

OPTITOME²

Macchina robusta ad alta precisione
sviluppata appositamente per
applicazioni di taglio plasma HD



LINCOLN[®]
ELECTRIC

OPTITOME²

Una macchina progettata per l'uso con impianti plasma FINELINE® HD e FLEXCUT® elevata qualità di taglio.

La sua costruzione monoblocco è molto robusta, e consente un montaggio semplice e veloce.

Questa macchina può gestire lavori di produzione pesanti.

Sistema di controllo centralizzato

- L'ampio schermo touch screen integra la gestione della macchina e i parametri di taglio.
- Accesso rapido alle funzioni manuali per facilitare le operazioni di taglio.

Un design che ottimizza la produzione

Il banco è dotato di settori ogni 600 mm

Una camma collegata al carrello terminale della trave della macchina attiva gli interruttori pneumatici per selezionare l'estrazione dagli scomparti utilizzati durante il taglio.

Ogni comparto è dotato di diffusori d'aria per:

- distribuzione uniforme dell'estrazione intorno all'area di taglio.
- protezione dei lati del tavolo dal riscaldamento.
- protezione degli sportelli di apertura per l'aspirazione dell'aria.
- raccolta delle scorie o dei pezzi tagliati.

Le feritoie di aspirazione si trovano nella parte superiore delle bocchette.

Di conseguenza, si accumulano meno scorie o pezzi sul fondo delle bocchette. Questo design contribuisce ad estendere l'efficacia dell'estrazione.

Il telaio di supporto della piastra può essere facilmente ripiegato per accedere alle bocchette dei diffusori d'aria.

È dotato di piatti reggi lamiera da 100 x 4 mm, posizionati ogni 50 mm.

Laser di posizionamento

Laser di posizionamento a croce verde per facilitare il posizionamento della torcia o l'allineamento del programma sulla lamiera.

Sistema di guida trasversale

Il sistema di guida del carrello trasversale porta torcia scorre su 2 pattini a ricorlo di sfere a fondo piatto che forniscono una guida regolare e un posizionamento preciso.

Le cremagliere sono girate all'indietro e completamente protette dagli dalle proiezioni.

Arresto di emergenza

La macchina è conforme alla Direttiva Macchine applicabile 2006/42/CE, che rende necessario disporre in diversi punti gli arresti di emergenza per garantire la massima sicurezza. Inoltre, è interconnessa con l'ambiente, aspirazione e trattamento dei fumi di taglio.

Motorizzazione macchina

Motoriduttori senza spazzole a gioco ridotto ed esenti da manutenzione, dotati di motori da 750 W, con sistema di sostituzione rapida.

Il gruppo è controllato da un variatore di comunicazione ETHERCAT di nuova generazione e garantisce un movimento regolare della macchina, consentendo di raggiungere livelli elevati della qualità di taglio.

Grazie alla tecnologia degli encoder assoluti, la macchina è pronta per la produzione non appena viene accesa e il riavvio della produzione dell'alimentazione risulta semplificato in caso di incidenti o interruzioni.

Guida longitudinale

Guide con pattini a ricorlo di sfere a fondo piatto che consentono una guida uniforme e un'elevata precisione di posizionamento. Sono completamente protetti dai pezzi o dalle piastre che cadono dal bordo del tavolo.

Le cremagliere sono rivolte verso il basso e sono quindi completamente protette contro le proiezioni.

Il sistema a doppia motorizzazione aziona la macchina in modo regolare.



Principali optional

Processo Ossitaglio

Gruppo torcia con circuito a gas OXY ESSENTIAL con regolazione automatica del gas e accensione elettrica integrata nella torcia MACH HPI. Il gruppo può essere montato facilmente al posto della torcia plasma nel sistema di sicurezza contro gli urti della torcia del portautensili numerico.

La torcia beneficia quindi del sistema di sicurezza contro gli urti, che la protegge ad esempio dai pezzi inclinabili. La capacità di taglio massima è di 50 mm.

Taglio di tubi

Per il taglio di forme di tutti i tipi in tubi rotondi: Aperture, bocche da lupo, fori, taglio a lunghezza, ecc.

Lunghezza massima: 2, 3, 4 o 6 m a seconda delle dimensioni della macchina.

Diametro massimo: 350 mm, spessore 10 mm.

Estrazione centrale *[in linea con lo stock]*.

Sistema di fissaggio tubi con mandrini e rotatori a crociera o rotatori a crociera con rulli.



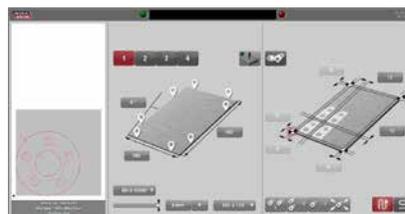
Elaborazione digitale HPC III

Istruttiva, intuitiva, automatica.

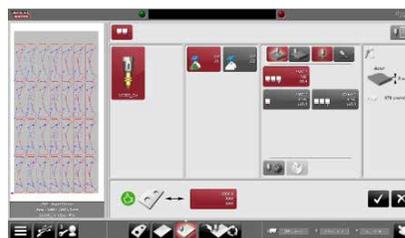
Il controllo digitale più intuitivo ed efficiente sul mercato. Gestisce completamente la macchina da taglio, dalla traiettoria alle lavorazioni.

L'ergonomia dell'interfaccia operatore e il suo ampio touch screen da 21", 16/9, lo rendono facile da usare per l'operatore.

Come funziona la regolazione automatica dei processi su HPC III ?



Programma per la selezione del materiale, dello spessore, formato lamiera



HPC III offre una o più soluzioni di taglio



La regolazione di tutti i parametri viene eseguita automaticamente



La funzione ULTRA SHARP2 è integrata nel database, che offre fino a 10 qualità di taglio

FINELINE® HD

Generatori FINELINE® HD progettate per tagli di alta qualità, marcatura e riduzione dei costi di produzione.

- Tecnologia affidabile, 3 anni di garanzia
- Riduzione del consumo di gas
- Maggiore durata delle parti soggette a usura



FINELINE® 170HD

- 170 A @ 100 %
- Sfondamento in piena lamiera fino a 30 mm
- Bordo in lamiera da 50 mm

FINELINE® 300HD

- 300 A @ 100 %
- Piastra perforante di produzione da 45 mm
- Bordo in lamiera fino a 50 mm*

(* limite del tavolo)



FLEXCUT®

I generatori FLEXCUT® sono progettate per il taglio economico ad aria-plasma e di buona qualità.

FLEXCUT® 125

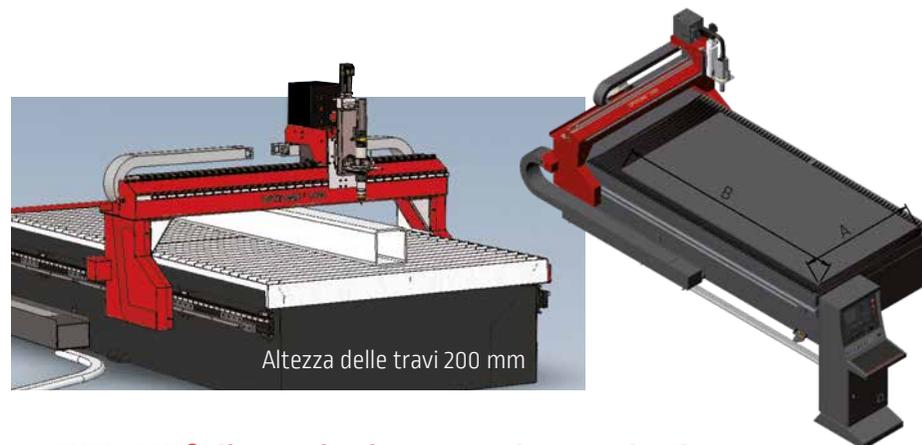
Taglio o marcatura economicamente vantaggioso Aria/Aria

- 125 A @ 100 %
- Sfondamento in piena lamiera fino a 30 mm
- Bordo in lamiera fino a 45 mm

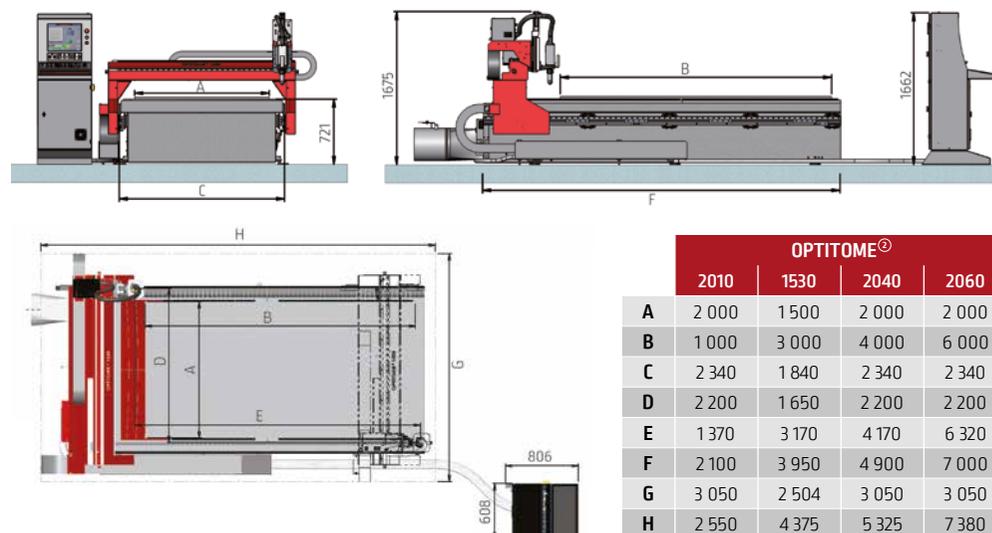


Principali dati tecnici:

CNC	HPC DIGITAL PROCESS III EtherCAT con joystick e assistenza remota con il modulo ETIC
Dimensioni utili di taglio	2 000 x 1 000 mm / 1 500 x 3 000 mm / 2 000 x 4 000 mm / 2 000 x 6 000 mm
Spessori	Max. 50 mm
Velocità di spostamento	22,5 m/min (Velocità massima quando X e Y si muovono contemporaneamente in modalità manuale) 15 m/min in produzione automatica
Precisione di posizionamento	0,05 mm
Motorizzazioni	<ul style="list-style-type: none"> ■ EtherCAT BRUSHLESS 750W ■ Encoder assoluti. ■ Motoriduttori a gioco ridotto ed esenti da manutenzione
Sistema di guida trasversale	Portale lavorato con pattini a ricircolo di sfere cremagliere e binari a fondo piatto
Guide longitudinali	Protezione completa per binari con cremagliere e binari a fondo piatto
Altezza cantiere	700 mm a 750 mm
Luce sotto trave	Consente di posizionare tubi rettangolari alti fino a 200 mm
Tavolo di supporto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Con scomparti ogni 600 mm, con selezione pneumatica ■ Ogni scomparto è dotato di una bocchetta per la diffusione dell'aria e il recupero degli schizzi
Sistemi di sicurezza della macchina	Conforme alla direttiva macchina 2006/42/CE
Procedimento Plasma	FINELINE® 170HD o 300HD , FLEXCUT® 125
Procedimento Ossitaglio	Torcia MACH HPi



OPTITOME® dimensioni con tavolo standard



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per informazioni aggiornate, consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com/it/.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC