

TAŞINABİLİR KAYNAK TRAKTÖRÜ

WELDYCAR

GÜVENLİK KULLANIM VE BAKIM TALİMATLARI

MAKİNE No W000401719
W000401720



BASKI : TR
REVİZYON : B
TARİH : 10-2020

Kullanım el kitabı

REF: 8695 5872

Orijinal el kitabı

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Üretici, kullanım ve bakım koşullarını yerine getirdiğiniz takdirde size tam memnuniyet verecek bu ekipmanı alarak kendisine güvendiğiniz için size teşekkür eder.

Makinenin tasarımı, bileşenlerin teknik özellikleri ve imalatı ilgili Avrupa yönergeleri ile uyumludur.

Makinenin tabi olduğu yönergeleri öğrenmek için ilişikteki AB beyanına başvurmanızı öneriyoruz

Üretici kendisinin bir araya getirmediği unsurlardan doğan sorumlulukları üstlenmez.

Kendi güvenliğiniz için, aşağıda sınırlayıcı olmayan bir öneriler veya yükümlülükler listesini bilginize sunuyoruz; bu listenin önemli bir kısmı iş kanununda yer almaktadır.

Son olarak, sizden bu kullanım el kitabında bulunabilecek her türlü hatayı tedarikçinize bildirmenizi rica ediyoruz.

İÇİNDEKİLER

A - TANITIM	1
B - GÜVENLİK TALİMATLARI	2
1 - BAKIM	2
2 - BİREYSEL KORUNMA	2
C - TANIM	3
1 - TANIM	3
2 - TRAKTÖRLERİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	6
3 - TRAKTÖRLERİN KAYNAK UYGULAMALARI	7
4 - TRAKTÖR YÖNLENDİRME PRENSİPLERİ.....	7
5 - OPSİYONLAR	8
D - KULLANIM TALİMATLARI	14
1 - TEMEL TRAKTÖR	14
2 - WELDYCAR CİHAZININ ÇALIŞMASI.....	17
3 - WELDYCAR PRO CİHAZININ ÇALIŞMASI.....	18
E - KORUMA	21
1 - BAKIM	21
2 - WELDYCAR VE WELDYCAR PRO TRAKTÖRLERİN ÇALIŞMA ŞEMASI	22
3 - WELDYCAR PRO TRAKTÖRÜN KESİNTİLİ MODDA ÇALIŞMA ŞEMASI	23
4 - YEDEK PARÇALAR.....	25
5 - KABLOLAMA ŞEMASI	34
6 - ELEKTRİKSEL BAKIM	35
KİŞİSEL NOTLAR	36

BİLGİLER

GÖSTERGELER VE MANOMETRELER

İster analog olsun ister dijital, ölçüm aletleri veya voltaj, akım, hız, basınç, vs göstergeleri yol gösterici unsurlar olarak görülmelidir.

REVİZYONLAR

REVİZYON B

10/20

İSİM	SAYFA
Türkçe olarak oluşturulmuştur	

A - TANITIM

Lütfen cihazınızın seri numarasını aşağıdaki çerçevenin içine yazınız.

Yapacağınız her türlü yazışmada, lütfen bu bilgileri bize veriniz.

0000		← 4
CE Type	W000	← 5
Matricule	00XX000	
	3 2 1	

1	Ürün no
2	Ürün aile kodu
3	Üretim yıl kodu
4	Üretim yılı
5	Ürün tipi

CE Type	
Matricule	



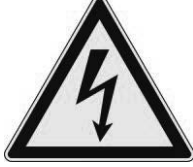
B - GÜVENLİK TALİMATLARI

BİR TESİSİN ALT GRUBU OLARAK KULLANILAN ELEKTROMEKANİK DONANIM.

- Bu donanım bir kaynak tesisine bağlı olabilir ve bu durumda kaynak tesisi talimatlarında tanımlanan güvenlik talimatlarına konu olur.

- Bu donanım başka durumlarda kullanılıyor ise, asgari düzeyde talimatlara uyulmalıdır ve özellikle:

1 - BAKIM



- Prizler, kablolar, esnek kablolar, kılıflar, konektörler, uzatma kabloları, penseler, elektrot taşıyıcılar veya kaynak tabancaları, vs. gibi elektrikli cihazların ve aksesuarların yalıtım durumlarını ve bağlantılarını sık sık kontrol etmelisiniz.
- Yalıtkan muhafaza ve kılıfların bakım ve onarımları kabaca yapılmamalıdır.
- Bunları bir uzmana tamir ettirin veya daha da iyisi, kusurlu aksesuarları değiştirin,
- Elektrik bağlantılarının iyice sıkılmış olduklarını ve ısınmadıklarını periyodik olarak kontrol edin.

2 - BİREYSEL KORUNMA

HARİCEN ÇARPMA RİSKLERİ.



- Operatör yaptığı işin zorluğuna göre giyinmeli ve korunmalıdır.
- Operatörlerin ve yardımcılarının vücutlarının hiçbir kısmının gerilim altında olan veya kazayla gerilim altında olabilecek ve/veya hareket halinde olan parçalar ve metal kısımlar ile temas etmemesini sağlayın.
- Vücudunuza elektrik kabloları sarmayın.



Dikey konumda kaynak yaparken, düşme riskini önlemek amacıyla traktör bir kabloya bağlanmalıdır.

Traktörün elektrik kutusuna sis veya su girmemelidir.

→ IP235 KORUMA

C - TANIM

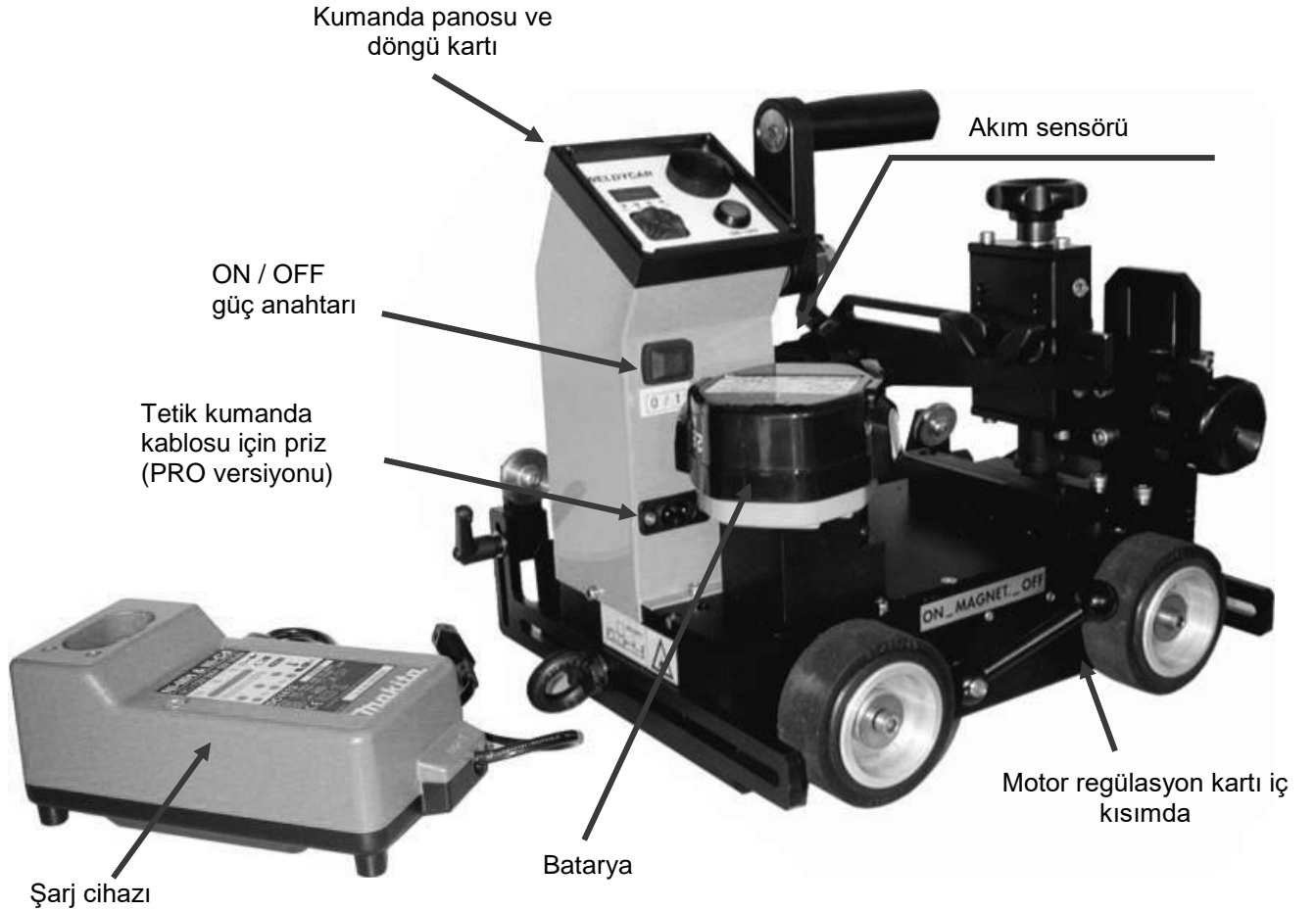
1 - TANIM

WELDYCAR traktörleri düz, eğimli veya dikey bir düzlemde olmak üzere her pozisyonda yarı otomatik kaynak mekanizasyonu için özel olarak tasarlanmış 4 tahrik tekerleğine sahip, kaynak tabancası taşıyan taşınabilir ve bağımsız traktörlerdir.

Hafif ve sağlam olan bu traktörler uygulama hızı ve kullanım kolaylığını korurken, otomatik kaynak kalitesi sunarlar.

Traktörün "mıknatıslanan" tabanı alet gereksizsin dikey kaynaklar yapabilmesine olanak tanır; bu özellik sadece bir kol yardımıyla devreye alınır (**bu durumda traktör tarafında bulunan halkalardan biri (M2) düşme riskini önlemek için bir halata bağlanmalıdır**).

Elektronik mimari bir mikrokontrolör ile optimize edilmiştir, bu yüzden ekipman geliştirilmeye açıktır; bu cihaz temel versiyon şeklinde ve opsiyon imkânları ile birlikte sunulmaktadır.



A) MOTOR

WELDYCAR cihazının tahriki 14 V.CC'lik bir motorla sağlanır.

Traktör tamamen bağımsızdır. 65 dakikada şarj olan bataryası, 6 saat kesintisiz çalışmaya olanak tanır.

