

LMN 420FM

CARACTERISTICI DE TOP

- Rezistența ridicată împotriva coroziunii, abraziunii și deformațiilor la impact. Dureté aproximativ 55-60HRC.
- Metalul depus poate fi utilizat la temperaturi de lucru <450°C cu o pierdere minimă a rezistenței la abraziune. Metalul depus poate fi modelat sau profilat prin polizare.
- Structura feritică și martensitică.

CLASIFICARE / INCADRARE

EN 14700 S Fe8

GAZE PROTECȚIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂

APLICAȚII TIPICE

- Incarcare dură.
- Reparații
- Excavație

APROBARI

CE	
+	

COMPOZIȚIE CHIMICĂ TIPICĂ SARMĂ (%)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.4	9.0	3.0

PROPRIETĂȚI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Dureté (HRC)
Valori tipice	aprox. 60

AMBALARE ȘI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarmă (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referință
1.0	ROLA (B300)	15.0	604047
1.2	ROLA (B300)	15.0	604054

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.