



## CUPROBRAZ 5 AG

Caractéristiques particulières :

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 5% d'argent
- Emploi sur les assemblages cuivre-cuivre (autodécapant) et cuivre-laiton (avec décapant)
- Alliage autodécapant sur le cuivre
- Utilisation conseillé avec une installation oxy-acétylénique
- Croissance de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent

Avantages :

- L'apport de l'argent à hauteur de 5 % apporte une résistance mécanique plus élevée avec une température de travail encore plus faible que celle de la CUPROBRAZ 2 AG.
- Idéal pour le brasage de piquage présentant des jeux faibles

Applications possibles :

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération/climatisation
- Matériels électriques
- Décoration

Intervalle de fusion : 650-810 °C

Température de travail : 710 °C

Composition :

Cu: 89% Ph: 6.4% Ag: 5%

Pakaging CUPROBRAZ 5 AG :

W000386535 - Dia : 2mm - L:500 mm - Etui Plastique : 1 kg

Classification normalisée		
AWS	A5.8	B Cu P3
DIN	8513	L-Ag 5P
EN	1044:1999	CP 104
EN ISO	3677:1995	B-CU89PAg-650/810
EN ISO	17672:2010	CuP 281

### Composition chimique (Valeurs type en %)

Cu
89



# CUPROBRAZ 5 AG

## Caractéristiques mécaniques

Rm_ Resist meca (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement A% (%)
≥ 650	≥ 8

## Conditionnement

Type d'emballage Diam/poids	Plastic Case 1
2.0	W000386535