Kauçuk kaplamalı ve manyetik çekimli debriyaj tertibatına sahip **İşa.M1** ve OFF konumunda kilitlenebilir (25 kg'lık kuvvetle) 4 tahrik tekerleği, dikey pozisyonda kaynak yapılmasına olanak tanıyan mükemmel bir çekiş sağlarlar.

Bu durumda traktörün ucunda bulunan iki M2 halkasından biri düşme riskini önlemek için bir halata bağlanmalıdır.

B) ELEKTRİKLENDİRME

Batarya şarj seviyesi "düşük" bilgisi, göstergenin yanıp sönmeye ile verilir **İşa.E1**.

Yüksek parlaklığa sahip ledlerle hız ön görüntüleme ve dijital kodlayıcı ile ayarlama.(yarı ölçekte maks. hata < %+/-5) **İşa.E5**.

Traktörler hız görüntüleme işlevi için kapalı döngüde çalışan bir kodlayıcı ile donatılmıştır.

Basmalı buton İşa.E2 ile manüel başlatma veya **4 zamanlı** jeneratör işlevi ile ark sensörüyle otomatik başlatma

Traktörün kaynak işlemine göre başlatılması zamanlama ile ayarlanabilir.

C) TRAKTÖR YÖNLENDİRME PRENSİBİ

Traktör kaynak dikişine göre basit ve hızlı bir şekilde konumlanır.

Traktör ayarlanabilir bir kol (**İşa.M4**) üzerine monte edilmiş 2 temas makarasına dayanarak (**İşa.M5**) hareket eder:

- ya açılabilir kaynaklar için doğrudan berkitici üzerinde.
- ya da diğer kaynak pozisyonları için hızlı sabitlenen bir ray boyunca

Bu "crabbing" tipi yönlendirme, ön destek makarasını arka makaraya göre daha geri pozisyona ayarlayarak sağlanır.

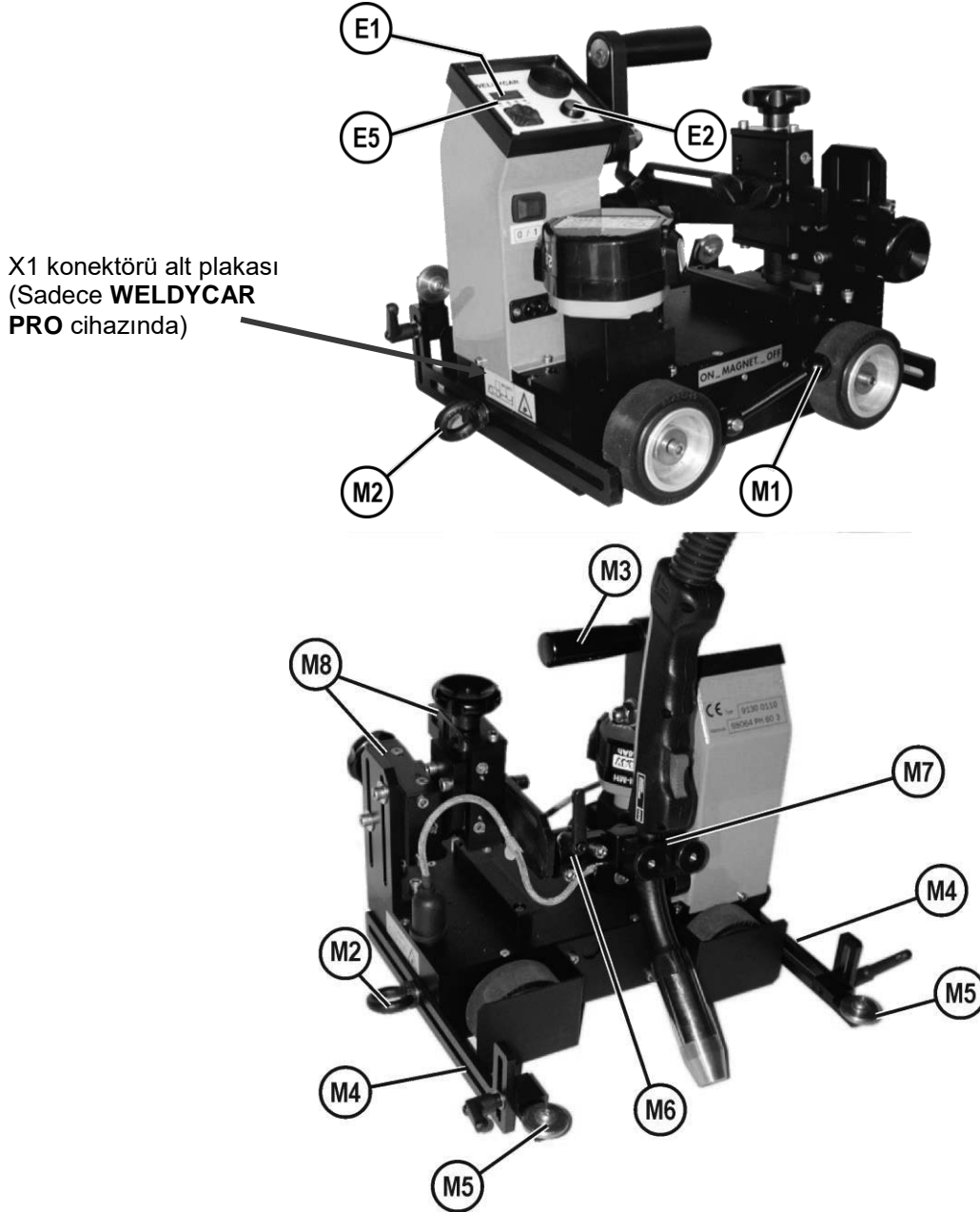
D) KAYNAK TABANCASININ AYARLANMASI

Kaynak tabancasının pozisyonu 40 mm stroka sahip, farklı sabitleme adımları olan iki çapraz sürgü (**İşa.M8**) sayesinde büyük bir esneklik ve hassasiyetle ayarlanır.

İndekslenmiş bir kol ile birlikte bir mafsal (**İşa.M6**), en uygun ayarlama için kaynak tabancası mesnedini yönlendirir. Bu mesnedin kare kesiti (**İşa.M7**) kaynak tabancasının hızlı bir şekilde sabitlenmesini sağlar. Sökme işlemi çok kolay olduğu için, özel bir aletle değiştirilebilir.

E) TRAKTÖRÜN TAŞINMASI

12 kg'lık düşük ağırlığı ve taşıma tutamağı (**İşa.M3**) **WELDYCAR**'ı bir operatör tarafından taşınabilir ve hızlı bir kurulum için kolayca kullanılabilir hale getirmektedir.



WELDYCAR PRO VERSİYONU

- kesintili kaynak yapma imkânı.
- 4 tuş vasıtasıyla basitleştirilmiş programlama (**kayar menü**)
- 0 mm ila 999 cm arasındaki uzunluklarda **gerçek ön seçim**, önceden seçilmiş yanda bir tek uzunlukta kaynak yapma imkânı.
- 0 mm ila 30 mm'lik **tersyüz olmuş kraterlerin** kontrol edilmesi.
- traktörün başlatılmasının kaynağın başlatılmasına göre zamanlama süresi 0,1 ila 3,0 s.
- kaynak işleminin durdurulmasının traktörün durdurulmasına göre zamanlama süresi 0,1 ila 3,0 s.

Verilen donanım:

- Tetik kablosu X1 konektör alt plakası (**WELDYCAR**'da yok)
- Tetik kablosu "GE116" (**WELDYCAR**'da yok)

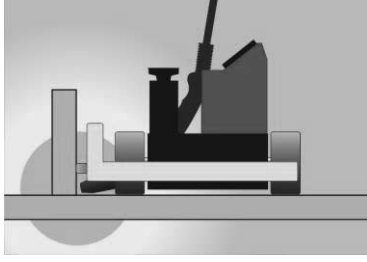
2 - TRAKTÖRLERİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

	WELDYCAR W000401719	WELDYCAR PRO W000401720
Ağırlık	12kg	
Güç kaynağı	Batarya 14 V	
Bağımsız çalışma süresi		
osilatörsüz	6 saat sürekli kullanım	
osilatörlü	4 saat sürekli kullanım	
4 tahrik tekerleği	Ø 75mm l=30mm	
Dikey sürgü	strok 40 mm	
Yatay sürgü	strok 40 mm	
İlerleme hızı	5 ila 140 cm/dak	
Kesintili kaynak*	Hayır	Evet
Manyetik kuvvet	25 kg	
Koruma indisi	IP 235	
Tetikli kumanda	1 kontak	1T/1A
Çalışma sıcaklığı	-5°C ila +50°C	
Depolama sıcaklığı	-10°C ila +70°C	
Bağıl nem	< %90	
Ebatlar mm olarak (toplam)		
Uzunluk	250	
Genişlik	300	
Yükseklik	260	

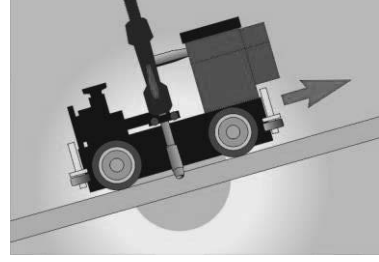
*: **WELDYCAR PRO** traktörü sürekli veya kesintili kaynak modunda çalışmaya olanak tanıyan bir programlama Epromuna sahiptir.

