



LINCOLN ELECTRIC

# SOLUCION PROCESO HDT™

Mediante la combinación de una forma de onda de alta tasa de depósito con un alambre patentado de núcleo metálico, la solución del Proceso HDT™ le ofrece tasas de depósito que exceden las del Tándem MIG, pero con un proceso simplificado configurado para un solo alambre. Se requiere de la fuente de poder Power Wave S700 con el alambre con núcleo metálico Metalshield HDT™ y la forma de onda Process HDT™. La solución del Proceso HDT™ le proporciona un sistema completo en GMAW-C que brinda altas tasas de depósito en las aplicaciones de uno o múltiples pasos.

*Requisitos para la Solución*

El proceso HDT es una solución que está diseñada para aplicarse específicamente con el alambre de Lincoln Electric Metalshield HDT. Para mayor información consulte con su representante de Lincoln Electric



**HASTA 2.5 MAS DE DEPOSITO**  
Capaz de alcanzar hasta 18 Kg/hr (40 lb/hr) con un solo alambre mediante solución robótica



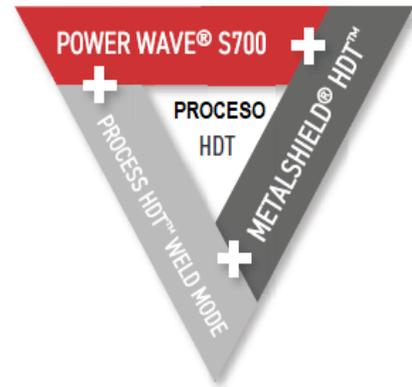
**REDUCE COSTO Y COMPLEJIDAD**  
Incremente la productividad sin la complejidad de un Tándem MIG



**INCREMENTE LA CALIDAD**  
Con un arco eléctrico más estable y con mejor consistencia

## SOLDADURA PARA FABRICACION PESADA - REINVENTADA

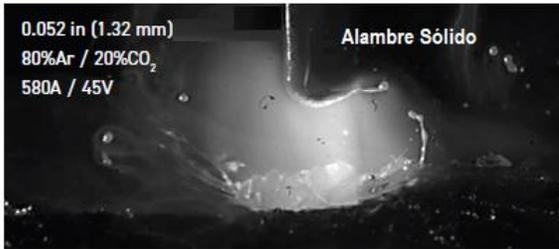
- » Solución integrada GMAW-C de alta energía y alta tasa de depósito
- » Productividad como en Tándem MIG pero con un alambre: elimina la complejidad del tándem MIG pero con tasas de depósito de hasta 18 Kg/hr (40 lb/hr)
- » Combina una forma de onda avanzada con un alambre de núcleo metálico, especialmente formulado para incrementar la tasa de depósito, la calidad de soldadura y la productividad
- » Excelente resistencia a la porosidad y aplicación muy estable en aceros con escama
- » **APLICACIONES TÍPICAS:**  
Soldaduras en 1F, 2F con tamaño de pierna max. de 19 mm (3/4 pulg) en tres pasadas. Soldaduras de ranura en 1G de 25 mm (1 pulg) de espesor max.  
Oscilación max. recomendada de 19 mm (3/4 pulg)



## GANACIAS DE PRODUCTIVIDAD

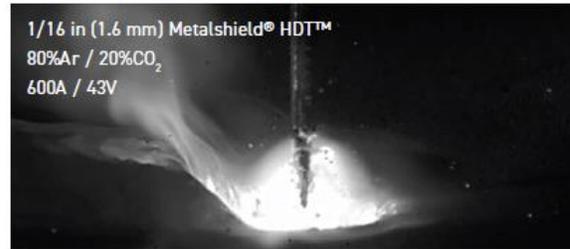
<b>PROCESO HDT</b>	<b>1/16 in (1.6 mm)</b>		<b>40 lb/hr (18 kg/hr)</b>
TANDEM MIG®	0.045 in (1.2 mm)		30 lb/hr (13.6 kg/hr)
HYPERFILL®	0.045 in (1.2 mm)	25 lb/hr (11.3 kg/hr)	
UN ALAMBRE	0.045 (1.2 MM)	15 lb/hr (6.8 kg/hr)	

## CARACTERISTICAS DEL ARCO ELECTRICO



### ALAMBRE SOLIDO A AMPERAJES ELEVADOS

La soldadura a altos amperajes con alambres sólidos ocasiona una transferencia con gotas, erráticas e inestables y altos niveles de salpicadura.



### SOLUCION PROCESO HDT™

La soldadura a altos amperajes con el Proceso HDT provee una transferencia con gotas, consistentes y estables y muy bajos niveles de salpicadura

## COMPONENTES PARA LA SOLUCIÓN



### Power Wave® S700

- » Diseñada para altos amperajes y altos ciclos de trabajo en aplicaciones con GMAW
- » 700A / 44V / 100% Ciclo de trabajo  
900A / 44V / 60% Ciclo de trabajo  
200-230 VAC, 380-575 VAC,  
3-fases, 50/60Hz



### Forma de Onda del Proceso HDT de Alta Tasa de Depósito

- » Forma de onda con exclusividad para transferencias para valores altos de energía
- » Proceso de patente pendiente con regulación avanzada de corriente y voltaje
- » Máxima estabilidad del arco, penetración consistente y uniforme y salpicadura muy reducida



### Alambre con Núcleo Metálico Metalshield HDT para Alta Tasa de Depósito

- » Diseñado específicamente para aplicaciones a altos amperajes
- » Especialmente formulado para resistir porosidad y absorción del nitrógeno
- » Excelente perfil del cordón y bordes con buen mojado para soldaduras con buena resistencia a la fatiga
- » E70C-GM-H4 según AWS A5.18



### Regulador Flujómetro Harris Modelo 425

- » Diseñado para controlar el flujo de mezclas de argón de cilindros con altos niveles de presión
- » Para la medición precisa del flujo de gas a 100 SCFH
- » 75 a 90% de argón y balance de CO<sub>2</sub>
- » Flujo de gas de 35 a 40 L/min (75 a 85 CFH)



### Pistola Robótica Magnum PRO enfriada por agua y Recirculador Cool Wave 20S

- » Diseñada para usarse con altos amperajes sin merma de la pistola y aumentar su durabilidad
- » La conducción y convección del enfriamiento está cerca del extremos de la pistola para mantener frescos los consumibles
- » La vida de los consumibles, incrementan el tiempo arco y reducen los costos por reemplazo de partes
- » Capacidad de enfriamiento superior en las aplicaciones con altos niveles de amperaje