

# Innershield® NR®-207

## CARACTÉRISTIQUES

- Passes en verticale descendante pour la pénétration, le remplissage et la finition afin d'assembler des tubes pour la fabrication d'oléoduc terrestre
- Recommandé pour assembler des tubes de type API X42 jusqu'à X70. Pour cette dernière nuance, seulement pour la passe de pénétration (undermatching).
- Taux de dépôt élevé

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Pipelines/oléoducs onshores/terrestres
- Tube de nuances API jusqu'à X70 (seulement en passes de pénétration pour cette dernière nuance pour créer un undermatching).

## CLASSIFICATION

AWS A5.29 E71T8-K6-H16  
E71T8-A2-K6-H16

## TYPE DE COURANT

DC-

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes

## HOMOLOGATIONS

BV	DNV	TÜV
+	+	+

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni
0.07	0.9	0.2	0.005	0.003	1.0	0.8

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -29°C
Requis : AWS A5.29		min. 400	480-620	20	27
Valeurs typiques	AW		535	25	110

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.7	BOBINE	6.4	ED016312
2.0	BOBINE	6.4	ED012438

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.