3 - TRAKTÖRLERİN KAYNAK UYGULAMALARI

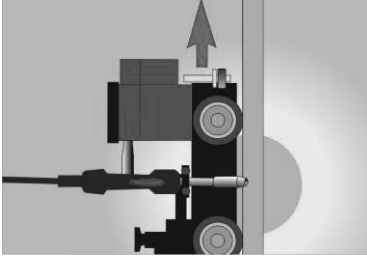
Yatay düzlemde kaynak



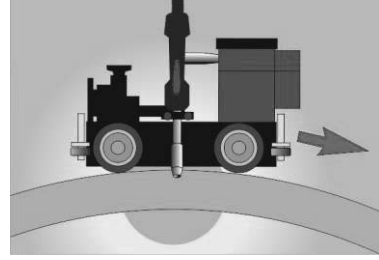
Eğimli düzlemde kaynak



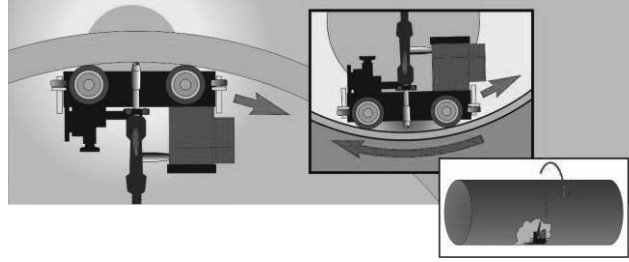
Dikey kaynak



Min 2000 mm çaplı çember dışında kaynak



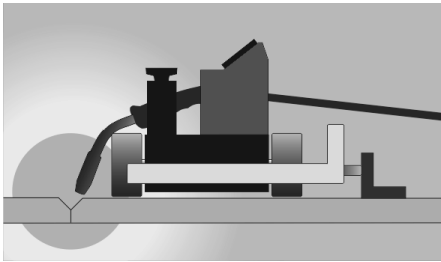
Min 3000 mm çaplı çember içinde kaynak



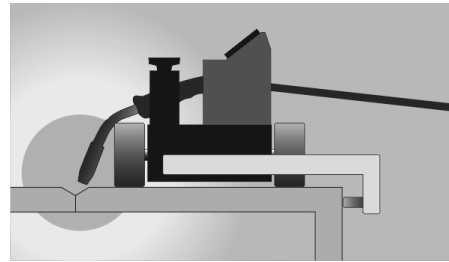
4 - TRAKTÖR YÖNLENDİRME PRENSİPLERİ

Kenar kenara montaj

Köşebent veya ray üzerinde yönlendirme

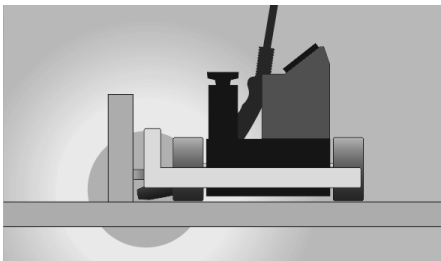


Dikey duvarda yönlendirme

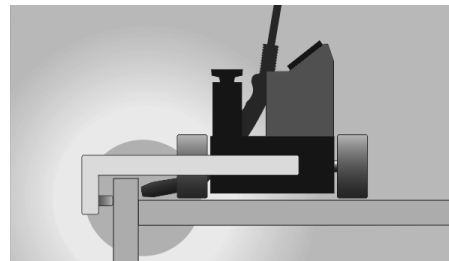


Açılı montaj

Dikey duvarda yönlendirme



Dikey duvarın dışarısından yönlendirme



5 - OPSİYONLAR

➤ **Ark koruma opsiyonu: Z91300108**

Kit şunlardan oluşmaktadır:

- ark ışımasına karşı bir göz koruması
- kaynak dumanlarını emen tertibatın bağlanmasına yönelik bir boru.



➤ **Sarkaçlı Osilatör Opsiyonu: W000315474**

Hızı ve genliği ayarlanabilir bir kaynak tabancasının salınımını gerçekleştirir. Beslemesi traktörün 14 V'luk bataryası ile sağlanır, bu durumda traktörün bağımsız çalışma süresi, sürekli çalışma şeklinde 4 saate iner

- salınım sıklığı 0 ila 100 darbe/dak.
- Ağırlık 2 kg.



➤ **4 alüminyum tekerlek opsiyonu: W000401721**

Ön ısıtılmalı yüzeylerde, kauçuk tekerlek kullanılması tavsiye edilmez. WELDYCAR'a alüminyum tekerlek takılmalıdır.

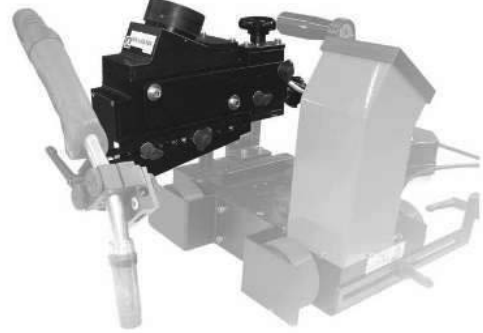
- 1 WELDYCAR için, 4 tekerlek gerekir.



➤ **Doğrusal Osilatör Opsiyonu OSCI-WELDY: W000276068**

Bu işlev hiçbir uyarılama gerektirmeksizin artık tüm **WELDYCAR** traktörlerinde mevcuttur. Tasarımı sayesinde, osilatör 0,1 mm'lik bir hareket hassasiyeti sağlar. (Traktörün bağımsız çalışma süresi, sürekli çalışma şeklinde 2 saate düşer)

- Salınım genliği 56 mm
- Ağırlık 2,7 kg.



➤ **Birleştirme izleme opsiyonu PROXI-WELDY: W000401726**

Bu opsiyon birleşme çizgisinin yanıl ve dikey olarak izlenmesini sağlar. **OSCI-WELDY** ile aynı prensipten yola çıkarak, dikey olarak bir elektriksel sürgü ilave edilmiştir.

Yanal sürgüye ya bir joystick ya da bir yakınlık sensörü vasıtasıyla kumanda edilir
Dikey sürgüye ya bir joystick ya da bir yakınlık sensörü vasıtasıyla kumanda edilir.

Tasarımı sayesinde, çapraz sürgü 0,1 mm'lik bir hareket hassasiyeti sağlar. (Traktörün bağımsız çalışma süresi, sürekli çalışma şeklinde 2 saate düşer)

- Yanal sürgü genliği 56 mm
- Dikey sürgü genliği 56 mm
- Ağırlık 3,5 kg

Yakınlık sensörü ile birleşme çizgisi takibi:

PROXI-WELDY



➤ **Birleştirme izleme opsiyonu TRACK-WELDY: W000401725**

Bu opsiyon birleşme çizgisinin yanal ve dikey olarak izlenmesini sağlar. **OSCI-WELDY** ile aynı prensipten yola çıkarak, dikey olarak bir elektriksel sürgü ilave edilmiştir.

Yanal sürgüye bir joystick ile kumanda edilir veya bu sürgü doğrusal osilatör olarak kullanılır.

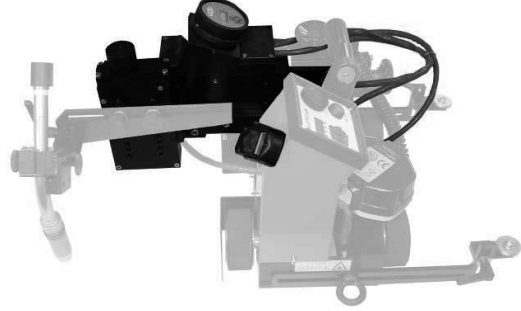
Dikey sürgüye ya bir joystick ya da ark algılama vasıtasıyla kumanda edilir.

Tasarımı sayesinde, çapraz sürgü 0,1 mm'lik bir hareket hassasiyeti sağlar. (Traktörün bağımsız çalışma süresi sürekli çalışma şeklinde 2 saate düşer)

- Yanal sürgü genliği 56 mm
- Dikey sürgü genliği 56 mm
- Ağırlık 3,5 kg

Ark algılama ile birleşme çizgisi takibi:

TRACK-WELDY



Ark algılama ancak kenar kenara birleşme düzlemlerinde yapılabilir (bize danışın)

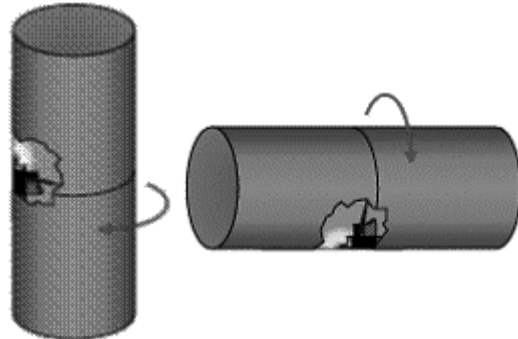
➤ **Manyetik Ray opsiyonu:**

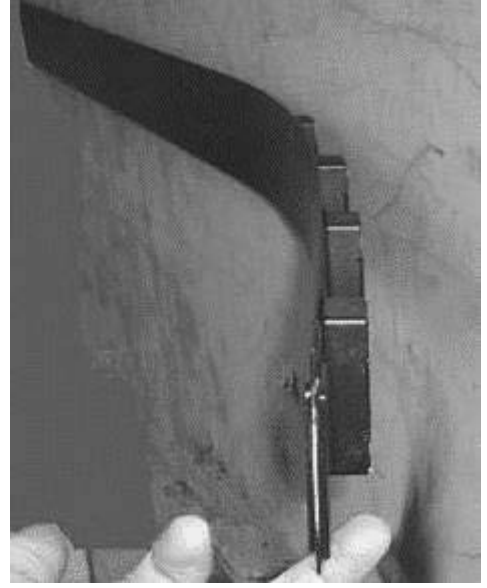
1 adet 1,5 m'lik ray + mesnetler: W000401722

1 adet 1,5 m'lik ilave ray: W000401723

Sertleştirilmiş çelikten manyetik ray (1500x80) kaynak çizgisinin izlenmesini sağlayan bir sistemdir. 11 x 2 mıknatıslar üzerine monte edilmiş bu ray, çelik bir hazne veya bir sac üzerine sabitlenir ve destek kolu yardımıyla **WELDYCAR** manyetik rayı izler.

Destek kolu ile ilk olarak 1,5 metrelik bir kesit, ardından 1,5 metrelik ilave kesitler yapılmasını öneriyoruz

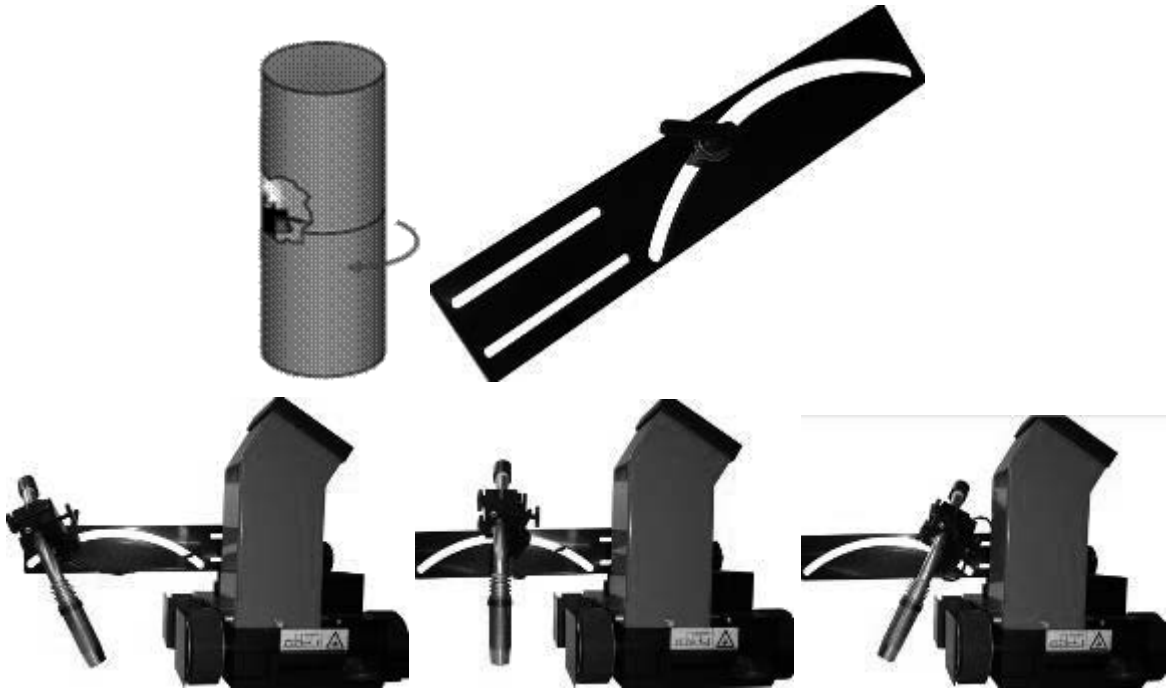


Destek kolu:**Manyetik Ray:****Ray başına 1,5 m'lik 11 x 2 mıknatıs:**

➤ **Kaynak tabancası eğim destek opsiyonu: W000401724**

Saçak pozisyonunda kaynak yaparken, kaynak tabancasını eğmek faydalı olabilir. Bu opsiyon kaynak tabancasının kaynak yapılacak birleşme noktasına göre ayarlanmasını sağlar.

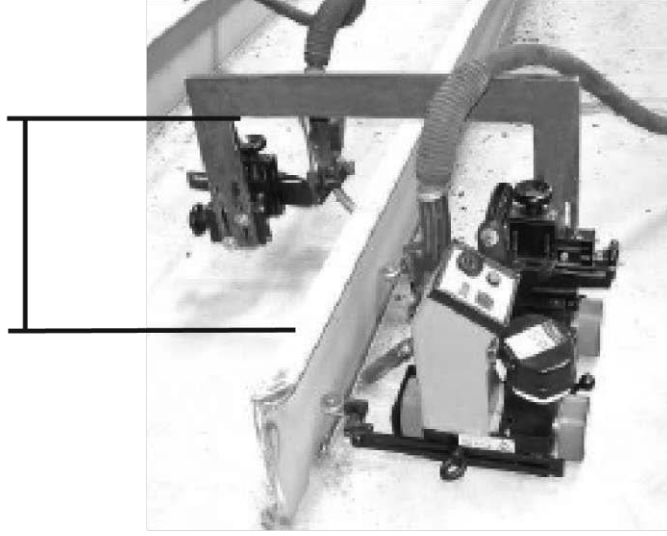
- Bu opsiyon kaynak tabancası plakasını ve mesnedini içerir.



➤ **Çifte kaynak tabancası opsiyonu MIG: W000384545**

Bu opsiyon eşzamanlı olarak 2 MIG kaynak tabancası ile kaynak yapılmasına olanak tanır. Bu opsiyon, 2 çapraz sürgüyü destekleyen ilave bir mesnet ve bir açısız ayar ilave etmek anlamına gelmektedir..

**Geçiş
yüksekliği
yaklaşık 200 mm**



NOT: Özel olarak, 2 tetik çıkışlı bir **WELDYCAR** PRO versiyonuna sahip olma imkânı vardır: Bize danışın:

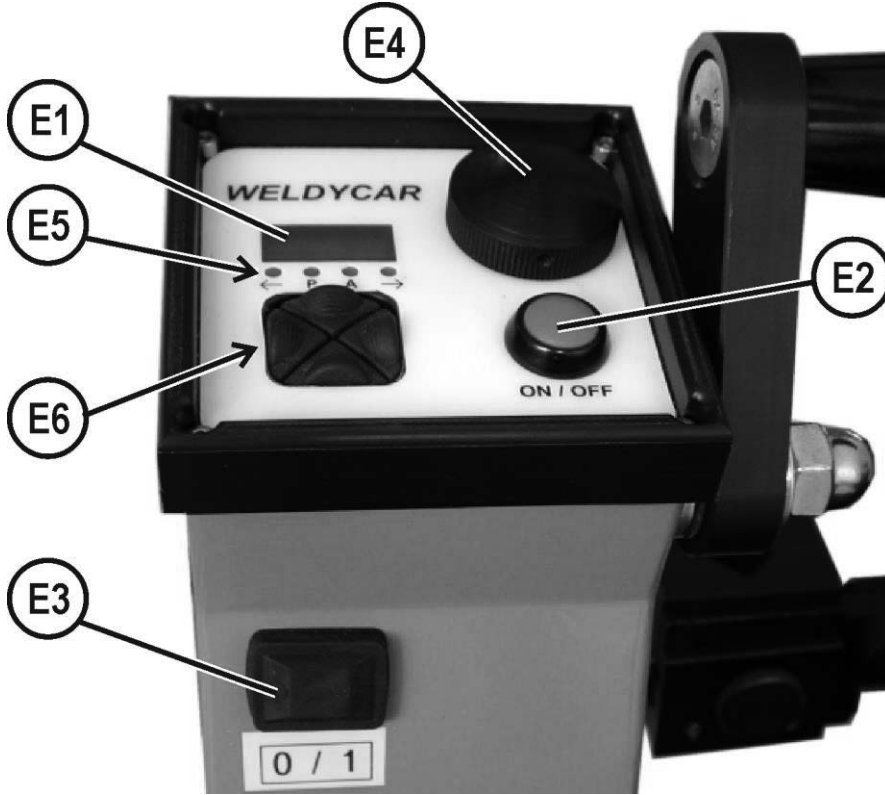
D - KULLANIM TALİMATLARI



Eğimli veya dikey duvarlar üzerinde kullanım için, düşme riskini önlemek amacıyla, traktör iki halkadan biri (M2) vasıtasıyla bir halata bağlanmalıdır.

UYARI: batarya daima şarjsız olarak teslim edilir; dolayısıyla ilk kullanımdan önce şarj edilmesi gerekir, (Bakınız bölüm C).

1 - TEMEL TRAKTÖR



A) KUMANDA KUTUSU

Temel kasa aşağıdaki işlemlere erişilmesini sağlar:

E1	Ekran.
E2	Döngü başlat/durdur.
E3	Hizmete alma.
E4	Artırmalı/eksiltmeli dijital potansiyometre.
E5	4 led: - ← ilerleme yönünün seçilmesi (sol) - → ilerleme yönünün seçilmesi (sağ) - A standart mod (4T kaynak tabancası tetiği yoluyla ark sensörü vasıtasıyla otomatik başlatma veya bağımsız başlatma). - P programlanabilir mod (yalnızca WELDYCAR PRO için) (basmalı butonla başlatma) (traktörün başlatılması ve 2T kaynak tabancasının otomatik olarak başlatılması)
E6	4 tuşlu ayarlara erişim ve onaylama

B) MIKNATISLANAN TABAN

Mıknatıslanan taban **WELDYCAR** cihazının ilave ekipman gerekmeksizin eğimli veya dikey duvarlarda kaynak yapmasını sağlar.

Mıknatıslanmayı devreye almak için, yan kolu (**İş.M1**) ON konumuna getirmek yeterlidir.



C) BATARYA (Z91300106) - ŞARJ CİHAZI (Z91300107).

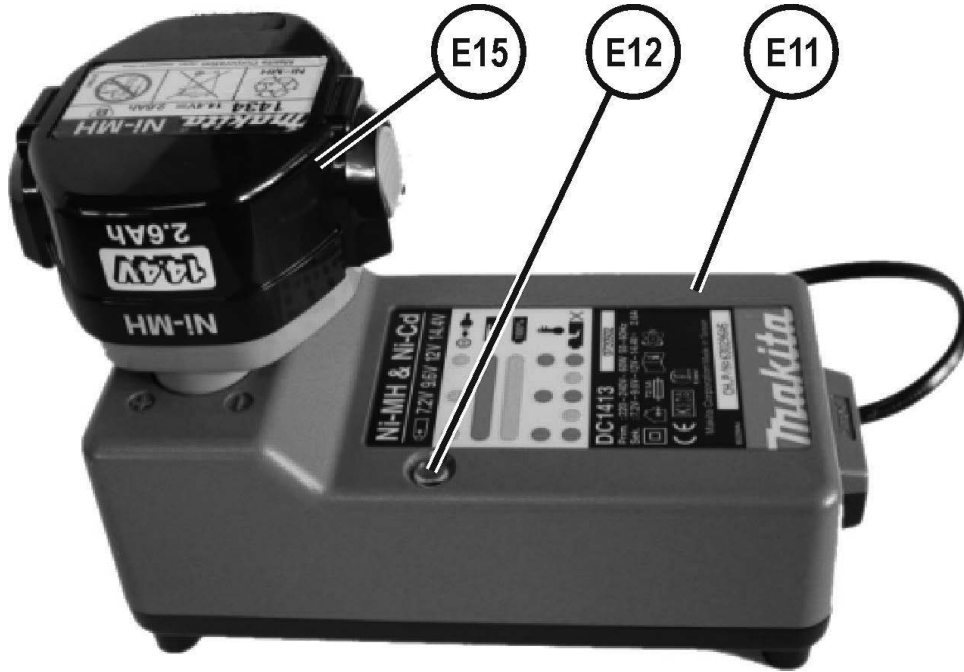
Batarya sürekli kullanımda 6 saatlik bir çalışma süresine sahiptir.

Göstergenin yanıp sönməsi traktörün ve opsiyonlarının düzgün çalışması için gerekli şarjın yetersiz düzeyde olduğunu gösterir.

