

LNT 24

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Arco estable
- Aspecto suave del cordón

APLICACIONES TÍPICAS

- Aceros galvanizados
- Construcción general

CLASIFICACIÓN

AWS A5.18 ER70S-2

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

CE

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

| C | Mn | Si | Ti | Zr | Al |
|------|------|-----|------|------|------|
| 0.05 | 1.20 | 0.5 | 0.10 | 0.05 | 0.08 |

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

| | Gas protección | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) | Impacto ISO-V (J) | |
|-----------------|----------------|-----------------------|---------------------------------|------------------|-------------------|-------|
| | | | | | -20°C | -30°C |
| Valores típicos | I1 | 550 | 620 | 23 | ≥ 47J | ≥ 27J |

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro x Longitud (mm) | Empaquetado | Peso (kg) | Referencia del producto |
|--------------------------|-------------|-----------|-------------------------|
| 2.4 | PE Tubo | 5.0 | 580210 |

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.