FLUXOCORD 42

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato tubolare ramato
- Mantiene un'elevata resistenza allo snervamento superiore a 690 MPa sia in condizioni as welded che dopo trattamento di distensione
- Basso idrogeno diffusibile in combinazione con OP121TTW

CLASSIFICAZIONE

Flusso	AWS 5.23	EN ISO 26304-A
OP 121TTW	F11A8/F11P5–EC–F5	S 69 6 FB (T3Ni2,5CrMo) H5

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
OP 121TTW	0.07	1.4	0.25	0.5	2.5	0.4

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Flusso	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
					-20°C	-40°C	-60°C
OP 121TTW	AW	≥ 690	760-900	≥16	≥ 90	≥ 80	≥ 69
OP 121TTW	PWHT 620°C/1h	≥ 690	740-880	≥16	≥ 69	≥ 47	

*AW = As welded; PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	BOBINA	16.0	W000282112
2.0	BOBINA	25.0	W000282115
2.4	BOBINA	25.0	W000282117
3.2	BOBINA	25.0	W000282119
4.0	BOBINA	25.0	W000380453
	BOBINA	80.0	W000386904
	BOBINA	90.0	W000380434

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.