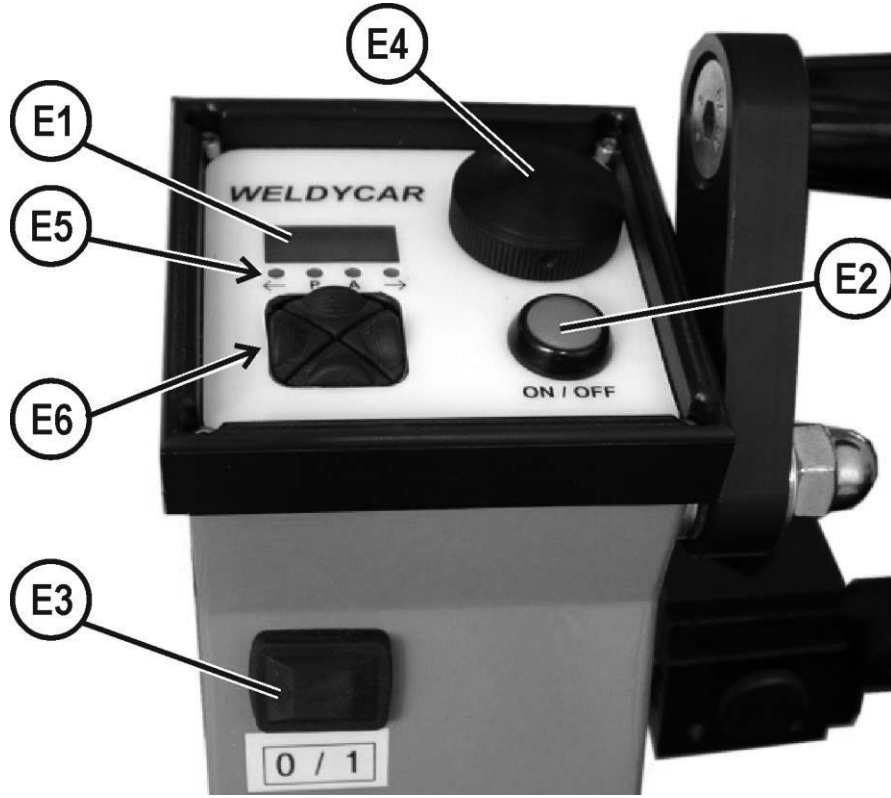
Hızlı şarj cihazının fişini
bir 220-240V / 50-60 Hz şebeke prizine takın.

Batarya, şarj cihazına kutuplarına dikkat edilerek doğru şekilde takıldığında, ışıklı şarj göstergesi yeşilden kırmızıya geçer ve şarj işlemi başlar. Işıklı gösterge tüm şarj süresince devamlı yanık kalmaya devam eder (**İş.a.E12**).

Şarj işlemi sona erdiğinde, ışıklı gösterge kırmızıdan yeşile döner.



2 - WELDYCAR CİHAZININ ÇALIŞMASI



<u>"Auto"</u> modunda	<u>"Standart"</u> modda (sadece A modu)
Akım sensörünü bağlayın. Traktör ark dönüşüyle otomatik olarak çalışmaya başlar.	Traktör kaynak işleminden bağımsızdır. (otomatik başlatmayı önlemek için, lütfen sensörü ayırın).
<p>E3 vasıtasıyla hizmete alın.</p> <ul style="list-style-type: none"> - traktör 2 ila 3 saniyede başlatılır ardından kaynak hızı cm/dak olarak görüntülenir. Bu hızı değiştirmek için E4 potansiyometresini çevirin. - kaynak yönünü sol ve sağ tuşları kullanarak E6 üzerinde seçin. 	
<ul style="list-style-type: none"> - kaynak işlemini ve dolayısıyla traktörü başlatmak için kaynak tabancasının tetiğine basın (jeneratör 4T modunda). - kaynak işlemini ve dolayısıyla traktörü durdurmak için kaynak tabancasının tetiğine yeniden basın (jeneratör 4T modunda). 	<ul style="list-style-type: none"> - kaynak işlemini başlatmak için (jeneratör 4T modunda) kaynak tabancasının tetiğine basın - E2 üzerine bir kez dokununuz → traktör çalışmaya başlar. - kaynak işlemini durdurmak için kaynak tabancasının tetiğine yeniden basın. - traktörü durdurmak için yeniden E2 üzerine basın.

3 - WELDYCAR PRO CİHAZININ ÇALIŞMASI

1) Varsayılan olarak A modu seçilir.

- Çalışma şekli bu durumda **WELDYCAR** → cihazınkine ile aynıdır, bir önceki sayfaya bakınız.



2) P modunu seçmek için → **E6** tuşuna basın

led yanacaktır.

P modu sürekli veya kesintili tanımlı uzunluklar üzerinde kaynak yapılmasını sağlar. P modunda, tetik kablosunu kaynak tabancasına bağlayın ve kaynak tabancasını da X1 alt plakasına bağlayın.


P modunun ayarlarını değiştirmek için → bir sonraki sayfaya başvurun.

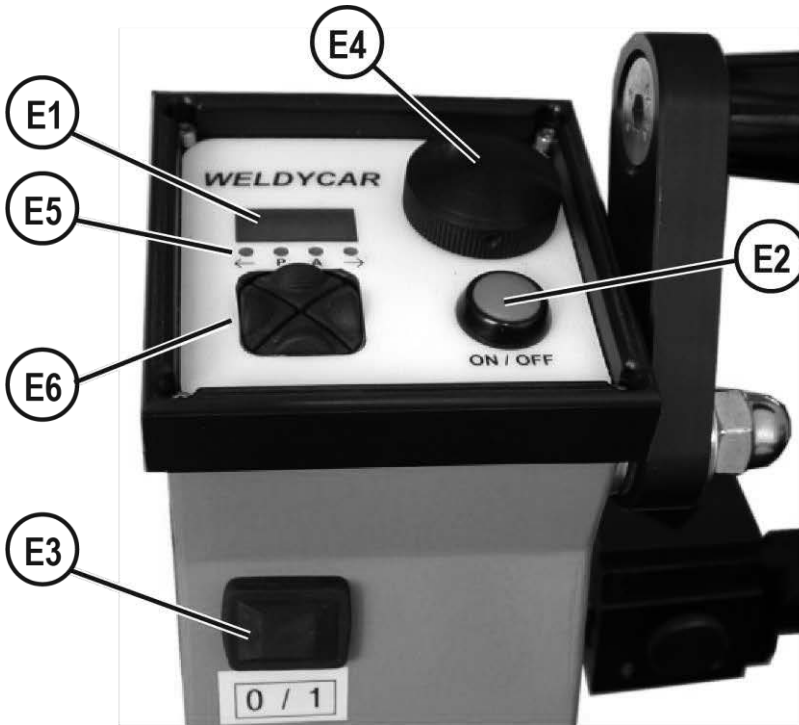
- kaynak yönünü sol ve sağ tuşları kullanarak **E6** üzerinde seçin.

Jeneratörde 2 zaman modunda olun.

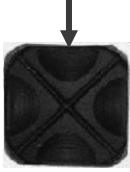
- **E2** üzerine dokununuz → traktör ve kaynak işlemi çalışmaya başlar ve döngülerini gerçekleştirir.

- durdurmak için yeniden **E2** üzerine basın.

Ardından  tuşuna basarak yeniden A moduna geçin



AYARLAR	GÖRÜNTÜLEME	MİN DEĞER	MAKS DEĞER
KAYNAK ÖNCESİ ZAMANLAMA SÜRESİ	PRE	00,1s	3,0 s
UZUNLUK BİRİMİ SEÇİMİ	PAR	milimetre (0)	Santimetre (1)
UZUNLUK/KAYNAK	S	000 mm	999 cm
UZUNLUK/KAYNAK HARİÇ	HS	000 mm	999 cm
TERS ÇEVİRİLMİŞ KRATER	RC	00,0 mm	30,0 mm
KAYNAK SONRASI ZAMANLAMA SÜRESİ	POS	00,1s	3,0 s



Menü **ayarlarına erişmek** için, aynı tuşa **3 saniye** basmak ve bırakmak gerekir.

Ayarları **ekranda kaydırmak ve onaylamak** için, aynı tuşa dokununuz.



Bir ayar **yapmak** için **potansiyometre butonunu** döndürünüz.



Menüden çıkmak için tuşa dokununuz.

DÖNGÜ ÖRNEĞİ:

- **S** parametresine bir değer verin ve **HS** parametresine **0** değerini verin → traktör Kaynak hızında, mesafe sonunda otomatik **durdurma**.
- **S** parametresine bir değer verin ve **HS** parametresine bir değer verin → traktör otomatik **durdurma** olmaksızın nokta modunda.



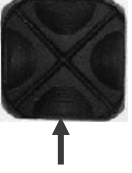
- **S** parametresine 0 değerini verin ve **HS** parametresine **0** değerini verin → traktör Kaynak hızında, mesafe sonunda otomatik **durdurma** yok.

WELDYCAR'IN TÜM VERSİYONLARI İÇİN

AYARLAR		MİN DEĞER	MAKS DEĞER
GÖSTERGE	Saat	000	999 saat



Traktör yer değiştirdiğinde sayım yapılır.



Göstergenin durumunu **görseltmek** için, **tuşa 3 saniye** basmak ve bırakmak gerekir.



Göstereyi sıfırlamak için tuşuna basmak ardından eşzamanlı olarak tuşuna 3 saniye basmak ve bırakmak gerekir.

E - KORUMA

1 - BAKIM

- Makinenin en iyi hizmeti sürekli olarak verebilmesi için, asgari bir özen ve bakım gerekmektedir.
- Bu bakımların sıklığı günlük 1 iş istasyonu miktarında bir üretim için belirtilmiştir. Buna göre, daha yüksek bir üretim düzeyi için, bakımların sıklığını artırın.

Bakım servisiniz bakım tarihlerini ve yapılan işlemleri izlemek amacıyla (öngörülen kutucukları işaretleyin) bu sayfaların fotokopilerini alabilir

Günlük bakım



Hücre koruma camına, ark koruma karterine ve crabbing kollarındaki destek makaralarına yapışan kaynak sıçramalarını çok sık temizleyin.

Periyodik bakım

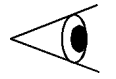
Bakım tarihi: / /



Her 100 saatlik kullanımdan sonra, traktörün manevra vidalarını gresleyin

Yıllık veya her 500 saatte bir

Bakım tarihi: / /



- tahrik zincirinin gerginliğini ayarlayın
- sürgülerdeki kılavuz takozlarının boşluğunu ayarlayın
- büyük dişlinin motoredüktör boşluğunu ayarlayın

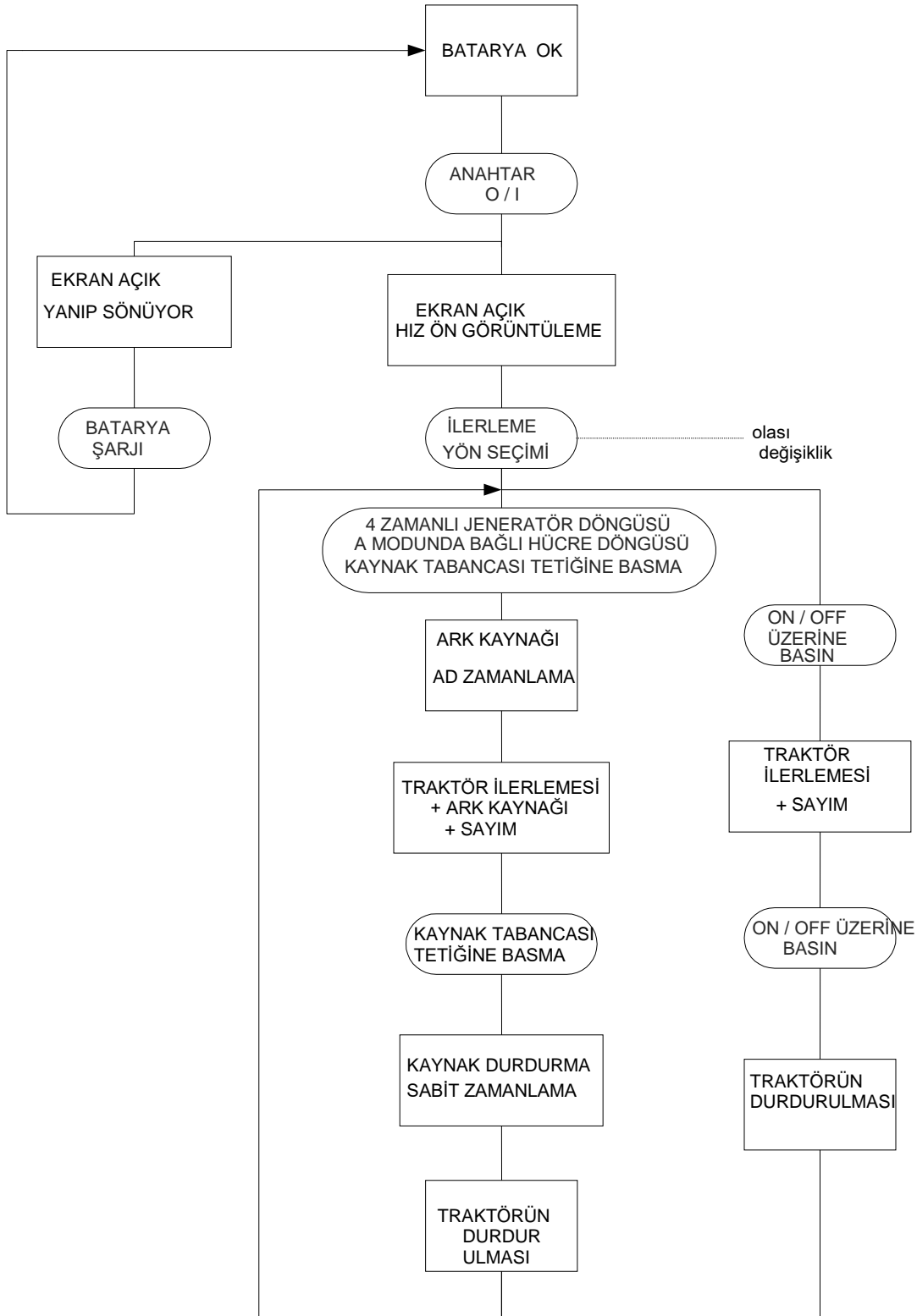


- tekerleklerin tahrik mekanizmasını temizleyin ve gresleyin



- elektronik kartı, hız varyatörünü ve elektrik rafını özenli bir şekilde üfleyin

2 - WELDYCAR VE WELDYCAR PRO TRAKTÖRLERİN ÇALIŞMA ŞEMASI

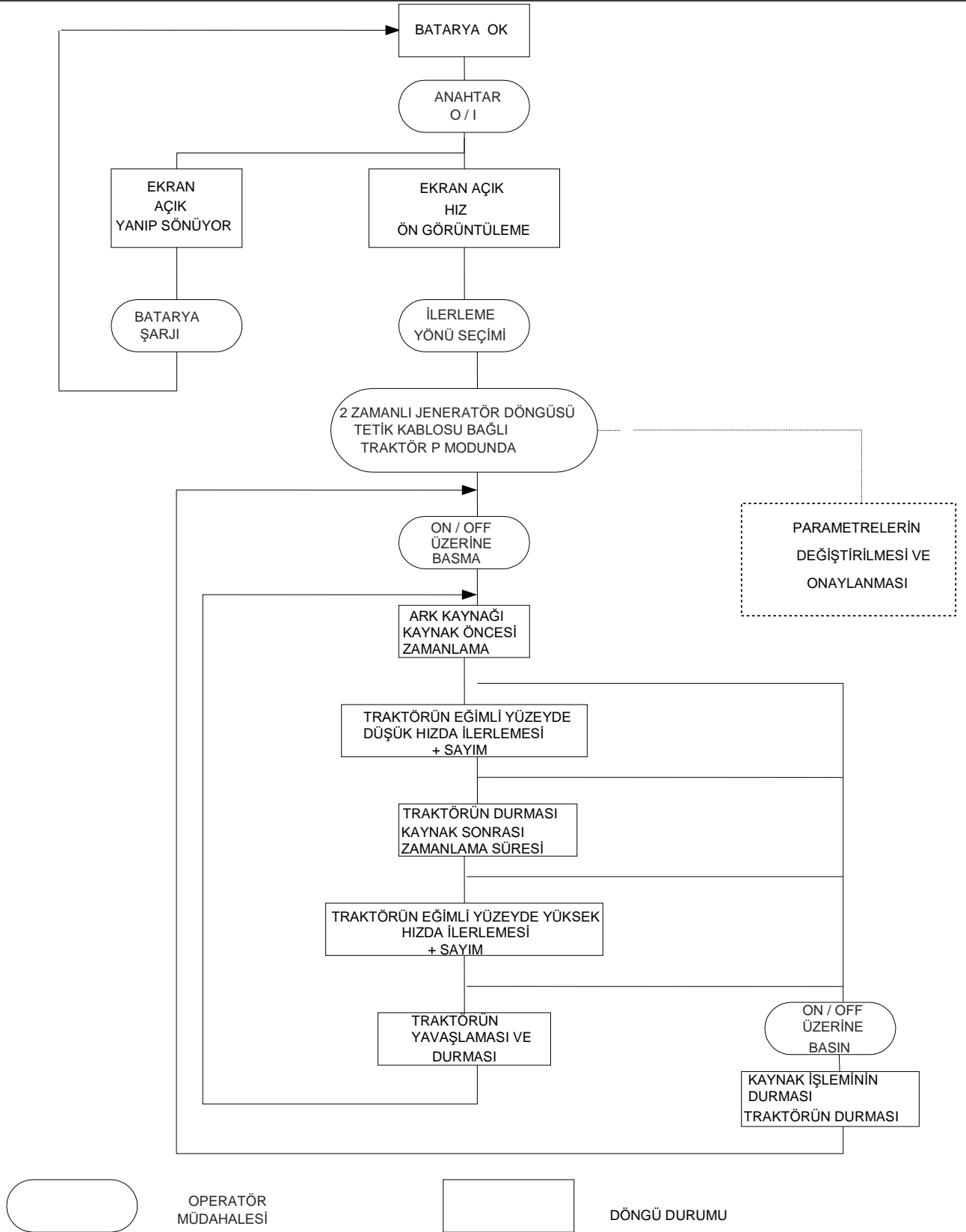


OPERATÖR EYLEMİ

DÖNGÜ DURUMU

PR zamanlama: arkin ateşlenmesine göre traktörün kalkışı gecikmelidir (zamanlama dahili olarak kumanda devresinde ayarlanır).

3 - WELDYCAR PRO TRAKTÖRÜN KESİNTİLİ MODDA ÇALIŞMA ŞEMASI



PR Zamanlama Süresi: arkın ateşlenmesine göre traktörün kalkışı gecikmelidir

PG Zamanlama Süresi: kaynak işleminin durması traktörün durmasına göre gecikmelidir

GV Zamanlama Süresi: traktörün yüksek hızla kalkışı kaynak işleminin durmasına göre gecikmelidir

4 - YEDEK PARÇALAR

Nasıl sipariş verilmeli:

Fotoğraflar veya krokiler bir makineyi veya tesisi oluşturan parçaların hemen hemen tamamının yerlerini belirlemektedir.

Tanımlayıcı tablolar 3 tür ürün içerir:

- normalde stokta bulundurulmuş ürün: ✓
- stokta bulundurulmayan ürün: ✗
- istek üzerine sunulan ürün: işaretli

(Bunlar için, parça listesi sayfasının uygun şekilde doldurulmuş bir kopyasını bize göndermenizi tavsiye ediyoruz. Sipariş sütununda istediğiniz parça sayısını belirtin ve cihazınızın tipini ve seri numarasını belirtin.


Fotoğraflarda veya krokilerde işaretlenmiş ve tablolarda yer almayan ürünler için, bize ilgili sayfanın bir kopyasını gönderin ve bahsi geçen işareti ortaya koyun.



















Örnek:

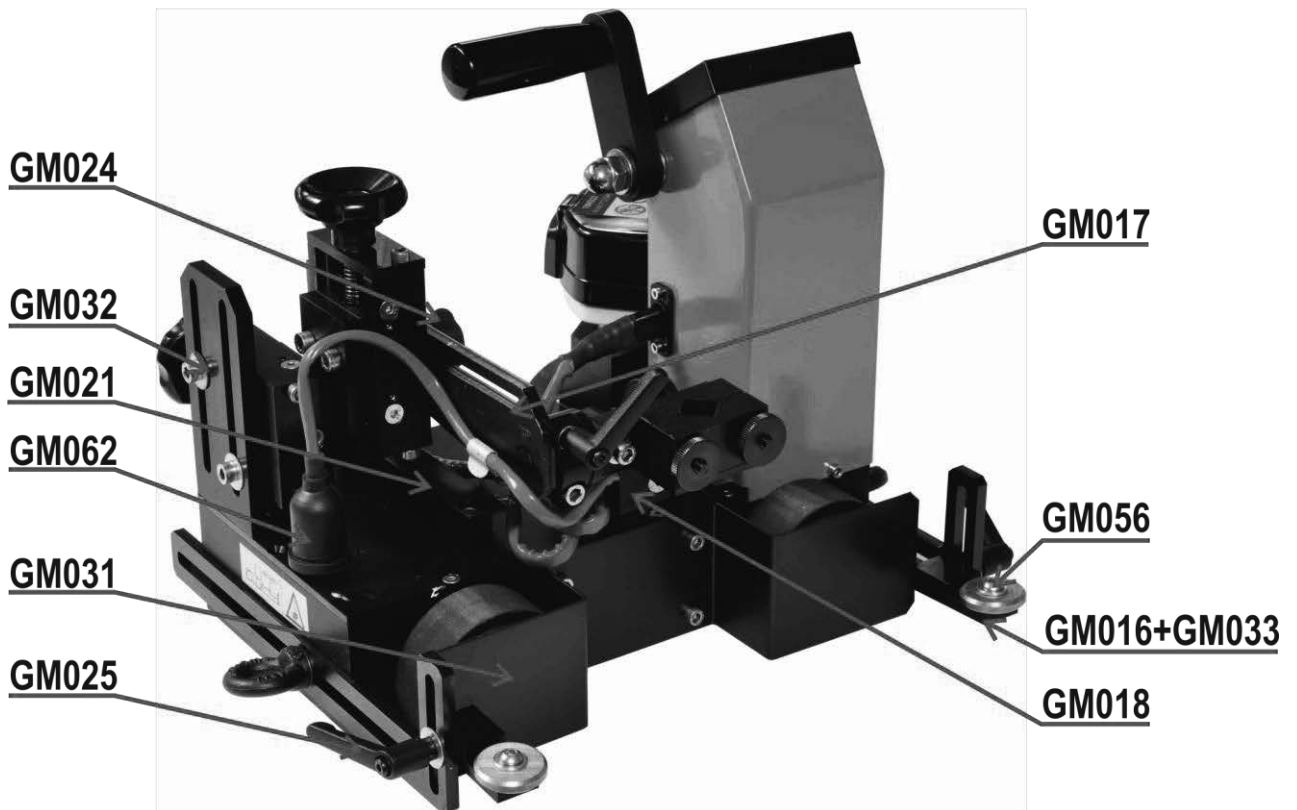
İş.	Ref.	Stok	Sipariş	İsim
E1	W000XXXXXX	✓		Makine arayüz kartı
G2	W000XXXXXX	✗		Debimetre
A3	9357 XXXX			Serigrafili ön yüz sacı

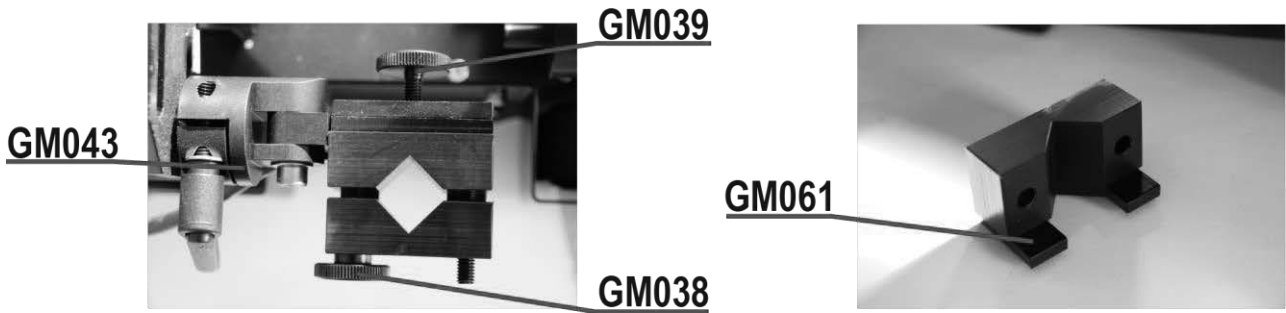
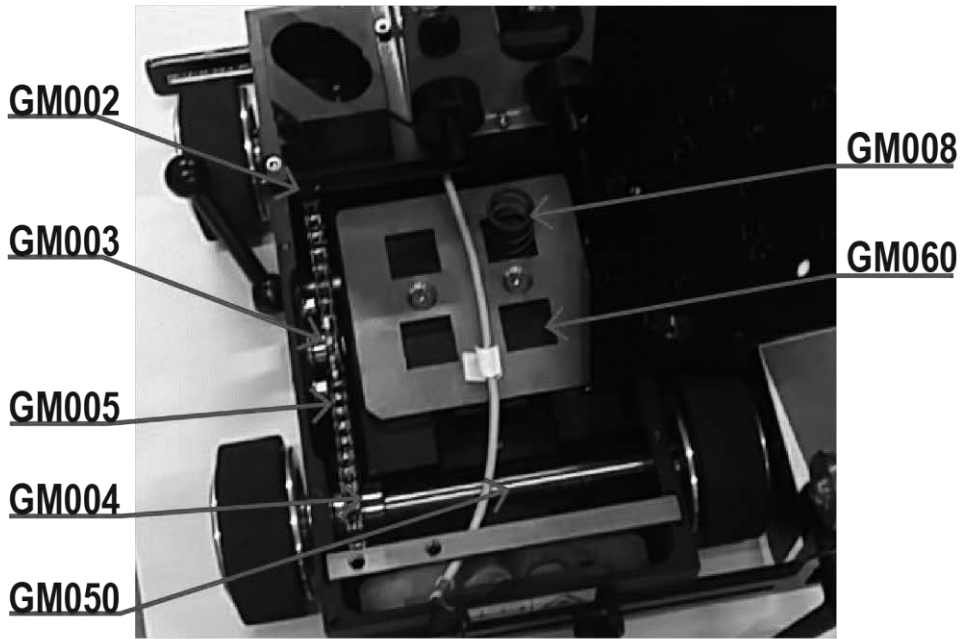
✓	Normal durumda stokta var.
✗	Stoklarda yok
	İstek üzerine.

➤ Parça siparişi verecekseniz, miktarını belirtin ve makinenizin numarasını aşağıdaki çerçeveye kaydedin.

	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TİP:</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Seri numarası:</div>
---	---

	GM001		GM020		GM038
	GM002		GM021		GM039
	GM003		GM022		GM040
	GM004		GM023		GM043
	GM005		GM024		GM049
	GM008		GM025		GM050
	GM011		GM027		GM054
	GM012		GM028		GM056
	GM013		GM030		GM060
	GM014		GM031		GM061
	GM016+ GM033		GM032		GM062
			GM034		
	GM018		GM036		
	GM019		GM037		






✓	Normal durumda stokta var.
✗	Stoklarda yok
	İstek üzerine.

İş.	Ref.	Stok	Sipariş	İsim
GM001	Z91300120	✓		Alüminyum jantlı tekerlek
GM002	W000401713	✗		Ayna mahrutu
GM003	W000401732	✗		Zincir gergi plakası + 10 tırnaklı dişli
GM004	W000401733	✗		16 tırnaklı dişli
GM005	Z91300121	✓		Paslanmaz çelik zincir + karabina
GM008	W000401734	✗		Mıknatıslanma geri çekme yayı
GM011	W000401735	✗		Ayar sürgülerinin bağlantı köşebendi
GM012	W000401736	✗		Komple ayar sürgüsü monte edilmiş vaziyette
GM013	W000401737	✗		Ertalon batarya mesnedi
GM014	Z91300122	✓		Destek makarası ayar cetveli l=260
GM016	W000401738	✗		Destek makarası
GM016 + GM033	Z91300123	✓		Mesnetli destek makarası (bakır)
GM017	W000401739	✗		Kaynak tabancası mesnet ayar ışığı içeren plaka
GM018	W000401740	✗		Kaynak tabancası mesnedi aşısız ayar ara bloku
GM019	W000401741	✗		"T" üzerine monte edilmiş komple menteşeli Ertalon kaynak tabancası mesnedi
GM020	Z91300108	✓		Ark koruma ve duman emme için paslanmaz kapak
GM021	W000401742	✗		Ark koruma kapak kılavuzu için cetvel
GM022	W000401743	✗		Ark koruma kapak kılavuzu
GM023	Z91300125	✗		Ark koruma kauçuğu
GM024	Z91300128	✓		2 kelebek vida takımı
GM025	Z91300127	✓		Zamac 25 mm indekslenebilir 2 kol takımı
GM027	W000051009	✓		Mıknatıslanmayı devre dışı bırakma kolu
GM028	W000401744	✗		Sürgülü çark
GM030	W000401745	✗		Taşıma tutamağı

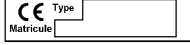
➤ Parça siparişi verecekseniz, miktarını belirtin ve makinenizin numarasını aşağıdaki çerçeveye kaydedin.












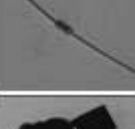


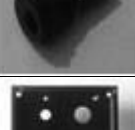


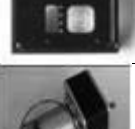

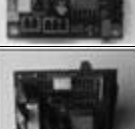



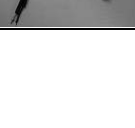

	TİP:
	Seri numarası:

✓	Normal durumda stokta var.
✗	Stoklarda yok
	İstek üzerine.

İş. No	Ref.	Stok	Sipariş	İsim
GM031	W000051014	✗		Paslanmaz tekerlek koruma muhafazası
GM032	W000401746	✗		Çapraz sürgü destek köşebendi
GM034	W000401747	✗		Manyetik kol topu
GM036	Z91300129	✓		2 kılavuz cetveli sıkma halka takımı
GM037	Z91300124	✓		"T" üzerine monte edilmiş komple ertalon kaynak tabancası mesnedi
GM038	W000275072	✓		Standart kaynak tabancası desteği için 2 adet tırtıllı somun takımı
GM039	W000275073	✓		Kaynak tabancası destek bloku için 2 sıkma vidası takımı
GM040	W000401748	✗		Vidalı ve somunlu tutamak için çubuk
GM043	W000401749	✗		Kollu açısız eğim sistemi
GM049	W000401750	✗		Paslanmaz kelebek vida
GM050	W000401751	✗		Tekerlek mili
GM054	W000401752	✗		Sürgü kaması
GM056	W000401753	✗		Makara desteği için 10 bilezik takımı
GM060	W000401754	✗		Mıknatıs
GM061	W000401755	✗		Manyetik alanın kapanması için plaka
GM062	W000401756	✗		Ark sensör konektörü için alüminyum tüp

➤ Parça siparişi verecekseniz, miktarını belirtin ve makinenizin numarasını aşağıdaki çerçeveye kaydedin.

