

FLUXOCORD 40

GŁÓWNE CECHY

- Bezszwowy, miedziowany drut proszkowy
- Dodatek niklu zapewnia wysoką wytrzymałość i udurowienie w temperaturach do -60°C
- Odpowiedni również do zastosowań wymagających wyżarzania odprężającego

KLASYFIKACJA

Topnik	AWS 5.23
OP 121TT	F7A8-EC-G

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	Ni
OP 121TT	0.05	1.3	0.2	1.5

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Topnik	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udurowienie ISO-V (J)		
					-20°C	-40°C	-60°C
OP 121TT	AW	≥ 450	540-620	≥24	≥140	≥100	
OP 121TT	PWHT 580°C/2h	≥ 440	520-600	≥24	≥140	≥100	≥60

* AW = bez obróbki cieplnej, PWHT = obróbka cieplna po spawaniu

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
4.0	SZPULA	25.0	W000379143

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu