

# FLUXOFIL 35

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato tubolare ramato di base con 0,5% di Mo raccomandato per la saldatura di acciai resistenti al creep.
- Buona produttività ed elevata purezza del metallo depositato.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Produzione di energia

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.29	E80T5-GC-H4 E80T5-GM-H4
EN ISO 17634-A	T MoL B C1 2 H5 T MoL B M21 2 H5

## TIPO DI CORRENTE

DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO <sub>2</sub>
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub>

## APPROVAZIONI

TÜV

+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.05	1.1	0.3	0.010	0.010	0.5

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -20°C
Valori tipici	M21	620°C x 1h	≥470	550-690	≥22	>70

Test gas: 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281235

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.