	TİP:
	Seri numarası:

	GE108	Fu1		GE302A	CDE		GE310AP	
	GE111	A1		GE302AP	CDE-1		GE314	
	GE112			GE303	S1		GE315A	
	GE116	X1		GE304			GE318A	Fu0
	GE126			GE305			GE319	JO
	GE127	A0		GE306			GM335	
	GE128			GE307A	CPU		GE118A	
	GE301A	CT1		GE307AP	CPU-1		GE317A	
				GE310A				

GE310A
GE310AP

GE111

GE116



GM335

GE126

GE128

GE319

GE301A



GE314

GE305

GE303

GE306

ELEKTRİKSEL KISIM

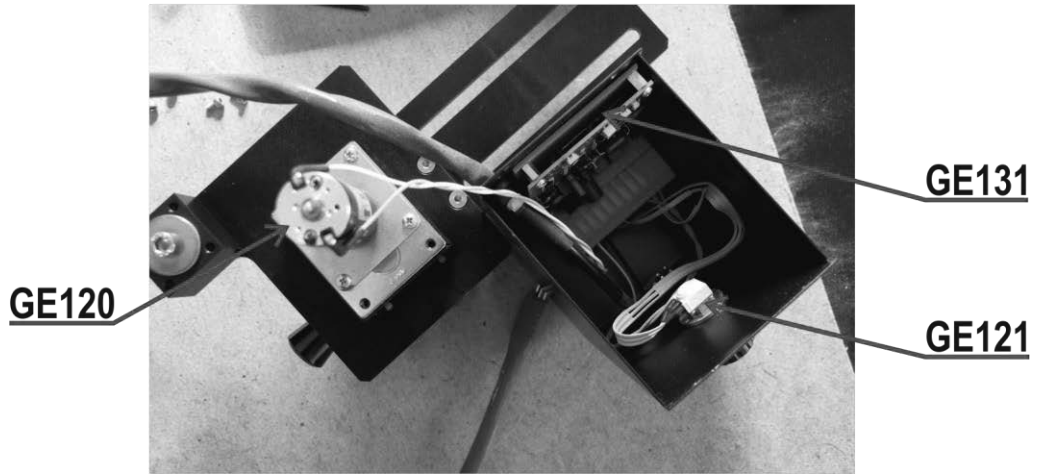
✓	Normal durumda stokta var.
✗	Stoklarda yok
	İstek üzerine.

İş. No	Ref.	Stok	Sipariş	İsim
GE108	W000275071	✗		10 adet T2A sigortadan oluşan parti
GE111	Z91300106	✓		14 V Batarya
GE112	Z91300107	✓		Batarya şarj cihazı
GE116	W000401758	✗		Tetik kablosu, PRO versiyonu
GE126	W000120694	✓		Ekipmanlı ark detektörü
GE127	W000401759	✗		Altın kaplama geri çekilebilir 2 kontaklı takım
GE128	W000401760	✗		Ark detektör kablosunu koruyan kauçuk uç kapağı
GE301A	W000401761	✗		"on/off" ana şalteri
GE302A	W000401778	✓		Kumanda kartı
GE302AP	W000401779	✓		Kumanda kartı, PRO versiyonu
GE303	W000401763	✗		Kırmızı "on/off" basmalı butonu
GE304	W000401764	✗		Yalnızca dijital potansiyometre
GE305	W000401765	✗		Siyah alüminyum buton
GE306	W000401766	✗		Çoklu kontrol için sızdırmaz uç kapağı
GE307A	W000401780	✓		Döngü kartı
GE307AP	W000401781	✓		Döngü kartı, PRO versiyonu
GE310A	W000401782	✗		Kumanda kartı olan komple kumanda panosu
GE310AP	W000401783	✗		PRO versiyonlu kumanda kartı olan komple kumanda panosu
GE314	W000401769	✗		Yalnız Lexan
GE315A	W000401784	✗		Batarya bağlantı kablosu
GE318A	W000401785	✗		3.15A çevrim içi sigorta
GE319	W000401772	✗		Ark konektörü alt plakası
GM335	W000401757	✗		Kumanda pano düğmesi
GE118A	W000401786	✗		Kodlayıcılı 1.4m/dak motoredüktör
GE317A	W000401787	✗		Bağlantı kablo demeti + motor

➤ Parça siparişi verecekseniz, miktarını belirtin ve makinenizin numarasını aşağıdaki çerçeveye kaydedin.

CE Type		TİP:
Matricule		Seri numarası:

SARKAÇLI OSİLATÖR OPSİYONU



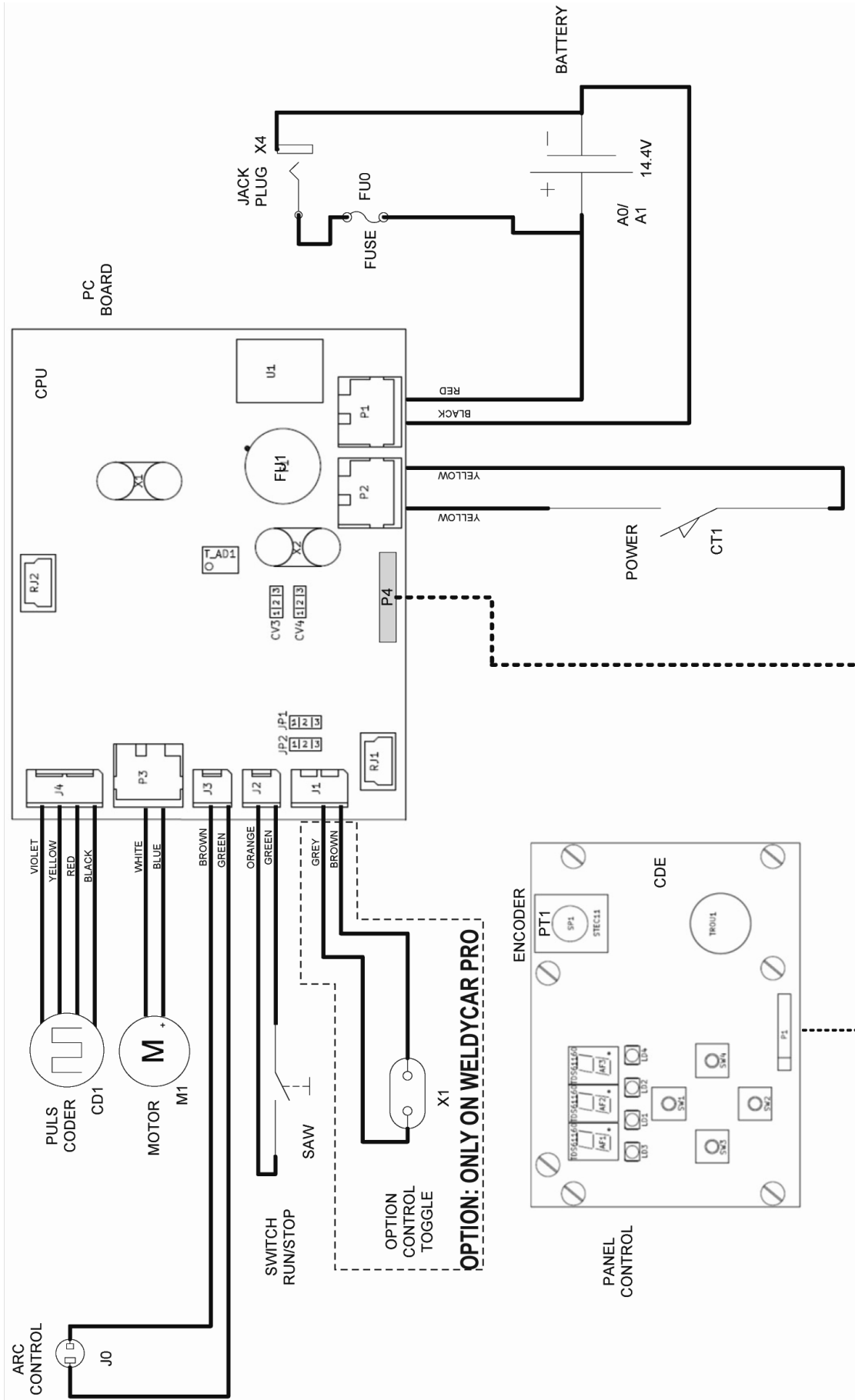
✓	Normal durumda stokta var.
✗	Stoklarda yok
	İstek üzerine.

İş.	Ref.	Stok	Sipariş	İsim
GE120	Z91300136	✓		Motor
GE121	W000401886	✗		Potansiyometre
GE131	W000120693	✓		Osilatör varyatörü
GE106	W000401887	✗		Potansiyometre ayar butonu
GE146	W000401888	✗		On/Off butonu
GE132	W000401889	✗		Osilatör besleme kablosu
GB016	W000401890	✗		Genlik ayar butonu

➤ Parça siparişi verecekseniz, miktarını belirtin ve makinenizin numarasını aşağıdaki çerçeveye kaydedin.

	TİP:
	Seri numarası:

5 - KABLOLAMA ŞEMASI



6 - ELEKTRİKSEL BAKIM

SAW ANAHTARI	J2= 1/TOPRAK 2/kontak NO
---------------------	-----------------------------

ILS sensörü	J3= 1/+5V 2/kontak NO
--------------------	--------------------------

güç kayn.+I2C	P4= 1/TOPRAK 2/+5V 3/SCL 4/SDA 5/ICD 6/SCD
----------------------	---

enkoder	J4= 1/TOPRAK 2/+5V 3/VA 4/VB
----------------	---------------------------------------

ON/OFF ANAHTARI	P2= 1/TOPRAK 2/-BAT
------------------------	------------------------

batarya	P1= 1/+BAT 2/-BAT
----------------	----------------------

Kontrol deęiřtirme	J1= 1/ 2/tetik NO 3/tetik NO
---------------------------	------------------------------------

CPU	AD1= traktör için çalışma zamanlayıcısı
------------	--

CPU	mikrokontrolör için iki led, yanıp sönme normal, yanıp sönme yoksa arıza
------------	--

KUM. kontrol paneli	Kontrol paneli karamış ise, FU1 sigortasını kontrol edin
----------------------------	--

Motor	P3=1/+v 2/ -v
--------------	------------------

