

LNS 140TB

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 0,5%Mo e elementi micro legati per ottimizzare la resilienza nell'applicazione two-run a bassa temperatura
- Adatto per applicazioni con poche passate.
- Adatto per tubi fino al grado X90.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23 EA2TiB
 EN ISO 14171-A S2MoTiB

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	Mo	Ti	B
0.06	1.1	0.20	0.5	0.13	0.013

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
3.2	BOBINA	25.0	LNS140TB-32-25VCI
	BOBINA	25.0	LNS140TB-4-25VCI
4.0	BOBINA	350.0	LNS140TB-4-350R
	BOBINA	1000.0	LNS140TB-4-1T
	BOBINA	25.0	LNS140TB-48-25VCI

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.