FLEXCUT®-MODELLE IM ÜBERBLICK



MODELL	FlexCut® 35	FlexCut® 35 Luft	FlexCut® 45	FlexCut® 65	FlexCut® 85	FlexCut® 105	FlexCut® 125
EMPFOHLEN	6 mm	6 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
MAXIMAL	10 mm	10 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
TRENNSCHNITT	13 mm	13 mm	25 mm	32 mm	38 mm	51 mm	57 mm
LOCHSTECHDICKE	N/A	N/A	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
FUGENHOBELLEISTUNG	N/A	N/A	3,4 kg/h	4,0 kg/h	4,5 kg/h	5,2 kg/h	6,3 kg/h
LUFTVERSORGUNG	Extern	Intern oder Extern	Extern	Extern	Extern	Extern	Extern
NETTOGEWICHT	12 kg	12 kg	15 kg	35 kg	35,5 kg	41 kg	41 kg
EINGANGSSPANNUNG (V / PHASE / HZ)	120-230 / 1 / 50-60	120-230 / 1 / 50-60	230-400 / 1-3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60
STROMBEREICH	15A-35A	15A-35A	15A-45A	20A-65A	25A-85A	30A-105A	30A-125A
HANDGEFÜHRTES SCHLEPPSCHNEIDEN	•	•	•	•	•	•	•
GITTERSCHNEIDEN	•	•	•	•	•	•	•
PLASMAFUGENHOBELN			•	•	•	•	•
MECHANISIERTES SCHNEIDEN			•	•	•	•	•
SCHNEIDEN MIT VERLÄNGERTEM BRENNER			•	•	•	•	•
PRÄZISIONSSCHNEIDEN	•		•	•	•	•	•
MARKIEREN			•	•	•	•	•
LIEFERUMFANG	Masseklemme und -kabel, Schultergurt			Masseklemme und -kabel			