	350	125	2,7	557442
	3,2	350	135	4,8	557466
	4,0	450	85	5,9	557497
	5,0	450	55	5,9	557503

ELECTRODOS RECUBIERTOS DE ACERO INOXIDABLE CON BAJA EMISIÓN DE CR(VI)

CLEAROSTA E 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 22
DC+

304L / 308L

Electrodo de doble recubrimiento

- Control muy apreciado por el operario gracias a una transferencia del arco estable y focalizada.
- Reduce los humos de soldadura (hasta un -40 %) y el contenido de cromo hexavalente (hasta un -60 %): mejora el entorno de trabajo en el taller para los trabajadores.
- Adecuado para pasada de raíz.
- Menor porosidad, buen cebado y recebado; excelente eliminación de escoria.



CLEAROSTA E 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 22
DC+

316L

Electrodo de doble recubrimiento



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
CLEAROSTA E 304L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710001
		350	55	1,90	710002
		350	40	2,10	710003
		350	20	1,60	710004



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referenci
CLEAROSTA E 316L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710009
		350	55	2,00	710010
		350	40	2,10	710011
		350	20	1,70	710012

ELECTRODOS RECUBIERTOS DE ACERO INOXIDABLE PARA ACEROS DIFÍCILES DE SOLDAR

LIMAROSTA® 312

AWS A5.4: E312-17
ISO 3581-A: E 29 9 R 1 2
AC / DC +

312

- Excelente para soldaduras de reparación.
- Especialmente desarrollados para aceros difíciles de soldar, como chapas de blindaje, aceros austeníticos al manganeso y acero de alto contenido en carbono.
- Excelente soldabilidad y escoria autodesprendible.

También disponible en Sahara ReadyPack®, el mejor envasado al vacío



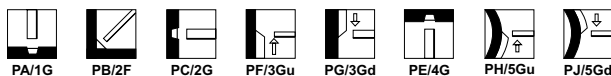
Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referenci
LIMAROSTA® 312	2,0 2,5 3,2 4,0	300	175	2,2	539769
		350	125	2,6	557640
		350	150	5,0	557664
		350	100	5,0	557671

ELECTRODOS RECUBIERTOS PARA REPARACIÓN

REPTEC CAST 31

AWS A5.15: ENiFe-CI
ISO 1071: E C NiFe-CI 1
AC / DC -

- Electrodo para soldadura de reparación de fundición, fundición maleable y fundición con acero.
- El depósito de aleación de hierro-níquel es fácilmente mecanizable.
- Especialmente aplicable para fundición nodular.
- Dureza del metal depositado ~ 180 HB.
- Excelente corriente permanente admisible gracias a la varilla bimetálica.



Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Referencia
REPTEC CAST 31	2,5 3,2 4,0	300	154	2,5	400915
		350	82	2,5	400922
		400	47	2,5	400939

ELECTRODOS DE GRAFITO

CARBONAIR

Electrodos de grafito no enchufables



CARBONAIR PLUS

Electrodos de grafito enchufables (sin pérdida de colilla)

- Este proceso requiere una fuente de energía de corriente continua (CC) para soldadura MMA, una antorcha arco aire y una fuente externa de aire comprimido

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Rango de corriente (A)	Referenci
CARBONAIR	4,0 5,0 6,4 8,0 10,0 13,0	305	100	0,78	150-250	W000010645
		305	100	1,08	200-250	W000010443
		305	50	0,98	320-370	W000010444
		305	50	1,34	400-450	W000010445
		305	50	2,15	500-550	W000010446
		305	50	3,55	800-1000	W000010447

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Cantidad por paquete	kg por paquete	Rango de corriente (A)	Referenci
CARBONAIR PLUS	8,0 10,0 13,4 16,0 19,0	355	50	1,80	500-550	W000010448
		430	50	3,22	600-650	W000010449
		430	50	4,97	800-1000	W000010450
		430	25	3,70	1000-1200	W000010451
		430	25	5,17	1200-1400	W000010452

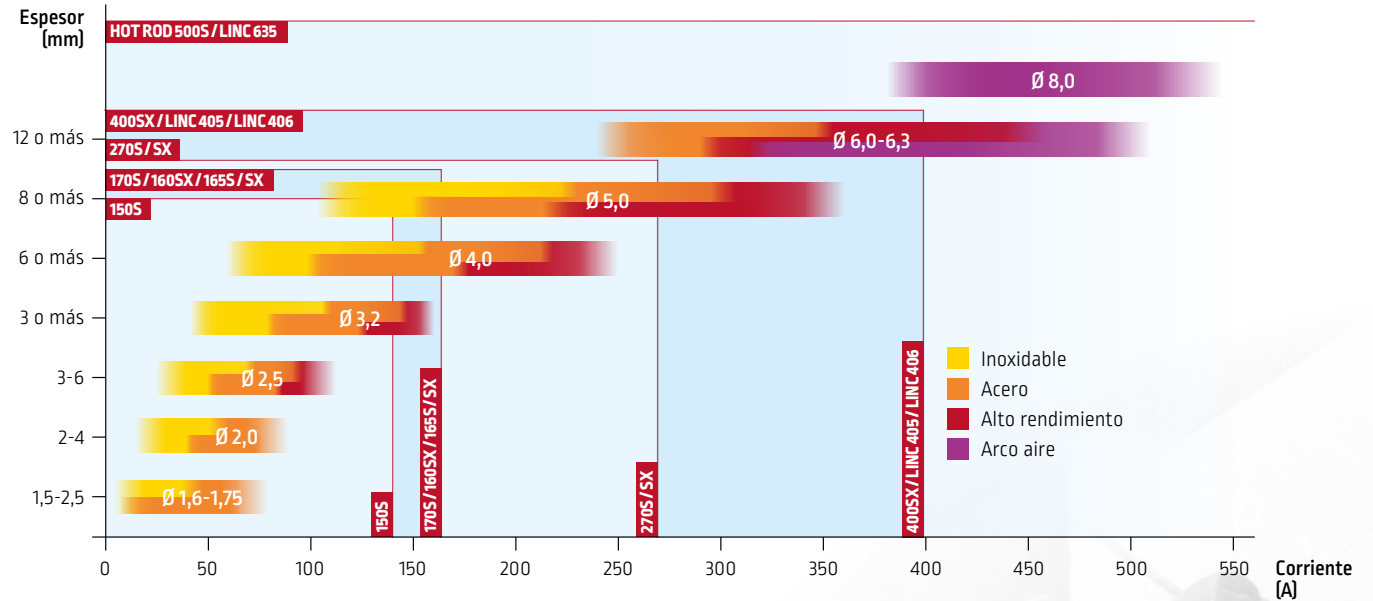
ADVERTENCIA: Antes de utilizar, lea atentamente y comprenda los datos de las hojas de seguridad disponibles en nuestra página web.

VENTAJAS DE SOLDAR CON ELECTRODOS

- Fácil de manejar.
- Adecuado para soldar todo tipo de metales.
- Puede utilizarse de manera universal, en todas partes y en cualquier momento.
- Es la mejor opción para las condiciones al aire libre; la soldadura con gas no producirá buenos resultados si hace viento.
- Gran calidad de soldadura y buenas propiedades mecánicas.
- Fácil de aprender a usar.
- Silencioso.
- Precio económico.
- No es sensible a la contaminación como el óxido, los aceites o las grasas.



GRÁFICO DE APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS



APLICACIONES PESADAS

Aplicaciones

Tuberías
 Construcción naval
 Fabricación pesada
 Recargue
 Construcción
 Industria de procesos
 Recipientes a presión
 Resanado con arco aire
 Central nuclear

Material aplicado

Acero al carbono
 Acero inoxidable
 Aluminio limitado
 Chapas de gran espesor

ACCESORIOS

		Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 S2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 406	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•							
KIT 25C50	W000260684			•									
KIT 35C50	W000011139						•	•					
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
Antorcha TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, válvula, con. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
Antorcha TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, válvula, con. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Control remoto, 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Cable de extensión para caja de control remoto, 15 m	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Carro de 2 ruedas	W0200002						•	•					
Carro de 4 ruedas	K2694-1								•				
Cable de masa de 400 A 70 mm ² ; x=5/10/15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Cable de masa de 600 A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Portaelectrodo de 400 A 70 mm ² – 5 / 10 m	E / H-400A-70-xM									•	•	•	•
Extensión de cable	EXT-70-10M									•	•	•	
Antorcha arco aire Flair® 600 / 1600	W000010136									•	•	•	
Kit de toma de corriente alterna de 48 V (1500 W)	K14092-1												•
Kit de medidores A/V	K14090-1												•
Adaptador M14/DINse	K10376												•



ANTORCHA TIG WTT2 17 V

W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



FLAIR® 600 / 1600

W000010136
W000010118



CABLE DE MASA

GRD-400A-70-XM



KITS DE CABLES

W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



CONTROL REMOTO

K10095-1-15M



CARRO DE 2 RUEDAS

W0200002



CARRO DE 4 RUEDAS

K2694-1

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán esas consultas según su leal saber y entender, tomando como referencia la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que puedan tener del proceso correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.



www.lincolnelectriceurope.com

